



Гос реестры

КЫРГЫЗ РЕСПУБЛИКАСЫНЫН ӨКМӨТҮНҮН АЛДЫНДАГЫ ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК
МЕНЧИК БОЮНЧА МАМЛЕКЕТТИК АГЕНТСТВОСУ

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК

1-бөлүк

2 1997

БИШКЕК

ОФИЦИАЛДУУ БЮЛЛЕТЕНЬ



отдел Тюрелетров

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ
ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

СОДЕРЖАНИЕ

ЧАСТЬ I

ИЗОБРЕТЕНИЯ ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ СЕЛЕКЦИОННЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ

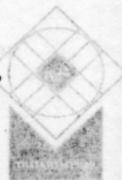
ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ № 2 (7)

Ушул бюллетенде басылган маалыматтар 1996-жылы
1-октябрга карата жарыяланган деп эсептелет

Сведения, помещенные в настоящем бюллетене
считаются опубликованными на 1 октября 1996 года

БИШКЕК 1997 г.

**ӨНӨР ЖАЙ ҮЛГҮЛӨРҮНӨ ТИЕШЕЛҮҮ БИБЛИОГРАФИЯЛЫК
МААЛЫМАТТАРДЫ БИРДЕЙЛЕШТИРҮҮ ҮЧҮН ЭЛ АРАЛЫК КОДДОР**



- (10) - СССРдин коргоо документинин номери
- (11) - коргоо документинин номери
- (12) - табигый тилдеги документтин түрү
- (13) - документтин түрүнүн коду
- (15) - каттоо датасы
- (17) - коргоонун убактысы
- (19) - жарыяланган өлкөнүн коду
- (21) - өтүнүчтүн каттоо номери
- (22) - өтүнүч берүүнүн датасы
- (23) - көргөзмөгө көрсөтүү датасын кошкондо приоритеттин башка датасы
- (24) - коргоо документинин аракети башталган дата
- (31) - конвенциялык приоритетти суроонун негизиндеги кайрылуу-талаптын номери
- (32) - конвенциялык приоритеттин номери
- (33) - конвенциялык приоритеттин өлкөсүнүн коду
- (45) - жарыялоонун датасы
- (51) - Өнөр жай үлгүлөрүнүн эл аралык классификациясынын (ӨУЭК-МКПО) индекси(тери)
- (54) - өнөр жай үлгүсүнүн аталышы
- (55) - өнөр жай үлгүсүнүн репродукциясы (сүрөтү, фотографиясы)
- (57) - олуттуу белгилеринин тизмеси
- (71) - өтүнүүчү(чүлөр), өлкөнүн коду
- (72) - автору(лору), өлкөнүн коду
- (73) - патент (ээлери), ээси өлкөнүн коду
- (74) - патенттик ишенимдүү өкүл
- (75) - ошондой эле өтүнүүчү(чүлөр) автору(лору) болуп саналган(ышкан) өнөр жай үлгүсүнүн
- (76) - ошондой эле өтүнүүчү(чүлөр) жана патент ээси(ээлери), болуп саналган(ышкан) өнөр жай үлгүсүнүн автору(лору)

**ПАЙДАЛУУ МОДЕЛДЕРГЕ ТИЕШЕЛҮҮ БИБЛИОГРАФИЯЛЫК
МААЛЫМАТТАРДЫ БИРДЕЙЛЕШТИРҮҮ ҮЧҮН ЭЛ АРАЛЫК КОДДОР**

- (11) - күбөлүктүн номери
- (12) - табигый тилдеги документтин түрү
- (13) - документтин түрүнүн коду
- (19) - жарыялаган өлкөнүн коду
- (21) - өтүнүчтүн каттоо номери
- (22) - өтүнүч берүүнүн датасы
- (23) - көргөзмөдө көрсөтүү датасын кошкондо приоритеттин башка датасы
- (31) - конвенциялык приоритетти суроонун негизиндеги кайрылуу-талаптын номери
- (32) - конвенциялык приоритеттин номери
- (33) - конвенциялык приоритеттин өлкөсүнүн коду
- (45) - жарыялоонун датасы
- (51) - Эл аралык патенттик классификациясынын (ЭПК-МПК) индекси(тери)
- (54) - пайдалуу моделдин аталышы
- (55) - белги коллективдүү болуп саналаарына көрсөтмө
- (56) - экспертиза негизинде көнүлгө алынуучу маалыматтын булактарына шилтемелер
- (57) - пайдалуу моделдин формуласы
- (62) - ушул өтүнүч бөлүнүп алынган алгачкы өтүнүчтүн номери жана келип түшкөн датасы
- (71) - өтүнүүчү(чүлөр), өлкөнүн коду
- (72) - пайдалуу моделдин автору(лору), өлкөнүн коду
- (73) - күбөлүктүн ээси(ээлери)
- (74) - патенттик ишенимдүү өкүл
- (75) - ошондой эле өтүнүүчү(чүлөр) болуп саналган(ышкан) пайдалуу моделдин автору(лору)
- (76) - ошондой эле күбөлүктүн өтүнүүчүсү(лөрү) жана ээси(ээлери) болуп саналган(ышкан) пайдалуу моделдин автору(лору)
- (86) - РСТнин өтүнүүчүнүн каттоо маалыматтары: өтүнүч берүү датасынын каттоо номери
- (89) - документтин номери жана коргоо документтерин өз ара таануу жөнүндөгү Келишимге ылайык жаралган өлкөнүн коду

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦАМ

- (10) - номер охранного документа СССР
- (11) - номер охранного документа
- (12) - вид документа на естественном языке
- (13) - код вида документа
- (15) - дата регистрации
- (17) - длительность охраны
- (19) - код страны публикации
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - иная дата приоритета, включая дату демонстрации на выставке
- (24) - дата начала действия охранного документа
- (31) - номер заявки, на основании которой испрашивается конвенционный приоритет
- (32) - дата конвенционного приоритета
- (33) - код страны конвенционного приоритета
- (45) - дата публикации
- (51) - индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название промышленного образца
- (55) - репродукция промышленного образца (рисунок, фотография)
- (57) - перечень существенных признаков
- (71) - заявитель(и), код страны
- (72) - автор(ы), код страны
- (73) - патентовладелец(ы), код страны
- (74) - патентный поверенный
- (75) - автор(ы) промышленного образца, который(е) является(ются) также заявителем(ями), код страны
- (76) - автор(ы) промышленного образца, который(е) является(ются) также заявителем(ями) и патентовладельцем(ами), код страны

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ

- (11) - номер свидетельства
- (12) - вид документа на естественном языке
- (13) - код вида документа
- (19) - код страны публикации
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - иная дата приоритета, включая дату демонстрации на выставке
- (31) - номер заявки, на основании которой испрашивается конвенционный приоритет
- (32) - дата конвенционного приоритета
- (46) - дата публикации
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации (МПК)
- (54) - название полезной модели
- (55) - указание на то, что знак является коллективным
- (56) - ссылки на источники информации, принятые во внимание при экспертизе
- (57) - формула полезной модели
- (62) - номер и дата поступления первоначальной заявки, из которой выделена настоящая заявка
- (71) - заявитель(и), код страны
- (72) - автор(ы) полезной модели, код страны
- (73) - владелец(ы) свидетельства
- (74) - патентный поверенный
- (75) - автор(ы) полезной модели, который(е) является(ются) также заявителем(ями), код страны
- (76) - автор(ы) полезной модели, который(е) является(ются) также заявителем(ями) и владельцем(ами) свидетельства, код страны
- (86) - регистрационные данные заявки РСТ: регистрационный номер даты подачи
- (89) - номер документа и код страны происхождения в соответствии с Соглашением о взаимном признании охранных документов

ОЙЛОП ТАБУУЛАР

Кыргыз Республикасынын Ойлоп табуулар боюнча мамлекеттик реестринде катталган ойлоп табуулар жөнүндө маалыматтарды жарыялоо

АЛДЫН АЛА ПАТЕНТТЕР

А БӨЛҮМҮ

Адамдын турмуштук керектоолорун канааттандыруу

- (11) 111
 (21) 950178.1
 (22) 27.06.95
 (51)⁶ А 23 G 3/00
 (71) КР УИАнын Химия жана химиялык технология институту, КГ
 (72) Джаманбаев Ж.А., Тақырбашева Р.А., Каракеев Б.К., КГ
 (73) КР УИАнын Химия жана химиялык технология институту, КГ
 (54) **Нуралекс дражеси (момпосуйу)**
 (57) Куюлуучу ширелүү жана кант пудралуу (чандуу) драже (момпосуй) мунусу менен а й ы р м а л а н а т: кошумча түрдө липа гүлүнүн, ромашканын, чай чөптүн, ит уйгак чөптүн, жыпар чөптүн (душица) кургатылган экстракттарды төмөндөгүдөй катыштагы ингредиенттерде кошулат, салмагы %:
- | | |
|---------------------------|-----------|
| куюлуучу шире | 15 - 20 |
| липа гүлүнүн экстракты | 0.5 - 1.0 |
| ромашканын экстракты | 0.5 - 1.0 |
| чай чөптүн экстракты | 0.5 - 1.0 |
| ит уйгак чөптүн экстракты | 0.5 - 1.0 |
| жыпар чөптүн экстракты | 0.5 - 1.0 |
| кант пудрасы (чаңы) | калганы. |

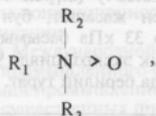
калган көндөйүн термиттик дарылоону камтыйт, ал мунусу менен а й ы р м а л а н а т: термиттик дарылоону ысык буунун пульсациялоочу (жүрөк соккондой) агымы менен жашашат, бул калып калган көндөйгө 33 кПа басымы астында 3 - 5 минуталык экспозицияда 98 - 100 °С температурада берилип турат.

- (11) 112
 (21) 950280.1
 (22) 06.11.95
 (51)⁶ А 61 В 17/00
 (71) Кыргыз медицина институту, КГ
 (72) Жоробеков А. Ж., Акматов Б.А., КГ
 (73) Кыргыз медицина институту, КГ
 (54) **Эхинококкозду дарылоонун ыкмасы**
 (57) Эхинококкозду дарылоонун ыкмасы суюктукту пункциялоо менен алып таштоону жана фиброздук капсулду жирөө менен эхинококкту кистанын калып

- (11) 113
 (21) 950289.1
 (22) 13.12.95
 (51)⁶ А 61 В 17/00
 (71) Кыргыз медицина институту, КГ
 (72) Садырбеков Ж., Белеев Ж.О., Нурманбетов Ж.Н., КГ
 (73) Кыргыз медицина институту, КГ
 (54) **Боордогу эхинококкозду өт тешиктерин дарылоонун ыкмасы**
 (57) Боордогу эхинококкозду өт тешигин бул тешикти үзүмчө менен жабуу жолу менен дарылоонун ыкмасы мунусу менен а й ы р м а л а н а т: үзүмчөнү фиброздук капсулдан трапеция түрүндөгү формада тешик орун алган жерге жакын жабыштырышат, мында үзүмчөнүн учу тешиктин диаметринен ашып туруу керек, үзүмчөнү айланта жип менен тигип коюшат, үзүмчөнүн учун да периметри боюнча тигип коюшат, анан жипти үзүмчө тешикке такай жабышкандай бекем тартып коюшат.

- (11) 115
 (21) 940152.1
 (22) 20.10.94
 (51) 113735
 (32) 16.04.93
 (33) JP
 (51)⁶ А 61 К 31/13, А 01 N 53/00
 (71) Сумитомо Кемикал Компани Лимитед, JP
 (72) Накамура Тохру, Шоно Йошинори, JP
 (73) Сумитомо Кемикал Компани Лимитед, JP
 (54) **Шампундун композициясы**

(57) 1. Шампундун композициясы безондук үстүрт-активдүү заттар менен айкалышуудагы активдүү ингредиенттен турат, ал муну менен а й ы р м а л а н а т: активдүү ингредиент катары эч болбогондо фенотрин, перметрин, аллетрин, цифлутрин, праллетрин жана накта пиретриндер тобунан тандалып алынган пиретроидди түзүүчүлөрдүн бирин колдонушат, мында безондук үстүрт-активдүү заттардын комбинациясы жалпы формуланын аминдин окисинен турат



мында R_1 , C_2-C_{16} алкил болуп саналат; R_2 жана R_3 C_1-C_2 алкил же гидроксизтил болуп саналат, ползетилен, полиоксипропилен, полимер блогу эч болбогондо карбоксилаттардын полиоксизтилен сорбитанынан тандалып алынган дарынын бири жана алкил фенил эфирлеринин полиоксизтилен.

2. 1-пункт боюнча шампундун композициясы муну менен а й ы р м а л а н а т: безондук үстүрт-активдүү түзүүчү полиоксизтилен сорбиттелген карбоксилат болуп саналат.

3. 1-пункт боюнча шампундун композициясы муну менен а й ы р м а л а н а т: безондук үстүрт-активдүү түзүүчү полиоксизтилен алкил фенил эфири болуп саналат.

4. 1-же 2- же 3-пунктар боюнча шампундун композициясы муну менен а й ы р м а л а н а т: 3-феноксибензил (1R)-цис-транс-хризантемат (d-фенотрин) пиретроиддин аралашмасы болуп саналат.

(11) 116

(21) 950293.1

(22) 21.12.95

(51)⁶ A 61 K 31/485

(71) Доктор Назаралиевдин медициналык борбору (НМБ), КГ

(72) Назаралиев Ж.Б., Тартаковский Б.Н., Забусов М.Н., Угарова И.В., КГ

(73) Доктор Назаралиевдин медициналык борбору (НМБ), КГ

(54) Алийим абстиненциясын дарылоонун ыкмасы

(57) Алийим абстиненциясын дарылоонун ыкмасы организмди дезинтоксидиштирүүнү жана абстиненциянын көрүнүштөрүн фармакологиялык каражаттар аркылуу алып таштоону алдын ала караштырат, ал муну менен а й ы р м а л а н а т: перидуралдык блокаданы жасашат, ал үчүн перидуралдык мейкиндикти ооруган жерди чектөөгө жараша физиологиялык денгээлде пунктирлешет, ага катетер жүргүзүшөт жана жергиликтүү анестетик беришет, мисалы, 2 %тик лидокаиндин эритиндиси терапевттик ченемде 3 - 4 саат аралыкта берилет, биринчи инъекциядан (ийне саудан) кийин дезинтоксидандүү терапияны кошушат.

(11) 117

(21) 950241.1

(22) 24.08.95

(51)⁶ A 61 K 35/78; C 07 D 307/32

(71) Кыргыз онкология жана радиология илимий-изилдөө институту, УИАнын Химия жана химиялык технология институту, КГ

(72) Евдошенко В.Г., Луговская С.А., Фаизова А.А., КГ

(73) Кыргыз онкология жана радиология илимий-изилдөө институту, УИАнын Химия жана химиялык технология институту, КГ

(54) Өсүмдүк чийки затынан (сырьесунаан) шишикке каршы дары алуунун ыкмасы

(57) Эритүүчүнү экстракциялоо жолу аркылуу өсүмдүк чийки затынан (сырьесунаан) шишикке каршы дары алуунун ыкмасы муну менен а й ы р м а л а н а т: чийки зат катары бийик өсүүчү девясил гүлүнүн (Julia helenium L) тамыры жана тамыр сабагын пайдаланышат, аны 3.0 - 3.5 мм даражада майдалашат, ал эми экстракциялоону 70 %тик этанол менен 20 - 22 °С температурада 6 саат бою аралаштыруу менен жүргүзүшөт.

(11) 114

(21) 950291.1

(22) 08.12.95

(51)⁶ A 62 B 7/00; B 23 K 11/11, 37/00

(76) Веревкин Г.М., Горбань В.Н., Казакбаев Ж.И., Кудрявцев Г.П., КГ

(54) **Респираторлорду жана жарымавтомат "Паристи" аны реализациялоо үчүн ширетүүнүн ыкмасы**

(57) 1. Ширетүүчү материалдардын периметри боюнча тез, нокоттуу, учтарын бириктирүү менен респираторду ширетүүнүн ыкмасы муну менен а й ы р м а л а н а т: ширетилүүчү материалдардын ар бири үчүн ширетилүүчү материалга калтек (рычаг) механизминин ширетүү контактарынын (тийишүү) керектелүүчү басымын, машина циклдин узактыгын өзгөртпөстөн, баштапкы жогорку абалдан тартып ширетүү зонасына чейин формалоочу учун которуштуруу аралыгын (интервалын), импульстук жылыткыч үчүн кубаттын (энергиянын) кубаттуулугун жана узактыгын белгилешет, мында ширетүүнүн ар бир кийинки циклинде белгиленген чондук ширетилүүчү материалдардын ушул тиби үчүн өзүнөн өзү туруктуу боло берет.

2. Респираторлорду ширетүү үчүн жарымавтомат плитадан, калтек механизми формалоочу уюкчадан, штокко бекитилген уч формалоочу жылыткычтан, кыймылга келтиргичтүү ийри муунактээктүү (шатун) механизмден турат, ал муну менен а й ы р м а л а н а т: формалоочу учу радиалдык сойломолордун (ползун) учтары орношуучу программалык нуктары бар (пазы) программалык кошкуч (муфта) менен жабдылган, мында программалык кошкуч кысма столдун үстүнө бекем орнотулгандыктан, анын үстүнкү бети радиалдык сойломолордун орношушу үчүн радиалдык нуктарга жылчыксыз жабылып турат, радиалдык нуктун түбүндө өтмө оюк бар, программалык кошкуч турумга (кронштейнге) орнотулган тийиштүү сектор аркылуу программалык копияга бириктирилген, формалоочу учтун багыттоочу бункери айланга урма капталдуу капкак менен жабдылган, ал эми формалоочу учтун айлампа бункери жалпак сойлогучтардын жардамы менен багыттоочу бункердин ичине жайгаштырылган багыттоочуларга илиништирилген, мында айланпа бункер менен багыттоочу шурулар бири бирине бурамалар менен бириктирилген, бул бурамалар кескичтеги нуктар аркылуу өтөт, формалоочу учту алып жүрүүчү формалоочу учтун которулушунун белгиленген аралыгын өзүнөн өзү кармап туруучу механизм менен жабдылган, ал эми плитада

болсо, формалоочу уч менен өз ара аракетте болуучу ширетүү зонасында формалоочу учтун жөндөөчү фиксатору орнотулган, формалоочу учтун калтектик механизми серпилгич элементтерге таянтылган профилдик механизм түрүндө жасалган, бул элементтерге ширетилүүчү материалдарга профилдик калтектердин басымын жөнгө салуучу таасир берип турат.

3. 2-пункт боюнча жарымавтомат муну менен а й ы р м а л а н а т, формалоочу уюкчанын калтектик механизми ширетүүчү нокоттордо ширетүүнүн бүткүл периметри боюнча басымды тегиздөөчү жөнгө салуучуга таянтылган профилдик калтектер түрүндө жасалган, ал ширетилүүчү материалга профилдик калтектердин басымын жөнгө салуучу менен өз ара аракетте болот.

4. 2- жана 3-пункттар боюнча жарымавтомат муну менен а й ы р м а л а н а т: импульстук жылыткыч ширетүүнүн периметри боюнча кубаттын импульстук булагына түздөн-түз коштурулган, ал импульстук жылыткычты жылытуу үчүн кубаттуулукту берүүчү менен жана импульстун узактыгын бергичтер менен жабдылган.

В БӨЛҮМҮ

Ар түрдүү технологиялык процесстер; таашуу

- (11) 118
 (21) 950275.1
 (22) 17.10.95
 (51)⁶ В 28 В 3/00
 (71) Кыргыз архитектуралык-курулуш институту, КГ
 (72) Жылкычиев А.И., Бекбоев А.Р., Алымкулов А.Б., КГ
 (73) Кыргыз архитектуралык-курулуш институту, КГ
 (54) **Урулуш буюмдарын өндүрүү үчүн гидравликалык пресс**
 (57) Курулуш буюмдарын өндүрүү үчүн гидравликалык пресс горизонталдык-жылма пуансондуу төмөнкү жана жогорку траверстен, анын которулуш цилиндрлеринин саптарына (штокторуна) бекитилген матрицадан, кыймылга келтиргич төмөнкү пуансондон жана төмөнкү пуансонго бекем бекитилген жана матрицаны таяныч эбелектерге (шайбаларга) которуштуруучу цилиндрлердин саптарына орнотул-

ган өз ара аракеттенүүчү таяныч плитадан турат, ал мунусу менен а й ы р м а л а н а т: пресстин кыймылга келтиргич механизми параллелограммдык калтектик механизми түрүндө жасалган, анын бир огу сап (шток) менен кошулган, ал эми экинчи огу тартманын жардамы аркылуу пресстелүүчү гидроцилиндрге жарыш орнотулган корпуска кошулган, мында параллелограммдык калтектин механизмдин биринчи огу тартмага жасалган нукта горизонталдуу которулуу мүмкүндүгү менен жайгаштырылган, мында параллелограммдык калтектик механизмдин үстүнкү жуп калтектери таяныч плита менен шарнир аркылуу кошулган, ал эми төмөнкү жуп калтектер бир эле мезгилде багыттагыч болуп салалуучу тартмалар менен жогорку траверса менен кошулуучу төмөнкү траверса менен бириккен, мындан тышкары, пресс таяныч-жөнгө салуучу элементтер менен жабдылган, бул элементтер бурамалуу таянычтан жана пресстин кашегине орнотулган пресстөө үчүн гидроцилиндрлерден турат, ал эми матрица кыймылсыз орнотулган.

- (11) 119
 (21) 950285.1
 (22) 14.11.95
 (51)⁶ В 60 N 2/02
 (71) "Кыргызжолтранстехника" илимий-өндүрүштүк бирикмеси, KG
 (72) Жылкичиев А.И., Мамаев К.А., KG
 (73) "Кыргызжолтранстехника" илимий-өндүрүштүк бирикмеси, KG
 (54) **Транспорт каражатынын отургучунун пневмогидравликалык асмаcы**
 (57) Транспорт каражатынын отургучунун пневмогидравликалык асмаcы жогорку жана төмөнкү калтектерден, корпусу негизине шарнир аркылуу бекитилген гидроцилиндринен, бети гидроцилиндрдин саптык (штоктук) көндөйү менен түздөнтүз жана анын поршендик көндөйү менен дроссель аркылуу катышта болгон гидравликалык аккумулятордон, параллелограммдык механизмдин жогорку калтектеринин нуктарында которулушу мүмкүндүгү менен орнотулган орто аралык таянычтан жана бир учтары орто аралык таяныч аркылуу гидроцилиндрдин сабы менен, ал эми экинчи учтары кронштейн аркылуу негиз менен кошулган тартмадан турган негизи параллеле-

граммдык механизм аркылуу бириктирилген платформадан турат, ал мунусу менен а й ы р м а л а н а т: бул пневмогидравликалык асма серпилмедемпфирлоочу мүнөздөмөлөрдү жөнгө салуучу механизм менен жабдылган, ал тартмалар менен шарнир аркылуу кошулган кошумча кронштейн түрүндө, мисалы, негиз менен шарнир аркылуу кошулуп, анын айдоштүгүн жөнгө салуучу механизм менен жабдылган тирөөчү түрүндө жасалган.

С БӨЛҮМҮ

Химия жана металлургия

- (11) 120
 (21) 950288.1
 (22) 30.11.95
 (51)⁶ С 04 В 33/24
 (71) Жекишева С.Ж., Масленникова Г.Н., Асанов У.А., Түлөбердиев Ж.Т., Конешева Т.И., KG
 (72) Жекишева С.Ж., Масленникова Г.Н., Асанов У.А., Түлөбердиев Ж.Т., Конешева Т.И., KG
 (73) Жекишева С.Ж., KG
 (54) **Электротехникалык буюмдарды жасоонун фарфордук массасы**
 (57) Электротехникалык буюмдарды жасоонун фарфордук массасы серицит-кварцтык компонентти, кыйындык менен эрүүчү чопону, каолинди камтыйт, ал мунусу менен а й ы р м а л а н а т: ал кошумча түрдө компоненттердин төмөндөгү катыштагы волластониттен турат, масса %:
 серицит-кварцтык 50 - 70
 фарфор ташы кыйындык менен эрүүчү чопо 5 - 12
 каолин 14 - 36
 волластонит 5 - 15

- (11) 121
 (21) 950125.1
 (22) 01.03.95
 (51)⁶ С 07 С 63/313
 (71) КР УИАнын Химия жана химиялык технология институту, KG
 (72) Литвиненко Т.А., Королева Р.П., Сарымсаков Ш.С., KG
 (73) КР УИАнын Химия жана химиялык технология институту, KG

(54) Меллит кычкылдыгынын гексахлорангидриди болуп алуунун ыкмасы

(57) Меллит кычкылдыгы менен бешхлордук фосфорду ысытууда өз ара аракеттенүү кезинде алынган меллит кычкылдыгынын гексахлорангидриди болуп алуунун ыкмасы мунусу менен а й ы р м а л а н а т: реакциянын продуктуларынын аралашмасын бөлмөдөгү температурадагы суу менен реакциялык аралашма-суу 1 : 15 + 1 : 20 салмак катышта акыркы продукт толук түбүнө тунганга чейин кийин аны чыпкалоо менен тазалашат.

(11) 122

(21) 940197.1

(22) 28.12.94

(31) 08/174999

(32) 29.12.93

(33) US

(51)⁶ C 07 D 207/34

(71) Америкэн Цианамид Компани, US

(72) Роберт Фрэнсис Денер, Джерри Майкл Бартон, US

(73) Америкэн Цианамид Компани, US

(54) 1-(алкоксиметил) пирролдук аралашмаларын алуунун ыкмасы

(57) 1-(алкоксиметил) пирролдук аралашмаларын алуунун ыкмасы мунусу менен а й ы р м а л а н а т: 1-Н-пирролдук аралашманы ди-(алкокси)метан менен, диметилформамид менен жана фосфордун оксиди менен апротондук эриткичтин катышуусунда өз ара аракетке келтиришет жана алынган реакциялык кошундуну 0 - 150 °С температурада үчүнчүлүк амин менен иштетишет.

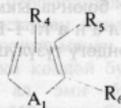
2. 1-пункт боюнча ыкма мунусу менен а й ы р м а л а н а т: 1-Н-пирролдук аралашма I формуланын аралашмасы болуп саналат



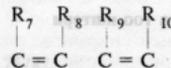
мында W CN, NO₂, S(O)_mCR₃ же



көрсөтөт, X суутекти, галогенди, CN, NO₂, S(O)_mCR₃, C₁-C₄ - галоидалкилди, Q, же фенилди, бир же андан көп галоген менен милдеттүү эмес түрдө алмаштырылган NO₂, CH₃, C₁-C₄ алкилдик, C₁-C₄ галоидалкилдик, C₁-C₄ алкокси же C₁-C₄ галоидалкокси топторун көрсөтөт; Y суутекти, галогенди, C₁-C₄ галоидалкилди же фенилди, бир же андан көп галоген менен милдеттүү эмес түрдө алмаштырылган NO₂, CN, C₁-C₄ алкилдик, C₁-C₄ галоидалкилдик, C₁-C₄ алкокси же C₁-C₄ галоидалкокси топторун көрсөтөт; Z суутекти, галогенди же C₁-C₄ галоидалкилди көрсөтөт; m жана n ар бири өзүнчө бүтүн санды 0.1 же 2 ни көрсөтөт, R жана R₃ ар бири өзүнчө C₁-C₆ галоидалкилди, R₁ жана R₂ ар бири өзүнчө C₁-C₄ алкилди, C₁-C₄ - галоидалкилди же фенилди, бир же андан көп галоген менен милдеттүү эмес түрдө алмаштырылган NO₂, CN, C₁-C₄ алкилдик, C₁-C₄ галоидалкилдик C₁-C₄ алкокси же C₁-C₄ галоидалкокси топторун көрсөтөт Q:



R₄, R₅ жана R₆ ар бири өзүнчө суутекти, галогенди, NO₂, CHO көрсөтөт же R₃ жана R₆ төңөлүк (шакек) түзүп, өздөрү кошулган атомдар менен бирге алынышы мүмкүн, мында R₅R₆ мына бул структураны көрсөтөт:



R₇, R₈, R₉ жана R₁₀ ар бири өзүнчө суутекти, галогенди, CN же NO₂, көрсөтөт жана A жана A₁ ар бири өзүнчө O же S көрсөтөт.

3. 2-пункт боюнча ыкма мунусу менен а й ы р м а л а н а т: W CN, же NO₂, көрсөтөт, X галогенди, C₁-C₄, галоидалкилди же фенилди, бир же андан көп галоген менен милдеттүү эмес түрүндө алмаштырылган же C₁-C₄ галоидалкил топ-

торун көрсөтөт; Y суутекти, галогенди же C₁-C₄ галоидалкилди көрсөтөт жана Z суутекти, галогенди же C₁-C₄ галоидалкилди көрсөтөт.

4. 1-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: жакшы жыттуу көмүрсуутеги же алифаттык нитрил апротондук эриткич болуп саналат.

5. 4-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: толуол, ксилол же ацетонитрил эриткич болуп саналат.

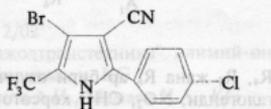
6. 1-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: үч (C₁-C₆ алкил) амин үчүнчүлүк амин болуп саналат.

7. 1-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: үчэтиламин (триэтиламин) амин болуп саналат.

8. 1-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: 1-(C₁-C₆ алкоксиметил) пиррол 1-(алкоксиметил)-пирролдук аралашма болуп саналат, ал эми ди-(C₁-C₆ алкокси) метан ди(алкокси) метан болуп саналат.

9. 8-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: ди-(этоксид) метан ди-(C₁-C₆ алкокси) метан болуп саналат.

10. 9-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: 1-N-пирролдук аралашма төмөндөгү түзүлүшкө ээ:



Е БӨЛҮМҮ

Курулуш жана тоо ништери

(11) 123

(21) 940113.1

(22) 30.12.94

(51)⁶ E 04 В 5/08

(71) Дон Е. А., КГ

(72) Дон Е. А., Ким Л. Б., КГ

(73) Дон Е. А., КГ

(54) Көндөйлүү кирпич

(57) 1. Төшөлүүчү кырларында оюктар түрүндөгү көндөйлөрү бар көндөйлүү кирпич бир кырында жасалган

көндөйлөрдүн октору башка кырларында жасалган көндөйлөрдүн октор аралык мейкиндиктеринде жайгаштырылат, ал муну менен айырмаланат: ар бир кырындагы көндөйлөрдүн диаметри (кесилиши) мындайча жасалат: катарында жайгаштырылган көндөйлөрдүн ортосундагы капталдардын калыңдыгы 7 мм ден кем болбойт жана тереңдиги да ушундай болот, карама-каршы кырларында жайгаштырылган көндөйлөрдүн чет жактарынын ортосундагы капталдардын калыңдыгы 3 мм ден кем болбойт.

2. 1-пункт боюнча көндөйлүү кирпич муну менен айырмаланат: карама-каршы кырларында жайгаштырылган көндөйлөрдүн жактарынын ортосундагы капталдын калыңдыгы 3 - 11 мм болот.

3. 1-пункт боюнча көндөйлүү кирпич муну менен айырмаланат: көндөйлөр кесилишинде төгөрөктөлгөн бурчтуу түз бурчтук формасында болот, алардын чет жак бөлүктөрү пирамида түрүндө жасалган.

4. 3-пункт боюнча көндөйлүү кирпич муну менен айырмаланат: көндөйлөрдүн чет жактары кесилген пирамида түрүндө жасалган.

5. 1-пункт боюнча көндөйлүү кирпич муну менен айырмаланат: көндөйлөр кесилишинде тегерек формада болот, ал эми алардын чет жактары жарым тегерек түрүндө болот.

6. 5-пункт боюнча көндөйлүү кирпич муну менен айырмаланат: көндөйлөрдүн жет жактары конус түрүндө болот.

7. 5-пункт боюнча көндөйлүү кирпич муну менен айырмаланат: көндөйлөрдүн жет жактары кесилген конус түрүндө болот.

(11) I24

(21) 940111.1

(22) 30.12.94

(51)⁶ E 04 В 5/08; В 28 В 3/00, 5/06

(71) Дон Е. А., КГ

(72) Дон Е. А., Ким Л. Б., КГ

(73) Дон Е. А., КГ

(54) Кирпич жана көндөйлүү же толук кирпичти пресстоо үчүн пресс

(57) 1. Кирпич муну менен айырмаланат: ал түз бурчтук цилиндрге тегиз цилиндрдин кесилиши менен пайда болгон көндөй цилиндрдин бир бөлүгү түрүндө

жасалган, анын бир төшөлүүчү кырынын сырткы бети цилиндрлик томпоюнжу беттин участогу болот, ал эми төшөлүүчү экинчи кырынын сырткы бети цилиндрлик кабырыңкы беттин участогу болот.

2. 1-пункт боюнча кирпич мунусу менен айырмаланат: анын төшөлүүчү кырларында оюктар түрүндөгү көңдөйлөр жасалган.

3. Толук кирпичти пресстөө үчүн пресс ичине орнотулган прескалыптуу ротордон, кыймылга келтирүүчү пресстөөчү, жүктөөчү, түртүп чыгаруучу жабдуудан турат, пресстөөчү жабдуу прескалыпка карама-каршы эки жагынан анын көңдөйүнө которулушу мүмкүндүгү менен орнотулган эки пуансон түрүндө жасалган, бул пресс мунусу менен айырмаланат: бир пуансондун пресстөөчү кыры цилиндрлик томпоюнжу беттин участогунун формасында болот, ал эми экинчи пуансондун пресстөөчү кыры цилиндрлик кабырыңкы беттин участогунун формасында болот.

4. Көңдөйлүү кирпичти пресстөө үчүн пресс ичине орнотулган прескалыптуу ротордон, кыймылга келтирүүчү пресстөөчү, жүктөөчү, түртүп чыгаруучу жабдуудан турат, пресстөөчү жабдуу прескалыптын тешигин бекитүүчү эки плита түрүндө жасалган, бул плиталардын корпусунда өтмө тешиктер бар, аларда прескалыптын көңдөйүнө которулушу мүмкүндүгү менен көңдөй жасоочулар жайгаштырылган, бул пресс мунусу менен айырмаланат: бекитүүчү бир плитанын иштөөчү кыры цилиндрлик томпоюнжу беттин участогунун формасында жасалган, ал эми бекитүүчү экинчи плитанын иштөөчү кыры цилиндрлик кабырыңкы беттин участогу түрүндө жасалган.

5. 4-пункт боюнча көңдөйлүү кирпичти пресстөө үчүн пресс мунусу менен айырмаланат: бул пресс эч болбогондо бекитүүчү бир плита көңдөй жасоочулардын прескалыбына которулушунун алдында (же процессинде) жана көңдөй жасагычтардын калыптан чыккан көңдөйлөрдөн чыгарып алуудан кийин (же процессинде) ротордун айлануушынын башталышына чейинки башталгыч абалына кайтып келишинин пресстөө позициясында турган прескалыптын кесини

лишине которулушу мүмкүндүгү менен орнотулган.

6. Кирпичти пресстөө үчүн пресс ичине прескалып орнотулган көңдөй цилиндр түрүндө жасалган ротордон, кыймылга келтиргич пресстөөчү, жүктөөчү жана түртүп чыгаруучу жабдуудан турат, бул пресс мунусу менен айырмаланат: кыймылга келтиргич ротордун радиалдык багытына аргасыздан кайта кайтуу-умтулуу менен которулушу мүмкүндүгү бар сойломо (ползун) түрүндө жасалган, ал эми сойломого бекем кошуучу элементтер аркылуу түртүп чыгаруучу жана жүктөөчү жабдуулар бекитилген жана ачакейлер (кулисалар) аркылуу пресстөөчү жабдуу бириктирилген.

- (11) 125
 (21) 950283.1
 (22) 10.11.95
 (51)⁶ E 21 C 3/04
 (76) Иванов К.И., KG
 (54) **Кочүрмө перфораторлор үчүн айланма букса**
 (57) Кочүрмө перфораторлор үчүн айланма букса урчуктардан жана ички көңдөйдөн турат, ал мунусу менен айырмаланат: ички көңдөй бурама сай түрүндө жасалган, ал эми буксанын сырткы бөлүгү дөшү менен жабдылган.

F БӨЛҮМҮ

Механика; жарык берүү; жылытуу; кыймылдаткычтар жана насостор; курал-жарак жана ок-дары; жардыруу жумуштары

- (11) 126
 (21) 950264.1
 (22) 06.10.95
 (51)⁶ F 02 B 75/32
 (76) Уметбеков Б.А., Абдырахманов И.А., Акматалиев С.М., KG
 (54) **Поршендик машина**
 (57) Поршендик машина цилиндр, эки поршень жана өз ара кинематикалык кошулган тизелүү эки октолгооч жайгаштырылган корпустан турат, ал мунусу менен айырмаланат: тизелүү октолгоочтор жарыш жайгаштырылган жана тандама-октолгоочтун тиштүү дөңгөлөкчөсү аркылуу кошулган, кубаттуулугу айлануу

фазасы боюнча 90° ка мындайча которулат, поршендердин бири иштөөчү бөлүктүн тутануучу зонасында жогорку жылбас нокотто турган кезде, биринчи поршень менен тээк (шатуң) аркылуу кошулган биринчи тизелүү октолгоочтун ийри муунагынын ийни минималдуу мааниге ээ, экинчи поршень менен кошулган экинчи тизелүү октолгоочтун ийри муунагынын ийни максималдуу мааниге ээ.

(11) 127

(21) 950136.1

(22) 06.04.95

(51)⁶ F 03 B 13/00; H 02 K 7/18

(71) Илимий-техникалык борбор "Электротехника", КГ

(72) Алымкулов К.А., Аксененко В.Е., Панасюк А.М., КГ

(73) Алымкулов К.А., Аксененко В.Е., Панасюк А.М., КГ

(54) **Микрогидроэлектростанция**

(57) 1. Микрогидроэлектростанция күч камерасынан, гидротурбинадан, соруп чыгаруучу түтүктөн жана пневматикалык жөнгө салгычтан турат, ал мунусу менен а й ы р м а л а н а т: гидротурбинанын кире беришине спираль камерасы жасалган, ал өзүнүн кире беришинде айланма капкактуу келте түтүк менен жабдылган, ал эми чыга беришине күч камерасы менен жабдылган, анын сыртына дого түрүндөгү багыттоочу күрөкчөлөр жайгаштырылган, алар буралма түрүндө иштетилгендиктен күч камерасынын сыртындагы акма бөлүгүнүн бүгүн бөлүгүнүн 20 - 30 %ке жакынын жаап турат, мында күрөкчөлөрдүн саны жуп болбойт.

2. I-пунт боюнча микрогидроэлектростанция мунусу менен а й ы р м а л а н а т: анын спираль камерасынын оромосунун профили архимед спиралынын уюлдук координаттары менен аныкталат.

(11) 128

(21) 950163.1

(22) 24.05.95

(51)⁶ F 15 B 9/07

(71) Кыргыз техникалык университети, КГ

(72) Муслимов А.П., Пак С.Н., Гененко В.Н., КГ

(73) Кыргыз техникалык университети, КГ

(54) **Гидроқыймылдаткычтын ылдамдыгын жөнгө салуу системасы**

(57) Гидроқыймылдаткычтын ылдамдыгын жөнгө салуу системасы күч гидроқыймылдаткычын, гидроқыймылдаткычтын иштөөчү көндөйү менен чыгымдоону жөнгө салуучу аркылуу кошулган кубаттын булагынан турган стабилизациялоочу системаны жана эки гидромашина түрүндө жасалган салыштыруу аспабын камтыйт, ал мунусу менен а й ы р м а л а н а т: салыштыруу системасы берилген чыгымдоону жөнгө салуучу менен дросель аркылуу кошулган аз кубаттуулуктагы гидронасостон, сабы (шток) күч гидроқыймылдаткычтын сабы менен бекем бириктирилген кошумча гидроқыймылдаткычтан келип туруучу жумушчу суюктуктан турат, ал эми иштөөчү көндөй күч гидроқыймылдаткычка келип туруучу жумушчу суюктугун чыгымдоону гидробашкаруунун серпилмелүү жөнгө салгыч башкаруунун көндөйү менен кошулган.

(11) 129

(21) 950166.1

(22) 24.05.95

(51)⁶ F 15 B 11/22

(71) Кыргыз техникалык университети, КГ

(72) Муслимов А.П., Пак С.Н., Гененко В.Н., КГ

(73) Кыргыз техникалык университети, КГ

(54) **Гидроқыймылдаткычтардын ишин синхрондоштуруунун гидросистемасы**

(57) Гидроқыймылдаткычтардын ишин синхрондоштуруунун гидросистемасы эки гидроқыймылдаткычтан жана гидроқыймылдаткычтардын ылдамдыгын синхрондоштуруунун жана стабилдештирүүнүн системасынан турат, ал мунусу менен а й ы р м а л а н а т: гидросистема эки бөлүктөн куралган, алардын ар бири кубаттын булагын камтыйт, булак болсо жумуш суюктугун чыгымдоонун гидробашкарылуучу серпилме жөнгө салгычы аркылуу күч гидроқыймылдаткычы менен байланышкан, анын сабы (шток) өлчөгүч гидроқыймылдаткычтын сабы менен бекем бириккен, мында жумуш суюктугу өлчөгүч гидроқыймылдаткычтын иштөөчү көндөйүнө башкарылуу каналдар боюнча келип турат, алар эки канал үчүн жалпы кубат булагынан, башкарылуучу каналдардын кире беришине орнотулган жөнгө салгыч дросселдерден

турат, бул жөнгө салгычтар башкарылуучу каналдар боюнча өлчөөчү гидродкыймылдаткычтардын иштөөчү көндөйлөрүнө келип туруучу жумуш суюктугу белгиленген чыгымды берүүнү камсыз кылып турат, мында ар бир иштөөчү көндөй чыгымдонун гидробашкарылуучу серпилме жөнгө салуучунун башкарылма көндөйүнө байланышкан, ал эми бир өлчөгүч гидродкыймылдаткычтын башкарылуучу каналы экинчи өлчөгүч гидродкыймылдаткычтын сап (шток) көндөйүнө байланышкан.

(11) 130

(21) 940215.1

(22) 21.12.94

(31) 9203962

(32) 01.04.92

(33) FR

(51)⁶ F 24 J 3/06, 2/00

(76) Ойжениус Мишаль Рилевски, FR

(54) **Күндүн кубатын тосуп алуу үчүн аспап жана ал кубатты жылытуу чөйрөсүнө берүү**

(57) 1. Күндүн кубатын тосуп алуу үчүн аспап жана ал кубатты жылытуу чөйрөсүнө берүү күндүн нурунун чагылшына каратылган тышкы жагы жана кабыл алуу чөйрөсүнө каратылган ички жагы бар экрандан турат, ал мунусу менен а й ы р м а л а н а т: экран биринин үстүнө бири коюлган фасондуу элементтердин катарынан түзүлгөн, бул элементтер бири биринен бөлөк бөлүнүп турат жана ар биринин чагылдыруучу эки бети жана профили бар, анын формасы алардын ортосуна экрандын тыш жагынан анын ич жагына өйдө көздөй багытталган аба каналдарын түзгөндөй тандалып алынган жана экрандын тыш жагынан анын ич жагына карай жылуулук өткөрбөс болуп жасалган, мында экранды ич жана/же тыш жагында каналдарда топтолгон абаны кармап туруу үчүн экранды жаап туруучу элементтер бар.

2. 1-пункт боюнча аспап мунусу менен а й ы р м а л а н а т: ар бир фасондук элемент жылуулук өткөрбөс материалдан жасалган ийри профилдүү пленканы түзөт.

3. 1-пункт боюнча аспап мунусу менен а й ы р м а л а н а т: ар бир фасондук элемент жылуулук өткөрбөс материалдан жасалган жана өз ара эки четки ээги кошулуп, алардын ортосуна аба толтурул-

ган обочолотуучу мейкиндикти түзгөн ийри профилдүү эки жука пленканы түзөт.

4. 1-пункт боюнча аспап мунусу менен а й ы р м а л а н а т: ар бир фасондуу элемент туташ жасалган жана турбиналык күрөчкө профилде болот.

5. 1 - 4-пункттар боюнча аспап мунусу менен а й ы р м а л а н а т: ар бир фасондук элемент өзүнүн узундугуна жараша бирдей профилде болот, ал күн нурунун чагылшына фасондук элементтердин чагылдыруучу бетинен ырааттуу чагылштарынан кийин кабыл алуу чөйрөсүнө түз тийбегидей тандалат, натыйжада кабыл алуу чөйрөсү экрандын тыш жагынан көрүнбөйт жана радиациялык буфер түзүлөт.

6. 5-пункт боюнча аспап мунусу менен а й ы р м а л а н а т: ал ийри профилдүү фасондук элементтерден же урчуктар же тепличтер түрүндөгү профилдүү фасондук элементтерден турат.

7. 1 - 4-пункттар боюнча аспап мунусу менен а й ы р м а л а н а т: фасондук элементтер түп-түз профилде болот.

8. 1-пункт боюнча аспап мунусу менен а й ы р м а л а н а т: ар бир фасондук элементтин өзгөрмө профили бар жана жогору карай өтүүчү жана экрандын ич жагына жайгаштырылган кыймылсыз бөлүктөн турат, ал экрандын тыш жагына жайгаштырылып, кыймылсыз бөлүгү менен шарнир аркылуу кошулган айланма бөлүгүн жөнгө салып турат.

9. 1 - 7-пункттар боюнча аспап мунусу менен а й ы р м а л а н а т: ар бир катар кошумча көмөкчү элементтерден турат, бул элементтер тиешелүү түрдө экрандын тыш жагынан фасондук элементтер менен кошулган, алардын ар биринин карангы үстүнкү бети жана нур чагылдыруучу астынкы бети бар.

10. 1 - 7-пункттар боюнча аспап мунусу менен а й ы р м а л а н а т: фасондук элементтер экрандын тыш жагынан анын ич жагын карай орнотулгандай жасалган, мында экрандын тыш жагын ээлеген аянттын анын ич жагын ээлеген аянттан ашык болот.

11. 1 - 7-пункттар боюнча аспап мунусу менен а й ы р м а л а н а т: ал бут бойдон түз бурчтуу формадагы панелден турат, ага бир катар фасондук элементтер бекитилген.

12. 1 - 10-пункттар боюнча аспап мунусу менен айырмаланат: экрандын тыш жагы тунук пластина менен жабылган.

13. 12-пункт боюнча аспап мунусу менен айырмаланат: экрандын ич жагы каптал жагынан тунук болушу үчүн тунук пластина менен жабылган.

14. 12-пункт боюнча аспап мунусу менен айырмаланат: экрандын ич жагы күнүрт түскө боелгон плита менен жабылган.

15. 1 - 7-пункттар боюнча аспап мунусу менен айырмаланат: ал парда түрүндө жасалган, фасондук элементтер ага ачып же жаап тургандай мүмкүнчүлүк менен жылып тургудай орнотулган.

16. 1 - 7-пункттар боюнча аспап мунусу менен айырмаланат: ал капкак түрүндө жасалган, фасондук элементтер ага өз ара пластиналар менен бекем кошулушкан.

(11) 131

(21) 950258.1

(22) 14.07.95

(31) 94027331/12

(32) 19.07.94

(33) RU

(51)⁶ F 28 G 7/00; B 08 B 3/10, 7/00

(71) Чектелген жоопкерчиликтүү шериктештик "БИС", RU

(72) Балтаханов А. М., RU

(73) Чектелген жоопкерчиликтүү шериктештик "БИС", RU

(54) Түтүктөрдүн ич жагын тазалоонун ыкмасы

(57) Түтүктөрдүн ич жагын тазалоонун ыкмасы, ал түтүк аркылуу иштетүүчү суюктукту чайкап өткөрүүдөн турат, түтүктүн ич жагына электрогидравликалык чагылгычтын жардамы аркылуу электрогидравликалык уруу менен таасир тийгизет, аны түтүктүн тазаланышына жараша которуштуруп турушат, ал мунусу менен айырмаланат: электрогидравликалык урууну камсыз кылуу үчүн иштөө күчөнүшүн мындайча аныкташат:

$$U_0 < 4\sqrt[5]{Kg \cdot \sigma_T \cdot \frac{\delta_T}{r^{1/2}} \cdot L^{3/8} \cdot \rho_n^{5/8} \cdot \frac{1}{c^{1/4}} \cdot \frac{1}{\rho^{3/8}}}$$

мында Kg - түтүктүн материалынын бекемдигинин динамикалык коэффициент;

σ_T - түтүктүн материалынын агып турушунун статикалык чеги;

δ_T - түтүктүн калыңдыгы;

r - түтүктүн радиусу;

L - конденсаторлордун батареяларынын разряддык тутумунун индуктивдүүлүгү

ρ_n - разряддык аралыктын узундугу;

c - конденсаторлордун батареяларынын сыйымдуулугу;

ρ - разряд болуп жаткан чөйрөнүн жыштыгы.

(11) 132

(21) 950259.1

(22) 14.07.95

(31) 94103483/12

(32) 13.03.95

(33) RU

(51)⁶ F 28 G 7/00; B 08 B 3/10, 7/00

(71) Чектелген жоопкерчиликтүү шериктештик "БИС", RU

(72) Балтаханов А. М., RU

(73) Чектелген жоопкерчиликтүү шериктештик "БИС", RU

(54) Түтүктөрдүн ич жагын тазалоонун ыкмасы

(57) Түтүктөрдүн ич жагын тазалоонун ыкмасы, ал түтүк аркылуу иштетүүчү суюктукту чайкап өткөрүүдө турат, түтүктүн ичиндеги суюктукта электрогидравликалык чагылдыргыч аркылуу электр разряддарын түзүшөт, аны түтүктүн тазаланышына жараша которуштуруп турушат, ыкма мунусу менен айырмаланат: электр разряддарынын жүрүү жыштыгын 0.5 - 3 Гц аралыкта (интервалда) тандашат.

G БӨЛҮМҮ

Физика

(11) 133

(21) 950235.1

(22) 23.03.95

(51)⁶ G 01 V 9/00

(76) Өмуралиев М., Супамбаев К., KG

(54) Пайдалуу кен чыккан жер ээлеген зонаны мейкиндик параметрин аныктоонун ыкмасы

(57) Пайдалуу кен чыккан жер ээлеген зона-нын мейкиндик параметрин аныктоонун ыкмасы пайдалуу кен чыккан жерлерди аралык структуралардын зонасынын узундугун L өлчөө жолу менен изилдөөнү камтыйт, бул аралык структуралар кен объектилерин, айрым кен зонасынын узундук аралыгын L_p , бирдиктүү кен затынын узундугунун аралыгын l , кен затынын кубаттуулугун, атап айтканда, кендүү тоотекти m , аралык структуралардын которушуу чоңдугун (кыймылдоо амплитудасын) A , кен айланасындагы геохимиялык аномалиянын жарым жазылыгынын же аянтынын кесилишинин g , кендин үстүрт химиялык аномалиясынын жазылыгын $Ш_a$, жана кендүү тоотектин жазылыгын $Ш_r$ ээлейт, ал муну менен айт-ы р м а л а н а т: өлчөөлөрдүн негизин мейкиндик параметрлеринин корреляциялык талаалары түзөт, биринчи (M) жана экинчи (M_0) түрлөрдүн масштабдуу класстарын көрсөтүүчү жаңы чоңдукту

$$\begin{aligned} M(L) &= 2.27 \lg L + 2.93 \\ M(L_p) &= 0.51 \lg L_p + 7.66 \\ M(l) &= 0.51 \lg l + 8.10 \\ M(A) &= 1.04 \lg A + 6.97 \\ M(m) &= 0.62 \lg m + 7.25 \\ M(r) &= 1.96 \lg r + 0.03 \\ M(Ш_p) &= 1.96 \lg Ш_p + 0.13 \\ M(Ш_a) &= 1.96 \lg Ш_a + 0.45 \\ \lg M_0 &= 1.5M + 16.1 \end{aligned}$$

кен объектилерин ээлөөчү

$$S = M_0/\mu A$$

аралык структуралардын зонасынын аян-тын (металлогендик жана кен талаалары) аныктайт, мында A - которуштуруу амплитудасы, $\mu = 3.10$ дин/см² - жер кыр-тышынын чөйрөсүнүн катуулугу, мындан кийин бул зонанын төмөнкү чегинин те-рендигин

$$D = S/L$$

формуласы боюнча аныкташат, кен заты-нын төмөндөшү боюнча узундукту

$$d(T) = 0.62 l \div (1 - D/L) l$$

табышат жана кен зонасынын төмөндөшү боюнча узундукту

$$d(P) = 0.62 L_p \div (1 - D/L) L_p$$

табышат, каралып жаткан чоңдуктун өз ара байланышын аныкташат жана ушул параметрлерди пайдаланып, ээлеген тек-тердин физико-химиялык касиеттери, алардын петрологиялык жана литология-лык курамы (составы), кендин пайда болушунун курагы, стратиграфиялык деңгээли жана тектоникалык режими боюнча окшош ачыла элек кендердин белгисиз мейкиндик параметрлерин ачып көрсөтүшөт.

- (11) 134
 (21) 950274.1
 (22) 12.10.95
 (51)⁶ G 02 B 5/30; G 11 C 13/04
 (71) КР УИАнын "Оптоэлектроника" лабора- ториясы, КГ
 (72) Жумалиев К.М., Сагымбаев А.А., Сагын- баев Д.А., Аккозиев И.А., Аттокуров У.Т., КГ
 (73) Кыргыз-Россиялык (Славян) Университе- ти, КГ
 (54) Кабатталган уюлдук голограммаларды дискалык топтогучка жазуунун ыкмасы жана маалыматтын голографиялык диска- лык топтогучу
 (57) 1. Кабатталган уюлдук голограммаларды линиялык уюлдук нурдун жардамы аркы- луу фотоанизотроптук чөйрө менен кап- талган дискалык топтогучка жазуунун ыкмасы муну менен айт-ы р м а л а - н а т: голограмманын жазмасын чөйрөнүн бир эле участкасында дисканын j бурчунан радиалдуу кайрылган кезинде жазышат, бул бурч 15 - 20 градуска бара- бар, анын үстүнө голограмманын бири бирине карата 15 - 20 градуска жылды- рылган вектордук көңдөйүн түзөт.
 2. Маалыматтын голографиялык диска- лык топтогучу нур чагылдыруунун ыраат- туу жана оптикалык түрдө байланышкан булагынан, оптикалык нурдун оолактоочу блогунан, оптикалык нурдун бөлүктөргө бөлүнүү блогунан, томпоюнку линзалар-

дын системасынан, бир модалдык эсептегичтен, коллимациялоочу системадан, цилиндрлик телескоптук системадан, линиялык модулятордон, Фурье-линзадан жана голографиялык дискадан турат, ал топтогуч муну менен а й ы р м а л а н а т: голографиялык диск жазма жактан фотоанизотроптук чөйрө менен жана арка жагынан уюлдаштыруучу катмар менен капталган, топтогуч лазердик тутам шоо-ласын голографиялык бөлүктөргө бөлгүч менен кошумча жабдылган, булар менен жарыш каналдар жасалган, мында ар бир канал өзүнүн чыга беришинде жайгаштырылган голографиялык бөрк менен жабдылган.

- (11) 135
- (21) 950123.1
- (22) 14.02.95
- (51)⁶ G 03 H 1/24
- (76) Марипов А., KG

(54) **Кубулма голограмманы жазуу үчүн аспап**
 (57) Кубулма голограмманы жазуу үчүн аспап тур чагылдыруунун лазердик булагынан, голограмманын жазмасынын октуу эмес схемасы үчүн таяныч жана предметтик

толкунду түзүү үчүн оптикалык элементтерден турат, ал муну менен а й ы р м а л а н а т: таяныч толкунду экиге бөлгүч киргизилген, ал мындайча орнотулган - алынган таяныч толкунду голограмманын көндөйүнө биринчиси предметтик толкун менен октош багытталган, экинчиси биринчиге карата θ бурч астында багытталган, мында $0 < \theta \leq 180^\circ$.

- (11) 136
- (21) 950124.1
- (22) 14.02.95
- (51)⁶ G 03 H 1/24
- (76) Марипов А., KG

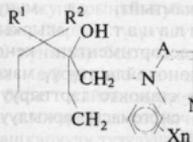
(54) **Кубулма голограмманы жазуу үчүн ыкма**
 (57) Кубулма голограмманы жазуу үчүн ыкма голограмманы жазуунун эки баскычын камтыйт, ал муну менен а й ы р м а л а н а т: апертуралык жылчыксыз жазманын экинчи баскычына предметтик толкун менен октош экинчи таяныч толкунду киргизишет.

ПАТЕНТТЕР

А БӨЛҮМҮ

Адамдын турмуштук керектоолорун канааттандыруу

- (11) 131
 (21) 4355807/SU
 (22) 09.03.88
 (31) 161126/87
 (32) 30.06.87
 (33) JP
 (51)⁶ A 01 N 43/50, 43/653
 (71) Куреха Кагаку Когно Кабусики Кайся, JP
 (72) Сатору Кумазава, Сусуму Симизу, Хироюки Енари, Ацуси Ито, Сусуму Икеда, Нобуо Сато, Тосихиде Сайсоэзи, JP
 (73) Куреха Кагаку Когно Кабусики Кайся, JP
 (54) **Фунгициддик состав**
 (57) Фунгициддик состав активдүү туунду ингредиенттен 1-(азол-1-ил-метил)-2-бензил-циклопентанолдон жана максаттуу кошумчадан турат, ал мунусу менен айырмаланат: активдүүлүктү арттыруу максатында туунду катарында 1-(азол-1-ил-метил)-2-бензил-циклопентанолдун формуласынын кошундусунан турат



мында R¹ жана R² суутек, C₁-C₅ - бул радикалдардын бири суутек болбогон шартта алкил, X_n - суутек, 2 абалда фтор, 4 абалда фтор, хлор, бром, C₁-C₄ - алкил, фенил же 2 жана 4 абалда хлор же 2 абалда фтор жана 4 абалда хлор; А - азоттун атому, алил СН-топ төмөндөгү компоненттердин катышында, салмагы %: активдүү ингредиент 3 - 50 максаттуу кошумча калганы.

- (11) 132
 (21) 4894719/SU
 (22) 25.02.91
 (31) 542564

- (32) 22.06.90
 (33) US
 (51)⁶ A 01 N 47/36
 (71) Америкэн Цианамид Компани, US
 (72) Томас Юджин Брейди, Майкл Эдвард Кондон, Пьер Энтоин Марк, US
 (73) Америкэн Цианамид Компани, US
 (54) **Керексиз өсүмдүктөрдү селективдүү (тандоо) жолу менен жок кылуунун ыкмасы**
 (57) 1. Керексиз өсүмдүктөрдү селективдүү жол менен жок кылуунун ыкмасы дан эгиндерин сульфамойлмочевина менен айтылган өсүмдүктөр өнүп чыкканга чейин же өнүп чыккандан кийин дары чачып иштетүү мунусу менен айырмаланат: аталган өсүмдүктөрдөн жана алар менен кошо өсүп келе жаткан керексиз өсүмдүктөрдүн жалбырактары менен сабактарын же айтылган керексиз өсүмдүктөрдүн уругу же аларды жайылтуучу башка органдары бар жер кыртышын же сууну 1-[[0-(циклопропилкарбонил)фенил]-сульфамойл]-3-(4,6-диметокси-2-пиримидинил) мочевина менен 0.016 - 1 кг/га өлчөмдө дары чачышат.
 2. 1-пункт боюнча ыкма мунусу менен айырмаланат: керексиз өсүмдүктөр болуп кара сулу, жазы жалбырактуу отто чөптөр жана олоң эсептелет, дан өсүмдүктөрү болуп арпа, буудай жана күрүч эсептелет.

- (11) 133
 (21) 4831264/SU
 (22) 18.09.90
 (51)⁶ A 61 K 31/80
 (71) Штайнгервальд Арснаймиттельверк ГмбХ, DE
 (72) Альфред Шмидт, Ханс-Юрген Упмейер, DE
 (73) Альфред Шмидт, Ханс-Юрген Упмейер, DE
 (54) **Кызыл өнгөтчүн сезгенүү ооруларын жана ашказан-ичеги трактынын сезгенүү жана жара ооруларын дарылоо үчүн дары**
 (57) 1. Кызыл өнгөтчүн сезгенүү ооруларын жана ашказан-ичеги трактынын сезгенүү жана жара ооруларын дарылоо үчүн дары катары диметилполисилоксанды колдонуу.
 2. 1-пункт боюнча дарыны силикагелди кошуу менен колдонуу.

3. 1- жана 2-пункттар боюнча дары кинематикалык илээшчек диапозондо 100 - 10000 мм² · с⁻¹ колдонуу.

В БӨЛҮМҮ

Ар түрдүү технологиялык процесстер; ташуу

- (11) 134
 (21) 4614281/SU
 (22) 05.06.89
 (31) 3893/87
 (32) 06.10.87
 (33) СН
 (51)⁶ В 02 С 4/06
 (71) Бюлер АГ, СН
 (72) Вернер Бальтеншпергер, Роберт Линцбергер, СН
 (73) Бюлер АГ, СН
 (54) Дан эгиндерин тарттыруу үчүн тиштүү октолгоочтук (вальцовый) станок
 (57) Дан эгиндерин тарттыруу үчүн тиштүү октолгоочтук станок эки түйүндөн турат, алардын ар бири кубат камерасын, жөнгө салуучу жекече механизми бар бир жуп тиштүү октолгоочту жана бөтөн кошундуларды элеп чыгаруучу механизмди, продуктуну салып туруучу көзөмөлдөөчү эшиктүү чубурткучту жана тиштүү октолгоочторду жүргүзүүчү жана токтотуучу башкаруу куралын камтыйт, ал мунусу менен айырмаланат: ар бир түйүн негизги тиштүү жуп октолгоочтун астына ага жылчыктуу жайгаштырылган жана өзүнүн жөндөөчү механизми жана көзөмөлдөөчү эшиктери бар тиштүү сегиз октолгоочту түзүүчү кошумча эки жуп тиштүү октолгоочту камтыйт.
 2. 1-пункт боюнча станок мунусу менен айырмаланат: жуп тиштүү сегиз октолгоочтун баарынын диаметри бирдей жана ар бир жуптун тиштүү октолгоочтору горизонталдуу тегиздикте жайгаштырылган.
 3. 1-пункт боюнча станок мунусу менен айырмаланат: түздөн-түз биринин үстүнө бири жайгаштырылган тиштүү эки жуп октолгоочтун экөөнүн тең башкаруу куралы жалпы (бир).
 4. 1 - 3-пункттардын бири боюнча станок мунусу менен айырмаланат: ар бир тиштүү жуп октолгоочтун ар бир жубу унификацияланган алмашуучу түйүн түрүндө жасалган.

5. 1 - 4-пункттардын бири боюнча станок мунусу менен айырмаланат: ал аба берип туруучу өткөрмө түтүк менен жабдылып, продуктуну салып туруучу чубурткуч аркылуу кубат камерасы менен кошулган.

6. 1 - 5-пункттардын бири боюнча станок мунусу менен айырмаланат: тиштүү ар бир жуп октолгоочтун октолгоочторду жүргүзүү жана токтотуу үчүн башкаруучу куралга карабастан жөндөөчү механизми бар жана дистанциялык башкаруу куралы менен жана иштөөчү жылчыкты автоматтык түрдө жөнгө салуучу байланыштагы эсептөөчү жана эсте тутуучу аспап менен жабдылган.

- (11) 135
 (21) 4614280/SU
 (22) 05.06.89
 (31) 3893/87
 (32) 06.10.87
 (33) СН
 (86) PCT/CH 88/00184 (06.10.88)
 (51)⁶ В 02 С 9/04, 4/06; А 23 L 1/10
 (71) Бюлер АГ, СН
 (72) Вернер Бальтеншпергер, Кристиан Липпунер, СН
 (73) Бюлер АГ, СН
 (54) Дан эгиндерин тарттыруунун азыктарын алуунун ыкмасы жана ун салуучу тегирмен
 (57) 1. Дан эгиндерин тарттыруунун азыктарын алуунун ыкмасы октолгоочтук станоктордо тарттыруу жана алынган азыкты элөөнү камтыйт, ал мунусу менен айырмаланат: акыркы бүткөн азыктын ассортиментин кеңейтүү жана ыкманы жөнөкөйлөштүрүү максатында октолгоочтук станокто тарттыруу эки сыйра тарттыруу системасы аркылуу эки жолу өткөрүлөт.
 2. 1-пункт боюнча ыкма мунусу менен айырмаланат: материал электен өткөндөн кийин аны кошумча бир жолу тарттырат, андан кийин материал кошумча дагы эленет.
 3. 1- жана 2-пункттар боюнча ыкма мунусу менен айырмаланат: эки жолу тарттыруунун орток саны (кратность) 4 - 6 чегинде болот.
 4. 1 - 3-пункттар боюнча ыкма мунусу менен айырмаланат: кошумча бир жолу тарттыруунун орток саны 2 - 6 чегинде белгиленет.
 5. Дан эгиндерин тарттыруунун азыктарын алуу үчүн ун салуучу тегирмен жуп октолгоочту 12 - 20 ун тартуучу системаны

жана электрдин жана элөөчү машинанын бөлүкчөлөрүнүн элөөчү системаларын камтыйт, ал муну менен а й ы р м а л а н а т: эч болбогондо ун тартуучу эки система эки жуп октолгоочтордун ортосунда элөөсү экилик системада жасалган.

6. 5-пункт боюнча тегирмен муну менен а й ы р м а л а н а т: ун тартуучу экилик системанын ар бири биринин үстүнө бири орноштурулган жуп октолгоочтору бар сегиз октолгоочтук станок түрүндө жасалган.

7. 5- же 6-пункт боюнча тегирмен муну менен а й ы р м а л а н а т: ал ун тартуунун экилик же жалгыздык системасынын кийин элөөчү системасы бар ун тартуучу экилик же жалгыздык системанын айкалышынан (комбинациясынан) турат.

8. 5 - 7-пунктар боюнча тегирмен муну менен а й ы р м а л а н а т: анда сегиз октолгоочтук да, төрт октолгоочтук да станоктордун комбинациясы бар.

9. 5 - 8-пунктар боюнча тегирмен муну менен а й ы р м а л а н а т: сегиз октолгоочтук станоктордо үстүнө жайгаштырылган жуп октолгооч үстү жагына жайгаштырылган жуп октолгоочтон асты жагына жайгаштырылган жуп октолгоочко азыкты түздөн-түз берип туруу үчүн жүктөнүү жөнгө салуучу система менен жана чубуртка түрүндөгү аспап менен жабдылган.

10. 5 - 9-пунктар боюнча тегирмен муну менен а й ы р м а л а н а т: сегиз октолгоочтук станокто октолгоочтордун үстүнкү жана астынкы жуптарынын кубат камерасы аспирациянын (соргуч) түзүлүшүнө кошулган.

11. 5 - 10-пунктар боюнча тегирмен муну менен а й ы р м а л а н а т: биринин үстүнө бири жайгаштырылган октолгоочтордун жуптарында көбүнчө токтотуунун жалпы башкаруучу түзүлүшү бар.

12. 5 - 11-пунктар боюнча тегирмен муну менен а й ы р м а л а н а т: ун тартуучу экилик система элөөчү системалар менен байланышкан, ал экилик системанын элөөчү беттери ун тартуучу жалгыздык системалар менен байланышкан тийиштүү системалардын элөөчү беттеринен 20 - 50 % ке көптүк кылат.

13. 5 - 12-пунктар боюнча тегирмен муну менен а й ы р м а л а н а т: ал ун тартуучу жылчыкты жөнгө салуучу аспап менен жана ага кошулган дистанциялык (аралык) башкаруу системасы менен ун тартуучу жылчыкты жөнгө салуучу ун тартуунун ар бир милдети үчүн жана кайра иштетүү жана ташуу каражаттарынын калган тапшырма өлчөмдөрү

үчүн топтоонун жана кайра чакыруунун өзгөчө куралдары менен жабдылган.

- (11) 136
 (21) 5030609/SU
 (22) 22.11.91
 (31) Н 2991/88
 (51)⁶ В 28 В 5/06
 (71) Дон Е.А., КГ
 (72) Дон Е.А., Ким Л.Б., КГ
 (73) Дон Е.А., КГ
 (54) **Порошок материалдарынан буюмдарды калыптоо үчүн калтектик пресс**
 (57) 1. Порошок материалдарынан буюмдарды калыптоо үчүн калтектик пресс позициялык бурулуу мүмкүндүгү менен белгилене орнотулуп прессформалар менен радиалдуу жайгаштырылган толук цилиндр түрүндө жасалган ротордон, кыймылга келтиргич менен байланышкан пресстөөчү жана түртүп чыгаруучу элементтерди которуштуруучу механизмден турат, ал муну менен а й ы р м а л а н а т: пресстин бекемдигин жана өндүрүмдүүлүгүн арттыруу максатында ротор, эч болбогондо, огу ротордун өз ара перпендикулярдуу радиусу менен дал келген төрт прессформадан турат, ал эми пресстөөчү жана (же) түртүп чыгаруучу элементтердин механизми, эч болбогондо, ромб түрүндө бир калтектик механизм түрүндө жасалган, анын шарнирдик (дошпо) түйүндөрү прессформалардын октору жайгашкан тегиздикте өз ара перпендикулярдуу багыттарда которушуу мүмкүндүгү менен өз ара катуу тартма аркылуу кошулган.
 2. 1-пункт боюнча пресс муну менен а й ы р м а л а н а т: габариттик өлчөмдөрүн азайтуу максатында дошполук түйүндөрү ротордун ички диаметринин чегинде которушуу мүмкүндүгү бар ромб түрүндөгү калтектик механизмдин кыймылга келтиргичи (привод) өзүнүн огунда айлануу мүмкүндүгү бар октолгооч түрүндө жасалган, бул октун эки участыго бири багыттагы, ал эми калган эки участыго карама-каршы багыттагы бурама сайы бар, мында октолгоочтун аталган участокторунун ар бирине, огунда которулуу мүмкүндүгү менен, ылайыгына жараша, түртүп чыгаруучу эки элемент жана ромб түрүндөгү калтектик механизмдин дошполук эки түйүнгү бекитилген, калган дошполук эки түйүнгө прессформалардын көндөйлөрүнө которулуу мүмкүндүгү бар

пресстөөчү элементтер бекитилген, булар радикалдуу багыттарда чектелген кайтма-умтулма которушуу мүмкүндүгү бар роторго орнотулган жана ротордун тыш жагынан пресстөө позициясына орнотулган каршы алдынан пресстөөчү кыймылсыз таяныч плитада түртмө калак бар.

3. 1-пункт боюнча пресс мунусу менен айырмаланат: ромб түрүндөгү калтектик механизмдин кыймылга келтиргичи, ротордун тышкы диаметринин чегинен тышкары которулуу мүмкүндүгү бар дошполук эки түйүн, ал эми ротордун ички диаметринин чегиндеги дошполук дагы эки түйүн огуна которушуу мүмкүндүгү бар гидроцилиндр түрүндө жасалган, ал ромб түрүндөгү калтектик механизмдин дошполук эки түйүнүнө бекитилген, буга түртүп чыгаруучу элементтер бекитилген, ал эми дошполук дагы эки түйүнгө прессформада которушуу мүмкүндүгү бар пресстөөчү элементтер бекитилген, булар прессформанын көндөйлөрүндө которушуу мүмкүндүгү бар түптөр менен жабдылган.

4. 3-пункт боюнча пресс мунусу менен айырмаланат: эки тараптан пресстөөнүн эсебинен буюмдардын сапатын жакшыртуу максатында түптүү прессформалар роторго радикалдуу багыттарда кайтма-умтулма которушуу мүмкүндүгү менен орнотулган, ал эми ротордун ички бөлүгүндө, пресстөө позициясында прессформалардын түптөрүнүн которушуусун чектөөчү таянычтар кыймылсыз орнотулган.

5. 1-пункт боюнча пресс мунусу менен айырмаланат: ромб түрүндөгү калтектик механизмдин кыймылга келтиргичи, ротордун тышкы диаметринин чегинен тышкары которушуу мүмкүндүгү бар дошполук эки түйүн, ал эми ротордун ички диаметринин чегиндеги дошполук дагы эки түйүн огуна которушуу мүмкүндүгү бар гидроцилиндр түрүндө жасалган, ал ромб түрүндөгү калтектик механизмдин дошполук эки түйүнүнө бекитилген, буга түртүп чыгаруучу элементтер бекитилген, ал эми дошполук дагы эки түйүнгө прессформада которушуу мүмкүндүгү бар пресстөөчү элементтер бекитилген, булар радикалдуу багыттарда чектелген кайтма-умтулма которушуу мүмкүндүгү бар роторго бекитилген жана ротордун ич жагынан пресстөө позициясына орнотулган каршы алдынан пресстөөчү кыймылсыз таяныч плитада түртмө калак бар.

6. 1-пункт боюнча пресс мунусу менен айырмаланат: эксплуатациялоочу сапаттарын жакшыртуу максатында ал дошполук түйүндөрү ротордун ички диаметринин чегиндеги которушуу мүмкүндүгү бар ички ромб түрүндөгү калтектик механизм жана дошполук эки түйүнү ротордун тышкы диаметринин чегинен тышкары которушуу мүмкүндүгү бар тышкы ромб түрүндөгү калтектик механизмден турат, ал эми ротордун ички диаметринин чегиндеги дошполук калган эки түйүндүн кыймылга келтиргичи өзүнүн огуна тереңе айлануу мүмкүндүгү бар октолгооч түрүндө жасалган, бул октогу эки участка тун бир багыттагы, ал эми башка эки участка тун карама-каршы багыттагы бурама сайы бар, мында октолгоочтун аталган участка торунун ар бирине октун которушуу мүмкүндүгү менен, ылайыгына жараша, ромб түрүндөгү ички калтектик механизмдин дошполук эки түйүн жана ромб түрүндөгү тышкы калтектик механизмдин дошполук дагы эки түйүнү бекитилген, ромб түрүндөгү ички калтектик механизмдин дошполук дагы эки түйүнүнө каршы алдынан пресстөөчү элементтер бекитилген, ал эми түртүп чыгаруучу элементтер октолгоочко бекитилген ромб түрүндөгү тышкы калтектик механизмдин дошполук эки түйүнүнө бекитилген.

7. 1 - 6-пункттар боюнча пресс мунусу менен айырмаланат: пресстөөнүн акыркы баскычтарында (стадия) кыймылга келтирүүчү кыймылдаткычтын айлануучу моментин азайтуу максатында ромб түрүндөгү калтектик механизмдин дошполук түйүндөрүнүн которушуу кыймылга келтиргичи анын кыска диагонали боюнча орнотулган.

8. 1-пункт боюнча пресс мунусу менен айырмаланат: бекемдигин арттыруу максатында ромб түрүндөгү калтектик механизм роторго анын дошполук түйүндөрүнүн которушуу мүмкүндүгү менен ички диаметринин чегинде орнотулган, мында карама-каршы жаткан дошполук эки түйүндө катуу тартманын дошполук кошулушунун октору бири биринен дошполук эки түйүндүн ортосундагы аралыктан ашык аралыкка жайгаштырылган, булардын ортосуна гидроцилиндр түрүндө жасалган аларды которушууну кыймылга келтиргич орнотулган.

- (11) 137
 (21) 5000772/SU
 (22) 30.08.91
 (51)⁶ В 28 С 5/16, 5/14
 (71) Дон Е.А., KG
 (72) Дон Е.А., Копылов А.П. Ким Л.Б., KG
 (73) Дон Е.А., KG
 (54) **Аралаштыргыч-активатор**
 (57) 1. Аралаштыргыч-активатор жүктөөчү жана түшүрүүчү тешиктери бар тикесинен жайгаштырылган корпусунан жана ага орнотулган каптал кырлары жана ургучтары бар ротордон турат, бул каптал кырлар ротордун дискасынын ич жагынан, ургучтар анын тыш жагынан айлантат орнотулган, ал мунусу менен а й ы р м а л а н а т: корпус түп жагы менен байланышкан конус түрүндө жасалган, ал ротордун кырына материалдын бөлүкчөлөрүнүн таасирин камсыз кылуучу айлануу огуна карата жайгаштырылган, мында корпус конустардын байланышкан тегиз бетинен төмөнүрөөк жайгаштырылган.
 2. 1-пункт боюнча аралаштыргыч-активатор мунусу менен а й ы р м а л а н а т: ал дисканын чет жактарына бекитилген айланма калактар түрүндө карматкычтар менен жабдылган.
 3. 1- жана 2-пункттар боюнча аралаштыргыч-активатор мунусу менен а й ы р м а л а н а т: ал ротордун тегиз бетиндеги төмөнкү конустун жогорку бөлүгүнө орнотулган конус капталы менен жабдылган жана ал ротордун борбордук бөлүгүнө аралашманын бөлүкчөлөрүнүн таасирин камсыз кылгандай абалда жогорку конуска жайгаштырылган, анын зонасында кырлар бирдей ноочолорду пайда кылып борбордук бөлүктү карай жантайыңкы абалда болот.
 4. 3-пункт боюнча аралаштыргыч-активатор мунусу менен а й ы р м а л а н а т: жогорку конус менен конус капталынын ички бетинин жыртылбас материалдан ички катмары (футеровкасы) бар.
 5. 4-пункт боюнча аралаштыргыч-активатор мунусу менен а й ы р м а л а н а т: жогорку конустун ички катмарынын (футеровкасы) жантайыңкы бурчтагы урчктары бар, алар ротордун борбордук бөлүгүнө аралашманын бөлүкчөлөрүнүн таасирин камсыз кылат.
- (11) 138
 (21) 4614152 /SU
 (22) 26.05.89
 (31) A1395/88, A2708/88
 (32) 27.05.88; 03.11.88
 (33) АТ
 (51)⁶ В 61 К 9/08
 (71) Фоест-Альпине Машиненбау ГмбХ, АТ
 (72) Франц Роттер, Вольфганг Найер, Хериберт Квантшнинг, Эрих Заттлер, АТ
 (73) Фоест-Альпине Айзенбанзостеме ГмбХ, АТ
 (54) **Темир жол стрелкаларынын которулушун жана алардын ача кошмосунун (крестовиналардын) абалын регистрациялоочу аспап**
 (57) 1. Темир жол стрелкаларынын которулушунун жана алардын ача кошмосунун (крестовиналардын) абалын регистрациялоочу аспап учтуу рельстердин аяк жаккы зонасына орнотулган ал рельстердин уч жаккы абалын көзөмөлдөөчү билдиргичтен турат, анда кашектин рельстер менен өз ара аракеттенүүчү жана индикатор менен байланышкан аткаруучу элементтер бар, бул түзүлүш мунусу менен а й ы р м а л а н а т: математикалык борбор менен ага кошмонун ортосуна транспорт каражатынын дөңгөлөгүнүн кыйшаюусун регистрациялоо үчүн билдиргич орнотулган, дөңгөлөк аткаруучу звеносу бар стрелка которгучка каптал жак жана тик багыттарда которулат, звенонун корпусу транспорттук каражаттын дөңгөлөгү менен өз ара аракеттенүүчү тик тегиздикте которулуу мүмкүндүгү менен шпалага орнотулган жана шпал жак менен ача кошмонун уч жагына конустук кеңейүү менен жасалган да корпус менен дөңгөлөктүн баcымын белгилөөчү элементтердин индикатору менен байланышкан, мында корпустун кырлары ача кошмонун учун бурчуна тен бурчту түзөт.
 2. 1-пункт боюнча түзүлүш мунусу менен а й ы р м а л а н а т: аткаруучу звенонун корпусу ача кошмонун бурчунун биссектрисага жарыш огуна карата айлануу мүмкүндүгү менен орнотулган да төмөнкү бөлүгүндөгү көндөйдө жасалган, анда айлануу бурчун белгилөө үчүн коммутатор орнотулган.
 3. 2-пункт боюнча түзүлүш мунусу менен а й ы р м а л а н а т: корпус тик тегиздикте которулуу мүмкүндүгү менен орнотулган, ал эми басымды белгилөөчү эле-

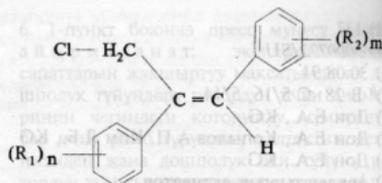
мент тикелей күчтү белгилөө элементи түрүндө жасалган.

4. 1-пункт боюнча түзүлүш мунусу менен айырмаланат: корпус пластиналык серпилгичтен (пружина) жасалган, ал эми басымды белгилөөчү элементтер платиналык серпилгичтердин үстүнө бири бирине каратылып ички капталдарга бекитилген тензорезисторлор түрүндө жасалган, алардын ички бөлүгүнө серпилгичтердин бош учтары шпалага бекитилип сыртын көздөй кайрылып коюлган.

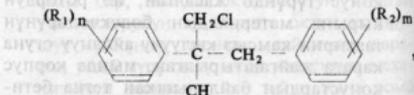
5. 4-пункт боюнча түзүлүш мунусу менен айырмаланат: корпустун жогорку бөлүгүнө пластиналык серпилгичтер өз ара кошулган жерине транспорттук каражаттын дөңгөлөгү менен өз ара аракетте болуу үчүн томпогой бөрк бекитилген.

6. 4 - 5-пункттар боюнча түзүлүш мунусу менен айырмаланат: пластиналык серпилгичтерден түзүлгөн көндөй синтетикалык чайыр же пенопласт түрүндөгү узакка чыдоочу пластикалык масса менен толтурулган.

7. 1-пункт боюнча түзүлүш мунусу менен айырмаланат: корпустун алды жагына коргогуч түзүлүш орнотулган.



мында R_1 жана R_2 бири бирине карабастан - суутек, галоген, алкил, галогеналкил, алкокси, галогеналкокси же алмашылбаган жыттуу (ароматический) калдык; n менен $m-1,2$ же 3 мунусу менен айырмаланат:



мында R_1 жана R_2 көрсөтүлгөн мааниге ээ, инерттик жөнөкөй эфирде же карбондук кычкылдыктын татаал эфиринде ангидридин же тийиштүү кетендин жана органикалык же органикалык эмес кычкылдыктын же олеумдун катышуусунда $50\text{ }^\circ\text{C}$ температурада эритүүчү катары дегидрациялашат.

C БӨЛҮМҮ

Химия жана металлургия

(11) 139

(21) 4830460/SU

(22) 17.07.90

(31) P 39236749

(32) 18.07.89

(33) DE

(51)⁶ C 07 C 25/24, 17/00

(71) Басф АГ, DE

(72) Райнер Кобер, Райнер Сееле, Хайнц Исак, Эккард Хикманн, Норберт Гетц, Томас Ширке, DE

(73) Басф АГ, DE

(54) Z-1,2-диарилаллилхлориддерди стероидналма түрдө алуунун ыкмасы

(57) 1. Z-1,2-диарилаллилхлориддерди стероидналма түрдө алуунун ыкмасы жалпы формуласы

2. 1-пункт боюнча ыкма мунусу менен айырмаланат: эритүүчү катары жөнөкөй циклдик эфирди же алифатикалык карбондук кычкылдыктын төмөн молекулалык татаал эфирин колдонушат.

3. 1-пункт боюнча ыкма мунусу менен айырмаланат: карбондук кычкылдыктын ангидриди катары алифатикалык монокарбондук кычкылдыктын ангидридин алышат.

4. 1 - 3-пункттар боюнча ыкма мунусу менен айырмаланат: дегидратациялоону диоксанда жана/же тетрагидрофуранда эритүүчү катары ацетангидридин жана күкүрт кычкылдыгынын катышуусунда ишке ашырышат.

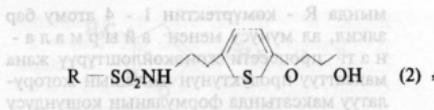
5. 1 - 3-пункттар боюнча ыкма мунусу менен айырмаланат: дегидратациялоону уксус кычкылдыгынын этил эфиринде эритүүчү катары изомай кычкылдыктын жана күкүрт кычкылдыгынын ангидридинин катышуусунда ишке ашырышат.

6. 1-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: эгерде көрсөтүлгөн формуланын хлоргидринге эсептегенде каталиттик сандан стехиометрдик санга чейинки органикалык карбондук кычкылдык комбинациясы зарыл болсо кетнди пайдаланышат.

7. 1-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: дегидратациялоону -25 тен $+30$ °C чейинки температурада ишке ашырышат.

8. 1-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: дегидратациялоону $0.01 - 4.0$ моль күкүрт кычкылдыгынын жана $0.5 - 3.0$ моль карбондук кычкылдыктын ангидридинин катышуусунда ишке ашырышат.

9. 1-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: дегидратациялоону $0.05 - 1.0$ моль олеумдун катышуусунда $1 - 2$ моль карбондук кычкылдыктын ангидридинин аралашмасында ишке ашырышат.



мында R көрсөтүлгөн мааниге ээ жана окись менен кычкылдандырылат, күмүш суу-шакардуу чөйрөдө кийин максаттуу продуктун эркин түрдө же фармацевтикада колдонуучу туз түрүндө бөлүп чыгарышат.

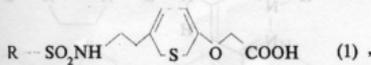
2. 1-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: кычкылдандырууну $0.5 - 4$ н. шакар эритиндисинде кошулду (2) күмүш кычкылынын $2 - 16$ эквивалентинин жардамы менен $75 - 85$ °C да $2 - 3$ саат бою эритүү жолу менен жүргүзүшөт.

3. 1- жана 2-пунктар боюнча ыкма муну менен айырмаланат: кошунду (2) эритүүнү калийдin же натрийдin 2 н. гидроккычкылында жүргүзүшөт.

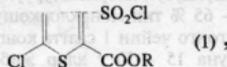
4. 1- жана 2-пунктар боюнча ыкма муну менен айырмаланат: күмүштүн кычкылын алдын ала күмүштүн нитратын дистиллирленген сууда эритүү жана натрийдin гидроккычкылынын эритиндисинин эквиволярдык санын кошуу жолу менен алышат.

- (11) 144
- (10) 1704632
- (21) 4613917/SU
- (22) 25.04.89
- (31) A 1123/88
- (32) 02.05.88
- (33) AT
- (51)⁶ C 07 D 333/40
- (71) К.Л. Фарма АГ, АТ
- (72) Ханс Петер Вагнер, СН
- (73) Хафслунд Никомед Фарма Акциенгезельшафт, АТ
- (54) 5-хлор-3-хлорсульфонил-2-тиофенкарбондук кычкылдыктын татаал эфирлерин алуунун ыкмасы
- (57) 1. 5-хлор-3-хлорсульфонил-2-тиофенкарбондук кычкылдыктын татаал эфирлерин алуунун ыкмасынын формуласы

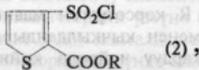
- (11) 143
- (10) 1574176
- (21) 4355476/SU
- (22) 01.04.88
- (31) A 820/87
- (32) 03.04.87
- (33) AT
- (51)⁶ C 07 D 333/26
- (71) Хафслунд Никомед Фарма Акциенгезельшафт, АТ
- (72) Дитер Виндер, Франц Ровенсцки, Хуберт Петер Фербер, АТ
- (73) Хемш Фармацойтше Форшунгсгезельшафт мБХ, АТ
- (54) 2-тиенилксикусуток туунду кычкылдыкты жана алардын фармацевтикалык жактан алгылыктуу туздарын алуунун ыкмасы
- (57) 1. Жалпы формуланын 2-тиенилксикусуток туунду кычкылдыгын алуунун ыкмасы



мында R - галоген алмашылган же алмашылбаган фенил же алардын фармацевтикалык жактан алгылыктуу туздары муну менен айырмаланат: жалпы формуланын кошулушу



мында R - көмүртектин 1 - 4 атому бар алкил, ал мунусу менен айырмаланат: процессти жөнөкөйлөштүрүү жана максаттуу продуктунун чыгышын жогорулатуу максатында формуланын кошундусу



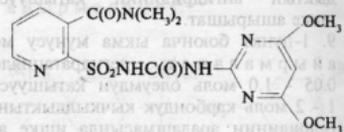
мында R - көрсөтүлгөн мааниге ээ, катализатор катары формуланын (2) кошундусунун 1 монуна темирдин 0.1 - 1.0 моль өлчөмүндө активдештирилген темир катышат, бул кошунду 0.5 - 5.0 л метиленхлоридде, хлороформдо же төртхлордук көмүртекте же алардын кошундуларын аралаштырган газ түрүндө хлор менен тазаланып алынган, 1 моль темирге 10 - 40 °C температурада 1 - 5 саатта 100 - 500 г хлор жиберилип турат же темирди 0 - 50 °C температурада 12 - 48 саат бою хлордун атмосферасында кармап турушат, хлорлоштурууну көрсөтүлгөн эритиндиде кошундунун 1 монуна же алардын кошундуларына 20 - 40 °C температурада 50 - 70 % тик моноклоркошундусу пайда болгонго чейин газ хроматография процессинин жүрүшүн көзөмөлтө алып 1 саатта 5 - 50 г хлорду жиберүү жолу менен жасашат.

2. 1-пункт боюнча ыкма мунусу менен айырмаланат: темирди активдештирүүнү эритиндинин аралашмасында газ түрүндөгү хлор менен жүргүзүшөт, мында кошундунун (2) монуна метиленхлориддин, хлороформдун же төртхлорду көмүртектин 1 - 3 л ине металл темиринин 0.2 - 0.4 молун аралаштырышат, же ушул эритүүчүлөрдүн аралашмасына 1 моль темирге 2 - 3 саат ичинде 200 - 300 г газ түрүндөгү хлорду жиберешет.

3. 1-же 2-пункт боюнча ыкма мунусу менен айырмаланат: темирди активдештирүүнү жана формуланын (2) кошундусун хлорлоштурууну бир эле эритүүчүдө же эритүүчүлөрдүн аралашмасында жүргүзүшөт.

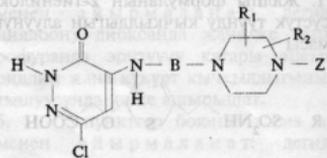
4. 1 - 3-пунктар боюнча ыкма мунусу менен айырмаланат: формуланын (2) кошундусун хлорлоштурууну 30 - 32 °C да 62 - 65 % тик моноклоркошундусу пайда болгонго чейин 1 саатта кошундунун (2) 1 монуна 15 - 30 г хлор жиберүү менен жүргүзүшөт.

- (11) 145
- (21) 5001676/SU
- (22) 28.09.91
- (31) 19863/86
- (32) 31.01.86
- (33) JP
- (51)⁶ C 07 D 401/12, A 01 N 43/54
- (71) Исихара Сангио Кайса, ЛТД, JP
- (72) Фумио Кимура, Нобуюки Сакасита, Сигео Мурай, Такахиро Хага, Тимото Хонда, JP
- (73) Исихара Сангио Кайса, ЛТД, JP
- (54) Гербициддик активдүүлүккө ээ пиридинсульфонамиддин туундусу
- (57) Гербициддик активдүүлүккө ээ пиридинсульфонамиддин туундусунун формуласы



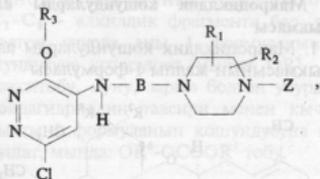
гербициддик активдүүлүккө ээ.

- (11) 146
- (21) 4831923/SU/SU
- (22) 24.12.90
- (31) A 2991/88
- (32) 06.12.88
- (33) AT
- (51)⁶ C 07 D 403/12
- (71) Хафслунг Никомед Фарма АГ, АТ
- (72) Хайнц Блашке, Хаймо Штройнинг, Харальд Феллиер, Рита Энденхофер, АТ
- (73) Хафслунг Никомед Фарма АГ, АТ
- (54) Пиперазинилалкил-3(2Н)-пиридазинондорду же алардын фармацевтикалык жактан алгымктуу туздарын алуунун ыкмасы
- (57) Пиперазинилалкил-3(2Н)-пиридазинондордун 1 жалпы формуласын алуунун ыкмасы



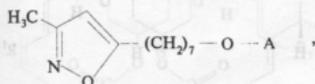
мында R₁ жана R₂ - бирдей же ар түрдүү жана H билдирет же C₁-C₆ - алкил, В = C₁-C₆ - алкилен, Z = C₁-C₄ - алкил менен C₁-C₄ - алкоксил менен, трифторметил

менен, галоген менен же фенилдин нитротобу менен же алардын фармацевтикалык жактан алгылыктуу туздары менен алмашылбаган же бир-же эки алмашылган, ал муну менен айырмаланат: 2 жалпы формуланын пиридазини

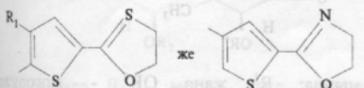


мында R₃-C₁-C₆ - алкил, ал эми R₁-R₂, B жана Z жогоруда көрсөтүлгөн, жөнөкөй эфирди кычкылдык менен ажыратуу жолу менен тийиштүү 3(2H) - пиридазинонго которшат.

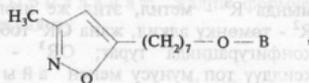
- (11) 150
- (10) 1493106
- (21) 4027501/SU
- (22) 16.05.86
- (31) A 1493/85
- (32) 17.05.85
- (33) AT
- (51)⁶ C 07 D 413/14
- (71) Хеми Линц Гезельшафт мБХ, АТ
- (72) Дитер Биндер, Франц Ровенски, АТ
- (73) Хемиш Фармацойтише Форшунггезельшафт мБХ, АТ
- (54) Туунду изоксазолду алуунун ыкмасы
- (57) Туунду изоксазолду алуунун ыкмасынын жалпы формуласы



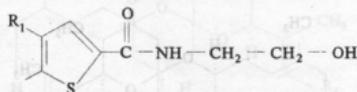
мында А - жалпы формуланын тобу



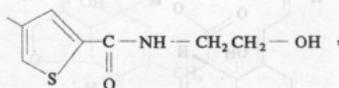
мында R₁ - суутек, муну менен айырмаланат: жалпы формуланын кошундусу



мында В - жалпы формуланын тобу же

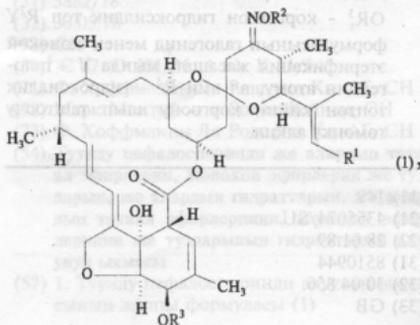


же

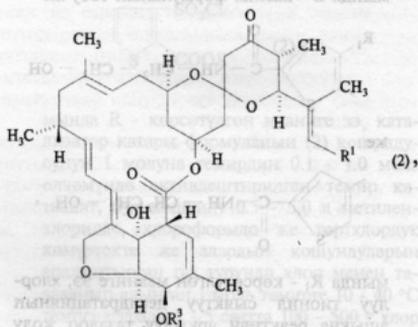


мында R₁ - көрсөтүлгөн мааниге ээ, хлорлуу тионил сыяктуу дегидратациянын ашыкча реактиви аркылуу тазалоо жолу менен циклдештирүүнү жасашат.

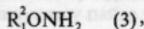
- (11) 147
- (21) 4203050/SU
- (22) 05.06.87
- (31) 8613790
- (32) 06.06.86
- (33) GB
- (51)⁶ C 07 D 493/22
- (71) Глэско Груп Лимитед, GB
- (72) Дерек Р. Сантерлэнд, Осви З. Перейра, Хейсед М. Нобл, Майкл В. Дж. Ренсей, Джон Б. Вард, Ричард А. Флеттон, Эдвард П. Тили, Нил Портер, Дэвид Ноббл, GB
- (73) Америкэн Цианамид Компани, US
- (54) Макролиддик кошундуларды алуунун ыкмасы
- (57) I. Макролиддик кошундуларды алуунун ыкмасы жалпы I формуласы



мында R^1 - метил, этил же изопропил, R^2 - төмөнкү алкил, жана OR^3 тобу = E-конфигурацияда турат; OR^3 - гидроксилдүү топ муну менен айырмаланат: формуланын кошундусу (2)



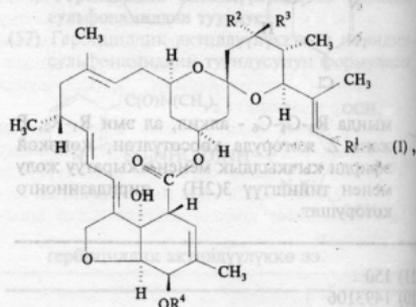
мында R^1 жогоруда көрсөтүлгөн мааниге ээ, ал эми OR^3 - гидроксилдик топ же формуланын (3) кошундусу менен корголгон гидроксилдүү топ



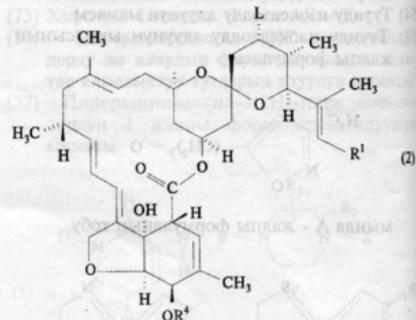
мында R^1 - суутектин атому же формуланын (1) максаттуу продуктусун кийин бөлүп чыгаруу менен төмөнкү алкил, мында R^2 - төмөнкү алкил жана OR^3 - гидроксилдик топ, же, корголгон гидроксилдик топ OR^3 - (1) формуланын кошундусун бөлүп чыккан учурда корголгон топту бөлүп алып ташташат жана 1 формуланын кошундусун бөлүп чыгарышат, мында OR^3 - гидроксилдик топ, же (1) формуланын кошундусунун зарылдыгы учурунда R^1 - суутектин атому жана OR^3 - корголгон гидроксилдик топ R^2Y формуласынын галогенид менен жөнөкөй этерификация жасашат, мында Y - галогендин атому, ал эми R^2 - гидроксилдик топтон кийин коргоону алып таштоочу төмөнкү алкил.

(51)⁶ C 07 D 493/22

- (71) Глэксо Груп Лимитед, GB
 (72) Джон Бэрри Вард, Хейзел Мэри Нобл, Нил Портер, Ричард Алан Флеттон, Дэвид Нобл, Дерек Рональд Сатерлэнд, Майкл Винсент Джон Ремсей, GB
 (73) Америкэн Цианамид Компани, US
 (54) Макроциклдик кошундуларды алууну бкмасы
 (57) I. Макроциклдик кошундуларды алууну бкмасынын жалпы I формуласы



мында: R^1 - метил, этил же изопропил; R^2 жана R^3 - суутектин атомдору, OR^4 - гидрокситоп, мотокситоп, мында C_1-C_6 сөзсүз же фенокситоп же $-OCOOR^5$ тобу менен алмашылбаган алкилдик фрагмент бар, мында: $R^5-C_1-C_6$ - алкил муну менен айырмаланат: 2 жалпы формуланын кошундусу

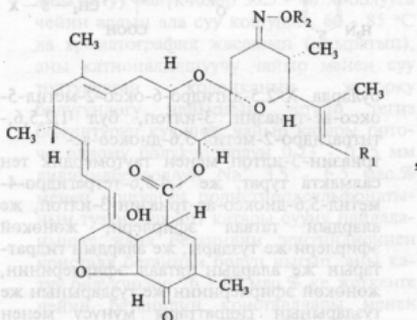


мында: R^1 жана OR^4 - жогоруда көрсөтүлгөн мааниге ээ, OR^4 - гидрокситобунан башкасы, $L-R^6OSCO$ - тобу, мында: $R^6-(C_1-C_6$ - алкил)фенил же фенил, мисалы, радикалдардын индикаторлорунун

- (11) 148
 (21) 4355074/SU
 (22) 28.01.89
 (31) 8510944
 (32) 30.04.856.
 (33) GB

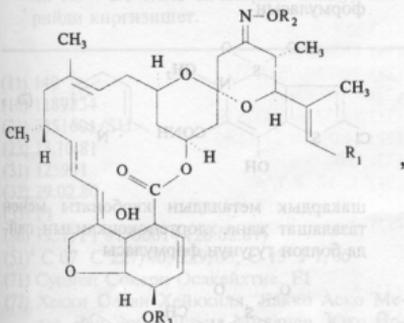
катышуусунда, три-н-бутилкалайгидриди сыяктуу, мисалы, азобисизобутиренинитрил сыяктуу, же жарыктын таасири астында жана 2 формуланын алынган кошундусун калай-гидроалкилдин таасири менен калыбына келтиришет, мында: OR^4 - метокси- же алканоилокси-тобу сөзсүз же фенокситобу менен алмашылбаган C_1-C_6 - алкилдик фрагменти бар, зарыл болгон учурда аны 1 формуланын кошундусуна которушат, мында: OR^4 - гидрокситобу, муну, зарыл болгон учурда галоидгидридин таасири менен кычкылдыкты 1 формуланын кошундусуна которушат, мында: $OR^4-OCOOR^3$ тобу.

айырма л а н а т: жалпы формуланын кошундусу



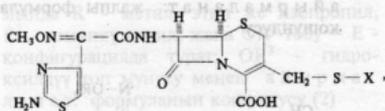
мында R_1 , R_2 жана OR_3 көрсөтүлгөн мааниге ээ, шакар металлнын боргидриди же литийалкоксиалюминийгидриди сыяктуу 5-кетотопту стереоселективдик калыбына келтирүүгө жарамдуу калыбына келтиргич агентти пайдалануу менен калыбына келтиришет, мында калыбына келтиргич агент катары шакар металлнын боргидридин пайдаланган кезде процессти алканол сыяктуу эриткичтин чөйрөсүндө -30 дан +80 °C чейинки температурада жүргүзүшөт, ал эми литийалкоксиалюминийгидриди пайдаланган кезде, анда жөнөкөй эфир сыяктуу эриткичтин чөйрөсүндө -78 ден 0 °C чейинки температурада жүргүзүшөт.

- (11) 149
- (10) 1731060
- (21) 4613245/SU
- (22) 13.01.89
- (31) 8613790
- (32) 06.06.86
- (33) GB
- (51)⁶ C 07 D 493/22
- (71) Глэксо Груп Лимитед, GB
- (72) Дерек Р. Сантерлэнд, Осви З. Перейра, Хейзел М. Побл, Майкл В. Дж. Рэмсей, Джон Б. Вард, Ричард А. Флеттон, Эдвард П. Тили, Нил Портер, Дэвид Нобл, GB
- (73) Америкэн Цианамид Компани, US
- (54) **Макролидик кошундуларды алуунун ыкмасы**
- (57) Макролидик кошундуларды алуунун ыкмасынын жалпы формуласы

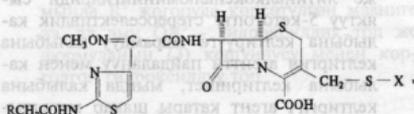


мында R_1 - метил, этил, изопропил; R_2 - төмөнкү алкил жана - NOR_2 тобу E-конфигурациясында турат; OR_3 - гидроксилдик топ муну менен

- (11) 153
- (10) 927119
- (21) 2768351/SU
- (22) 28.05.79
- (31) 5882/78
- (32) 30.05.78
- (33) CH
- (51)⁶ C 07 D 501/36; A 61 K 31/545
- (71) Ф. Хоффманнн Ля Рош унд Ко. АГ, CH
- (72) Марк Монтафон и Ролан Рейнер, CH
- (73) Ф. Хоффманнн Ля Рош унд Ко. АГ, CH
- (54) Туунду цефалоспоринди же алардын татаал эфирлерин, жөнөкөй эфирлерин же туздарын, же алардын гидраттарын, же алардын татаал эфирлеринин, жөнөкөй эфирлеринин же туздарынын гидраттарын алуунун ыкмасы
- (57) 1. Туунду цефалоспоринди алуунун ыкмасынын жалпы формуласы (1)



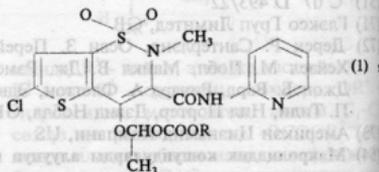
буларда X-2,5-дигидро-6-оксо-2-метил-5-оксо-ас-триазин-3-илтоп, бул 1,2,5,6-тетрагидро-2-метил-5,6-диоксо-ас-триазин-3-илтоп менен таутомердик тең салмакта турат, же 1,4,5,6-тетрагидро-4-метил-5,6-диоксо-ас-триазин-3-илтоп, же алардын татаал эфирлери, жөнөкөй эфирлери же туздары, же алардын гидраттары менен алардын татаал эфирлеринин, жөнөкөй эфирлеринин же туздарынын гидраттары мунусу менен а й ы р м а л а н а т: жалпы формуланын (2) кошундусунда



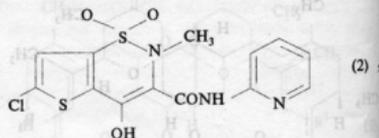
мында X көрсөтүлгөн мааниге ээ; R - хлордун, бромдун же йоддун атому жана карбокситоп корголгон түрүндө галогенацетилдик аминокоргоочу топту бөлүп чыгарышы мүмкүн жана тийиштүү учурларда, эгерде карбокситоп корголуп турса, карбоксикорголуучу топту суулуу же суусуз эриткичте кычкыл же нейтралдуу же шакарлуу чөйрөдө тиомочевина менен тазалоо жолу менен бөлүп чыгарышат жана зарыл болгон учурда максаттуу продуктун эркин кычкылдык түрүндө жана/же енол түрүндө аны татаал эфирге, жөнөкөй эфирге же анын тузуна айландырышат.

2. 1-пункт боюнча ыкма мунусу менен а й ы р м а л а н а т: (6R, 7R)-7-[2-(2-амино-4-тиазолил)-2-(Z-метоксинимино) ацетамидо]-3-[[2,5-дигидро-6-окси-2-метил-5-оксо-ас-триазин-3-ил)тио]-метил]-8-оксо-5-тиа-1-азабиицикло(4,2,0)окт-2-ен-2-карбондук кычкылдыкты же анын тузун же анын гидратын же анын тузунун гидратын алышат.

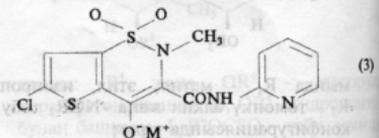
- (11) 142
 (10) 1591813
 (21) 4356752/SU
 (22) 28.10.88
 (31) A 2855/87
 (32) 29.10.87
 (33) AT
 (51)⁶ C 07 D 513/04
 (71) Хафслунд Никомед Фарма Ациенгезельшафт, АТ
 (72) Дитер Биндер, Франц Ровенски, Хуберт Петер Фербер, АТ
 (73) Хемшиц Фармаойтише Форшунгсгезельшафт мбХ, АТ
 (54) 1,1-диоксо-6-хлор-4-окси-2-метил-N-(2-пиридил)-2Н-тиено [2,3-с]-тиазин-3-карбондук кычкылдыктын енолдук эфир амиддерин алуунун ыкмасы
 (57) 1. 1,1-диоксо-6-хлор-4-окси-2-метил-N-(2-пиридил)-2Н-тиено [2,3-с]-тиазин-3-карбондук кычкылдыктын енолдук эфир амиддерин алуунун ыкмасынын жалпы формуласы



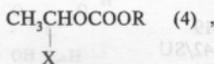
мында R-C₁-C₆ - алкил мунусу менен а й ы р м а л а н а т: хлортеноксиам формуласы



шакардык металлдын карбонаты менен тазалашат жана хлортеноксиамдын пайда болгон тузунун формуласы



мында M^+ - шакар металлнын катиону, түздөн-түз реакциялык аралашмада жалпы формуланын эфири менен өз ара аракетке келтиришет



мында R көрсөтүлгөн мааниге ээ; X - карама-каршы эритиндиде реакциянын шартында инерттик ысытууда галоген.

2. 1-пункт боюнча ыкма муну менен айырмаланат: шакар металлдын карбонаты катары калийдин карбонатын көбүнчө 3 - 4 же ашыгыраак алышат.

3. 1-жана 2-пункттар боюнча ыкма муну менен айырмаланат: карама-каршы эритиндин реакциясы шартында инерттик катары ацетонду алышат.

4. 1 - 3-пункттар боюнча ыкма муну менен айырмаланат: жалпы формуланын хлортеносикамынын тузунун (3) жалпы формуланын эфири (4) менен өз ара аракеттенүүсүн кайтарылма муздаткыч менен кайнатууда жүргүзүшөт.

5. 1-жана 4-пункттар боюнча ыкма муну менен айырмаланат: жалпы формуланын хлортеносикамынын тузунун жалпы формуланын эфири (4) менен өз ара аракеттенүүсүн тездетүү максатында жалпы формуланын эфиринен 1 мольна 1.5 - 2.0 моль өлчөмүндө иоддуу натрийди киргизишет.

- (11) 140
- (10) 1189334
- (21) 3351601/SU
- (22) 13.10.81
- (31) 125991
- (32) 29.02.80
- (33) FI

(86) PCT/FI 81/00014 (26.02.81)

(51)⁵ C 07 C 227/00, 229/00; C 13 J 1/06

(71) Суомен Сокери Осакейхте, FI

(72) Хекки Олави Хейккиля, Яакко Аско Мелая, Дан Эрнст Дэвид Миллер, Юко Йоханнес Виртанен, FI

(73) Суомен Сокери Осакейхте, FI

(54) Бетаинди алуунун ыкмасы

(57) Мелассаны катионалмашуучу чайыр аркылуу өткөрүп жана суу менен жуучу жол менен бетаинди алуунун ыкмасы муну менен

менен айырмаланат: процессти жөнөкөйлөштүрүү максатында мелассага анда катуу бөлүкчөлөр 35.5 - 40 % болууга чейин алдын ала суу кошушат, 60 - 85 °C да хроматография жасашып (ажыратып), аны катионалмашуучу чайыр менен суу толтурулган колонканын жогорку бөлүгүндөгү чайырдын үстүнө тегиз бөлүштүрүп куюшат, чайыр катары орточо өлчөмү бөлүкчөлөрдүн 0.23 - 0.45 мм дивинилбензолдун Na^+ 3.5 - 6.5 мас.% менен кошулган полистиролсульфонатынын тузун, элюент катары сууну пайдаланышат жана бетаинди эритиндисинен кристалл бетаинди бөлүп чыгып, аны катуу бөлүкчөлөр 76 - 80 мас.% ке жеткенге чейин бетаиндин кристалдары менен ойдуруп (жедирип), 100 - 200 мбар вакуумда 75 - 95 °C да кристаллдаштырышат жана бетаиндин алынган суусуз кристалдарын кайра кристаллдаштыруучу энелик мелассанын суюкултулган (суюктук кошулган) эритиндисине кайтарылат.

(11) 141

(10) 659082

(21) 2484453/SU

(22) 31.05.77

(51)⁶ C 07 C 233/00, 231/00

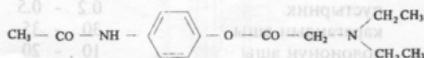
(71) Эксашими, FR

(72) Жан-Клод Коньяк, FR

(73) Эксашими, FR

(54) **n - ацетамидофенолдун диэтиламиноацетатын жана анын хлоридратын алуунун ыкмасы**

(57) **n - ацетамидофенолдун диэтиламиноацетатынын формуласын алуунун ыкмасы**



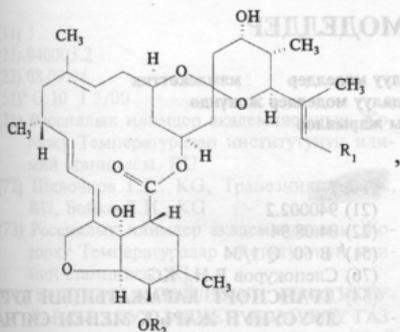
же анын хлоридратын алуунун ыкмасы муну менен айырмаланат: галоидацетат n - ацетамидофенолду галоидсуутек кычкылдыгынын акцепторунун катышуусу менен эквимолекулалык сандагы (өлчөмдүгү) диэтиламин менен өз ара аракетке келтиришет.

- (11) 154
 (10) 1788964
 (21) 4909020/SU
 (22) 07.02.91
 (51)⁶ C 12 G 3/06
 (71) Кыргыз Республикасынын Илимдер академиясынын Органикалык химия институту, KG
 (72) Алтымышев А.А., Такырбашева Р.А., Поволоцкая А.С., Жункеев Т.Д., Алтымышев А.А., KG
 (73) Кыргыз Республикасынын Илимдер академиясынын "Биофармакология" институту, KG
 (54) **Ачуу ачымал (настойка) "Арстан" бальзамы**
 (57) Ачуу ачымал (настойка) бальзамы эмендин кабыгын, карагандын ашын, чычырканактын ашынын ширесин, чиенин ширесин, кара карагаттын ширесин, бөрү карагаттын ширесин, колер (боек), арак-спирт суюктугун камтыйт, ал мунусу менен айырмаланат: биологиялык активдүүлүгүн жогорулатуу максатында ага кошумча түрдө душица, жалбыз, жапалак көкөмерен, ромашка, бака жалбырак, пижма, чалкан, пусгырник, долононун ашы, арчанын ашы, алманын ширеси, кызыл бүлдүркөндүн ширеси, кулпунайдын (клубника) ширеси, алмуруттун ширеси, карагандын ашынын майы, чычырканак майы, бал ингредиенттердин төмөндөгү катышында кошулат: 1000 дал даяр продуктта 1 кг:
- | | |
|-----------------------------|-----------|
| душица | 0.5 - 1.5 |
| жалбыз | 0.5 - 1.5 |
| жапалак арча | 0.5 - 1.5 |
| ромашка | 3.5 - 4.5 |
| бака жалбырак | 3 - 4 |
| пижма | 1.5 - 2.5 |
| чалкан | 2 - 3 |
| пусгырник | 0.2 - 0.5 |
| карагандын ашы | 30 - 35 |
| долононун ашы | 10 - 20 |
| арчанын ашы | 2 - 3 |
| эмендин кабыгы | 3 - 4 |
| алманын ширеси | 200 - 300 |
| чиенин ширеси | 400 - 500 |
| кызыл бүлдүркөндүн ширеси | 100 - 200 |
| кулпунайдын ширеси | 100 - 200 |
| алмуруттун ширеси | 50 - 100 |
| кара карагаттын ширеси | 400 - 500 |
| бөрү карагаттын ширеси | 400 - 500 |
| чычырканактын ашынын ширеси | 200 - 300 |
| бал | 50 - 100 |

карагандын ашынын майы 0.10 - 0.25
 чычырканак майы 0.10 - 0.25
 колер 300 - 400
 суу-спирт суюктугу калганы.

- (11) 152
 (10) 1414319
 (21) 3302642/SU
 (22) 30.06.81
 (31) 164986; 184909; 205578; 256204
 (32) 01.07.80; 08.09.80; 10.11.80; 21.04.81
 (33) US
 (51)⁶ C 12 N 15/00
 (71) Ф. Хорфманн Ля Рош унд Ко. АГ, Генентех, Инк., US
 (72) Девид Ван Нормен Геддель, Сидней Пестка, US
 (73) Ф. Хорфманн Ля Рош унд Ко. АГ, Генентех, Инк., US
 (54) **Адамдын лейкоциттардык интерферондорун алуунун ыкмасы**
 (57) Адамдын лейкоциттардык интерферондорун Cys -Ala-trp -Glu -Val -Val -Arg -Ala -Glu -I le -Met -Arg -Ser- жарым-жартылай ырааттуулукта алуунун ыкмасы pLeIF A 25, pLeIF B trp 7, pLeIF C trp 35, pLeIF D trp 11, pLeIF F trp 1, pLeIF I trp 1, pLeIF J trp 1 тобунан 294 ATCC 31446 плазмиддер менен тандалып алынган штаммдардын E. coli бактерияларын трансформациялоону, алынган трансформанттарды кийин экстракциялоо менен жана алынган полипептиддерди тазалоо менен өрчүтүшөт.

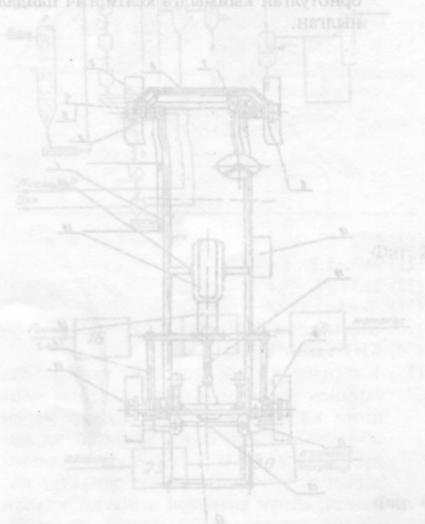
- (11) 151
 (10) 1738090
 (21) 3957807/SU/SU
 (22) 13.09.85
 (31) 8423278; 8432519
 (32) 14.09.84; 21.12.84
 (33) GB
 (51)⁶ C 12 P 1/06
 (71) Глэксо Груп Лимитед, GB
 (72) Джон Варри Уорд, Хейлз Мэри Ноубл, Нейл Портер, Ричард Алан Флеттон, Дэвид Ноубл, GB
 (73) Америкэн Цианамид Компани, US
 (54) **S₅₄₁ антибиотигин, S₅₄₁ антибиотигинин стрептомицеттер-продуценттеринин штамдарын алуунун ыкмасы**
 (57) I. S₅₄₁ антибиотигин алуунун ыкмасынын формуласы



мында R_1 - изопропил же метил, же этил; R_2 - суутек же штаммдарды анаэробдук өстүрүүдө турган метил *Streptomyces thermoarchaensis* NC1B 12015, же NC1B 12111, же NC1B 12112, же NC1B 12113, же NC1B 12114 көмүртектин, азоттун жана минералдык туздардын булактары бар

суюк кубаттык чөйрөдө 28 - 34 °C pH 5.4 - 7.2 де 5 - 10 сутка бою турат, кийин сууда эрүүчү эриткич менен экстракциялоо жолу аркылуу максаттуу кошундуну бөлүп чыгышат.

2. Стрептомицеттин штаммы *Streptomyces thermoarchaensis* NC1B 12112-S₄₁ антибиотиктин продуценти.
3. Стрептомицеттин штаммы *Streptomyces thermoarchaensis* NC1B 12015-S₄₁ антибиотиктин продуценти.
4. Стрептомицеттин штаммы *Streptomyces thermoarchaensis* NC1B 12111-S₄₁ антибиотиктин продуценти.
5. Стрептомицеттин штаммы *Streptomyces thermoarchaensis* NC1B 12113-S₄₁ антибиотиктин продуценти.
6. Стрептомицеттин штаммы *Streptomyces thermoarchaensis* NC1B 12114-S₄₁ антибиотиктин продуценти.

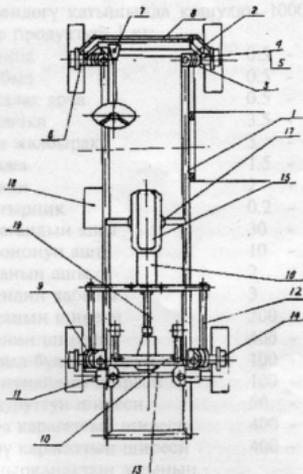


ПАЙДАЛУУ МОДЕЛДЕР

Кыргыз Республикасынын Пайдалуу моделдер мамлекеттик
реестрине киргизилген пайдалуу моделдер жөнүндө
маалыматтарды жарыялоо

- (11) 1
- (21) 940001.2
- (22) 31.05.94
- (51)⁶ В 60 К 26/00
- (76) Өмүрзаков С.А., KG
- (54) **ЖЕНИЛ АВТОМОБИЛДИН ЖҮРҮҮЧУ СИСТЕМАСЫ**

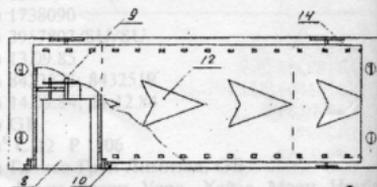
(57) Женил автомобилдин жүрүүчү системасы алып жүрүүчү конструкциядан, кыймылдаткычтан, алдынкы жана арткы дөңгөлөктөрдү илмеден, алдынкы дөңгөлөктөрдү башкаруучу механизмден жана трансмиссиядан турат, ал муну менен айырмаланат: анын жүрүүчү конструкциясы кашек түрүндө жасалган, алдынкы илмеге жана алдынкы дөңгөлөктөрдү башкаруучу механизмге "Запорожец" автомобилдинин механизми пайдаланылган, ал эми "Жигули" автомобилдинен арткы дөңгөлөктөрдүн илмеси, тездетилген кардандык октолгоочтуу трансмиссия жана кашектин дал ортосуна орнотулган кыймыл келтиргич пайдаланылган.



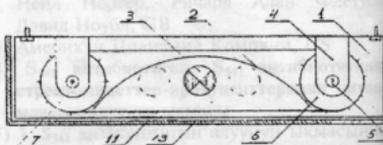
- (11) 2
- (21) 940002.2
- (22) 04.08.94
- (51)⁶ В 60 Q 1/34
- (76) Слепокуров В.Н., KG
- (54) **ТРАНСПОРТ КАРАЖАТЫНЫН БУРУЛУСУНУН ЖАРЫК МЕНЕН СИГНАЛ БЕРҮҮЧҮ АСПАБЫ**

(57) 1. Транспорт каражатынын бурулуусунун жарык менен сигнал берүүчү түзүлүшү бузулууну көрсөтүүчү туташтыруучу ачкычка электр тогу аркылуу коштурулган жарыктын булагынан, жарыкты чагылдыруучудан жана жайылтуучудан турат, ал муну менен айырмаланат: бул кошумча түрдө туруктуу токтуу электр кыймылдаткычка жана кошумча түрдө аны менен кинематикалык түрдө байланышкан чексиз тасма түрүндөгү тешиктүү (перфорацияланган) экран коюлган, мында жарыктын булагы менен электр кыймылдаткычы "солго" же "оңго" же бир эле мезгилде "солго же оңго" бурулууну көрсөтүүчү туташтыруучу ачкычка кошулган.

2. 1-пункт боюнча түзүлүш муну менен айырмаланат: жарыктын булагы плафондун узатасы боюнча көп жерин коюу менен жасалган.



Фиг. 1



Фиг. 2

- (11) 3
 (21) 940003.2
 (22) 08.09.94
 (51)^{*} C 10 J 3/00

(71) Россиялык илимдер академиясынын Жогорку Температуралар институтунун илимий станциясы, RU

(72) Шелочков Г.Г., KG, Трапезников Ю.А., RU, Бойко Л.И., KG

(73) Россиялык илимдер академиясынын Жогорку Температуралар институтунун илимий станциясы, RU

(54) **КОШУМЧА ПАЙДАЛУУ ПРОДУКТУЛАРДЫ АЛУУ МЕНЕН КӨМҮРДҮ ГАЗДАШТЫРУУ БОЮНЧА ӨНӨР ЖАЙ КОМПЛЕКСИ**

(57) Кошумча пайдалуу продуктуларды алуу менен көмүрдү газдаштыруу боюнча өнөр жай комплекси көмүрдү газдаштыруу механизмнен турат, бул түртүүчү дарбазаны (шлюзду), жүктөөчү шнекти (жылманы), реакторду, муздатуучуну жана синтез-газды түзүү үчүн генератордук газды тазалоочу жана комбинацияланган типтеги электрстанциясын күйүүчү газ менен камсыз кылуучу блоктору жана мотордук отунду алуу орнотмосуна байланышкан синтез-газдан метанолду өндүрүү боюнча орнотмону камтыйт, ал муну менен айырмаланат комплекс кычкыл-тектүү кошундуларды, мисалы, жогору молекулярдуу спиртни, эритүүчүлөрдү, формальдегиддик пластмассаларды өндүрүү боюнча орнотмолордун блогу менен, аммиакты өндүрүү боюнча орнотмо менен, азоттук кычкылдыкты өндүрүү боюнча орнотмо менен жана көмүрсуутектерди, мисалы, бензинди, альдегиддердин, эфирлердин эритиндилерин алуу боюнча орнотмо менен жабдылган, анын үстүнө көмүрдү газдаштыруу боюнча орнотмо, метанолдук орнотмо, ошондой эле бардык жаны киргизилген орнотмолор түтүк өткөрмөлөрдүн туюк тизмегинин системасына кошулган, ал эми жөнөкөй элементтерден түпкү продуктуларды өндүрүү боюнча орнотмолор, мисалы, жер семирткичтерди жана жардыруучу заттарды өндүрүү боюнча орнотмолор туюк тизмектин сыртына чыгарылган.

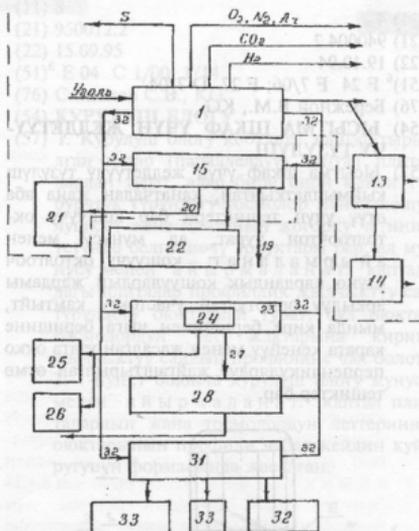


Fig. 1

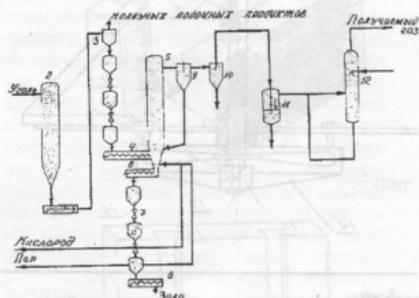


Fig. 2

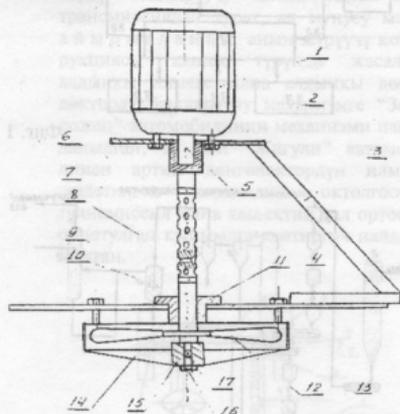
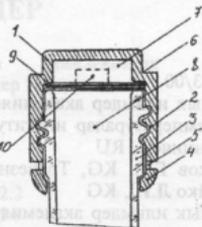


Fig. 4

- (11) 4
 (21) 940004.2
 (22) 19.10.94
 (51)⁶ F 24 F 7/06; F 27 D 7/04
 (76) Бережной В.М., КГ

(54) **ЫСЫТМА ШКАФ ҮЧҮН ЖЕЛДЕТҮҮЧҮ ТҮЗҮЛҮШ**

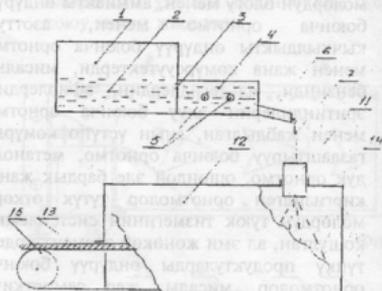
- (57) Ысытма шкаф үчүн желдетүүчү түзүлүш кыймылдаткычтан, канатчадан жана аба өтүү үчүн тешиктери бар кошуучу октолгоочтон турат, ал мунусу менен айырмаланат: кошуучу октолгооч өзүнө кардандык кошуулардын жардамы аркылуу орнотулган участкак камтыйт, мында кире беришинен чыга беришине карата кеңейүү менен жасалган узата окко перпендикулярдуу жайгаштырылган өтмө тешиктер бар.



- (11) 5
 (21) 940005.2
 (22) 21.11.94
 (51)⁶ B 65 D 41/00
 (76) Шадыебеков Т. Ж., КГ
 (54) **КИЙГИЗМЕ КАПКАК**

- (57) Кийгизме капкак түбү жана каптал жактарынан турат, мунун түп жагында идиштин кондөйүнөн өзүнчө катмар менен обочолонгон контейнер жасалган, ал мунусу менен айырмаланат: капталдарынын түп жагы төнөлүк учруктуу жасалган, мунун диаметри идиштин оозунун тышкы четинин диаметринен кичирээк, төшөлгөн катмар болсо катуу жасалып, урукка такалган.

- (11) 6
 (21) 950005.2
 (22) 31.01.95
 (51)⁶ C 03 B 37/00
 (71) Акционердик коом "Факел", КГ
 (72) Хан В.Ф., Савченко Н.А., Свинобоев Н.И., Певцов Б.С., Швайденко М.Ф., КГ
 (73) Акционерное общество "Факел", КГ
 (54) **МИНЕРАЛДЫК СЫРЬЕДОН (ЧИЙКИ ЗАТТАН) БУЛА АЛУУ ҮЧҮН ТҮЗҮЛҮШ**
 (57) Минералдык сырьедон була алуу үчүн түзүлүш эритүү мешинен, эритиндини берип туруучу ноондон, эритиндинин майда буркүлүүчү агымын жасоочудан жана минералдык буладан килем кураштыруучудан турат, ал мунусу менен айырмаланат: эритүү меши менен эритиндини берип туруучу ноонун ортосунда эритиндинин ысытуучу камерасы орнотулган, ал эми ноонун өзү гарнисаждык катмарлуу эки капталдуу суу менен муздатуучу кобул түрүндө жасалган.



Фиг. 1



Фиг. 2

- (11) 7
 (21) 950007.2
 (22) 14.04.95
 (51)⁶ А 42 В 1/20
 (76) Жекшеев А.С., КГ
 (54) "КАЛПАК" БАШ КИЙИМИН ЖАСОО
 ҮЧҮН ДАЯРДЫК МАТЕРИАЛ

(57) 1. "Калпак" баш кийимин жасоо үчүн даярдык материал төбөсүнөн этегине карай жазыланып конустук түрдө бычылган тиликтүү талаалардан турат, ал мунусу менен айырмаланат: бул даярдык материал каптал жактарынан конустук кошулуучу линия боюнча этек жагынан талаалардын контуру боюнча бычылган тегиз ийкемдүү материалдан жасалган, ал эми төбө жагы даярдык материалдын каптал жактары сыяктуу эле бири бирине илиштирме же баттама жолу менен бириктирилүүчү трапециялык же төгөрөк тилчелер түрүндө бычылат.

2. 1-пункт боюнча даярдык материалы мунусу менен айырмаланат: төбө жагы ок сызыкка карата симметриялуу жайгашкан тиликтүү тилчелер түрүндө жасалган жана аларга тилчелерди бириктиргенде тилктери өз ара жабышып калуу мүмкүндүгү менен жайгаштырылган урчуктуу тилчелер таапташ болот.

3. 1-пункт боюнча даярдык материалы мунусу менен айырмаланат: даярдык материалдын талаасынын бир капталынын четинде арсак кыйылуу жасалат, ал эми экинчи капталынын четинде арсак кыйыкка туташ жайгашкан тиликтүү ичке планка жасалат.

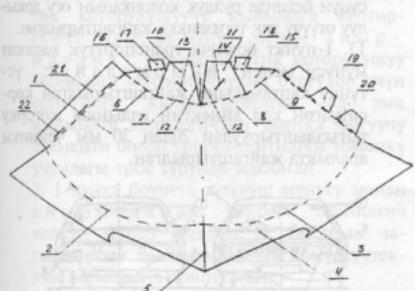


Fig. 1

- (11) 8
 (21) 950012.2
 (22) 15.09.95
 (51)⁶ E 04 C 1/00, 1/14
 (76) Синюков С.В., КГ
 (54) КУРУЛУШ БЛОГУ
 (57) 1. Курулуш блогу кобулдуу жайгаштырылган катар (параллелдүү) каптал плиталардан турат, алар бири бири менен түз бурчтук түрүндөгү тосмолор менен кошулушкан жана плитанын жогорку четинин үстүндө белгилөөчү урчуктары бар, ал мунусу менен айырмаланат: капталдагы плиталар профилдик жылчыктуу сай түрүндөгү оюктардан турат, бул оюктар тосмолордун чет жактарына кирип, жылчыктуу сайдын профилине чак болот.

2. 1-пункт боюнча курулуш блогу мунусу менен айырмаланат: каптал плиталардын жана тосмолордун четтеринин оюктарынын профили чабалекейдин куйругунун формасында жасалган.

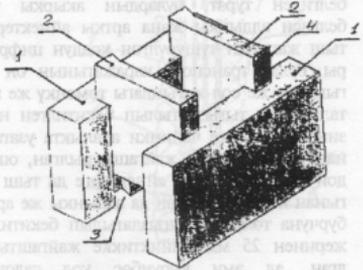


Fig. 2

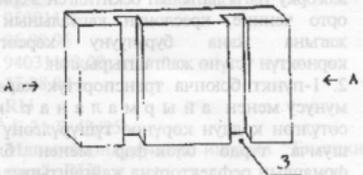


Fig. 3

- (11) 9
 (21) 950009.2
 (22) 29.04.95
 (31) 94-016270.11
 (32) 29.04.94
 (33) RU
 (51)⁶ В 60 R 25/00
 (71) Жабык типтеги акционердик коом "ЛИТЭКС", RU
 (72) Осипов И.А., Чаплыгина Л.Е., RU
 (73) Жабык типтеги акционердик коом "ЛИТЭКС", RU

(54) **ТРАНСПОРТ КАРАЖАТЫ**

(57) 1. Транспорт каражаты анын негизги деталдары менен түйүндөрүн уурдап айлап кетүүгө каршы маркировкадан турат, ал транспорт каражатынын алдыңкы, арткы жана каптал жак айнектерине көрүнөө түрдө жана салондун ички капталдарына көрүнбөс түрдө түшүрүлгөн тамга-шифралуу идентификацияланган (бирдейлештирилген) коду билдирет, ал муну менен айырмаланат: көрсөтүлгөн код 8 - 14 белгиден турат, булардын акыркы төрт белгиси алдыңкы жана арткы айнектерине тыш жагынан түшүрүлгөн кодуун цифралары, булар транспорт каражатынын оң жагындагы же сол жагындагы төмөнкү же капталындагы тыгыздатылып бекитилген негизинен 25 мм ге чейинки аралыкта узатасынан же тикесинен жайгаштырылган, ошондой эле каптал жак айнектерге да тыш жагынан код түшүрүлгөн да алдыңкы же арткы бурчуна төмөнкү тыгыздатылып бекитилген жеринен 25 мм бийиктикке жайгаштырылган, ал эми көрүнбөс код салондун төбөсүндөгү каптамага алдыңкы айнектин жогорку тыгыздатылып бекитилген жеринин орто ченине, креслондун капталынын оң жагына жана бурулууну көрсөтүүчү көрнөктүн үстүнө жайгаштырылган.

2. 1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен айырмаланат: көрсөтүлгөн кодуун көрүнөө түшүрүлгөнү кошумча түрдө блок-фар менен блок-фонардын рефлекторуна жайгаштырылган.

3. 1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен айырмаланат: көрсөтүлгөн кодуун көрүнөө түшүрүлгөнү кошумча түрдө аккумуляторго жайгаштырылган.

4. 1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен айырмаланат: көрсөтүлгөн кодуун көрүнөө түшүрүлгөнү кошумча түрдө орнотулган радиоэлектрондук аппаратурага жайгаштырылган.

5. 1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен айырмаланат: көрсөтүлгөн кодуун көрүнөө түшүрүлгөнү кошумча түрдө руддук колонкага жайгаштырылган.

6. 1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен айырмаланат: көрсөтүлгөн кодуун көрүнөө түшүрүлгөнү орто чендеги күзүгө жайгаштырылган.

7. 1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен айырмаланат: көрсөтүлгөн кодуун көрүнбөс түрдө түшүрүлгөнү кошумча түрдө сол жаккы тик таянычка жана багажниктин ички бетине жайгаштырылган.

8. 1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен айырмаланат: транспорттук каражатты уурдап кетүүгө каршы маркировкалоонун бар экендиги жөнүндө, эч болбогондо, анда бир маалымат көзөнөкчөсү (табличка) менен жабдылган.

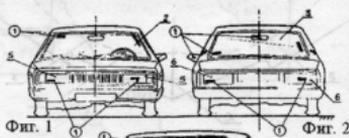
9. 1,2,3,4,6-пункттар боюнча транспорттук каражат муну менен айырмаланат: көрүнөө түшүрүлгөн код 4 төн 7 мм чейинки бийиктикке, ал эми 0.4 төн 0.8 мм чейинки тереңдикке жасалган.

10. 1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен айырмаланат: көрүнөө түшүрүлгөн материал ультракөк нурларда көрүнүүчү лак болуп саналат.

11. 1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен айырмаланат: көрсөтүлгөн кодго чейин жана андан кийин сүрөт белгиси жайгаштырылган.

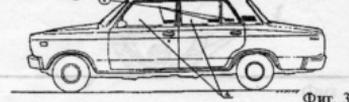
12. 1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен айырмаланат: көрсөтүлгөн код бузулууну көрсөткүчтөрдүн корпусунун бепинде руддук колонканын оту аркылуу өтүүчү тик тегиздикке жайгаштырылган.

13. 1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен айырмаланат: үстүнкү каптамаасына жайгаштырылган көрсөтүлгөн код айнектин алдыңкы жогорку тыгыздаштыруудан 20дан 30 мм чейинки аралыкта жайгаштырылган.

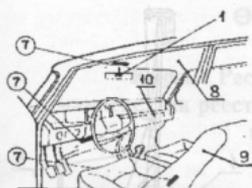


Фиг. 1

Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

- (11) 10
- (21) 950010.2
- (22) 06.09.95
- (31) 94031249.20
- (32) 25.08.94
- (33) RU

(51)⁶ E 21 B 43/25

(71) Илимий-өндүрүштүк ишкана "Биотехинвест", RU

(72) Андрейшев С.В., Белоненко В.Н., Горюнов А.В., RU

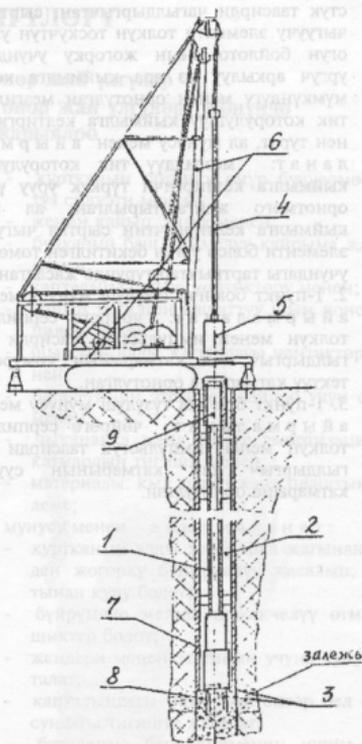
(73) Илимий-өндүрүштүк ишкана "Биотехинвест", RU

(54) **КЕН КАТМАРЫНА ТААСИР ЭТҮҮ ҮЧҮН ТҮЗҮЛҮШ**

(57) 1. Кен катмарына таасир этүү үчүн түзүлүш скважинага жайгаштырылган толкун тоскучтан, толкун тоскучтун төмөнкү учундагы кен катмарында белгиленген чөйрөгө серпилгич толкун менен импульстук таасирди чагылдыргычтан, сыртына чыгуучу элементи толкун тоскучтун узата огун бойлото, анын жогорку учундагы ургуч аркылуу өз ара кыймылга келүү мүмкүндүгү менен орнотулган мезгилдүү тик которулушучу кыймылга келтиргичтен турат, ал мунусу менен айырмаланат: мезгилдүү тик которулушучу кыймылга келтиргич урма бургулоо үчүн орнотмо жайгаштырылган, ал эми кыймылга келтиргичтин сыртка чыгуучу элементи болсо ургуч бекитилген төмөнкү учундагы трос түрүндө жасалган.

2. 1-пункт боюнча түзүлүш мунусу менен айырмаланат: чөйрөгө серпилгич толкун менен импульстук таасирди чагылдыргыч кен катмарында көмүрсуутектин катмарына орнотулган.

3. 1-пункт боюнча түзүлүш мунусу менен айырмаланат: чөйрөгө серпилгич толкун менен импульстук таасирди чагылдыргыч кен катмарынын суулуу катмарына орнотулган.



- (11) 11
- (21) 950011.2
- (22) 06.09.95
- (31) 94031153.20
- (32) 25.08.94
- (33) RU

(51)⁶ E 21 B 43/25

(71) Илимий-өндүрүштүк ишкана "Биотехинвест", RU

(72) Андрейшев С.В., Белоненко В.Н., Горюнов А.В., Белоненко Ф.Н., RU

(73) Илимий-өндүрүштүк ишкана "Биотехинвест", RU

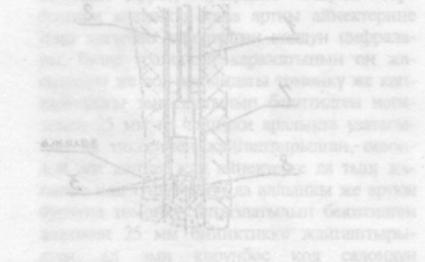
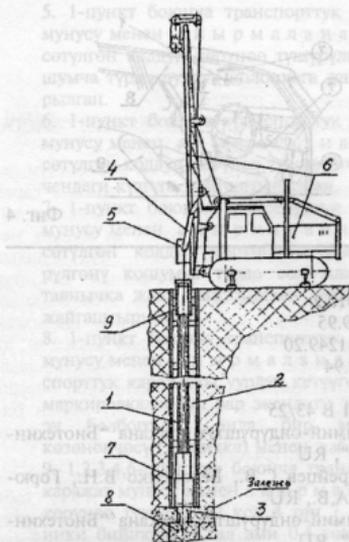
(54) **КЕН КАТМАРЫНА ТААСИР ЭТҮҮ ҮЧҮН ТҮЗҮЛҮШ**

(57) 1. Кен катмарына таасир этүү үчүн түзүлүш скважинага жайгаштырылган толкун тоскучтан, толкун тоскучтун төмөнкү учундагы кен катмарында белгиленген чөйрөгө серпилгич толкун менен импуль-

стук таасирди чагылдыргычтан, сыртына чыгуучу элементи толкун тоскучтун узата огун бойлото анын жогорку учундагы ургуч аркылуу өз ара кыймылга келүү мүмкүндүгү менен орнотулган мезгилдүү тик которулушуу кыймылга келтиргичи менен турат, ал муну менен а й ы р м а л а н а т: мезгилдүү тик которулушуу кыймылга келтиргичи түркүк уруу үчүн орнотмого жайгаштырылган, ал эми кыймылга келтиргичтин сыртка чыгуучу элементи болсо ургуч бекитилген төмөнкү учундагы тарткычтар түрүндө жасалган.

2. 1-пункт боюнча түзүлүш муну менен а й ы р м а л а н а т: чөйрөгө серпилгич толкун менен импульстук таасирди чагылдыргыч кен катмарынын көмүрсуутектүү катмарына орнотулган.

3. 1-пункт боюнча түзүлүш муну менен а й ы р м а л а н а т: чөйрөгө серпилгич толкун менен импульстук таасирди чагылдыргыч кен катмарынын суулуу катмарына орнотулган.



1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен а й ы р м а л а н а т: чөйрөгө серпилгич толкун менен импульстук таасирди чагылдыргыч кен катмарынын көмүрсуутектүү катмарына орнотулган.

2-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен а й ы р м а л а н а т: чөйрөгө серпилгич толкун менен импульстук таасирди чагылдыргыч кен катмарынын суулуу катмарына орнотулган.

3-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен а й ы р м а л а н а т: чөйрөгө серпилгич толкун менен импульстук таасирди чагылдыргыч кен катмарынын суулуу катмарына орнотулган.

1-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен а й ы р м а л а н а т: чөйрөгө серпилгич толкун менен импульстук таасирди чагылдыргыч кен катмарынын көмүрсуутектүү катмарына орнотулган.

2-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен а й ы р м а л а н а т: чөйрөгө серпилгич толкун менен импульстук таасирди чагылдыргыч кен катмарынын суулуу катмарына орнотулган.

3-пункт боюнча транспорттук каражат муну менен а й ы р м а л а н а т: чөйрөгө серпилгич толкун менен импульстук таасирди чагылдыргыч кен катмарынын суулуу катмарына орнотулган.

ӨНӨР ЖАЙ ҮЛГҮЛӨРҮ

Кыргыз Республикасынын Өнөр жай үлгүлөр мамлекеттик реестринде катталган өнөр жай үлгүлөрү жөнүндө маалыматтарды жарыялоо

- (11) 1
- (21) 950005.4
- (22) 18.09.95
- (51) 2- 02, 2- 03
- (71) Кыргыз медицина институту (Клиникалык-изилдөө лабораториясы “Малчылардын ден соолугу”), KG
- (72) Шпирт М.Б., Акынбеков К.У., Жусупов К., KG
- (73) Кыргыз медицина институту, KG
- (54) ЭРКЕКТЕРДИН КОМПЛЕКТИ
- (55)

К.Н. Шпирт
М.Б. Акынбеков
К.У. Жусупов
К.Н. Шпирт



- (57) мунусу менен мүнөздөлөт:
- эки предметтен: курткадан жана шымдан турган комплекттүү чечилиш менен;

- куртканын ортонку өңүр бүчүлөмөсүнүн түз силүэти менен;
- женин кайып тигүү менен;
- бүчүлөмө баш киймелүү кайрыма жакасы менен;
- капталында оймо чөнтөктөрү менен;
- кайып тигилген кашаттуу шым конструкциясы менен;
- шымдын алды жагындагы чөнтөктөрү менен;
- багалегинин этегинен байлоо үчүн сызма менен;
- чыканакка жана тизеге амортизациялык катмардын тигиши менен;
- материалы: кыл торко жана плащтык кездеме;
- мунусу менен айырмаланат:
- куртканын алды жана арка жагынан белден жогорку бүйрүмөлүү жасалып, сыртынан куру болот;
- бүйрүмөдө металл шакекчелүү өтмө тешиктер болот;
- жеңдери менен этегинин учуна куну капталат;
- капталындагы оймо чөнтөктөр бел ортосундагы тигиште жасалат;
- бүчүлөмө баш кийменин ичине куну (тери) капталат;
- куртканын жонуна ичинен кийме жылуу чыптама кошумчаланат (аны алып коюуга да болот);
- шымдын алды жагы үч бөлүктөн: жогорку, ортонку, төмөнкү бөлүктөн турат;
- шымдын алды жагынын жогорку бөлүгүндө эки жагынан тең оймо каптал чөнтөк болот, ортонку бөлүгүнүн алдынкы жагында тизеге тушташ экилик чөнтөктөр болот; жогорку чөнтөктөр сыдырма менен (молния) бүчүлөнөт, төмөнкү жагы жогору жагынын четине бүчүлөнөт;
- шымдын аласына алды жана арт жагынан амортизациялык катмардуу экилик курак тигилет;
- шымдын кашатына жана тизе жактан бүчүлөнүүчү жылуу бел курчоо жасалат;
- куртканын сол женинин жогорку жагына эмблема же товардык белги бастырылат.

(11) 2

(21) 950006.4

(22) 12.10.95

(51) 2- 02,

(71) Кыргыз медицина институту (Клиникалык-изилдөө лабораториясы "Малчылардын ден соолугу"), KG

(72) Шпирт М.Б., Акынбеков К.У., Жусупов К., KG

(73) Кыргыз медицина институту, KG

(54) **АЯЛДАРДЫН КОМПЛЕКТИ**

(55)



(57) мунусу менен мүнөздөлөт:

- комплект кемсел жана белдемчиден турат;
- кемселдин жакасы жана жени жок;
- өңүрүнөн бүчүлөнөт;
- өңүрүнүн жогору жагына сайма сайылат же улуттук өзгөчөлүктүү курак менен кооздолот;
- белдемчи эки бөлүктөн юбка формасында жасалат;
- белинен кур тигилип байлама болот;
- материалы: чийбаркыт, баркыт;
- мунусу менен айырмаланат:
- кемселдин жака четине жана өңүрүнүн четтерине куну кадалып, тик силуэтке жасалат;

кемсел булгаары бүлдүргүлөр же кездеме бел курчоо менен бүчүлөнөт;

- кемселге накта кунудан же синтетикалык кунудан ичинен чечип алынма жылуу ичтеме жасалат;
- белдемчинин конструктордук чечилиши менен анын сол өңүрүн оң өңүр жаап турат жана оң өңүрүнүн четине башынан аягына чейин куну кадалат;
- белдемчинин куру эки кабат боодон же накта булгаарыдан жасалат да белдин көлөмүнө жараша чакталып урунулат;
- ар кандай кунудан чечип алма жылуулак ичилик жасалат;
- материалдары: суу өтпөс кездемелер.

(11) 3

(21) 950007.4

(22) 19.10.95

(51) 2- 03

(71) Кыргыз медицина институту (Клиникалык-изилдөө лабораториясы "Малчылардын ден соолугу"), KG

(72) Шпирт М.Б., Акынбеков К.У., Жусупов К., KG

(73) Кыргыз медицина институту, KG

(54) **ИЧИК**

(55)



(57) мунусу менен мүнөздөлөт:

- бир өңүрдөн бүчүлөмө менен;
- үч топчуга бүчүлөнүү менен;
- жеңдери койнокчо бычылуу менен;
- кайып тигилген жакасы менен;
- капкакчалуу оюлган эки тик чөнтөктөрү менен;

мунусу менен айырмаланат:

- терең оюктуу жеңдүү тик силүттө жасалат;
- бир кабат ватин салынган кездеме менен ичтелип, тик кабылып тигилет;
- бел курчоо менен бүчүлөмө вариантта жасалат;
- тогоодон өткөрүлгөн булгаары куру болот;
- 1-вариант үчүн жазы жака тигилет;
- 2-вариант үчүн бел курчоого бүчүлөнүүчү чечилме (чыгарып алма) жака тигилет;
- материалдары: баркыт, чий баркыт.

(57) мунусу менен мүнөздөлөт:

- функциялык арналышы менен;
- учтарына фигуралуу элементтер менен жалган тамызгылуу айнекжип жаасы бар;
- үстүнкү алды жагына жайгаштырылган дүрмөттөөчү түз бурчтуу формадагы корпусу бар;

- кундагы менен кундак учу стандарттуу спорт конфигурациясында болот;
- кабы асырма боолуу кара нейлондон жасалат;

- материалдары: алюминий эритмеси, баалуу катуу жыгач (кызыл жыгач);

мунусу менен айырмаланат:

- жаасы стандарттуу спорттук конфигурациясы менен;

- кундагы Т- түрүндө же айлануу мүмкүндүгү бар үч бурчтук формасында, ал дүрмөттөөчү милдегги аткарат;

- корпусу менен кундагынын формасынын түзүлүш элементтери бүктөлүүгө ылайыктуу, кейс- дипломатка салып коюу үчүн тез ажыратып кайра кураштыруу мүмкүндүгү менен жасалган;

- кундак учу корпуска стандарттуу беки-тилүү менен үч бурчтук формада, бул аны спиннинг чыгырыгын кармагыч менен тез алмаштырууга мүмкүндүк берет;

- материалдары: катуу тектеги жыгач, кап-тоо үчүн полистирол.

(11) 4

(21) 950002.4

(22) 30.03.95

(51) 22-01

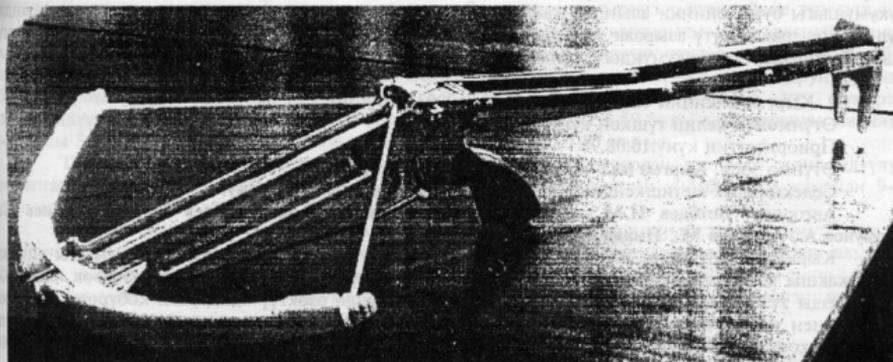
(71) ОсОО "Жанар- Эксперимент", КГ

(72) Ситдииков Н.Н., КГ

(73) ОсОО "Жанар- Эксперимент", КГ

(54) АРБАЛЕТ (ЖАА-МЫЛТЫК)

(55)



СЕЛЕКЦИЯЛЫК ЖЕТИШКЕНДИКТЕР

Селекциялык жетишкендиктерге патент берүүгө

ӨТҮНМӨ

1. Ири мүйүздүү малдын Ала-Тоо тукумунун сүт багытындагы түркүмүнө N 960002.5 өтүнмө. Өтүнмөнүн келип түшкөн күнү: 19.12.96.

Приоритеттин күнү: 27.11.95.

Өтүнмө ээси: Кыргыз мал чарба илим-изилдөө институту.

Селекциялык жетишкендиктин аты: Ири мүйүздүү малдын Ала-Тоо тукумунун сүт багытындагы түркүмү.

Авторлору: Дүйшөкеев Ө.Д., Быковченко Ю.Г., Кыдырмаев А.К., Чажалиев К., Квитко А.З.

Царану Г.С., Черкасов В.М., Сарбагитов Б.С., Бостонов А.Б., Садилов Е.Л., Зацепин П.Д., Сыдыков А.Ж.

Кыскача мүнөздөмө: Максатка ылайык түркүмдөгү уйлардан (839 баш) саалып алынган сүтүн өлчөмү 305 саан күнүнө эсептегенде майы 199,3 кг болгон 3,89 пайыз майлуулуктагы 5123 кг сүт болот. Ири мүйүздүү малдын Ала-Тоо тукумунун сүт багытындагы түркүмүнө кирген жаныбарлар Ала-Тоо багытындагы тукумдун стандартынан 1-лактацияда саалып алынган сүтүн көлөмү жагынан 577,9 пайызга 2 лактацияда - 62,2 пайызга, толук курактагы лактацияда 59,9 пайызга, сүтүн майлуулугу жагынан тиешелүү түрдө 0,18, 0,17 жана 0,23 пайызга ашып түшөт. Алар азыркы эт-сүт багытындагы Ала-Тоо тукумунун чонураак жана узунураак болуп, желини жакшыраак формага түшкөндүгү, сүт багытындагы мал үчүн ылайыктуу экстерьердик өзгөчөлүктөргө ээ болгондугу менен айырмаланат. Биринчи төлдөгөн уйлар 42,8 пайыздагы желин индексинде 1,67 кг/мин болгондугу менен мүнөздөлөт, ал болсо аралаш түркүмдөгү жаныбарлардан тиешелүү түрдө 2,2 пайызда 0,22 кг/мин га жогору.

Алынган ыкмасы: Ири мүйүздүү малдын Ала-Тоо тукумунун сүт багытындагы түркүмү максатка ылайык түркүмдөгү Ала-Тоо, Швиц, Жерсай тукумдарын кайра-кайра жалгаштыруудан улам пайда болгон. Ала-Тоо тукумунун сүт багытындагы түркүмүн алуу үч этап менен өткөрүлгөн. Бардык этаптарда, аралаш тукумдарды өндүрүү жана аларды өз алдынча өнүктүрүү менен катар максатка ылайык түркүмдөгү жаныбарларды алуу үчүн тандоо күчөтүлгөн. Ветерок ЮАЛ-240, Гром ЮАЛ-1, Загар-Солода ЮАЛ-2 жана Марш ЮАЛ-79 завод линияларынын сүт багытындагы Ала-Тоо тукумундагы буга чейинки алынган жаныбарлар менен терендетилген селекция жүргүзүлдү. Мында бул линиялардагы сүтү азыраак жаныбарлар максатка ылайык тукум алуу максатында Күрөң Швиц жана Дания Жерсай түркүмүндөгү жаныбарлар менен жалгаштырылган.

2. Кыргыз эчкинин тыбыт тукумуна N 960003.5 өтүнмө.

Өтүнмөнүн келип түшкөн күнү: 19.12.96.

Приоритеттин күнү: 16.08.95

Өтүнмө ээси: Кыргыз мал чарба илим-изилдөө институту.

Селекциялык жетишкендиктин аты: Кыргыз эчкинин тыбыт тукуму.

Авторлор: Ботбаев И.М., Альмеев И.А., Назаркулов К.А., Калбаев Т., Мамадалиев С.,

Момунов А., Артыков М., Иманалиев Б.

Кыскача мүнөздөмө: Жаныбарлар дене түзүлүшүнүн чымырдыгы, тоо-жайытындагы аймактарга жакшы ылайыкталгандыгы менен айырмаланат. Жүндүндө тыбыт булалары көбүрөөк, алар 60-75 пайызды түзөт. Тыбыт кылдары денесинин көп бөлүгүндө өзөктүү кылдардан көбүрөөк. Чоң текелер менен тубар эчкилердин тыбытынын узундугу орто эсеп менен алганда 8-10 см, тыбыт булаларынын жоондугу (диаметри) - 18-21 мкм. Чоң текелерден таралып алынган жүндүн өлчөмү 600-700 г, эчкилердики - 450-500 г. Тыбыты ачык боз, каралжын боз жана ак түстөрдө.

Кыргыз тыбыт эчкилери чоңдугу жагынан салыштыра келгенде бир топ чоң, оттогону жакшы жана этинин сапаты канааттандырарлык. Чоң текелердин тирүү салмагы орто эсеп менен 60-65 кг, эчкилердики 36-38 кг түзөт. Улактарынын жана чонойгон эчкилердин сакталышы орто эсеп менен алганда 125-130 пайыз.

Алынган ыкмасы: Кыргыз эчкинин тыбыт тукуму нукура кыргыз эчкилерин Дон алдындагы жана анча-мынча ангор тукумдары менен жалгаштыруунун эсебинен алынган максатка ылайык аралаш тукумдарды жаныбарлардын чарбалык пайдалуу жана тукум куучулук белгилерин тандоо, иликтөө жана бириктирүү жолу менен кайра-кайра жалгаштыруу аркылуу, ошондой эле тыбыт эчкилеринин короолорунда максатка ылайык генетикалык структураны пайда кылуу аркылуу алынган.

3. Кыргыз жүндүү эчкилеринин тукумуна N 960004.5 өтүнмө.

Өтүнмөнүн келип түшкөн күнү: 19.12.96.

Приоритеттин күнү: 16.08.95

Өтүнмө ээси: **Кыргыз мал чарба илим-изилдөө институту.**

Селекциялык жетишкендиктин аты: **Кыргыз жүндүү эчкилеринин тукуму.**

Авторлор: **Ботбаев Ильяс Махматович, Калилов Тилеген, Альмеев Ирик Абдулаевич, Алтышев Жумакан Шейшенович, Назаркулов Кубат Алтыбаевич, Балтабаев Ысмаил, Сыдыков Жамал, Мотоев Ашым.**

Кыскача мүнөздөмө: Кыргыз жүндүү эчкилеринин тукумундагы жаныбарлар чымыр дене түзүлүшү, төгөрөгү топ келбети болот. Тулкусунун негизги бөлүгүндөгү жүн катмары өтмө булалардан жана анча көп эмес өлчөмдөгү орой өзөктүү кылдардан турат. Чоң текелерден кыркылып алынган жүн орто эсеп менен 2,5-2,8 кг, тубар эчкилердики 1,5-2,0 кг түзөт. Чоң текелердин жана эчкилердин жүнүнүн узундугу орточо 20-22 см болот. Таза булануу алынышы 80-86 пайыздын чегинде. Жаныбарлардын чоңдугу орточо, этинин сапаты канааттандырыларлык. Чоң текелердин тирүү салмагы орто эсеп менен 56-58 кг, тубар эчкилердики 35-37 кг түзөт. Ар 100 тубар эчкиден алынган төлдүн сакталышы 105-115 пайыз.

Алынган ыкмасы: Кыргыз жүндүү эчкилеринин тукуму нукура кыргыз эчкилерин ангор тукуму менен өзгөртүп жалгаштыруудан алынган муундардын экинчи, андан азыраак биринчи жана үчүнчү муундарын кайра-кайра жалгаштыруу аркылуу пайда болгон. Жүн багытындагы түркүмдү аралаштыруу боюнча узакка созулган тукум алуу иштеринин натыйжасында тукумдун максатка ылайык генетикалык структурасы пайда болгон.

4. Тооктун кыргыз тукумуна N 960005.5 өтүнмө.

Өтүнмөнүн келип түшкөн күнү: 19.12.96.

Приоритеттин күнү: 26.07.95

Өтүнмө ээси: **Кыргыз мал чарба илим-изилдөө институту.**

Селекциялык жетишкендиктин аты: **Тооктун кыргыз тукуму.**

Авторлор: **[Каниметов А.К.] Дьяконов Е.Е., Фатеев В.А., Кыдырмаев А.К., Филипповская Е.Ф.**

Кыскача мүнөздөмө: Тооктун эт-жумуртка багытындагы кыргыз тукуму. Дене түзүлүшүнүн чымырдыгы менен айырмаланат, ыкчам, тукумунун жакшы сакталгандыгы жана республиканын ысык климат шартында өндүрүмдүүтү менен мүнөздөлөт. Дене түзүлүшү эткээл, чакан, тулкусу бир аз конус түрүндө, узун, терең. Жүнү жыш, мекияндарыныкы каралжын боз, короздоруну ачык боз. Короздорунун тирүүлөй салмагы 3,5-4,0 кг, мекияндарыныкы 2,3-2,6 кг, жумуртка өндүрүмдүүлүгү 160-180 жумуртка, жумурткасынын салмагы 57,5-59,5 г, жөжөлөрүнүн багылып чыгышы 81-86 пайыз, канаттуулардын чыгашасыз багылышы 95-97 пайыз.

Тооктун кыргыз тукуму кадимки көпчүлүк баккан тукумдардан жашоого жөндөмдүүлүгү жагынан 5-7 пайызга, өндүрүмдүүлүгү жагынан 3-6 пайызга, жеминин үнөмдүүлүгү жагынан 9-11 пайызга айырмаланып турат.

Алынган ыкмасы: тукум үч тукумду - ак леггорнду, ньюгемпширди жана плимутрокту (ак жана чаар) жалгаштыруунун жана аралаш тукумдарды өз тукумунда өндүрүүнүн эсебинен алынган. Тооктун кыргыз тукумун алуу үч этап менен өткөн. Алар тереңдетилген селекцияны: тукум аралык жалгаштырууну, таза тукумду тукумдук жана топтоштурулган селекциянын негизинде багып өстүрүүнү өзүнө камтыган.

5. Ири мүйүздүү малдын Ала-Тоо тукумунун Мастер 106902 ЮАЛ-3 завод линиясына N 960006.5 өтүнмө.

Өтүнмөнүн келип түшкөн күнү: 23.12.96.

Приоритеттин күнү: 27.10.95

Өтүнмө ээси: **Кыргыз мал чарба илим-изилдөө институту.**

Селекциялык жетишкендиктин аты: **Ири мүйүздүү малдын Ала-Тоо тукумунун Мастер 106902 ЮАЛ-3 завод линиясы.**

Авторлор: **Дүйшөкеев Ө.Д., Быковченко Ю.Г., Кыдырмаев А.К., Чажалиев К., Ногойбаев С.Ж., Мундусбаева Г., Позднякова А.М., Черкасов В.М., Ощепкова Л.В.**

Кыскача мүнөздөмө: Жаны завод линиясындагы 207 уйдун орточо сүт өндүрүмдүүлүгү 3,98 пайыз майлуулуқтагы 5160 кг сүт, бул Ала-Тоо тукумунун стандартынан сүт өндүрүмдүүлүгү жагынан 62,0 пайызга, майлуулугу жагынан 0,28 пайызга көптүк кылат.

Жаныбарлардын жаны генотиби Марша-ЮАЛ-79, Ветерок ЮАЛ-241 жана башка Ала-Тоо тукумундагы баштапкы завод линияларынан сүтүнүн жакшы белгилери, желининин формасынын артыкчылыгы жана сүтүүлүгү, алар менен бирдей туруп, алардан көп сүт берип жаткандыгы менен айырмаланат. Алардын дене түзүлүшү жана экстерьеры атайын сүт түркүмүнө оошот.

Алынган ыкмасы: Мастер 106902 ЮАЛ-3 завод линиясы АКШнын, Австриянын күрөң Швиц букаларын, ошондой эле алардын аралашма Кострома х Швиц жана Ала-Тоо х Швиц тукумдарынын 2- жана 3-муундарын пайдалануу аркылуу алынган. Линияны пайда кылуу боюнча узакка созулган селекциялык иштер максатка ылайык түркүмдү ажырымдоо, жакындаштыруу жолу менен жана линиянын өзөгүн калыптандыруу, ошондой эле өндүрүмдүүлүк, технологиялык сапаттарды жана түркүмдүн көрсөтмөлүүлүгүн эске алуу менен жаныбарларды тандап алуу жана иликтөө аркылуу алынган.

6. Ири мүйүздүү малдын Ала-Тоо тукумунун Меридан 908270 ЮАЛ-4 завод линиясына N 960007.5 өтүмө.

Өтүмөнүн келип түшкөн күнү: 23.12.96.

Приоритеттин күнү: 27.10.95

Өтүмө ээси: Кыргыз мал чарба илим-изилдөө институту.

Селекциялык жетишкендиктин аты: **Ири мүйүздүү малдын Ала-Тоо тукумунун Меридан 908270 ЮАЛ-4 завод линиясы.**

Авторлор: **Дүйшөкеев Ө.Д., Быковченко Ю.Г., Кыдырмаев А.К., Чажалиев К., Ногойбаев С.Ж., Мундусбаева Г., Позднякова А.М., Черкасов В.М., Ощепкова Л.В.**

Кыскача мүнөздөмө: Жаны Меридан завод линиясындагы 208 уйдун орточо сүт өндүрүмдүүлүгү майлуулугу 3,93 пайыз болгон 5213 кг түзөт, ал Ала-Тоо тукумунун сүт өндүрүмдүүлүгү боюнча стандартынан 62,8 пайызга, майлуулугу боюнча 0,23 пайызга көптүк кылат.

Жаныбарлардын жаны генотиби Ала-тоо тукумунун Суусамыр ЮАЛ-130, Варнак ЮАЛ-232 жана башка завод линияларына ылайыктуу сүтүнүн жакшыраак белгилери, желининин формасы жана сүтүнүн бирдей майлуулугунун шартында сүт өндүрүмдүүлүгүнүн күчөтүлгөндүгү менен айырмаланат. Алардын дене түзүлүшү жана экстерьеры атайын сүт түркүмүнө оошот.

Алынган ыкмасы: Меридан 908270 ЮАЛ-4 завод линиясы АКШнын, Австриянын күрөң Швиц букаларын, ошондой эле алардын аралашма Кострома х Швиц жана Ала-Тоо х Швиц тукумдарынын 2- жана 3-муундарын пайдалануу аркылуу алынган. Узакка созулган селекциялык иштер максатка ылайык түркүмдү ажырымдоо, жакындаштыруу жана линиянын өзөгүн калыптандыруу, ошондой эле түркүмдүн өндүрүмдүүлүк, технологиялык сапаттарын жана түркүмдүн көрсөтмөлүүлүгүн эске алуу менен жаныбарларды тандоо жана иликтөө аркылуу жүргүзүлгөн.

7. Ири мүйүздүү малдын Ала-Тоо тукумунун Концентрат 106157 ЮАЛ-5 завод линиясына N 960008.5 өтүмө.

Өтүмөнүн келип түшкөн күнү: 23.12.96.

Приоритеттин күнү: 27.10.95

Өтүмө ээси: Кыргыз мал чарба илим-изилдөө институту.

Селекциялык жетишкендиктин аты: **Ири мүйүздүү малдын Ала-Тоо тукумунун Концентрат 106157 ЮАЛ-5 завод линиясы.**

Авторлор: **Дүйшөкеев Ө.Д., Быковченко Ю.Г., Кыдырмаев А.К., Чажалиев К., Ногойбаев С.Ж., Мундусбаева Г., Позднякова А.М., Черкасов В.М., Ощепкова Л.В.**

Кыскача мүнөздөмө: Жаны Концентрат 106157 завод линиясындагы 203 уйдун орточо сүт өндүрүмдүүлүгү майлуулугу 3,39 пайыз болгон 5074 кг түзөт, ал Ала-Тоо тукумунун сүт өндүрүмдүүлүгү боюнча стандартынан 58 пайызга, сүтүн майлуулугу боюнча 0,19 пайызга көптүк кылат.

Концентрат 106157 линиясындагы жаныбарлар Ала-Тоо тукумунун Болтика ЮАЛ-220, Полет ЮАЛ-315 жана башка завод линияларынан сүтүнүн сапаттуулугу, желининин формасы жана сүтүнүн майлуулугу бирдей болуп туруп сүт өндүрүмдүүлүгүнүн күчөтүлгөндүгү менен айырмаланат. Алардын дене түзүлүшү жана экстерьерин негизинен атайын сүт түркүмүнө оошот.

Алынган ыкмасы: Концентрат 106157 ЮАЛ-5 завод линиясы АКШнын, Австриянын күрөң Швиц букаларын, ошондой эле алардын аралашма Кострома х Швиц жана Ала-Тоо х Швиц тукумдарынын 2- жана 3-муундарын пайдалануу аркылуу алынган. Узакка созулган селекциялык иштер максатка ылайык түркүмдү ажырымдоо, жакындаштыруу жана линиянын өзөгүн калыптандыруу, ошондой эле түркүмдүн өндүрүмдүүлүк, технологиялык сапаттарын жана түркүмдүн көрсөтмөлүүлүгүн эске алуу менен жаныбарларды тандоо жана иликтөө аркылуу жүргүзүлгөн.

8. Меринос коюнун Ысык-Көл түркүмүнө N 960009.5 өтүмө.

Өтүмөнүн келип түшкөн күнү: 23.12.96.

Приоритеттин күнү: 5.06.95

Өтүмө ээси: Кыргыз мал чарба илим-изилдөө институту.

Селекциялык жетишкендиктин аты: Меринос коюнун Ысык-Көл түркүмү.

Авторлор: Ботбаев И.М., Хомякова М.Р., Имигеев Я.И., Касымбеков Р.К., Жакебаев Э.Ж.,

Тынаев Т.Ж., Мокешов К.М., Даутова З.А.

Кыскача мүнөздөмө: Жаныбарлар денесинин ири салмагы менен айырмаланышат. Чон кочкорлордун салмагы 115-117 кг, өтө семиздери 140 кгга чейин, тубар койлордуку 56-68 кг, өтө семиздери 85 кг га чейин жетет. Койлор чымыр дене түзүлүшү жана туура экстерьер болот. Ысык-Көл меринос койлорунун тукумундагы жаныбарлардын өтө мүнөздүү белгиси болуп жаныбарлардын денесинин узундугу саналат.

Жаңы түркүмдөгү койлордун камвол өндүрүшүнө жибериле турган меринос жүнү болот. Жылына кыркылып алынган жүндүн салмагы чон кочкорлордуку 11-12 кг, бир жашар козу кочкорлордуку 5,0-5,4 кг, тубар койлордуку 4,8-5,0 кг, токутарыныкы 4,0 кг.

Алынган ыкмасы: Меринос койлордун Ысык-Көл түркүмү максатка ылайык кыргыз уяң жүндүү тукуму койлорду австралиялык меринос кочкорунун “канын” жарым-жартылай пайдалануу менен таза тукумда өстүрүү аркылуу алынган. Австралиялык мериностун генофонду уяң жүндүн технологиялык касиеттерин жакшыртуу: жүн буласынын ичкелигин жакшыраак текшилөө, жүндүн узундугун созуу, жүндүн кубулган түспөлүнө жетишүү, таза буланын чыгышын жогорулатуу максатында колдонулган.

Бул максаттарда жаныбарларды кылдат тандоо жана иликтөө колдонулуп, козу кочкорлорго тукумунун сапатын иликтеген тажрыйба жүргүзүлүп, жүн продукциясына жана жаныбарлардын жүнүнүн сапатына институттун лабораториялык шарттарында баа берилген.

9. Меринос коюнун 217 австралиялаштырылган завод линиясына N 970010.5 өтүмө.

Өтүмөнүн келип түшкөн күнү: 17.01.97.

Приоритеттин күнү: 5.06.95

Өтүмө ээси: Кыргыз мал чарба илим-изилдөө институту.

Селекциялык жетишкендиктин аты: Меринос коюнун 217 австралиялаштырылган завод линиясы.

Авторлор: Ботбаев И.М., Хомякова М.Р., Имигеев Я.И., Касымбеков Р.К., Жакебаев Э.Ж., Даутова З.А., Жумакунов М.Д., Асаналиев С., Асылбеков М.Н., Жумадылов С.Ж., Ишимбаев Э.Т., Букараев Т., Молдобаева Н.

Кыскача мүнөздөмө: N 217 австралиялаштырылган завод линиясындагы асыл тукум койлор дене түзүлүшү чымыр, линияга мүнөздүү тирүүлөй салмагы бар, жакшы узундугу, жүнүнүн жетиштүү жыштыгы, терисинин нормалдуу бырыштары болот. Аталган линиянын негизги өзгөчөлүктөрүнөн болуп жүнүнүн мыкты технологиялык сапаттары: кадыресе тармалдыгы, тери майынын ак түсү, штапелдеги жана жүндөгү булалардын жакшы узундугу жана кубулма түспөлү, штапелдин көп бөлүгүн булгабаган, жүндүн салыштырмалуу бекемдиги, таза жүндүн көп үлүшү саналат.

217 линиянын койлору жакшы чоңоет, тирүүлөй салмагы жагынан кочкорлор биринчи класка коюлган минималдуу талаптарды 21,2, пайызга козу-кочкорлор 6,4 пайызга, тубар койлор 18,0 пайызга ашык аткарышат.

Алынган ыкмасы: 217 австралиялаштырылган завод линиясы кыргыз уяң жүндүү тукумундагы койлорду австралиялык меринос тукумунун кочкорлору менен жалгаштыруудан улам

алынган. Австралиялык меринос тукумундагы жаныбарлар уяң жүндүн технологиялык сапаттарын жакшыртуу үчүн пайдаланылган.

10. Меринос койлорунун 30041 сүт багытындагы завод линиясына N 970011.5 өтүмө.

Өтүмөнүн келип түшкөн күнү:17.01.97.

Приоритеттин күнү:5.06.95

Өтүмө ээси: Кыргыз мал чарба илим-изилдөө институту.

Селекциялык жетишкендиктин аты: Меринос койлорунун 30041 сүт багытындагы завод линиясы.

Авторлор: Имигеев Я.И., Ботбаев И.М., Касымбеков Р.К., Жылкыбаева А., Каптагаев Э., Жакебаев Э.Ж., Даутова З.А., Мокешов К.М., Хомякова М.Р., Абдраев Б., Молдобаева Н., Байсмаков Б., Ибраев А., Бейшеев А.Т.

Кыскача мүнөздөмө: 30041 линиясындагы жаныбарлардын негизги өзгөчөлүгү болуп жакшы сүт өндүрүмдүүлүгү саналат. Жалкы тууган тубар койлордун эң жогорку сүт өндүрүмдүүлүгү 155,1 кг денгээлинде белгиленген, эгиз туугандарыныкы - 178,5 кг. Бул көрсөткүч боюнча N 30041 линиясынын тубар койлору башка линиялардыкынан 11-17 пайызга ашып түшөт.

Жаныбарлардын жүнүнүн сапаты жакшы. Таза кылдуу жүндүн кыркылып алынышы боюнча кочкорлор I-класстын стандартынан 38 пайызга, тубар койлор 18 пайызга жана токтурлар 17 пайызга ашып түшөт. Чоң кочкорлор Брандфорд боюнча негизинен 60 сапатка, тубар койлор 64-60 сапатка ээ болот. Штапельде жана териде жүндүн жакшы текшилиги, курсак тушундагы жүндүн жакшы өскөндүгү белгиленген.

Алынган ыкмасы: Асыл тукум меринос койлорунун 30041 сүт багытындагы завод линиясы максатка ылайык кыргыз уяң жүндүү тукумундагы койлордун тубар койлорун жана кочкорлорун таза тукумда көбөйтүү жолу менен алынган.

11. Кыргыз уяң жүндүү тукуму койлордун Сон-Кол түркүмүнө N 940001.5 өтүмө.

Өтүмөнүн келип түшкөн күнү:16.05.95.

Приоритеттин күнү:04.08.94

Өтүмө ээси: Кыргыз айыл чарба институтунун "Сон-Кол" мамлекеттик асыл тукум заводу.

Авторлор: Разаков Иматбек Разакович, Султанов Станбек, Ачакев Мырза, Базаров Арстанбек, Орозбаев Болотбек Сүйүналиевич, Абдиев Толобек Зайнидинович, Ибраимов Асан.

Өтүмө боюнча чечим: Өткөрүлгөн экспертизанын натыйжасында 15.09.1995 жылы алдынала патент ыйгаруу жөнүндө чечим кабыл алынган.

ЛИЦЕНЗИЯЛЫК КЕЛИШИМДЕР

Кыргызпатентке катталган лицензиялык келишимдер жана патенттер менен күбөлүктөрдү ыйгаруу келишимдери жөнүндө кабарлоо

1. Товардык белги “General Re’ни” ыйгаруу, күбөлүк № 2364, 1995-ж. 09-февралда, кл. 36

Ээси Дженерал Рейншуранс Корпорейшн, Делавэр штатынын Корпорациясы, US

Укук мураскери Дженерал Ре Корпорейшн, Делавэр штатынын Корпорациясы, US

2. Товардык белги “General Re’ге” өзгөчө эмес лицензия, күбөлүк № 2364, 1995-ж. 09-февралда, кл. 36

Лицензиар Дженерал Ре Корпорейшн, Делавэр штатынын Корпорациясы, US

Лицензиат Дженерал Рейншуранс Корпорейшн, Делавэр штатынын Корпорациясы, US

Келишимдин аракеттенүү аймагы Кыргыз Республикасы

Келишимдин аракет мөөнөтү Күбөлүктүн аракеттенүү мөөнөтү

3. 1995-жылдын 09-июндагы “Тиричилик электр кыймылдаткычы” деген № 107 алдын ала патентке өзгөчө лицензия

Лицензиар Хмилевский А.С.

Лицензиат Акционердик коом “Жанар”, Бишкек, ВПЗ

Келишимдин аракеттенүү аймагы Кыргыз Республикасы

Келишимдин аракет мөөнөтү 5 жыл

4. 1995-жылдын 28-сентябрындагы “Пахта өсүмдүгүндөгү эркектик стерилдүүлүктү индукциялоонун ыкмасы” деген №118 патентти ыйгаруу

Ээси Пенвольт Корпорейшн, US

Укук мураскери Американ Цианамид Компани, US

5. Товардык белги “SIRONIMO’ну” (fig), ыйгаруу, күбөлүк №2337, 1995ү-ж. 06-февралда, кл. 32

Ээси Перно Рикар, С.А. Париж, FR

Укук ээси Тейсье-Франс, С.А., F

6. Товардык белги “ПАНЦИТРАТ’ты”, ыйгаруу, күбөлүк №184, 1994-ж. 28-июнда, кл. 5

Ээси Нордмарк Арцнайmittel GmbH, Интерзаен, DE

Укук мураскери Кнол АГ Лудвигсхафен, DE

7. Товардык белги "CYCOLOY'ду", ыйгаруу, күбөлүк №1706, 1994-ж. 30-ноябрда, кл. 1
Ээси Джи Кемикалз, Инк., US
Укук мураскери Дженерал Электрик Компани, US
8. Товардык белги "CONN CREEK'ти", ыйгаруу, күбөлүк №1955, 1994-ж. 30-декабрда, кл. 33
Ээси Конн Крик Вайнери, ЛТД, Корпорация, Делавэр штаты, US
Укук мураскери Стимсон Лэйн ЛТД, Вашингтон штаты
9. Товардык белги "MARS'ты", (device) ыйгаруу, күбөлүк №2559, 1995-ж. 28-сентябрда, кл. 9
Ээси Марс Г.Б. Лимитед, GB
Укук мураскери Марс У.К. Лимитед, GB
10. Геологиялык маалыматты (информацияны) өткөрүп берүүгө бөтөнчө лицензия
Лицензиар Түндүк Кыргыз геологиялык экспедициясы, KG
Лицензиат ОсОО "Алтын-Тоо" Кыргыз-Канада биргелеш ишканасы, KG
Келишимдин аракеттенүү аймагы Кыргыз Республикасы
Келишимдин аракет мөөнөтү чек коюлган эмес
11. Товардык белги "PARTNER'ду", ыйгаруу, күбөлүк №388, 1994-ж. 29-июнда, кл. 34
Ээси Филип Моррис Бельджиум С.А., Брюссель-Буафор, BE
Укук мураскери Фабрик де Табак Реюни С.А., СН.
12. Товардык белги "SIRONIMO'ну", ыйгаруу, күбөлүк №2337, 1992-ж. 06-февралда, кл. 33
Ээси Перно Рикар, С.А. Парик, FR
Укук ээси Тейкс-Фрэнс, С.А. F.
13. Товардык белги "ПАНДИП'ты", ыйгаруу, күбөлүк №184, 1994-ж. 28-ноябр, кл. 3
Ээси Норвежск Архивайнштат ГмбХ, Ниндросен, DE
Укук мураскери Кюла АГ Дундлсхейден, DE

ИЗОБРЕТЕНИЯ

Публикация сведений об изобретениях, зарегистрированных в Государственном реестре изобретений Кыргызской Республики

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ПАТЕНТЫ

РАЗДЕЛ А

Удовлетворение жизненных потребностей человека

- (11) 111
 (21) 950178.1
 (22) 27.06.95
 (51)⁶ А 23 G 3/00
 (71) Институт химии и химической технологии НАН КР, КГ
 (72) Джаманбаев Ж.А., Тақырбашева Р.А., Каракеев Б.К., КГ
 (73) Институт химии и химической технологии НАН КР, КГ
 (54) Драже "Нуралекс"
 (57) Драже, содержащее поливочный сироп и сахарную пудру, отличающееся тем, что дополнительно содержит сухие экстракты липового цвета, ромашки, травы зверобоя, травы череды, травы душицы при следующем соотношении ингредиентов, вес %:
- | | |
|-------------------------|------------|
| поливочный сироп | 15 - 20 |
| экстракт липового цвета | 0.5 - 1.0 |
| экстракт ромашки | 0.5 - 1.0 |
| экстракт травы зверобоя | 0.5 - 1.0 |
| экстракт травы череды | 0.5 - 1.0 |
| экстракт травы душицы | 0.5 - 1.0 |
| сахарная пудра | остальное. |

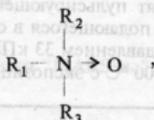
- (11) 112
 (21) 950280.1
 (22) 06.11.95
 (51)⁶ А 61 В 17/00
 (71) Кыргызский медицинский институт, КГ
 (72) Джоробеков А. Д., Акматов Б.А., КГ
 (73) Кыргызский медицинский институт, КГ
 (54) Способ лечения эхинококкоза
 (57) Способ лечения эхинококкоза, включающий пункционное удаление жидкости и термическую обработку остаточной полости эхинококковой кисты перед рассече-

нием фиброзной капсулы, отличающийся тем, что термическую обработку проводят пульсирующей струей горячего пара, подающегося в остаточную полость под давлением 33 кПа при температуре 98 - 100 °С с экспозицией 3 - 5 мин.

- (11) 113
 (21) 950289.1
 (22) 13.12.95
 (51)⁶ А 61 В 17/00
 (71) Кыргызский медицинский институт, КГ
 (72) Садырбеков Ж., Белеков Ж.О., Нурманбетов Д.Н., КГ
 (73) Кыргызский медицинский институт, КГ
 (54) Способ лечения желчных свищей при эхинококкозе печени
 (57) Способ лечения желчных свищей при эхинококкозе печени путем закрытия свищевого отверстия лоскутом, отличающийся тем, что лоскут выкраивают трапециевидной формы из фиброзной капсулы ближе к месту расположения свища, при этом верхушка лоскута превышает диаметр свищевого отверстия, прошивают нитями его окружность и ими же верхушку лоскута по периметру, затем нити затягивают до плотного прилегания лоскута к отверстию свища.

- (11) 115
 (21) 940152.1
 (22) 20.10.94
 (31) 113735
 (32) 16.04.93
 (33) JP
 (51)⁶ А 61 К 31/13, А 01 N 53/00
 (71) Сумитомо Кемикал Компани Лимитед, JP
 (72) Накамура Тохру, Шоно Йошинори, JP
 (73) Сумитомо Кемикал Компани Лимитед, JP
 (54) Композиция шампуню
 (57) 1. Композиция шампуню, содержащая активный ингредиент в сочетании с безионными поверхностно-активными ве-

ществами, отличающаяся тем, что в качестве активного ингредиента используют, по крайней мере, одно из составляющих пиретроида, выбранное из группы фенотрина, перметрина, аллетрина, цифлутрина, праллетрина и натуральных пиретринов, при этом комбинация безионных поверхностно-активных веществ содержит окись амина общей формулы



где R_1 является $C_2 - C_{16}$ алкилом; R_2 и R_3 являются $C_1 - C_2$ алкилом или гидроксипропилом, полиэтилен полиокси-пропилен блок полимер и, по крайней мере, один из выбранных из полиокси-этилен сорбитан карбоксилатов и полиоксиэтилен алкил фенил эфиров.

2. Композиция шампуня по п.1, отличающаяся тем, что безионная поверхностно-активная составляющая является полиоксиэтилен сорбитированным карбоксилатом.

3. Композиция шампуня по п.1, отличающаяся тем, что безионная поверхностно-активная составляющая является полиоксиэтилен алкил фенил эфиром.

4. Композиция шампуня по п.1 или 2, смеси 3, отличающаяся тем, что смесь пиретроида является 3-фенокси-бензил (1R)-цис-транс-хризантематом (d-фенотрин).

организма и снятие проявлений абстиненции фармакологическими средствами, отличающийся тем, что осуществляют перидуральную блокаду, для чего пунктируют перидуральное пространство на физиологическом уровне в зависимости от локализации боли, проводят в него катетер и вводят местный анестетик, например 2 % раствор лидокаина в терапевтической дозе с кратностью введения через 3 - 4 ч с подключением дезинтоксикационной терапии после первой инъекции.

- (11) 117
 (21) 950241.1
 (22) 24.08.95
 (51)⁶ А 61 К 35/78; С 07 D 307/32
 (71) Кыргызский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии, Институт химии и химической технологии НАН, KG
 (72) Евлошенко В.Г., Луговская С.А., Фаизова А.А., KG
 (73) Кыргызский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии, Институт химии и химической технологии НАН, KG
 (54) Способ получения противоопухолевого средства из растительного сырья
 (57) Способ получения противоопухолевого средства из растительного сырья путем экстракции растителем, отличающийся тем, что в качестве сырья используют корни и корневища девясилы высокой (*Jnula helenium* L) со степенью измельченности 3.0 - 3.5 мм, а экстрагирование проводят 70 % этанолом при температуре 20 - 22 °С и перемешивании в течение 6 ч.

- (11) 116
 (21) 950293.1
 (22) 21.12.95
 (51)⁶ А 61 К 31/485
 (71) Медицинский центр доктора Назаралиева (МЦН), KG
 (72) Назаралиев Ж.Б., Тартаковский Б.Н., Забусов М.Н., Угарова И.В., KG
 (73) Медицинский центр доктора Назаралиева (МЦН), KG
 (54) Способ лечения опийной абстиненции
 (57) Способ лечения опийной абстиненции, предусматривающий дезинтоксикацию

- (11) 114
 (21) 950291.1
 (22) 08.12.95
 (51)⁶ А 62 В 7/00; В 23 К 11/11, 37/00
 (76) Веревкин Г.М., Горбань В.Н., Казакбаев Ж.И., Кудрявцев Г.П., KG
 (54) Способ сварки респираторов и полуавтомат "Парис" для его реализации
 (57) 1. Способ сварки респиратора одномоментным точечным термическим скреплением по периметру свариваемых материалов, отличающийся тем, что для каждого типа свариваемых материа-

лов устанавливают требуемые давление сварочных контактов рычажного механизма на свариваемый материал, интервал перемещения формирующей головки от исходного верхнего положения до зоны сварки, обеспечивающий требуемую длительность самой сварки без изменения длительности машино-цикла, мощность и длительность импульса энергии для импульсного нагревателя, причем в каждом последующем цикле сварки заданные величины автоматически поддерживают постоянными для данного типа свариваемых материалов.

2. Полуавтомат для сварки респираторов, содержащий плиту, формирующее гнездо с рычажным механизмом, нагреватель, формирующую головку, закрепленную на штоке, кривошипно-шатунный механизм с приводом, отличающийся тем, что формирующая головка снабжена программной муфтой с программными пазами, в которых перемещаются головки радиальных ползунов, причем программная муфта установлена над прижимным столом так, что герметично перекрывает его поверхность с радиальными пазами для перемещения радиальных ползунов, дно радиального паза имеет сквозную прорезь, программная муфта через зубчатый сектор, смонтированный на кронштейне, соединена с программным копиром, направляющий бункер формирующей головки снабжен крышкой с отбойным бортом по окружности, а кольцевой бункер формирующей головки с помощью плоских ползунов подвешен на направляющих, расположенных внутри направляющего бункера, причем кольцевой бункер и направляющая бисера соединены между собой винтами, которые проходят через пазы в отсекателе, шток, несущий формирующую головку, снабжен механизмом автоматического поддержания установленного интервала перемещения формирующей головки, а на плите установлен взаимодействующий с формирующей головкой регулируемый фиксатор формирующей головки в зоне сварки, рычажный механизм формирующего гнезда выполнен в виде профильных рычагов, опирающихся на упругие элементы, на которые воздействует регулятор давления профильных рычагов на свариваемый материал.

3. Полуавтомат по п.2, отличающийся тем, что рычажный механизм

формирующего гнезда выполнен в виде профильных рычагов, опирающихся на регулятор выравнивания давления в точках сварки по всему периметру сварки, который взаимодействует с регулятором давления профильных рычагов на свариваемый материал.

4. Полуавтомат по пп.2 и 3, отличающийся тем, что импульсный нагреватель по периметру сварки подключен непосредственно к импульсному источнику энергии, снабженному задатчиками мощности и длительности импульса для нагрева импульсного нагревателя.

РАЗДЕЛ В

Различные технологические процессы; транспортирование

- (11) 118
- (21) 950275.1
- (22) 17.10.95
- (51)⁶ В 28 В 3/00
- (71) Кыргызский архитектурно-строительный институт, КГ
- (72) Джылкычиев А.И., Бекбоев А.Р., Алымкулов А.Б., КГ
- (73) Кыргызский архитектурно-строительный институт, КГ
- (54) **Гидравлический пресс для производства строительных изделий**
- (57) Гидравлический пресс для производства строительных изделий, содержащий нижнюю и верхнюю траверсы с горизонтально-подвижным пуансоном, матрицу, прикрепленную к штокам цилиндров ее перемещения, приводной нижний пуансон и опорную плиту, жестко прикрепленную к нижнему пуансону и взаимодействующую с установленными на штоках цилиндров перемещения матрицы упорными шайбами, отличающийся тем, что приводной механизм пресса выполнен в виде параллелограммного рычажного механизма, одной осью соединенного со штоком, а второй осью с помощью тяги - с корпусом горизонтально установленного прессующего гидроцилиндра, причем первая ось параллело-

одна граммного рычажного механизма расположена с возможностью горизонтального перемещения в пазу, выполненном в тяге, при этом верхняя пара рычагов параллелограммного рычажного механизма шарнирно соединена с опорной плитой, а нижняя пара рычагов - с нижней траверсой, соединенной с верхней траверсой тягами, являющимися одновременно направляющими; кроме того, пресс снабжен опорно-регулирующими элементами, состоящими из упора с винтом и гидроцилиндрами для выпрессовки, установленными на раме пресса, а матрица установлена неподвижно.

- (11) 119
 (21) 950285.1
 (22) 14.11.95
 (51)⁶ В 60 N 2/02 - С₁ - С₂
 (71) Научно-производственное объединение "Кыргыздортрансхника", KG
 (72) Джылкичиев А.И., Мамаев К.А., KG
 (73) Научно-производственное объединение "Кыргыздортрансхника", KG
 (54) **Пневмогидравлическая подвеска сиденья транспортного средства**
 (57) Пневмогидравлическая подвеска сиденья транспортного средства, содержащая платформу, соединенную с основанием посредством параллелограммного механизма, содержащего верхние и нижние рычаги, гидроцилиндр, корпус которого шарнирно прикреплен к основанию, гидравлический аккумулятор, плоскость которого сообщена со штоковой полостью гидроцилиндра непосредственно и с его поршневой полостью через дроссель, промежуточную опору, установленную с возможностью перемещения в пазах верхних рычагов параллелограммного механизма, и тяги, один конец которых соединены со штоком гидроцилиндра через промежуточную опору, а другие, посредством кронштейна - с основанием, отличающаяся тем, что она снабжена механизмом регулирования упругодемпфирующих характеристик, выполненным в виде дополнительного кронштейна, шарнирно соединенного с тягами, например в виде стойки, шарнирно соединенной с основанием и снабженной механизмом регулирования ее наклона.

РАЗДЕЛ С

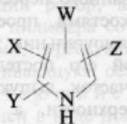
Химия и металлургия

- (11) 120
 (21) 950288.1
 (22) 30.11.95
 (51)⁶ С 04 В 33/24
 (71) Жекишева С.Ж., Масленникова Г.Н., Асанов У.А., Тулебердиев Ж.Т., Конешева Т.И., KG
 (72) Жекишева С.Ж., Масленникова Г.Н., Асанов У.А., Тулебердиев Ж.Т., Конешева Т.И., KG
 (73) Жекишева С.Ж., KG
 (54) **Фарфоровая масса для изготовления электротехнических изделий**
 (57) Фарфоровая масса для изготовления электротехнических изделий, включающая серицит-кварцевый компонент, глину тугоплавкую, каолин, отличающаяся тем, что она дополнительно содержит волластонит при следующем соотношении компонентов, мас. %:
 серицит-кварцевый фарфоровый камень 50 - 70
 глина тугоплавкая 5 - 12
 каолин 14 - 36
 волластонит 5 - 15
 (11) 121
 (21) 950125.1
 (22) 01.03.95
 (51)⁶ С 07 С 63/313
 (71) Институт химии и химической технологии НАН КР, KG
 (72) Литвиненко Т.А., Королева Р.П., Сарымсаков Ш.С., KG
 (73) Институт химии и химической технологии НАН КР
 (54) **Способ выделения гексахлорангидрида меллитовой кислоты**
 (57) Способ выделения гексахлорангидрида меллитовой кислоты, полученного при взаимодействии меллитовой кислоты с пятихлористым фосфором при нагревании, отличающийся тем, что смесь продуктов реакции обрабатывают водой комнатной температуры при весовом соотношении реакционная смесь-вода 1 : 15 + 1 : 20 до полного осаждения конечного продукта с последующей его фильтрацией.

- (11) 122
- (21) 940197.1
- (22) 28.12.94
- (31) 08/174999
- (32) 29.12.93
- (33) US
- (51)⁶ C 07 D 207/34
- (71) Америкэн Цианамид Компани, US
- (72) Роберт Фрэнсис Денер, Джерри Майкл Бартон, US
- (73) Америкэн Цианамид Компани, US
- (54) **Способ получения 1-(алкоксиметил) пиррольных соединений**

(57) 1. Способ получения 1-(алкоксиметил) пиррольных соединений, отличающийся тем, что 1-Н-пиррольное соединение подвергают взаимодействию с ди-(алкокси)метаном, диметилформамидом и оксихлоридом фосфора в присутствии апротонного растворителя и осуществляют обработку полученной реакционной смеси третичным амином при температуре 0 - 150 °С

2. Способ по п.1, отличающийся в том, что 1-Н-пиррольное соединение является соединением формулы 1

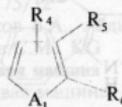


где W представляет CN, NO₂, S(O)_nCR или

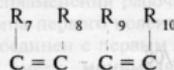


X представляет водород, галоген, CN, NO₂, S(O)_mCR₃, C₁-C₄ - галоидалкил, Q или фенил, обязательно замещенный одним или более галогенами, NO₂, CN, C₁-C₄ алкильными, C₁-C₄ галоидалкильными, C₁-C₄ алкокси или C₁-C₄ галоидалкокси группами; Y представляет водород, галоген, C₁-C₄ галоидалкил или фенил, обязательно замещенный одним или более галогенами, NO₂, CN, C₁-C₄ алкильными, C₁-C₄ галоидалкильными, C₁-C₄ алкокси или C₁-C₄ галоидалкокси группами; Z представляет водород, галоген или C₁-C₄ галоидалкил; m и n каждый независимо представляет целое число 0.1

или 2; R и R₃ каждый независимо представляет C₁-C₆ галоидалкил; R₁ и R₂ каждый независимо представляет C₁-C₄ алкил, C₁-C₄ - галоидалкил или фенил, обязательно замещенный одним или более галогенами, NO₂, CN, C₁-C₄ алкильными, C₁-C₄ галоидалкильными, C₁-C₄ алкокси или C₁-C₄ галоидалкокси группами; Q представляет:



R₄, R₅ и R₆ каждый независимо представляет водород, галоген, NO₂, CHO, или R₅ и R₆ могут быть взяты вместе с атомами, к которым они присоединены, образуя кольцо, в котором R₅R₆ представляют структуру:



R₇, R₈, R₉ и R₁₀ каждый независимо представляет водород, галоген, CN или NO₂ и A и A₁ каждый независимо представляет O или S.

3. Способ по п.2, отличающийся в том, что W представляет CN или NO₂; X представляет галоген, C₁-C₄ галоидалкил или фенил, обязательно замещенный одним или более галогенами или C₁-C₄ галоидалкильными группами; Y представляет водород, галоген или C₁-C₄ галоидалкил; Z представляет водород, галоген или C₁-C₄ галоидалкил.

4. Способ по п.1, отличающийся в том, что апротонным растворителем является ароматический углеводород или алифатический нитрил.

5. Способ по п.4, отличающийся в том, что растворителем является толуол, ксилол или ацетонитрил.

6. Способ по п.1, отличающийся в том, что третичным амином является три (C₁-C₆ алкил) амин.

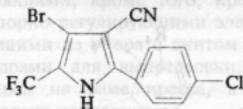
7. Способ по п.6, отличающийся в том, что амином является триэтиламин.

8. Способ по п.1, отличающийся в том, что 1-(алкоксиметил)-пиррольным

соединением является 1-(С₁-С₆ алкоксиметил)пиррол, а ди(алкокси)метаном является ди-(С₁-С₆ алкокси) метан.

9. Способ по п.8, отличающийся тем, что ди-(С₁-С₆ алкокси) метаном является ди-(этокси)метан.

10. Способ по п.9, отличающийся тем, что 1-Н-пиррольное соединение имеет строение:



РАЗДЕЛ E

Строительство и горное дело

(11) 123

(21) 940113.1

(22) 30.12.94

(51)⁶ E 04 В 5/08

(71) Дон Е. А., KG

(72) Дон Е. А., Ким Л. Б., KG

(73) Дон Е. А., KG

(54) **Пустотный кирпич**

(57) 1. Пустотный кирпич с пустотами на постельных гранях в виде углублений, расположенных так, что оси пустот, выполненных на одной грани, располагаются в межосевых пространствах пустот, выполненных на другой грани, отличающийся тем, что пустоты на каждой грани выполняются такого диаметра (сечения), что стенки, между рядом расположенными пустотами, имеют толщину не менее 7 мм и такой глубины, что стенки между торцевыми частями пустот, расположенных на противоположных гранях, имеют толщину не менее 3 мм.

2. Пустотный кирпич по п.1, отличающийся тем, что стенки, между торцевыми частями пустот, расположенных на противоположных гранях, имеют толщину 3 - 11 мм.

3. Пустотный кирпич по п.1, отличающийся тем, что пустоты имеют в сечении форму прямоугольника с закругленными углами, торцевые части которых выполнены в виде пирамиды.

4. Пустотный кирпич по п.3, отличающийся тем, что торцевые части пустот выполнены в виде усеченных пирамид.

5. Пустотный кирпич по п.1, отличающийся тем, что пустоты имеют в сечении форму окружности, а их торцевые части имеют вид полусферы.

6. Пустотный кирпич по п.5, отличающийся тем, что торцевые части пустот имеют вид конуса.

7. Пустотный кирпич по п.5, отличающийся тем, что торцевые части пустот имеют вид усеченного конуса.

(11) 124

(21) 940111.1

(22) 30.12.94

(51)⁶ E 04 В 5/08; В 28 В 3/00, 5/06

(71) Дон Е.А., KG

(72) Дон Е. А., Ким Л. Б., KG

(73) Дон Е.А., KG

(54) **Кирпич и пресс для прессования пустотного или полнотелого кирпича**

(57) 1. Кирпич, отличающийся тем, что он выполнен в виде части полого цилиндра, образованного пересечением цилиндра с плоскостями, проецирующими на цилиндр прямоугольник так, что поверхность одной его постельной грани представляет участок выпуклой цилиндрической поверхности, а поверхность второй постельной грани - участок вогнутой цилиндрической поверхности.

2. Кирпич по п.1, отличающийся тем, что на его постельных гранях выполнены пустоты в виде углублений.

3. Пресс для прессования полнотелого кирпича, содержащий ротор со встроенными пресс-формами, прессующую, загрузочную, выталкивающую оснастки с приводом, прессующая оснастка которой выполнена в виде двух пуансонов, установленных соосно пресс-форме с двух противоположных сторон с возможностью перемещения в ее полость, отличающийся тем, что прессующая грань одного пуансона имеет форму участка выпуклой цилиндрической поверхности, а прессующая грань второго пуансона имеет форму участка вогнутой цилиндрической поверхности.

4. Пресс для прессования пустотного кирпича, содержащий ротор со встроенными пресс-формами, прессующую, за-

грузочную и выталкивающую оснастки с приводом, прессующая оснастка которой выполнена в виде двух замыкающих отверстия пресс-формы плит со сквозными отверстиями в корпусе, в которых с возможностью перемещения в полость пресс-формы размещены пустотообразователи, отличающийся тем, что рабочая грань одной замыкающей плиты выполнена в форме участка выпуклой цилиндрической поверхности, а рабочая грань второй замыкающей плиты выполнена в виде участка вогнутой цилиндрической поверхности.

5. Пресс для прессования пустотного кирпича по п.4, отличающийся тем, что, по крайней мере, одна замыкающая плита установлена с возможностью перемещения к обрезу пресс-формы, находящейся в позиции прессования, перед (или в процессе) перемещением в пресс-форму пустотообразователей, и возврата в исходное положение после (или в процессе) извлечения пустотообразователей из отформованных пустот до начала поворота ротора.

6. Пресс для прессования кирпича, содержащий ротор, выполненный в виде полого цилиндра со встроенными пресс-формами, прессующую, грузочную и выталкивающую оснастки с приводом, отличающийся тем, что привод выполнен в виде ползуна, имеющего возможность принудительного возвратно-поступательного перемещения в радиальном направлении ротора, а к ползуну через жесткие соединительные элементы закреплены выталкивающая и грузочная оснастки, и через кулисы соединена прессующая оснастка.

(11) 125

(21) 950283.1

(22) 10.11.95

(51)⁶ E 21 C 3/04

(76) Иванов К.И., КГ

(54) **Поворотная бруска для переносных перфораторов**

(57) Поворотная бруска для переносных перфораторов, содержащая выступы и внутреннюю полость, отличающаяся тем, что внутренняя полость выполнена с винтовой нарезкой, а наружная часть бруска снабжена наковальной.

РАЗДЕЛ F

Механика; освещение; отопление; двигатели и насосы; оружие и боеприпасы; взрывные работы

(11) 126

(21) 950264.1

(22) 06.10.95

(51)⁶ F 02 B 75/32

(76) Уметбеков Б.А., Абдырахманов И.А., Акматалиев С.М., КГ

(54) **Поршневая машина**

(57) Поршневая машина, состоящая из корпуса, в котором размещены цилиндр, два поршня и два коленчатых вала, кинематически соединенные между собой, отличающаяся тем, что коленчатые валы расположены параллельно и соединены шестерней вала-отбора мощности со смещением по фазе вращения на 90° таким образом, что, когда один из поршней находится в верхней мертвой точке, в зоне воспламенения рабочего тела, плечо кривошипа первого коленчатого вала, который соединен с первым поршнем через шатун, имеет минимальное значение, плечо кривошипа второго коленчатого вала, который соединен со вторым поршнем, имеет максимальное значение.

(11) 127

(21) 950136.1

(22) 06.04.95

(51)⁶ F 03 B 13/00; H 02 K 7/18

(71) Научно-технический центр "Электротехника", КГ

(72) Алымкулов К.А., Аксененко В.Е., Панасюк А.М., КГ

(73) Алымкулов К.А., Аксененко В.Е., Панасюк А.М., КГ

(54) **Микрогидроэлектростанция**

(57) I. Микрогидроэлектростанция, содержащая напорную камеру, гидротурбину, отсасывающую трубу и пневморегулятор, отличающаяся тем, что на входе в гидротурбину выполнена спиральная камера, которая на своем входе снабжена патрубком с поворотной заслонкой, а на выходе снабжена напорной камерой с размещенными по ее периферии ленточными дугообразными направляющими лопатками, отогнутыми по винтовой образующей так, что они перекрывают око-

ло 20 - 30 % живого сечения проточной части напорной камеры на ее периферии, причем количество лопаток нечетно.

2. Микрогидроэлектростанция по п.1 отличающаяся тем, что профиль закрутки ее спиральной камеры определяется полярными координатами архимедовой спирали.

- (11) 128
 (21) 950163.1
 (22) 24.05.95
 (51)⁶ F 15 В 9/07
 (71) Кыргызский технический университет, KG
 (72) Муслимов А.П., Пак С.Н., Гененко В.Н., KG
 (73) Кыргызский технический университет, KG
 (54) Система регулирования скорости гидродвигателя
 (57) Система регулирования скорости гидродвигателя, включающая силовой гидродвигатель и систему стабилизации, содержащая источник питания, сообщенный с рабочей полостью гидродвигателя через регулятор расхода и устройство сравнения, выполненное в виде двух гидромашин, отличающаяся тем, что устройство сравнения состоит из гидронасоса малой мощности, соединенного через дроссель с регулятором заданного расхода рабочей жидкости, поступающей в дополнительный гидродвигатель, шток которого жестко соединен со штоком силового гидродвигателя, а рабочая полость соединена с полостью управления гидроуправляемого подпружиненного регулятора расхода рабочей жидкости, поступающей в силовой гидродвигатель.

- (11) 129
 (21) 950166.1
 (22) 24.05.95
 (51)⁶ F 15 В 11/22
 (71) Кыргызский технический университет, KG
 (72) Муслимов А.П., Пак С.Н., Гененко В.Н., KG
 (73) Кыргызский технический университет, KG
 (54) Гидросистема синхронизации работы гидродвигателей

(57) Гидросистема синхронизации работы гидродвигателей, содержащая два гидродвигателя и системы синхронизации и стабилизации скоростей гидродвигателей, отличающаяся тем, что гидросистема построена из двух частей, каждая из которых включает в себя источник питания, связанный через гидроуправляемый подпружиненный регулятор расхода рабочей жидкости с силовым гидродвигателем, шток которого жестко связан со штоком измерительного гидродвигателя, причем рабочая жидкость поступает в рабочие полости измерительных гидродвигателей по каналам управления, которые состоят из общего для двух каналов источника питания, дросселей с регуляторами, установленных на входах каналов управления и обеспечивающих заданный расход рабочей жидкости, поступающей по каналам управления в рабочие полости измерительных гидродвигателей, при этом каждая рабочая полость связана с управляющей полостью гидроуправляемого подпружиненного регулятора расхода, а канал управления одного измерительного гидродвигателя связан со штоковой полостью другого измерительного гидродвигателя.

- (11) 130
 (21) 940215.1
 (22) 21.12.94
 (31) 9203962
 (32) 01.04.92
 (33) FR
 (51)⁶ F 24 J 3/06, 2/00
 (76) Ойженуев Мишаль Рилевски, FR
 (54) Устройство для улавливания солнечной энергии и ее передачи нагреваемой среде
 (57) 1. Устройство для улавливания солнечной энергии и ее передачи нагреваемой среде, содержащее экран, имеющий внешнюю сторону, обращенную к солнечному излучению, и внутреннюю сторону, обращенную к приемной среде, отличающаяся тем, что экран образован рядом наложенных друг на друга фасонных элементов, отделенных друг от друга промежутками и имеющих каждый по две отражающие поверхности и профиль, форма которого выбрана так, чтобы образовать между ними ряд воздушных каналов, направленных по восходящей линии от внешней стороны экрана к внутренней

его стороне, и выполненных нетеплопроводными в направлении от внешней стороны экрана к внутренней его стороне, при этом на внутренней и/или внешней стороне экране имеются закрывающие его элементы для удержания воздуха, заключенного в каналах.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что каждый фасонный элемент образован пленкой с изогнутым профилем, выполненной из нетеплопроводного материала.

3. Устройство по п.1, отличающееся тем, что каждый фасонный элемент образован двумя тонкими пленками с изогнутым профилем, выполненными из нетеплопроводного материала и соединенными между собой по двум торцевым кромкам с образованием между ними изолирующего пространства, заполненного воздухом.

4. Устройство по п.1, отличающееся тем, что каждый фасонный элемент выполнен сплошным и имеет профиль турбинной лопатки.

5. Устройство по пп.1 - 4, отличающееся тем, что каждый фасонный элемент имеет одинаковый профиль по его длине, выбранный таким образом, чтобы солнечное излучение попадало на приемную среду непрямым путем после последовательных отражений от отражающих поверхностей фасонных элементов, в результате чего приемная среда не видна с внешней стороны экрана и создается радиационный буфер.

6. Устройство по п.5, отличающееся тем, что оно содержит фасонные элементы с изогнутым профилем или фасонные элементы с профилем в виде уступов или ступеней.

7. Устройство по пп.1 - 4, отличающееся тем, что фасонные элементы имеют прямолинейный профиль.

8. Устройство по п.1, отличающееся тем, что каждый фасонный элемент имеет переменный профиль и содержит неподвижную часть, проходящую в восходящем направлении и расположенную с внутренней стороны экрана, и регулируемую поворотную часть, расположенную с внешней стороны экрана и соединенную с неподвижной частью посредством шарнира.

9. Устройство по пп.1 - 7, отличающееся тем, что оно дополнительно

содержит ряд вспомогательных элементов, соответственно соединенных с фасонными элементами с внешней стороны экрана и имеющих каждый темную верхнюю поверхность и отражающую нижнюю поверхность

10. Устройство по пп.1 - 7, отличающееся тем, что фасонные элементы выполнены сходящимися в направлении от внешней стороны экрана к внутренней его стороне, причем площадь, занимаемая внешней стороной экрана, превышает площадь, занимаемую внутренней его стороной.

11. Устройство по пп.1 - 7, отличающееся тем, что оно содержит панель в целом прямоугольной формы, в которой закреплен ряд фасонных элементов.

12. Устройство по пп.1 - 10, отличающееся тем, что внешняя сторона экрана снабжена прозрачной пластиной.

13. Устройство по п.12, отличающееся тем, что внутренняя сторона экрана снабжена прозрачной пластиной для образования прозрачной стены.

14. Устройство по п.12, отличающееся тем, что внутренняя сторона экрана снабжена плитой, имеющей покрытие темного цвета.

15. Устройство по пп.1 - 7, отличающееся тем, что оно выполнено в виде шторы, в которой фасонные элементы установлены подвижно с возможностью их сдвига и раздвигания.

16. Устройство по пп.1 - 7, отличающееся тем, что оно выполнено в виде ставня, в котором фасонные элементы жестко связаны между собой пластиной.

(11) 131

(21) 950258.1

(22) 14.07.95

(31) 94027331/12

(32) 19.07.94

(33) RU

(51)⁶ F 28 G 7/00; В 08 В 3/10, 7/00

(71) Товарищество с ограниченной ответственностью "БИС", RU

(72) Балтаханов А. М., RU

(73) Товарищество с ограниченной ответственностью "БИС", RU

(54) Способ очистки внутренней поверхности труб

- (57) Способ очистки внутренней поверхности труб, заключающийся в том, что через трубу прокачивают рабочую жидкость, на внутреннюю поверхность воздействуют электрогидравлическим ударом с помощью электрогидравлического излучателя, который перемещают внутри по мере очищения трубы, отличающийся тем, что рабочее напряжение для обеспечения электрогидравлического удара определяют как

$$U_0 < \sqrt[4]{Kg \cdot \sigma_T \cdot \frac{\delta_T}{l^{1/2}} \cdot L^{3/8} \cdot I_{p.n.}^{5/8} \cdot \frac{1}{c^{1/4}} \cdot \frac{1}{\rho^{3/8}}}$$

где Kg - динамический коэффициент прочности материала трубы;

σ_T - статический предел текучести материала трубы;

δ_T - толщина трубы;

g - радиус трубы;

L - индуктивность разрядной цепи батареи конденсаторов;

$I_{p.n.}$ - длина разрядного промежутка;

c - емкость батареи конденсаторов;

ρ - плотность среды, в которой происходит разряд.

- (11) 132
 (21) 950259.1
 (22) 14.07.95
 (31) 94103483/12
 (32) 13.03.95
 (33) RU
 (51)⁶ F 28 G 7/00; B 08 В 3/10, 7/00
 (71) Товарищество с ограниченной ответственностью "БИС", RU
 (72) Балтаханов А.М., RU
 (73) Товарищество с ограниченной ответственностью "БИС", RU
 (54) **Способ очистки внутренней поверхности труб**

- (57) Способ очистки внутренней поверхности труб, заключающийся в том, что через трубу прокачивают рабочую жидкость, внутри трубы создают электрические разряды в жидкости посредством электрогидравлического излучателя, который перемещают внутри по мере очищения трубы, отличающийся тем, что частоту следования электрических разрядов выбирают в интервале 0.5 - 3 Гц.

РАЗДЕЛ G

Физика

- (11) 133
 (21) 950235.1
 (22) 23.03.95
 (51)⁶ G 01 V 9/00
 (76) Омуралиев М., Супамбаев К., KG
 (54) **Способ определения пространственных параметров зоны, вмещающей месторождения полезных ископаемых**

- (57) Способ определения пространственных параметров зоны, вмещающей месторождения полезных ископаемых, включающий изучение месторождений полезных ископаемых путем измерения протяженности зоны разрывных структур L, вмещающей рудные объекты, протяженности отдельной рудной зоны L_p , протяженности единичного рудного тела l, мощности рудного тела, в частности рудоносной жилы m, величины смещения (амплитуды подвигек) разрывных структур A, полуширины или площади сечения околорудной геохимической аномалии g, ширины надрудной геохимической аномалии Ша, и ширины рудоносной жилы Шр, отличающийся тем, что на основании измерений составляют корреляционные поля пространственных параметров, вводят новые величины, представляющие собой масштабные классы первого (M) и второго (M_0) родов.

M(L)	=	2.27 lgL	+ 2.93
M(Lp)	=	0.51 lgLp	+ 7.66
M(l)	=	0.51 lgl	+ 8.10
M(A)	=	1.04 lga	+ 6.97
M(m)	=	0.62 lgm	+ 7.25
M(r)	=	1.96 lgr	+ 0.03
M(Шр)	=	1.96 lgШр	+ 0.13
M(Ша)	=	1.96 lgШа	+ 0.45
lgM ₀	=	1.5M	+ 16.1

определяют площадь зоны разрывных структур (металлогенических и рудного поля), вмещающей рудные объекты

$$S = M_0/\mu A$$

где A - амплитуда смещения, $\mu = 3.10 \text{ дин/см}^2$ - жесткость среды земной коры, после чего определяют глубину нижней границы этой зоны по формуле

$$D = S/L,$$

находят протяженности по падению рудной тела

$$d(T) = 0.62 l + (1 - D/L) l$$

и протяженности по падению рудной зоны

$$d(P) = 0.62 L_p + (1 - D/L) L_p$$

определяют взаимосвязь рассматриваемых величин, и, используя эти параметры, выявляют неизвестные пространственные параметры неоткрытых рудных объектов, аналогичных по физико-химическим свойствам вмещающих пород, петрологическому и литологическому их составу, возрасту рудообразования, стратиграфическому уровню и тектоническому режиму.

- (11) 134
 (21) 950274.1
 (22) 12.10.95
 (51)⁶ G 02 B 5/30; G 11 C 13/04
 (71) Лаборатория "Оптоэлектроника" НАН КР, КГ
 (72) Жумалиев К.М., Сагымбаев А.А., Сагынбаев Д.А., Аккозиев И.А., Аттокуров У.Т., КГ
 (73) Кыргызско-Российский (Славянский) Университет, КГ
 (54) **Способ записи наложенных поляризованных голограмм на дисковый накопитель и голографический дисковый накопитель информации**
 (57) 1. Способ записи наложенных поляризованных голограмм на дисковый накопитель, покрытый фотоанизотропной средой, с помощью линейно-поляризованного луча, отличающийся тем, что запись голограмм ведут на одном и том же участке среды во время поворота диска радиально на угол β , равный 15 - 20 градусам, при этом образуют векторные плоскости голограмм, которые смещены друг относительно друга на 15 - 20 градусов.
 2. Голографический дисковый накопитель информации, содержащий последовательно и оптически связанные источник

излучения, блок отклонения оптического луча, блок расщепления оптического луча, систему выпуклых линз, одномодовый световод, коллимирующую систему, цилиндрическую телескопическую систему, линейный модулятор, Фурье-линзы и голографический диск, отличающийся тем, что голографический диск покрыт фотоанизотропной средой со стороны записи и поляризующим слоем с обратной стороны, накопитель дополнительно снабжен голографическими расщепителями лазерного пучка, которыми сформированы параллельные каналы, причем каждый канал снабжен голографической головкой, размещенной у выхода канала.

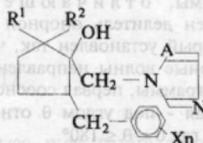
- (11) 135
 (21) 950123.1
 (22) 14.02.95
 (51)⁶ G 03 H 1/24
 (76) Марипов А., КГ
 (54) **Устройство для записи радужной голограммы**
 (57) Устройство для записи радужной голограммы, содержащее лазерный источник излучения, оптические элементы для формирования опорной и предметной волны для внеосевой схемы записи голограммы, отличающийся тем, что введен делитель опорной волны на две, который установлен так, что полученные опорные волны направлены к плоскости голограммы, первая соосно с предметной, вторая - под углом θ относительно первой, где $0 < \theta \leq 180^\circ$.
- (11) 136
 (21) 950124.1
 (22) 14.02.95
 (51)⁶ G 03 H 1/24
 (76) Марипов А., КГ
 (54) **Способ записи радужной голограммы**
 (57) Способ записи радужной голограммы, включающий две ступени записи голограммы, отличающийся тем, что на второй ступени записи без апертурной щели вводят вторую опорную волну, соосную с предметной.

ПАТЕНТЫ

РАЗДЕЛ А

Удовлетворение жизненных потребностей человека

- (11) 131
 (21) 4355807/SU
 (22) 09.03.88
 (31) 161126/87
 (32) 30.06.87
 (33) JP
 (51)⁶ A 01 N 43/50, 43/653
 (71) Куреха Кагаку Когио Кабусики Кайся, JP
 (72) Сатору Кумазава, Сусуму Симизу, Хироюки Енари, Ацуси Ито, Сусуму Икеда, Нобуо Сато, Тосихиде Сайсодзи, JP
 (73) Куреха Кагаку Когио Кабусики Кайся, JP
 (54) **Фунгицидный состав**
 (57) Фунгицидный состав, содержащий активный ингредиент - производное 1-(азол-1-ил-метил)-2-бензил-циклопентанола и целевую добавку, отличающийся тем, что с целью увеличения активности, в качестве производного 1-(азол-1-ил-метил)-2-бензил-циклопентанола содержит соединение формулы



в которой R^1 и R^2 - водород, C_1-C_5 - алкил, при условии, что один из этих радикалов не водород; X_n - водород, в положении 2 фтор, в положении 4, фтор, хлор, бром, C_1-C_4 - алкил, фенил или хлор в положении 2 и 4, или фтор в положении 2 и хлор в положении 4; A - атом азота алил CH - группа, при следующем соотношении компонентов, в вес. %:

активный ингредиент	3 - 50
целевая добавка	остальное.

- (11) 132
 (21) 4894717/SU
 (22) 25.02.91

- (31) 542564
 (32) 22.06.90
 (33) US
 (51)⁶ A 01 N 47/36
 (71) Америкэн Цианамид Компани, US
 (72) Томас Юджин Брейди, Майкл Эдвард Кондон, Пьер Энтоин Марк, US
 (73) Америкэн Цианамид Компани, US
 (54) **Способ селективного подавления нежелательной растительности**
 (57) 1. Способ селективного подавления нежелательной растительности, в присутствии зерновых культур путем дождевой и/или послежнивной обработки упомянутых культур производным сульфамойлмочевины, отличающийся тем, что листья и стебли указанных зерновых культур и совместно произрастающих нежелательных растений или почву или воду, содержащие семена либо другие органы размножения указанных нежелательных растений, обрабатывают 1-[[0-(циклопропилкарбонил)фенил]-сульфамойл]-3-(4,6-диметокси-2-пиримидинил) мочевиной в количестве 0.016 - 1 кг/га.
 2. Способ по п.1, отличающийся тем, что нежелательными растениями являются куриное просо, широколиственные сорняки и осоки и зерновыми культурами являются ячмень, пшеница и рис.

- (11) 133
 (21) 4831264/SU
 (22) 18.09.90
 (51)⁶ A 61 K 31/80
 (71) Штайнгервальд Арснайmittelwerk ГмБХ, DE
 (72) Альфред Шмидт, Ханс-Юрген Упмейер, DE
 (73) Альфред Шмидт, Ханс-Юрген Упмейер, DE
 (54) **Средство для лечения воспалительных заболеваний пищевода и воспалительных и язвенных заболеваний желудочно-кишечного тракта**
 (57) 1. Применение диметилполисилоксана в качестве средства для лечения воспалительных заболеваний пищевода и язвенных заболеваний желудочно-кишечного тракта.

2. Применение средства по п.1 с добавкой силикагеля.
3. Применение средства по пп.1 и 2 с кинематической вязкостью в диапазоне $100 - 10000 \text{ мм}^2 \cdot \text{с}^{-1}$.

РАЗДЕЛ В

Различные технологические процессы; транспортное

- (11) 134
 (21) 4614281/SU
 (22) 05.06.89
 (31) 3893/87
 (32) 06.10.87
 (33) СН
 (51)⁹ В 02 С 4/06
 (71) Бюлер АГ, СН
 (72) Вернер Бальтеншпергер, Роберт Линцбергер, СН
 (73) Бюлер АГ, СН
 (54) **Вальцовый станок для размола зерновых культур**
 (57) 1. Вальцовый станок для размола зерновых культур, содержащий два узла, каждый из которых включает камеру питания, пару валцов с индивидуальным регулирующим механизмом и механизмом для удаления инородных примесей, воронки для отвода продукта с контрольными дверцами и средство управления для включения и выключения валцов, отличающийся тем, что каждый узел снабжен дополнительно парой валцов, расположенной под основной парой валцов с зазором к ней и снабженной собственным регулирующим механизмом и контрольными дверцами с образованием восьмивальцового станка.
 2. Станок по п.1, отличающийся тем, что все валцы восьмивальцового станка имеют одинаковый диаметр и валцы каждой пары расположены в горизонтальной плоскости.
 3. Станок по п.1, отличающийся тем, что обе расположенные непосредственно друг над другом пары валцов имеют общее средство управления.
 4. Станок по одному из пп.1 - 3, отличающийся тем, что каждая пара валцов выполнена в виде сменного унифицированного узла.

5. Станок по одному из пп.1 - 4, отличающийся тем, что он снабжен воздухоподводящим трубопроводом, соединенным с камерой питания посредством воронки для отвода продукта.
 6. Станок по одному из пп.1 - 5, отличающийся тем, что каждая пара валцов независимо от средства управления для включения и выключения валцов имеет регулирующий механизм и снабжена средством дистанционного управления и сопряженными вычислительным и запоминающим устройствами для автоматического регулирования работы шели.

- (11) 135
 (21) 4614280/SU
 (22) 05.06.89
 (31) 3893/87
 (32) 06.10.87
 (33) СН
 (86) РСТ/СН 88/00184 (06.10.88)
 (51)⁹ В 02 С 9/04, 4/06; А 23 L 1/10
 (71) Бюлер АГ, СН
 (72) Вернер Бальтеншпергер, Кристиан Липпунер, СН
 (73) Бюлер АГ, СН
 (54) **Способ получения продуктов помола зерновых культур и мукомольная мельница**
 (57) 1. Способ получения продуктов помола зерновых культур, включающий разمول на вальцовых станках и просеивание полученных продуктов, отличающийся тем, что, с целью расширения ассортимента конечного продукта и упрощения способа, разمول на вальцовом станке проводится дважды через систему двойного размола.
 2. Способ по п.1, отличающийся тем, что материал после просеивания подвергают дополнительно однократному размолу, после которого материал дополнительно просеивают.
 3. Способ по пп.1 и 2, отличающийся тем, что кратность двойного размола устанавливают в пределах 4 - 6.
 4. Способ по пп.1 - 3, отличающийся тем, что кратность дополнительного однократного размола устанавливают в пределах 2 - 6.
 5. Мукомольная мельница для получения продуктов помола зерновых культур, включающая 12 - 20 размольных систем с вальцовыми парами и просеивающие си-

стемы с отсевами или отделениями просеивающей машины, отличающаяся тем, что, по меньшей мере, две размольных системы выполнены двойными без просеивающей системы между двумя парами валцов.

6. Мельница по п.5, отличающаяся тем, что каждая из двух двойных размольных систем выполнена в виде восьмивальцового станка с двумя расположенными друг над другом парами валцов.

7. Мельница по п.5 или 6, отличающаяся тем, что она содержит комбинации двойных и одиночных размольных систем с просеивающей системой после двойной или одиночной размольной системы.

8. Мельница по пп.5 - 7, отличающаяся тем, что она имеет в комбинации как восьмивальцовые, так и четырехвальцовые станки.

9. Мельница по пп.5 - 8, отличающаяся тем, что в восьмивальцовых станках расположенная сверху пара валцов снабжена регулируемой системой загрузки и воронкообразным устройством для передачи продукта непосредственно от расположенной сверху пары валцов к расположенной внизу паре валцов.

10. Мельница по пп.5 - 9, отличающаяся тем, что в восьмивальцовом станке камеры питания верхней и нижней пар валцов соединены с устройством аспирации.

11. Мельница по пп.5 - 10, отличающаяся тем, что расположенные одна над другой пары валцов имеют предпочтительно общее управляемое устройство выключения.

12. Мельница по пп.5 - 11, отличающаяся тем, что двойные размольные системы сопряжены с просеивающими системами, просеивающие поверхности которых на 20 - 50 % больше просеивающих поверхностей соответствующих систем, сопряженных с одиночными размольными системами.

13. Мельница по пп.5 - 12, отличающаяся тем, что она снабжена устройством регулирования мелушей шели и сопряженными с ней системой дистанционного управления, вычислительными средствами для накопления и повторного вызова специфических для каждой задачи размола регулировок мелушей

шли и остальных заданных величин средств переработки и транспортировки.

(11) 136

(21) 5030609/SU

(22) 22.11.91

(51)⁶ В 28 В 5/06

(71) Дон Е.А., КГ

(72) Дон Е.А., Ким Л.Б., КГ

(73) Дон Е.А., КГ

(54) Рычажный пресс для формирования изделий из порошковых материалов

(57) 1. Рычажный пресс для формирования изделий из порошковых материалов, содержащий ротор, выполненный в виде полого цилиндра с радиально расположенными пресс-формами, установленный с возможностью позиционного поворота с фиксацией, механизм перемещения прессующих и выталкивающих элементов, связанный с приводом, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности пресса и производительности, ротор содержит, по крайней мере, четыре пресс-формы, оси которых совпадают со взаимно перпендикулярными радиусами ротора, а механизм прессующих и/или выталкивающих элементов выполнен в виде, по крайней мере, одного ромбовидного рычажного механизма, шарнирные узлы которого соединены между собой жесткими тягами с возможностью перемещения в плоскости расположения осей пресс-форм, во взаимно перпендикулярных направлениях.

2. Пресс по п.1, отличающийся тем, что, с целью уменьшения габаритных размеров, привод ромбовидного рычажного механизма, шарнирные узлы которого имеют возможность перемещения в пределах внутреннего диаметра ротора, выполнен в виде вала, имеющего возможность вращения вокруг своей оси, на котором два участка имеют винтовую резьбу одного направления, а два других участка - противоположного, при этом к каждому из названных участков вала с возможностью осевого перемещения, закреплены соответственно два выталкивающих элемента и два шарнирных узла ромбовидного рычажного механизма, к двум другим шарнирным узлам которого закреплены прессующие элементы, имеющие возможность перемещения в полостях пресс-форм, которые устано-

влены в роторе с возможностью ограниченного возвратно-поступательного перемещения в радиальных направлениях и надвижки на неподвижные опорные плиты встречного прессования, установленные в позициях прессования с наружной стороны ротора.

3. Пресс по п.1, отличающийся тем, что привод ромбовидного рычажного механизма, два шарнирных узла которого имеют возможность перемещения за пределами наружного диаметра ротора, а два других шарнирных узла - в пределах внутреннего диаметра ротора, выполнен в виде гидроцилиндра, имеющего возможность осевого перемещения, закрепленного к двум шарнирным узлам ромбовидного рычажного механизма, к которым закреплены выталкивающие элементы, а к двум другим шарнирным узлам закреплены прессующие элементы, имеющие возможность перемещения в пресс-форме, снабженные днищами, которые имеют возможность перемещения в полостях пресс-форм.

4. Пресс по п.3, отличающийся тем, что, с целью улучшения качества изделий путем двустороннего прессования, пресс-формы с днищами установлены в роторе с возможностью возвратно-поступательного перемещения в радиальных направлениях, а во внутренней части ротора, в позициях прессования, неподвижно установлены упоры ограничения перемещения днищ пресс-форм.

5. Пресс по п.1, отличающийся тем, что привод ромбовидного рычажного механизма, два шарнирных узла которого имеют возможность перемещения за пределами наружного диаметра ротора, а два других шарнирных узла - в пределах внутреннего диаметра ротора, выполнен в виде гидроцилиндра, имеющего возможность осевого перемещения, закрепленного к двум шарнирным узлам ромбовидного рычажного механизма, к которым закреплены выталкивающие элементы, а к двум другим шарнирным узлам закреплены прессующие элементы, имеющие возможность перемещения в пресс-форме, которые в роторе установлены с возможностью ограниченного возвратно-поступательного перемещения в радиальных направлениях и надвижки на неподвижные опорные плиты встречного прессования, установленные в позициях

прессования с внутренней стороны ротора.

6. Пресс по п.1, отличающийся тем, что, с целью улучшения эксплуатационных качеств, он содержит внутренний ромбовидный рычажный механизм, шарнирные узлы которого имеют возможность перемещения в пределах внутреннего диаметра ротора, и наружный ромбовидный рычажный механизм, два шарнирных узла которого имеют возможность перемещения за пределами наружного диаметра ротора, а два других шарнирных узла - в пределах внутреннего диаметра ротора, привод которых выполнен в виде вала, имеющего возможность вращения вокруг своей оси, на котором два участка имеют винтовую резьбу одного направления, а два других участка - противоположного, при этом к каждому из названных участков вала с возможностью осевого перемещения соответственно закреплены два шарнирных узла внутреннего ромбовидного рычажного механизма и два шарнирных узла наружного ромбовидного рычажного механизма, к двум другим шарнирным узлам внутреннего ромбовидного рычажного механизма закреплены элементы встречного прессования, тогда как выталкивающие элементы закреплены к двум шарнирным узлам наружного ромбовидного рычажного механизма, закрепленным на валу.

7. Пресс по пп.1 - 6, отличающийся тем, что, с целью уменьшения крутящего момента приводного двигателя на конечных стадиях прессования, привод перемещения шарнирных узлов ромбовидного рычажного механизма установлен по его короткой диагонали.

8. Пресс по п.1, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности, ромбовидный рычажный механизм смонтирован в роторе с возможностью перемещения его шарнирных узлов в пределах внутреннего диаметра, при этом, на двух противоположных шарнирных узлах оси шарнирных соединений жестких тяг разнесены одна от другой на расстоянии, превышающем расстояние между другими двумя шарнирными узлами, между которыми установлен привод их перемещения, выполненный в виде гидроцилиндра.

- (11) 137
 (21) 5000772/SU
 (22) 30.08.91
 (51)^o В 28 С 5/16, 5/14
 (71) Дон Е.А., KG
 (72) Дон Е.А., Копылов А.П. Ким Л.Б., KG
 (73) Дон Е.А., KG
 (54) **Смеситель-активатор**
 (57) 1. Смеситель-активатор, содержащий вертикально расположенный корпус с загрузочным и разгрузочным отверстиями и установленный в нем ротор с ребрами и билами, смонтированными соответственно по внутренней и наружной концентрическим окружностям диска, отличающийся тем, что корпус выполнен в виде сопряженных основаниями конусов, образующие которых расположены к оси вращения под углом, обеспечивающим отражение частиц материала на ребра ротора, причем последний размещен ниже плоскости сопряжения.
 2. Смеситель-активатор по п.1, отличающийся тем, что он снабжен скребками в виде поворотных лопастей, закрепленных по периферии диска.
 3. Смеситель-активатор по пп.1 и 2, отличающийся тем, что он снабжен установленной в верхней части нижнего конуса в плоскости ротора конической обечайкой, образующие которой и верхнего конуса расположены под углом, обеспечивающим отражение частиц смеси в центральную часть ротора, в зоне которой ребра имеют скосы к центру с образованием равных пазов.
 4. Смеситель-активатор по п.3, отличающийся тем, что внутренние поверхности верхнего конуса и обечайки имеют футеровку из износостойкого материала.
 5. Смеситель-активатор по п.4, отличающийся тем, что футеровка верхнего конуса имеет уступы с углом наклона, обеспечивающим отражение частиц смеси в центральную часть ротора.
- (72) Франц Роттер, Вольфганг Найер, Хериберт Квантшнитг, Эрих Заттлер, АТ
 (73) Фюест-Альпине Айзенбанзюстеме ГмБХ, АТ
 (54) **Устройство для регистрации состояния стрелочных переводов и их крестовин**
 (57) 1. Устройство для регистрации состояния стрелочных переводов и их крестовин, содержащее установленные в зоне концов остряковых рельсов датчики контроля их конечного положения, имеющие исполнительные элементы, взаимодействующие с рамными рельсами и связанные с индикатором, отличающееся тем, что между математическим центром и острием крестовины установлен датчик для регистрации отклонения колеса транспортного средства, перемещающегося по стрелочному переводу в боковом и вертикальном направлениях, имеющий исполнительное звено, корпус которого, взаимодействующий с колесом транспортного средства, установлен на шпале с возможностью перемещения в вертикальной плоскости и выполнен конусным с расширением в сторону шпалы и в сторону острия крестовины, связанные с корпусом и индикатором элементы фиксации давления колеса, причем гранями корпуса образован угол, равный углу острия крестовины.
 2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что корпус исполнительного звена установлен с возможностью поворота относительно оси, параллельной биссектрисе угла крестовины, и выполнен с полостью в нижней части, в которой установлен коммутатор для фиксации угла поворота.
 3. Устройство по п.2, отличающееся тем, что корпус установлен с возможностью перемещения в вертикальной плоскости, а элемент фиксации давления выполнен в виде элемента фиксации вертикальных усилий.
 4. Устройство по п.1, отличающееся тем, что корпус выполнен из пластинчатых пружин, а элементы фиксации давления - в виде тензорезисторов, закрепленных на боковых внутренних обращенных друг к другу поверхностях пластинчатых пружин, в нижней их части, свободные концы которых закреплены на шпале и отогнуты наружу.
 5. Устройство по п.4, отличающееся тем, что в верхней части кор-
- (11) 138
 (21) 4614152 /SU
 (22) 26.05.89
 (31) A1395/88, A2708/88
 (32) 27.05.88; 03.11.88
 (33) АТ
 (51)⁶ В 61 К 9/08
 (71) Фюест-Альпине Maschinenbau ГмБХ, АТ

пуса в месте соединения пластинчатых пружин между собой закреплена выпуклая головка для взаимодействия с колесом транспортного средства.

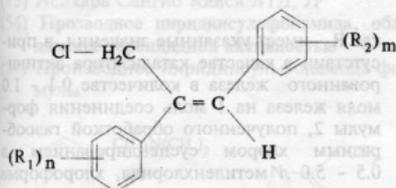
6. Устройство по пп.4, 5, отличающаяся тем, что полость, образованная пластинчатыми пружинами, заполнена массой с долговременной эластичностью в виде синтетической смолы или пенопласта.

7. Устройство по п.1, отличающаяся тем, что перед корпусом установлено защитное приспособление.

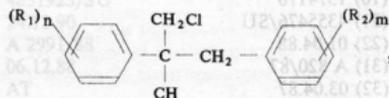
РАЗДЕЛ С

Химия и металлургия

- (11) 139
 (21) 4830460/SU
 (22) 17.07.90
 (31) P 39236749
 (32) 18.07.89
 (33) DE
 (51)⁶ C 07 C 25/24, 17/00
 (71) Басф АГ, DE
 (72) Райнер Кобер, Райнер Сееле, Хайнц Исак, Эккард Хикманн, Норберт Гетц, Томас Ширке, DE
 (73) Басф АГ, DE
 (54) Способ стереоизбирательного получения Z-1,2-диарилаллилхлоридов
 (57) 1. Способ стереоизбирательного получения Z-1,2-диарилаллилхлоридов общей формулы



где R₁ и R₂ независимо друг от друга - водород, галоген, алкил, галогеналкил, алкокси, галогеналкокси или незамещенный или замещенный ароматический остаток; n и m-1,2 или 3 отличающийся тем, что хлоридрины общей формулы



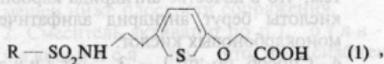
где R₁ и R₂ имеют указанное значение, дегидратируют в инертном простом эфире или сложном эфире карбоновой кислоты в качестве растворителя в присутствии ангидрида карбоновой кислоты или соответствующего кетена и органической или неорганической кислоты или олеума при температурах до 50 °С

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что в качестве растворителя применяют простой циклический эфир или низкомолекулярный сложный эфир алифатической карбоновой кислоты.
 3. Способ по п.1 отличающийся тем, что в качестве ангидрида карбоновой кислоты берут ангидрид алифатических монокарбонных кислот.
 4. Способ по пп.1 - 3, отличающийся тем, что дегидратацию осуществляют в диоксане и/или тетрагидрофуране в качестве растворителя в присутствии ацетангидрида и серной кислоты.
 5. Способ по пп.1 - 3, отличающийся тем, что дегидратацию осуществляют в этиловом эфире уксусной кислоты в качестве растворителя в присутствии ангидрида изомасляной кислоты и серной кислоты.
 6. Способ по п.1, отличающийся тем, что используют кетен, если необходимо в комбинации с органической карбоновой кислотой в количестве от каталитического до стехиометрического, считая на хлоридрин указанной формулы.
 7. Способ по п.1, отличающийся тем, что дегидратацию осуществляют при температуре от -25 до +30 °С
 8. Способ по п.1, отличающийся тем, что дегидратацию осуществляют в присутствии 0.01 - 4.0 моль серной кислоты и 0.5 - 3.0 моль ангидрида карбоновой кислоты.
 9. Способ по п.1, отличающийся тем, что дегидратацию осуществляют в присутствии 0.05 - 1.0 моль олеума в смеси с 1 - 2 моль ангидрида карбоновой кислоты.

- (11) 143
- (10) 1574176
- (21) 4355476/SU
- (22) 01.04.88
- (31) A 820/87
- (32) 03.04.87
- (33) AT
- (51)⁶ C 07 D 333/26

- (71) Хафслунд Никомед Фарма Акциенгезель-шафт, АТ
- (72) Дитер Биндер, Франц Ровенски, Хуберт Петер Фербер, АТ
- (73) Хемиш Фармацойтише Форшунгсгезель-шафт мбХ, АТ
- (54) **Способ получения производных 2-тиенил-оксиуксусной кислоты или их фармацевтически приемлемых солей**

- (57) 1. Способ получения производных 2-тиенил-оксиуксусной кислоты общей формулы



где R-незамещенный или замещенный галогеном фенил, или их фармацевтически приемлемых солей, отличающийся тем, что соединение общей формулы



где R имеет указанные значения, подвергают окислению окисью серебра в водно-щелочной среде с последующим выделением целевого продукта в свободном виде или в виде фармацевтически применимой соли.

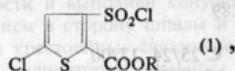
2. Способ по п.1, отличающийся тем, что окисление проводят путем растворения соединения 2 в 0.5 - 4 н. растворе гидроокиси щелочного металла с помощью 2 - 16 эквивалентов окиси серебра при 75 - 85 °C в течение 2 - 3 ч.

3. Способ по пп. 1 и 2, отличающийся тем, что растворение соединения 2 проводят в 2 н. растворе гидроокиси калия или натрия.

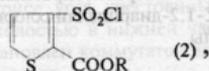
4. Способ по пп.1 и 2, отличающийся тем, что окись серебра пред-

варительно получают путем растворения нитрата серебра в дистиллированной воде и добавки эквимольных количеств раствора гидроокиси натрия.

- (11) 144
- (10) 1704632
- (21) 4613917/SU
- (22) 25.04.89
- (31) A 1123/88
- (32) 02.05.88
- (33) AT
- (51)⁶ C 07 D 333/40
- (71) К.Л. Фарма АГ, АТ
- (72) Ханс Петер Вагнер, СН
- (73) Хафслунд Никомед Фарма Акциенгезель-шафт, АТ
- (54) **Способ получения сложных эфиров 5-хлор-3-хлорсульфонил-2-тиофенкарбоновой кислоты**
- (57) 1. Способ получения сложных эфиров 5-хлор-3-хлорсульфонил-2-тиофенкарбоновой кислоты формулы



где R - алкил с 1 - 4 атомами углерода, отличающийся тем, что, с целью упрощения процесса и повышения выхода целевого продукта, соединение формулы



где R - имеет указанные значения, в присутствии в качестве катализатора активированного железа в количестве 0.1 - 1.0 моля железа на 1 моль соединения формулы 2, полученного обработкой газобразным хлором суспендированием в 0.5 - 5.0 л метилхлорида, хлороформа или четыреххлористого углерода или их смеси при пропускании 100 - 500 г хлора на 1 моль железа в течение 1 - 5 ч при температуре 10 - 40 °C, или выстаиванием железа в течение 12 - 48 ч при температуре 0 - 50 °C в атмосфере хлора, подвергают хлорированию путем пропускания 5 - 50 г хлора в 1 ч на 1 моль соединения

формулы 2 в указанном растворителе или их смеси при температуре 20 - 40 °С до образования 50 - 70 %-ного монохлорсоединения, контролируя протекание процесса газовой хроматографией.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что активацию железа проводят в суспензии растворителя газообразным хлором, причем на моль соединения 2 суспендируют 0.2 - 0.4 моля металлического железа в 1 - 3 л метилхлорида, хлороформа или четыреххлористого углерода, или в смеси этих растворителей пропускаям 200 - 300 г газообразного хлора на 1 моль железа в течение 2 - 3 ч.

3. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что активирование железа и хлорирование соединения формулы 2 проводят в одном и том же растворителе или смеси растворителей.

4. Способ по пп. 1 - 3, отличающийся тем, что хлорирование соединения формулы 2 проводят при 30 - 32 °С пропускаям 15 - 35 г хлора за 1 ч на 1 моль соединения 2 до образования 62 - 65 %-ного монохлорсоединения.

(11) 146

(21) 4831923/SU

(22) 24.12.90

(31) А 2991/88

(32) 06.12.88

(33) АТ

(51)⁶ С 07 D 403/12

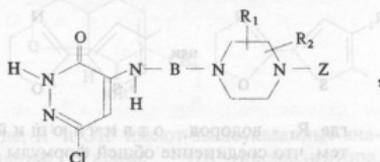
(71) Хафслунд Никомед Фарма АГ, АТ

(72) Хайнц Блашке, Хаймо Штройсиг, Харальд Феллиер, Рита Энценхофер, АТ

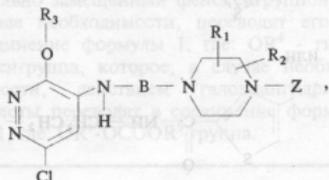
(73) Хафслунд Никомед Фарма АГ, АТ

(54) **Способ получения пиперазинилалкил-3(2Н)-пиридазинов или их фармацевтически приемлемых солей**

(57) Способ получения пиперазинилалкил-3(2Н)-пиридазинов общей формулы I



где R₁ и R₂ - одинаковые или различные и означают H или C₁-C₆ - алкил, B = C₁-C₆ - алкилен, Z = незамещенный или одно- или двузамещенный C₁-C₄ - алкилом, C₁-C₄ - алкоксилем, триформетилем, галогеном или нитрогруппой фенил, или их фармацевтически приемлемых солей, отличающийся тем, что пиридазин общей формулы 2



где R₃-C₁-C₆ - алкил, а R₁-R₂, B и Z указаны выше, путем расщепления простого эфира кислотой переводят в соответствующий 3(2Н) - пиридазин.

(11) 145

(21) 5001676/SU

(22) 28.09.91

(31) 19863/86

(32) 31.01.86

(33) JP

(51)⁶ С 07 D 401/12, А 01 N 43/54

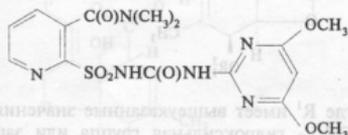
(71) Исихара Сангио Кайся ЛТД, JP

(72) Фумио Кимура, Нобуюки Сакасита, Сигео Мурай, Такахио Хага, Тимото Хонда, JP

(73) Исихара Сангио Кайся ЛТД, JP

(54) **Производное пиридинсульфонамида, обладающее гербицидной активностью**

(57) Производное пиридинсульфонамида формулы



обладающее гербицидной активностью.

(11) 150

(10) 1493106

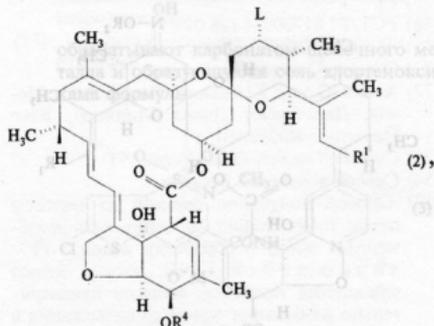
(21) 4027501/SU

(22) 16.05.86

(31) А 1493/85

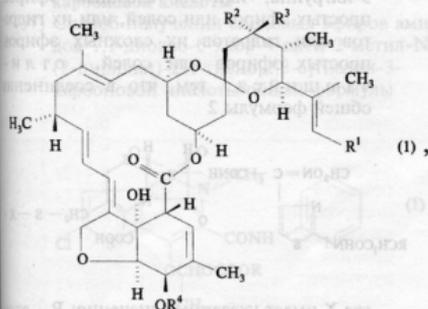
(32) 17.05.85

где R^1 - атом водорода или низший алкил, с последующим выделением целевого продукта формулы 1, где R^2 - низший алкил и OR^3 - гидроксильная группа, или, в случае, когда выделяют соединение формулы 1, где OR^3 - защищенная гидроксильная группа, снимают защитную группу и выделяют соединение формулы 1, где OR^3 - гидроксильная группа, или в случае необходимости соединение формулы 1, где R^1 - атом водорода и OR^3 - защищенная гидроксильная группа, подвергают простой этерификации галогенидом формулы R^2Y , где Y - атом галогена, а R^2 - низший алкил с последующим снятием защиты с гидроксильной группы.



где; R^1 и OR^4 имеют вышеуказанные значения, кроме OR^4 -гидроксигруппа, L-R"OCOSO-группа, где: R"-(C_1 - C_6 -алкил) фенил или фенил, подвергают восстановлению действием олово-гидроалкила, как, например, три-н-бутилового гидрида, в присутствии индикатора радикалов, как, например, азобисизобутиронитрила, или под действием света, и полученное соединение формулы 1, где: OR^4 - метоксиг- или алканойлкси- группа, имеющая C_1 - C_6 - алкильный фрагмент, необязательно замещенный фенокси группой, в случае необходимости, переводят его в соединение формулы 1, где: OR^4 - гидроксигруппа, которое, в случае необходимости, действием галоидангидрида кислоты переводят в соединение формулы 1, где: OR^4 - $OCOR^5$ группа.

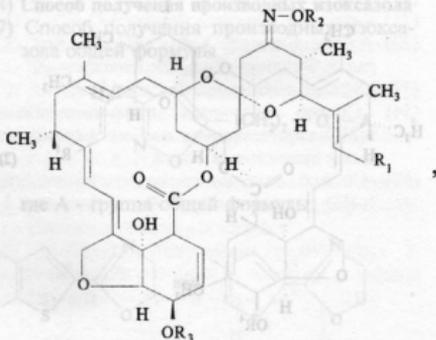
- (11) 148
 (21) 4355074/SU
 (22) 28.01.89
 (31) 8510944
 (32) 30.04.856.
 (33) GB
 (51)⁶ C 07 D 493/22
 (71) Глэско Груп Лимитед, GB
 (72) Джон Бэрри Вард, Хейзел Мэри Нобл, Нил Портер, Ричард Алан Флеттон, Дэвид Нобл, Дерек Рональд Сатерлэнд, Майкл Винсент Джон Ремсей, GB
 (73) Америкэн Цианамид Компани, US
 (54) Способ получения макроциклических соединений
 (57) 1. Способ получения макроциклических соединений общей формулы 1



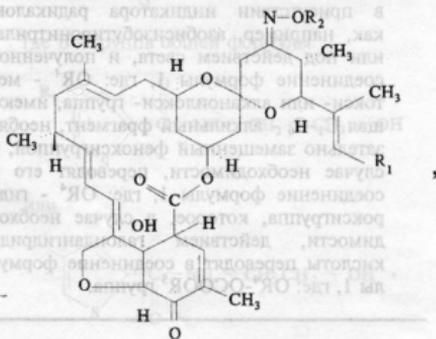
где: R^1 - метил, этил или изопропил; R^2 и R^3 - атомы водорода, OR^4 - гидроксигруппа, метоксигруппа, алканойлксигруппа,

- (11) 149
 (10) 1731060
 (21) 4613245/SU
 (22) 13.01.89
 (31) 8613790
 (32) 06.06.86
 (33) GB
 (51)⁶ C 07 D 493/22
 (71) Глэско Груп Лимитед, GB
 (72) Дерек Р. Сантерлэнд, Осви З. Перейра, Хейзел М. Пobl, Майкл В. Дж. Рэмсей, Джон Б. Вард, Ричард А. Флеттон, Эдвард П. Тили, Нил Портер, Дэвид Нобл, GB

- (73) Американ Цианамид Компани, US
 (54) Способ получения макролидных соединений
 (57) Способ получения макролидных соединений общей формулы



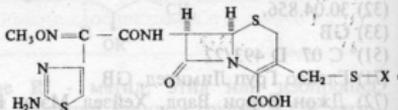
где R_1 - метил, этил, изопропил; R_2 - низший алкил и группа $-NOR_2$ находится в Е-конфигурации; OR_3 - гидроксильная группа, отличающийся тем, что соединение общей формулы



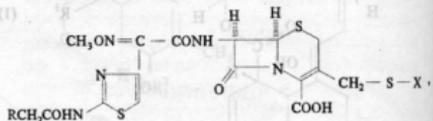
где R_1 , R_2 и OR_3 имеют указанные значения, подвергают восстановлению с использованием восстанавливающего агента, способного к стереоселективному восстановлению 5-кетогруппы, такого, как боргидрид щелочного металла или литий-алюксилалюминийгидрид, причем в случае в качестве восстанавливающего агента используют боргидрид щелочного металла, процесс проводят в среде растворителя, такого, как алканол, при температуре от -30 до $+80$ °С, а в случае, когда ис-

пользуют литийалюксилалюминийгидрид, то проводят в среде такого растворителя, как простой эфир, при температуре от -78 до 0 °С.

- (11) 153
 (10) 927119
 (21) 2768351/SU
 (22) 28.05.79
 (31) 5882/78
 (32) 30.05.78
 (33) СН
 (51)⁶ С 07 D 501/36; А 61 К 31/545
 (71) Ф. Хоффманн Ля Рош унд Ко. АГ, СН
 (72) Марк Монтафон и Ролан Рейнер, СН
 (73) Ф. Хоффманн Ля Рош унд Ко. АГ, СН
 (54) Способ получения производных цефалоспорины или их сложных эфиров, простых эфиров или солей, или их гидратов, или гидратов их сложных эфиров, простых эфиров или солей
 (57) Способ получения производных цефалоспорины общей формулы I



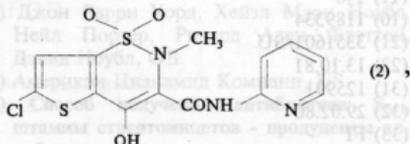
в которой X-2,5-дигидро-6-оксо-2-метил-5-оксо-ас-триазин-3-илгруппа, которая находится в таутомерном равновесии с 1,2,5,6,-тетрагидро-2-метил-5,6-диоксо-ас-триазин-3-илгруппой, или 1,4,5,6-тетрагидро-4-метил-5,6-диоксо-ас-триазин-3-илгруппа, или их сложных эфиров, простых эфиров или солей, или их гидратов или гидратов их сложных эфиров, простых эфиров или солей, отличающийся тем, что в соединении общей формулы 2



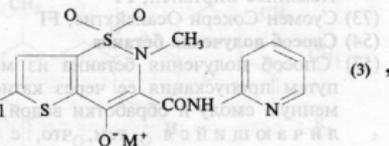
где X имеет указанные значения; R - атом хлора, брома или йода и карбоксигруппа может быть в защищенном виде, отщепляют галогенацетильную аминозащитную

группу и, в соответствующем случае, если карбоксигруппа защищена, отщепляют карбоксизащитную группу путем обработки тиомочевинной в водном или безводном растворителе в кислой или нейтральной или щелочной среде и, в случае необходимости, целевой продукт в виде свободной кислоты и/или в виде енола переводят в его сложный эфир, простой эфир или соль или в его гидрат его сложного эфира, простого эфира или соли.

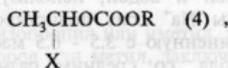
2. Способ по п.1, отличающийся в том, что получают (6R, 7R)-7-[2-(2-амино-4-тиазолоил)-2-(Z-метоксиимино)ацетамидо]-3-[[[(2,5-дигидро-6-окси-2-метил-5-оксо-ас-триазин-3-ил)тио]-метил]-8-оксо-5-тиа-1-азабицикло (4,2,0) окт-2-ен-2-карбовую кислоту или ее соль или ее гидрат или гидрат ее соли.



обрабатывают карбонатом щелочного металла и образующуюся соль хлоренокси-кама формулы



где M^+ - катион щелочного металла, непосредственно в реакционной смеси подвергают взаимодействию с эфиром общей формулы



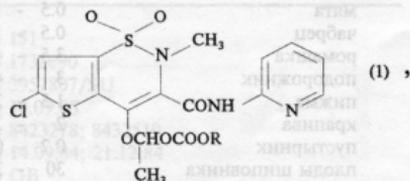
где R имеет указанное значение; X - галоген при нагревании в инертном в условиях реакции полярном растворителе.

2. Способ по п.1, отличающийся в том, что в качестве карбоната щелочного металла берут карбонат калия предпочтительно в 3 - 4-кратном избытке.

3. Способ по пп.1 и 2, отличающийся в том, что в качестве инертного в условиях реакции полярного растворителя берут ацетон.

4. Способ по пп. 1 - 3, отличающийся в том, что взаимодействие соли хлореноксикама общей формулы 3 с эфиром общей формулы 4 ведут при кипячении с обратным холодильником.

5. Способ по пп. 1 - 4, отличающийся в том, что, с целью ускорения взаимодействия соли хлореноксикама формулы 3 с эфиром общей формулы 4, вводят иодистый натрий в количестве 1.5 - 2.0 моль на 1 моль эфира общей формулы 4.



где R-C₁-C₆ - алкил, отличающийся в том, что хлореноксикам формулы

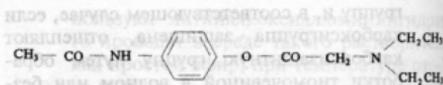
- (11) 142
- (10) 1591813
- (21) 4356752/SU
- (22) 28.10.88
- (31) A 2855/87
- (32) 29.10.87
- (33) AT
- (51)⁶ C 07 D 513/04
- (71) Хафслунд Никомед Фарма Ациенгезельшафт, АТ
- (72) Дитер Биндер, Франц Ровенски, Хуберт Петер Фербер, АТ
- (73) Хемисх Фармацойтише Форшунггезельшафт мБХ, АТ
- (54) Способ получения еноловых эфиров амидов 1,1-диоксо-6-хлор-4-окси-2-метил-N-(2-пиридил)-2Н-тиено [2,3-е]-тиазин-3-карбовой кислоты
- (57) Способ получения еноловых эфиров амидов 1,1-диоксо-6-хлор 4-окси-2-метил-N-(2-пиридил)-2Н-тиено[2,3-е]тиазин-3-карбовой кислоты общей формулы

- (11) 140
 (10) 1189334
 (21) 3351601/SU
 (22) 13.10.81
 (31) 125991
 (23) 29.02.80
 (32) FI
 (86) PCT/FI 81/00014 (26.02.81)
 (51)⁶ C 07 C 227/00, 229/00; C 13 J 1/06
 (71) Суомен Сокери Осакейхти, FI
 (72) Хекки Олави Хейккиля, Яакко Аско Мелая, Дан Эрнст Дэвид Миллнер, Юо Йоханнес Виртанен, FI

(73) Суомен Сокери Осакейхти, FI

(54) Способ получения бетанина

(57) Способ получения бетанина из мелассы путем пропускания ее через катионообменную смолу и обработки водой, отличающийся тем, что, с целью упрощения процесса, мелассу предварительно разбавляют водой до содержания в ней твердых частиц 35.5 - 40 %, подвергают хроматографии при 60 - 85 °С введением ее с равномерным распределением по поверхности смолы в верхней части колонки, заполненной катионообменной смолой и водой, используя в качестве смолы Na⁺ соль полистиролсульфоната, соединенную с 3.5 - 6.5 мас.% дивинилбензола, со средним размером частиц 0.23 - 0.45 мм, в качестве элюента воду, и выделением кристаллического бетанина из раствора бетанина концентрированием последнего до содержания твердых частиц 76 - 80 мас.% затравливанием кристаллами бетанина, кристаллизацией при 75 - 95 °С в вакууме 100 - 200 мбар и возвращением маточника в разбавленный раствор мелассы, последующей перекристаллизацией полученных безводных кристаллов бетанина.



или его хлоргидрата, отличающийся тем, что галоидацетат п-ацетамидофенола подвергают взаимодействию с эквимолекулярным количеством диэтиламина в присутствии акцептора галоидводородной кислоты, полученный продукт выделяют в свободном виде или в виде хлоргидрата.

(11) 154

- (10) 1788964
 (21) 4909020/SU
 (22) 07.02.91
 (51)⁶ C 12 G 3/06
 (71) Институт органической химии АН Республики Кыргызстан, KG
 (72) Алтымышев А.А., Тақырбашева Р.А., Поволоцкая А.С., Джункеев Т.Д., Алтымышев А.А., KG
 (73) Институт "Биофармакологии" АН Республики Кыргызстан, KG

(54) Горькая настойка бальзам "Арстан"

(57) Горькая настойка бальзам, включающая кору дуба, плоды шиповника, облепиховый сок, вишневый сок, черносмординовый сок, барбарисовый сок, колер, водно-спиртовую жидкость, отличающаяся тем, что, с целью повышения биологической активности, она дополнительно содержит душицу, мяту, чабрец, ромашку, подорожник, пижму, крапиву, пустырник, плоды боярышника, плоды можжевельника, яблочный сок, малиновый сок, клубничный сок, грушевый сок, масло шиповника, облепиховое масло, мед при следующем соотношении ингредиентов: 1 кг на 1000 дал готового продукта:

душица	0.5 - 1.5
мята	0.5 - 1.5
чабрец	0.5 - 1.5
ромашка	3.5 - 4.5
подорожник	3 - 4
пижма	1.5 - 2.5
крапива	2 - 3
пустырник	0.2 - 0.5
плоды шиповника	30 - 35
плоды боярышника	10 - 20
плоды можжевельника	2 - 3
кора дуба	3 - 4
яблочный сок	200 - 300

- (11) 141
 (10) 659082
 (21) 2484453/SU
 (22) 31.05.77
 (51)⁶ C 07 C 233/00, 231/00
 (71) Эксашими, FR
 (72) Жан-Клод Коньяк, FR
 (73) Эксашими, FR
 (54) Способ получения диэтиламиноацетата п-ацетамидофенола или его хлоргидрата
 (57) Способ получения диэтиламиноацетата п-ацетамидофенола формулы

вишневый сок	400 - 500
малиновый сок	100 - 200
клубничный сок	100 - 200
грушевый сок	50 - 100
черносмородиновый сок	400 - 500
барбарисовый сок	400 - 500
облепиховый сок	200 - 300
мед	50 - 100
масло шиповника	0.10 - 0.25
облепиховое масло	0.10 - 0.25
колер	300 - 400
водно-спиртовая жидкость	остальное.

- (11) 152
- (10) 1414319
- (21) 3302642/SU
- (22) 30.06.81
- (31) 164986; 184909; 205578; 256204
- (32) 01.07.80; 08.09.80; 10.11.80; 21.04.81
- (33) US
- (51)⁶ C 12 N 15/00

(71) Ф. Хорфманн Ля Рош унд Ко. АГ, Генентех Инк., US

(72) Дэвид Фан Нормен Геддель, Сидней Пестка, US

(73) Ф. Хорфманн Ля Рош унд Ко. АГ, Генентех Инк., US

(54) Способ получения лейкоцитарных интерферонов человека

(57) Способ получения лейкоцитарных интерферонов человека с частичной последовательностью Cys -Ala-trp -Glu -Val -Val -Arg -Ala -Glu -I le -Met -Arg -Ser-, предусматривающей трансформацию бактерий *E.coli* штамм 294 ATCC 31446 плазмидами, выбранными из группы pLeIF A 25, pLeIF B trp 7, pLeIF C trp 35, pLeIF D trp 11, pLeIF F trp 1, pLeIF I trp 1, pLeIF J trp 1, культивирование полученных трансформантов с последующим экстрагированием и очисткой полученных полипептидов.

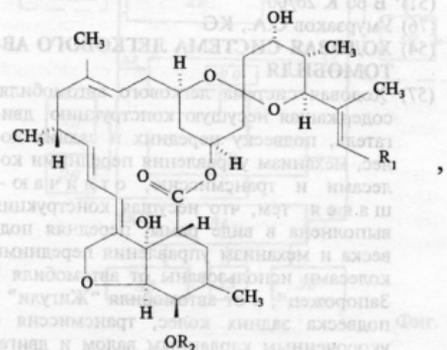
- (11) 151
- (10) 1738090
- (21) 3957807/SU
- (22) 13.09.85
- (31) 8423278; 8432519
- (32) 14.09.84; 21.12.84
- (33) GB
- (51)⁶ C 12 P 1/06
- (71) Глэско Груп Лимитед, GB

(72) Джон Варри Уорд, Хейлз Мэри Ноубл, Нейл Портер, Ричард Алан Флеттон, Дэвид Ноубл, GB

(73) Америкэн Цианамид Компани, US

(54) Способ получения антибиотика S₅₄₁, штаммы стрептомицетов - продуценты антибиотика S₅₄₁

(57) 1. Способ получения антибиотика S₅₄₁ формулы

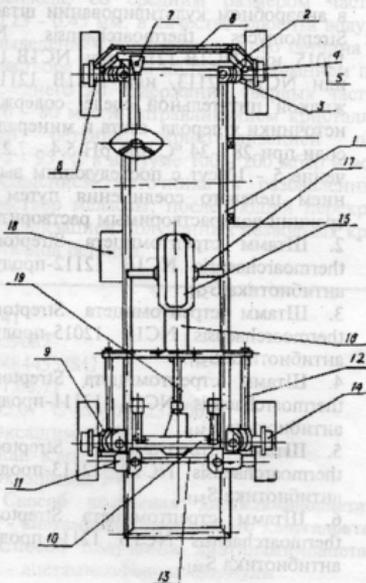


- где R₁ - изопропил или иметил, или этил; R₂ - водород или метил, заключающийся в анаэробном культивировании штаммов *Streptomyces thermoarchaensis* NCIB 12015, или NCIB 12111, или NCIB 12112, или NCIB 12113, или NCIB 12114 на жидкой питательной среде, содержащей источники углерода, азота и минеральные соли при 28 - 34 °C при pH 5.4 - 7.2 в течение 5 - 10 сут с последующим выделением целевого соединения путем экстракции водорастворимым растворителем.
2. Штамм стрептомицета *Streptomyces thermoarchaensis* NCIB 12112-продуцент антибиотика S₅₄₁.
 3. Штамм стрептомицета *Streptomyces thermoarchaensis* NCIB 12015-продуцент антибиотика S₅₄₁.
 4. Штамм стрептомицета *Streptomyces thermoarchaensis* NCIB 12111-продуцент антибиотика S₅₄₁.
 5. Штамм стрептомицета *Streptomyces thermoarchaensis* NCIB 12113-продуцент антибиотика S₅₄₁.
 6. Штамм стрептомицета *Streptomyces thermoarchaensis* NCIB 12114-продуцент антибиотика S₅₄₁.

ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Публикация сведений о полезных моделях,
которые внесены в Госреестр полезных моделей
Кыргызской Республики

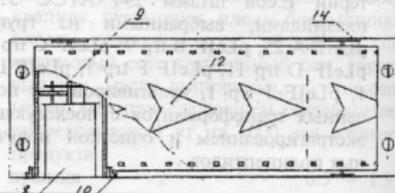
- (11) 1
(21) 940001.2
(22) 31.05.94
(51)⁶ В 60 К 26/00
(76) Умурзаков С.А., КГ
(54) **ХОДОВАЯ СИСТЕМА ЛЕГКОВОГО АВТОМОБИЛЯ**
(57) Ходовая система легкового автомобиля, содержащая несущую конструкцию, двигатель, подвеску передних и задних колес, механизм управления передними колесами и трансмиссию, отличающаяся тем, что несущая конструкция выполнена в виде рамы, передняя подвеска и механизм управления передними колесами использованы от автомобиля "Запорожец", а от автомобиля "Жигули" - подвеска задних колес, трансмиссия с укороченным карданным валом и двигатель, установленный в центральной части рамы.



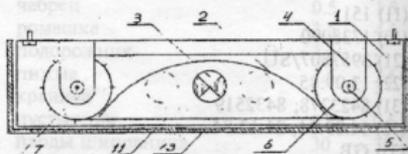
- (11) 2
(21) 940002.2
(22) 04.08.94
(51)⁶ В 60 Q 1/34
(76) Слепокуров В.Н., КГ
(54) **УСТРОЙСТВО СВЕТОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ ПОВОРОТА ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА**

- (57) 1. Устройство световой сигнализации поворота транспортного средства, содержащее источник света, электрически соединенный с переключателем указателя поворота, отражатель и рассеиватель света, отличающееся тем, что в него дополнительно введены электродвигатель постоянного тока и кинематически связанный с ним перфорированный экран в виде бесконечной ленты, при этом источник света и электродвигатель связаны с переключателем указателя поворота "лево" или "право", или "лево" и "право" одновременно.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что источник света выполнен многоточечным, распределенным по длине плафона.

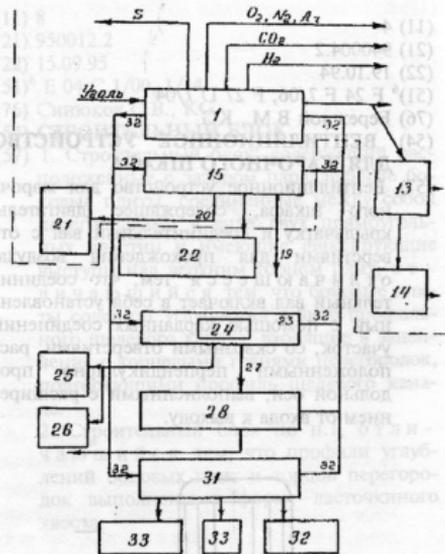


Фиг. 1

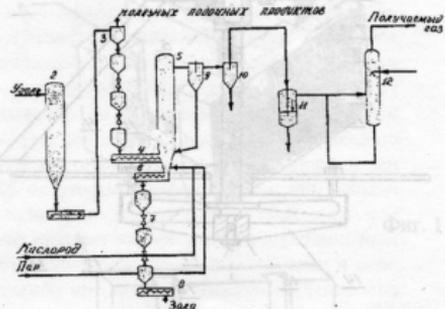


Фиг. 2

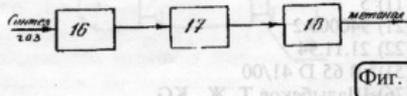
- (11) 3
 (21) 940003.2
 (22) 08.09.94
 (51)⁶ C 10 J 3/00
- (71) Научная станция Института высоких температур Российской академии наук, RU
- (72) Щелочков Г.Г., KG, Трапезников Ю.А., RU, Бойко Л.И., KG
- (73) Научная станция Института высоких температур Российской академии наук, RU
- (54) **ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС ПО ГАЗИФИКАЦИИ УГЛЯ С ПОЛУЧЕНИЕМ ПОЛЕЗНЫХ ПОБОЧНЫХ ПРОДУКТОВ**
- (57) Промышленный комплекс газификации угля с получением полезных побочных продуктов, содержащий установку газификации угля, включающую напорный шлюз, загрузочный шнек, реактор, охладитель и блок очистки генераторного газа для образования синтез-газа и обеспечения электростанции комбинированного типа горючим газом, и установку по производству метанола из синтез-газа, связанную с установкой получения моторного топлива, отличающийся тем, что комплекс снабжен блоком установок по производству кислородосодержащих соединений, например, высокомолекулярных спиртов, растворителей, формальдегидных пластмасс, установкой по производству аммиака, установкой по производству азотной кислоты и установкой по получению углеводородов, например, бензина, растворов альдегидов, эфиров, причем установка по газификации угля, метанольная установка, а также все вновь введенные установки соединены системой трубопроводов в замкнутую цепь, а установки по производству конечных продуктов из простых элементов, например, установки по производству удобрений и взрывчатых веществ, выведены за пределы замкнутой цепи.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3

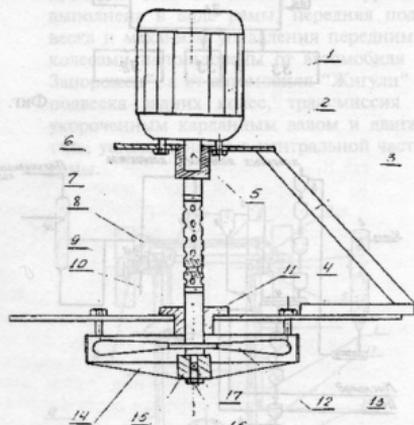


Фиг. 4

- (11) 4
- (21) 940005.2
- (22) 19.10.94
- (51)⁶ F 24 F 7/06; F 27 D 7/04
- (76) Бережной В.М., КГ

(54) ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЖАРОЧНОГО ШКАФА

(57) Вентиляционное устройство для жарочного шкафа, содержащее двигатель, крыльчатку и соединительный вал с отверстиями для прохождения воздуха, отличающееся тем, что соединительный вал включает в себя установленный с помощью карданных соединений участок, со сквозными отверстиями, расположенными перпендикулярно продольной оси, выполненными с расширением от входа к выходу.

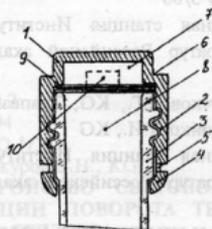


- (11) 5
- (21) 940005.2
- (22) 21.11.94
- (51)⁶ В 65 D 41/00
- (76) Шадыебеков Т. Ж., КГ

(54) КОЛПАЧКОВАЯ КРЫШКА

(57) Колпачковая крышка, содержащая дно и боковые стенки, в придонной части которой образован контейнер, изолированный прокладкой от полости сосуда, отличающаяся тем, что придонная часть стенок выполнена с кольцевым уступом, диаметр которого меньше диаметра

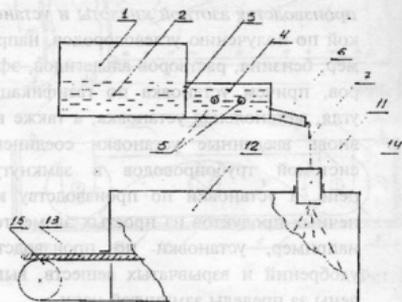
внешней кромки горлышка сосуда, а прокладка выполнена твердой и опира на уступ.



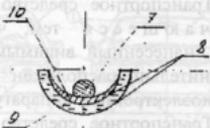
- (11) 6
- (21) 950005.2
- (22) 31.01.95
- (51)⁶ С 03 В 37/00
- (71) Акционерное общество "Факел", КГ
- (72) Хан В.Ф., Савченко Н.А., Свинобов Н.И., Певцов Б.С., Швайденко М.Ф., КГ
- (73) Акционерное общество "Факел", КГ

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ВОЛОКНА ИЗ МИНЕРАЛЬНОГО СЫРЬЯ

(57) Устройство для получения волокна из минерального сырья, содержащее плавильную печь, лоток для подачи расплава, преобразователь струи расплава в мелкодисперсную фракцию и формирователь ковра из минерального волокна, отличающееся тем, что между плавильной печью и лотком для подачи расплава установлена нагревательная камера расплава, а лоток выполнен в виде двухступенного водоохлаждаемого желоба с гарнисажным слоем.



Фиг. 1



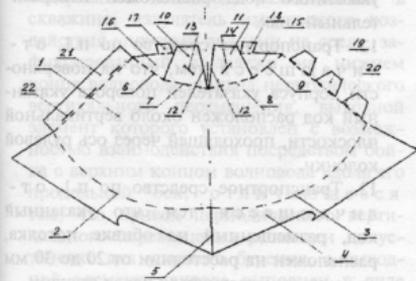
Фиг. 2

- (11) 7
 (21) 950007.2
 (22) 14.04.95
 (51)⁶ А 42 В 1/20
 (76) Жекшеев А.С., КГ
 (54) ЗАГОТОВКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГОЛОВНОГО УБОРА "КАЛПАК"

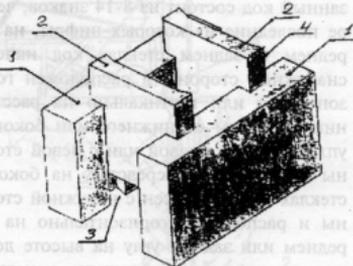
(57) 1. Заготовка для изготовления головного убора "Калпак", содержащая конусно-усеченную тулью, плавно переходящую в отогнутые поля с разрезами, отличающаяся тем, что она выполнена в виде плоского полотна из гибкого материала с боков обрезанного по линиям развертки усеченного конуса, снизу - по контуру полей, а верхняя часть выполнена в виде трапециевидальных или круглых лепестков, снабженных, как и боковые стороны заготовки, замковыми или клеевыми соединениями.

2. Заготовка по п.1, отличающаяся тем, что верхушка выполнена в виде симметрично расходящихся относительно осевой линии лепестков с просечками и с примыкающими к ним лепестками с выступами, расположенными с возможностью их взаимодействия с просечками при совмещении лепестков.

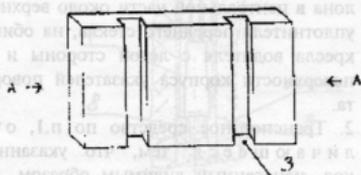
3. Заготовка по п.1, отличающаяся тем, что одна боковая сторона снабжена подрезанными у основания зубцами, а другая - узкой планкой с просечками, симметрично расположенными зубцами.



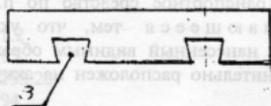
- (11) 8
 (21) 950012.2
 (22) 15.09.95
 (51)⁶ Е 04 С 1/00, 1/14
 (76) Синюков С.В., КГ
 (54) СТРОИТЕЛЬНЫЙ БЛОК
 (57) 1. Строительный блок, содержащий расположенные с зазором параллельные боковые плиты, соединенные между собой перегородками в виде двух прямоугольных пластин и имеющие фиксирующие выступы над верхним торцом плит, отличающийся тем, что боковые плиты содержат углубления в виде профильного щелевого канала, входящие в зацепление с торцевыми гранями перегородок, повторяющими профиль щелевого канала.



Фиг. 1

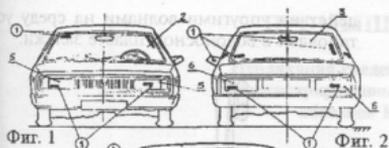


Фиг. 2

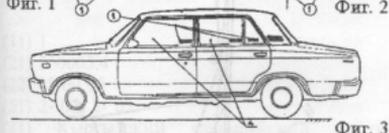


Фиг. 3

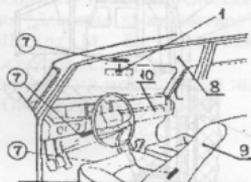
- (11) 9
 (21) 950009.2
 (22) 29.04.95
 (31) 94-016270.11
 (32) 29.04.94
 (33) RU
 (51)* B 60 R 25/00
 (71) Акционерное общество закрытого типа "ЛИТЭКС", RU
 (72) Осипов И.А., Чаплыгина Л.Е., RU
 (73) Акционерное общество закрытого типа "ЛИТЭКС", RU
 (54) **ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО**
 (57) 1. Транспортное средство, содержащее противоугонную маркировку его основных деталей и узлов, представляющую собой буквенно-цифровой идентификационный код, нанесенный видимым образом на переднее, заднее и боковые стекла транспортного средства и невидимым образом на внутреннюю обивку салона, отличающееся тем, что указанный код состоит из 8-14 знаков, четыре последние из которых цифры, на переднем и заднем стеклах код нанесен наружной стороны и расположен горизонтально или вертикально на расстоянии до 25 мм от нижнего или бокового уплотнителя с правой или с левой стороны транспортного средства, на боковых стеклах также нанесен с наружной стороны и расположен горизонтально на переднем или заднем углу на высоте до 25 мм от нижнего уплотнителя, а невидимый код размещен на обивке потолка салона в центральной части около верхнего уплотнителя переднего стекла, на обивке кресла водителя с левой стороны и на поверхности корпуса указателей поворота.
 2. Транспортное средство по п.1, отличающееся тем, что указанный код, нанесенный видимым образом, дополнительно расположен на рефлекторах блок-фар и блок-фонарей.
 3. Транспортное средство по п.1, отличающееся тем, что указанный код, нанесенный видимым образом, дополнительно расположен на аккумуляторе.
 4. Транспортное средство по п.1, отличающееся тем, что указанный код, нанесенный видимым образом, дополнительно расположен на встроенной радиоэлектронной аппаратуре.
 5. Транспортное средство по п.1, отличающееся тем, что указанный код, нанесенный невидимым образом, дополнительно расположен на рулевой колонке.
 6. Транспортное средство по п.1, отличающееся тем, что указанный код, нанесенный видимым образом, расположен на зеркалах в средней части.
 7. Транспортное средство по п.1, отличающееся тем, что указанный код, нанесенный невидимым образом, дополнительно расположен на вертикальной левой стойке и на внутренней поверхности багажника.
 8. Транспортное средство по п.1, отличающееся тем, что оно снабжено, по меньшей мере, одной размещенной на нем информационная табличкой о наличии на транспортном средстве противоугонной маркировки.
 9. Транспортное средство по пп.1,2,3,4,6, отличающееся тем, что код, нанесенный видимым образом, выполнен с высотой знаков от 4 до 7 мм, а глубиной - от 0.4 до 0.8 мм.
 10. Транспортное средство по п.1, отличающееся тем, что материал, нанесенный невидимым образом, представляет собой вещество, видимое в ультрафиолетовых лучах.
 11. Транспортное средство по п.1, отличающееся тем, что до и после указанного кода расположен изобразительный знак.
 12. Транспортное средство по п.1, отличающееся тем, что на поверхности корпуса указателей поворота указанный код расположен около вертикальной плоскости, проходящей через ось рулевой колонки.
 13. Транспортное средство по п.1, отличающееся тем, что указанный код, размещенный на обивке потолка, расположен на расстоянии от 20 до 30 мм от верхнего уплотнителя перед стеклом.



Фиг. 1 Фиг. 2



Фиг. 3

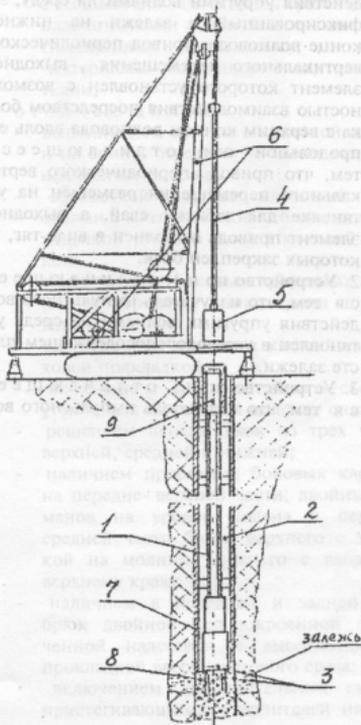


Фиг. 4

троса, на нижнем конце которого закреплен боек.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что излучатель импульсного воздействия упругими волнами на среду установлен в углеводородосодержащем пласте залежи.

3. Устройство по п.1, отличающееся тем, что излучатель импульсного воздействия упругими волнами на среду установлен в водоносном пласте залежи.



- 11) 10
- 21) 950010.2
- 22) 06.09.95
- 31) 94031249.20
- 32) 25.08.94
- 33) RU
- 51) 6 E 21 В 43/25

71) Научно-производственное предприятие "Биотехинвест", RU

72) Андрейцев С.В., Белоненко В.Н., Горюнов А.В., RU

73) Научно-производственное предприятие "Биотехинвест", RU

54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ЗАЛЕЖЬ**

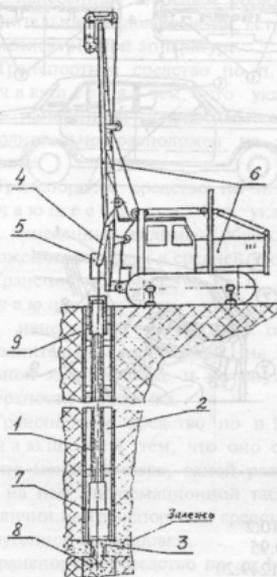
57) 1. Устройство для воздействия на залежь, содержащее волновод, размещенный в скважине, излучатель импульсного воздействия упругими волнами на среду, зафиксированный в залежи на нижнем конце волновода, привод периодического вертикального перемещения, выходной элемент которого установлен с возможностью взаимодействия посредством бойка с верхним концом волновода вдоль его продольной оси, отличающееся тем, что привод периодического вертикального перемещения размещен на установке для ударного бурения, а выходной элемент привода выполнен в виде

- (11) 11
- (21) 950011.2
- (22) 06.09.95
- (31) 94031153.20
- (32) 25.08.94
- (33) RU

- (51)⁶ E 21 В 43/25
- (71) Научно-производственное предприятие "Биотехинвест", RU
- (72) Андрейцев С.В., Белоненко В.Н., Горюнов А.В., Белоненко Ф.Н., RU
- (73) Научно-производственное предприятие "Биотехинвест", RU
- (54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ЗАЛЕЖЬ**

- (57) 1. Устройство для воздействия на залежь, содержащее волновод, размещенный в скважине, излучатель импульсного воздействия упругими волнами на среду, зафиксированный в залежи на нижнем конце волновода, привод периодического вертикального перемещения, выходной элемент которого установлен с возможностью взаимодействия посредством бойка с верхним концом волновода вдоль его продольной оси, отличающееся тем, что привод периодического вертикального перемещения размещен на установке для забивки свай, а выходной элемент привода выполнен в виде тяг, на которых закреплен боек.
2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что излучатель импульсного воздействия упругими волнами на среду установлен в углеводородосодержащем пласте залежи.
3. Устройство по п.1, отличающееся тем, что излучатель импульсного воз-

действия упругими волнами на среду установлен в водоносном пласте залежи.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Публикация сведений о промышленных образцах, зарегистрированных в Госреестре промышленных образцов Кыргызской Республики

- (11) 1
- (21) 950005.4
- (22) 18.09.95
- (51) 2- 02, 2- 03
- (71) Кыргызский медицинский институт (Клинико- исследовательская лаборатория "Здоровье животноводов"), КГ
- (72) Шпирт М. Б., Акынбеков К. У., Джусупов К., КГ
- (73) Кыргызский медицинский институт, КГ
- (54) **КОМПЛЕКТ МУЖСКОЙ**
- (55)



- (57) характеризующийся:
 - комплектным решением из двух предметов: куртки и брюк;
 - прямым силуэтом куртки с центральной бортовой застежкой;
 - втачными рукавами;

- отложным воротником с пристегивающимся капюшоном;
- боковыми прорезными карманами;
- конструкцией брюк на притачном поясе;
- с карманами на передних половинках
- с тесьмой для завязывания брюк по низу;
- налокотниками и наколенниками с амортизационными прокладками;
- материалы: гладкошерстные, плащевые ткани;

отличающийся:

- выполнением куртки с кокеткой спереди и на спине, отрезной по талии спереди и накладным поясом,
- обработкой кокетки сквозными отверстиями с металлическими блячками;
- отделкой рукавов и низа меховой опушкой;
- выполнением боковых прорезных карманов от середины линии талии до бокового шва;
- выполнением съемного капюшона с меховой подкладкой;
- включением дополнительного съемного утеплителя на верхней полочке спины;
- решением переда брюк из трех частей: верхней, средней и нижней;
- наличием прорезных боковых карманов на передне- верхней части; двойных карманов на уровне колена в передне-средней части брюк; верхнего с застежкой на молнии, нижнего с входом по верхнему краю;
- наличием в передней и задней части брюк двойной цельнокроенной отстроченной надставки с амортизационной прокладкой вверх шагового среза;
- включением дополнительных съемных пристегивающихся утеплителей на поясище и со стороны колена с застежкой из тесьмы "Вел- Кроо";
- наличием эмблемы или товарного знака в верхней части левого рукава.

- (11) 2
- (21) 950006.4
- (22) 12.10.95
- (51) 2- 02,

- (71) Кыргызский медицинский институт (Клинико-исследовательская лаборатория "Здоровье животноводов"), KG
 ((72) Шпирт М. Б., Акынбеков К. У., Джусупов К., KG
 (73) Кыргызский медицинский институт, KG
 (54) КОМПЛЕКТ ЖЕНСКИЙ
 (55)



- (57) характеризующийся:
 - комплектным решением из кемселя и бельдемчи;
 - кемселем без рукавов и воротника; застежкой по борту;
 - вышивкой или аппликацией по национальным мотивам в верхней части полочек;
 - бельдемчи выполнено по форме юбки с передним полотнищем, состоящим из двух частей;
 - притачным поясом на завязках;
 - материалы: вельвет, бархат;
 отличающийся:
 - решением кемселя прямого силуэта с меховой опушкой на горловине и по краям полочек;
 - выполнением застежки на кемселе в виде навесных кожаных петель или на текстильной застежке "Вел-Кроо";

- конструкторским решением кемселя со съемной утепляющей подкладкой из натурального или синтетического меха;
 - конструкторским решением бельдемчи расклешенной с запахом, закругленным низом передних полочек с обработкой меховой опушкой края правой полочки до низа;
 - выполнением завязок пояса двойными из шнура или натуральной кожи и регулируемые по объему талии;
 - наличием съемной утепляющей подкладки из любого меха;
 - материалы: ткани с водонепроницаемой пропиткой

- (11) 3
 (21) 950007.4
 (22) 19.10.95
 (51) 2-03

- (71) Кыргызский медицинский институт, (Клинико-исследовательская лаборатория "Здоровье животноводов"), KG
 ((72) Шпирт М. Б., Акынбеков К. У., Джусупов К., KG
 (73) Кыргызский медицинский институт, KG
 (54) ИЧИК
 (55)



(57) характеризующийся:

- однобортным покроем;
- застежкой на три навесные петли;
- рубашечным покроем рукава;
- притачным воротником;
- двумя прорезными вертикальными карманами с листочками;

отличающийся:

- выполнением прямого силуэта с углубленной проймой рукава;
- прострочкой вертикальной стежкой с подкладочной тканью и одним слоем ватина;
- конструкцией со съемной меховой подкладкой;
- выполнением варианта застежки из "Вел- Кроо";
- кожаным поясом, прoderнутым в шлевки;
- выполнением воротника шалевым для 1 варианта;
- съемным воротником на застежке "Вел-Кроо" для 2 варианта
- материалы: бархат, вельвет.

(57) характеризующийся:

- функциональным назначением;
- наличием стекловолоконного лука с лучиной, выполненной с фигурными элементами на концах;
- корпусом прямоугольной формы с зарядным устройством, расположенным в верхней передней части;
- прикладом и цевете стандартной спортивной конфигурации;
- футляром из черного нейлона на подвесном ремне;
- материалы: алюминиевый сплав, дерево ценных пород (красное дерево);

отличающееся:

- луком стандартной спортивной конфигурации;
- прикладом Т-образной или треугольной формы с возможностью вращения, выполняющим функцию зарядного устройства;
- формообразующими элементами приклада с корпусом, создающими жесткую складывающуюся конструкцию, выполненную с возможностью быстрой сборки и разборки для упаковки в кейс-дипломат;
- цевете треугольной формы со стандартным креплением к корпусу, позволяющему быструю замену его спиннинговым катушкодержателем;
- материалы: дерево твердых пород, полистирол для упаковки.

(11) 4

(21) 950002.4

(22) 30.03.95

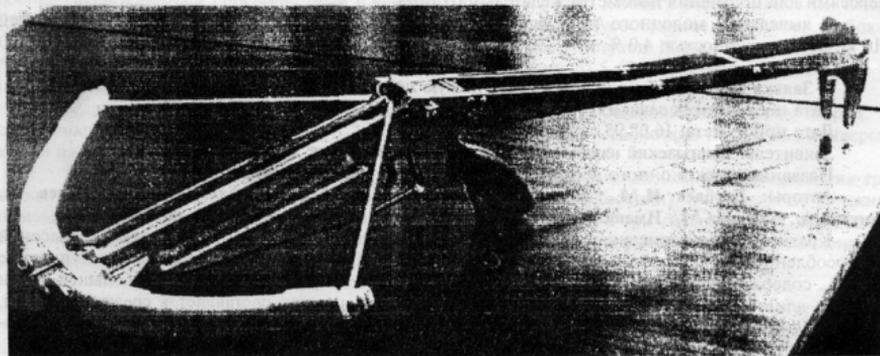
(51) 22-01

(71) ОсОО "Жанар- Эксперимент", КГ

(72) Ситдиков Н. Н., КГ

(73) ОсОО "Жанар- Эксперимент", КГ

(54) АРБАЛЕТ



СЕЛЕКЦИОННЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ

ЗАЯВКИ

на выдачу патента на селекционные достижения

1. Заявка № 960002.5 на молочный тип алатауской породы крупного рогатого скота.

Дата поступления заявки: 19.12.96

Дата приоритета: 27.11.95

Заявитель: Кыргызский научно-исследовательский институт животноводства

Название селекционного достижения: Молочный тип алатауской породы крупного рогатого скота

Авторы: Дуйшеев О.Д., Быковченко Ю.Г., Кыдырмаев А.К., Чажалиев К., Цыганов А.З., Цыганов Г.С., Черкисов В.М., Сарбагышев Б.С., Бостонов А.Б., Сядилов Е.Л., Зацепин П.Д., Сыдыков А.Д.

Краткая характеристика: Средний удой коров желательного типа (839 голов) составляет за 305 дней лактации 5123 кг молока жирностью 3.89 % при 199.3 кг молочного жира. Животные молочного типа алатауской породы крупного рогатого скота превосходят требования стандарта алатауской породы по удою за 1-ю лактацию - на 57.9 %, за 2 - на 62.2 % за полновозрастную лактацию - на 59.9 %, по жирномолочности соответственно на 0.18 %, 0.17 % и 0.23 %. Они отличаются от существующей алатауской породы молочно-мясного типа тем, что стали более крупными и растянутыми, обладают лучшей формой вымени, приобрели экстерьерные особенности, характерные для желательного молочного типа скота. Коровы-перволетки характеризуются средней интенсивностью молокоотдачи 1.67 кг/ мин при индексе вымени 42.8 %, что выше, чем у животных комбинированного типа соответственно на 0.22 кг/ мин и 2.2 %.

Метод создания: Молочный тип алатауской породы крупного рогатого скота создан в результате воспроизводительного скрещивания лучших животных желательного типа алатауской, бурой швицкой, джерсейской пород и их помесей. Выведение молочного типа алатауской породы проводилось в три этапа. На всех этапах, наряду с воспроизводством помесей и их разведением в "себе", была усилена интенсивность отбора для получения животных желательного типа. Проводилась углубленная селекция с уже созданными алатаускими животными молочного типа из заводских линий Ветерка ЮАЛ-240, Грома ЮАЛ-1, Загара-Солода ЮАЛ-2 и Марша ЮАЛ-79. При этом менее молочные животные из этих линий скрещивались с бурями швицкими и датскими джерсеями для получения потомства желательного типа.

В выведении молочного типа участвовало 180 быков со средней продуктивностью матерей 6510 кг молока жирностью 4.0 %.

2. Заявка № 960003.5 на кыргызскую пуховую породу коз

Дата поступления заявки: 19.12.96

Дата приоритета: 16.08.95

Заявитель: Кыргызский научно-исследовательский институт животноводства

Название селекционного достижения: Кыргызская пуховая порода коз

Авторы: Ботбаев И.М., Альмеев И.А., Назаркулов К.А., Калбаев Т., Мамадалиев С., Момунов А., Артыков М., Иманалиев Б.

Краткая характеристика: Животные отличаются крепостью конституции, высокой приспособленностью к горно-пастбищному содержанию. В рунной шерсти преобладают пуховые волокна, содержание которых составляет 60-75 % и более. Пуховые волокна на большей части туловища длиннее остевых. Длина пуха у взрослых козлов и маток составляет в среднем 8-10 см, толщина (диаметр) пуховых волокон - 18-21 мкм. Начёс пуха составляет в среднем у козлов-производителей 600-700 г, у племенных самок - 450-500 г. Пух светло-серый, темно-серый и белый.

Кыргызские пуховые козы относительно крупные по величине, хорошо нагуливаются и имеют удовлетворительные мясные качества. Живая масса составляет у козлов-производителей в среднем 60-65 кг, у племенных маток - 36-38 кг. Выход козлят у взрослых маток составляет в среднем 125-130 %.

Метод создания: Кыргызская пуховая порода коз выведена путём воспроизводительного скрещивания помесей желательного типа, полученных при преобразовательном скрещивании аборигенных кыргызских коз с придонской и, частично, с ангорской породами путём отбора, подбора и консолидации основных хозяйственно-полезных признаков и наследственных качеств животных, а также создания желательной генетической структуры в стадах племенных пуховых коз.

4 3. Заявка № 960004.5 на кыргызскую шерстную породу коз.

Дата поступления заявки: 19.12.96

Дата приоритета: 16.08.95

Заявитель: Кыргызский научно-исследовательский институт животноводства

Название селекционного достижения: Кыргызская шерстная порода коз

Авторы: Ботбаев И.М., Калилов Т., Альмеев И.А., Алтымышбаев Д.Ш., Назаркулов К.А., Балтабаев И., Сыдыков Ж., Мотоев А.

Краткая характеристика: Животные кыргызской шерстной породы коз имеют крепкую конституцию, гармоничное телосложение. Шерстный покров на основных частях туловища состоит из волокон переходного волоса и незначительного количества грубой ости. Настриг шерсти составляет в среднем у козлов-производителей 2,5-2,8 кг, у племенных маток - 1,5-2,0 кг. Длина волокна у взрослых козлов и маток в среднем 20-22 см. Выход чистого волокна в пределах 80-86 %. Животные средние по величине и имеют удовлетворительные мясные качества. Живая масса составляет у козлов-производителей в среднем 56-58 кг, у племенных маток - 35-37 кг. Выход козлят на 100 окозлившихся маток составляет 105-115 %.

Метод создания: Кыргызская шерстная порода коз выведена путем воспроизводительного скрещивания помесей второго и, в меньшей степени, первого и третьего поколений, полученных от преобразовательного скрещивания аборигенных кыргызских коз с ангорской породой. В результате длительной племенной работы по консолидации шёрстного типа была создана желательная генетическая структура породы.

5 4. Заявка № 960005.5 на кыргызскую породу кур

Дата поступления заявки: 19.12.96

Дата приоритета: 26.07.95

Заявитель: Кыргызский научно-исследовательский институт животноводства

Название селекционного достижения: Кыргызская порода кур

Авторы: Каниматов А.К., Дьяконов Е.Е., Фатеев В.А., Кыдырмаев А.К., Филипповская Е.Ф.

Краткая характеристика: Куры кыргызской породы кур мясояичного направления, отличаются крепостью конституции, подвижны, характеризуются высокой сохранностью и воспроизводительными способностями в условиях сухого жаркого климата республики. Они имеют мясные формы телосложения, компактные, туловище слегка конусообразное, длинное, глубокое. Оперение плотное, блестящее темно-серое у кур, светло-серое у петухов. Живая масса петухов 3,5 - 4,0 кг, кур 2,3 - 2,6 кг, яйценоскость 160-180 яиц, масса яиц 57,5-59,5 г, вывод цыплят 81-86 %, сохранность птицы 95-97 %.

Кыргызская порода кур отличается от классических общепользовательских пород по сохранности и жизнеспособности на 5-7 %, воспроизводительным свойствам на 3-6 %, конверсии корма на 9-11 %.

Метод создания: Порода выведена путем сложного воспроизводительного скрещивания трех пород - белый леггорн, ньюгемпшир, плимутрок (белый и полосатый) и разведение сложных помесей "в себе". Выведение кыргызской породы кур проходило в три периода. Они включали в себя углубленную селекцию: межпородное скрещивание, чистопородное линейное разведение на основе семейной и групповой селекции.

6 5. Заявка № 960006.5 на заводскую линию алатауской породы крупного рогатого скота Мастера 106902 ЮАЛ-3.

Дата поступления заявки: 23.12.96

Дата приоритета: 27.10.95

Заявитель: Кыргызский научно-исследовательский институт животноводства

Название селекционного достижения: Заводская линия алатауской породы крупного рогатого скота Мастера 106902 ЮАЛ-3

Авторы: Дуйшеев О.Д., Быковченко Ю.Г., Кыдырмаев А.К., Чажалиев К., Ногойбаев С.Д., Мундусбаева Г., Позднякова А.М., Черкасов В.М., Ощепкова Л.В.

Краткая характеристика: Средняя молочная продуктивность 207 коров новой заводской линии составляет 5160 кг молока жирностью 3.98 %, что превышает стандарт алатауской породы по удою на 62.0, а по жирности - на 0.28 %.

Новые генотипы животных по сравнению с исходными заводскими линиями алатауской породы скота Марша ЮАЛ-79, Ветерка ЮАЛ-241 и другими характеризуются лучшими молочными признаками, формой вымени и интенсивностью молокоотдачи при аналогичной молочности. Их конституция и экстерьер уклоняются в специализированный молочный тип.

Метод создания: Заводская линия Мастера 106-902 ЮАЛ-3 выведена с использованием бурых швицких быков из США, Австрии, а также их помесных костромско-швицких и алатаушвицких потомков 2-го и 3-го поколений. Длительная селекционная работа по созданию линии проводилась путём дифференцировки, консолидации желательного типа и формирования ядра линии, а также целенаправленного отбора и подбора животных с учетом продуктивных технологических качеств и выраженности типа.

6. Заявка № 960007.5 на заводскую линию алатауской породы крупного рогатого скота Меридиана 90827 ЮАЛ-4.

Дата поступления заявки: 23.12.96

Дата приоритета: 27.10.95

Заявитель: **Кыргызский научно-исследовательский институт животноводства**

Название селекционного достижения: **Заводская линия алатауской породы крупного рогатого скота Меридиана 90827 ЮАЛ-4**

Авторы: Дуйшеев О.Д., Быковченко Ю.Г., Кыдырмаев А.К., Чажалиев К., Ногойбаев С.Д., Мундусбаева Г., Позднякова А.М., Черкасов В.М., Ощепкова Л.В.

Краткая характеристика: Средняя молочная продуктивность 208 коров новой заводской линии Меридиана составляет 5213 кг молока, жирность - 3.93 %, что превышает стандарт алатауской породы по удою - на 62.8 %, а по жирности - на 0.23 %.

Новые генотипы животных по сравнению с исходными популяциями заводских линий алатауской породы скота Сусамыра ЮАЛ-130, Варнака ЮАЛ-232 и другими, характеризуются лучшими молочными признаками, формой вымени и интенсивностью молокоотдачи при аналогичной жирности молока. Их конституция и экстерьер уклоняются в специализированный молочный тип.

Метод создания: Заводская линия Меридиана 90827 ЮАЛ-4 была выведена с использованием бурых швицких быков из США, Австрии, а также их помесных костромско-швицких и алатаушвицких потомков 2-го и 3-го поколений. Длительная селекционная работа по созданию линии проводилась путём дифференцировки, консолидации желательного типа и формирования ядра линии, а также целенаправленного отбора и подбора животных с учетом продуктивных технологических качеств и выраженности типа.

7. Заявка № 960008.5 на заводскую линию алатауской породы крупного рогатого скота Концентрата 106157 ЮАЛ-5.

Дата поступления заявки: 23.12.96

Дата приоритета: 27.10.95

Заявитель: **Кыргызский научно-исследовательский институт животноводства**

Название селекционного достижения: **заводская линия алатауской породы крупного рогатого скота Концентрата 106157 ЮАЛ-5**

Авторы: Дуйшеев О.Д., Быковченко Ю.Г., Кыдырмаев А.К., Чажалиев К., Ногойбаев С.Д., Мундусбаева Г., Позднякова А.М., Черкасов В.М., Ощепкова Л.В.

Краткая характеристика: Средняя молочная продуктивность 203 коров новой заводской линии Концентрата 106157 составляет 5074 кг молока жирностью 3.89 %, что превышает стандарт алатауской породы по удою на 58 %, а по жирности молока - на 0.19 %.

Животные линии Концентрата 106157, по сравнению с ранее выведенными заводскими линиями алатауской породы скота Болтика ЮАЛ-220, Полёта ЮАЛ-315 и другими, характеризуются лучшими молочными признаками, формой вымени и интенсивностью молокоотдачи при

аналогичной жирномолочности. Их конституция и экстерьер преимущественно уклоняются в специализированный молочный тип.

Метод создания: Заводская линия Концентрата 106157 была выведена с использованием бурых швицких быков из США, Австрии, а также их помесных костремо-швицких и алатау-швицких потомков 2-го и 3-го поколений. Длительная селекционная работа по созданию линии проводилась путём дифференцировки, консолидации желательного типа и формирования ядра линии, а также целенаправленного отбора и подбора животных с учетом продуктивных технологических качеств и выраженности типа.

8. Заявка № 960009.5 на иссык-кульский тип меринсовых овец

Дата поступления заявки: 23.12.96

Дата приоритета: 5.06.95

Заявитель: Кыргызский научно-исследовательский институт животноводства

Название селекционного достижения: Иссык-кульский тип меринсовых овец

Авторы: Ботбаев И.М., Хомякова М.Р., Имигеев Я.И., Касымбеков Р.К., Джакебаев Э.Д.,

Тынаев Т.Д., Мокешов К.М., Даутова З.А.

Краткая характеристика: Животные отличаются крупной массой тела. Живая масса основных баранов-производителей составляет 115-117 кг, а лучших до 140 кг, овцематок - 56-68 кг, а лучших до 85 кг. Овцы обладают крепкой конституцией и правильным экстерьером. Характерной особенностью племенных овец иссык-кульского меринса является удлиненное телосложение животных.

Овцы нового типа имеют тонкую меринсовую шерсть, идущую в камвольное производство. Годовой настриг шерсти составляет у баранов-производителей 11-12 кг, ремонтных баранов-годовиков 5.0-5.4 кг, овцематок - 4.8-5.0 кг, ярок - 4.0 кг.

Метод создания: Иссык-кульский тип меринсовых овец выведен путём чистопородного разведения овец желательного типа кыргызской тонкорунной породы с частичным использованием "крови" баранов австралийского меринса. Генофонд австралийского меринса применялся с целью улучшения технологических свойств тонкой шерсти для придания хорошей уравненности в тонине шерстных волокон, увеличения длины шерсти, достижения люстрового оттенка руна, повышения выхода чистого волокна.

В этих целях применялся тщательный отбор и подбор животных, проводилось испытание ремонтных баранов по качеству потомства, выполнялась комплексная оценка шерстной продукции и качества шерсти племенных животных в лабораторных условиях института.

9. Заявка № 970010.5 на заводскую австрализованную линию 217 меринсовых овец.

Дата поступления заявки: 17.01.97

Дата приоритета: 5.06.95

Заявитель: Кыргызский научно-исследовательский институт животноводства

Название селекционного достижения: Заводская австрализованная линия 217 меринсовых овец

Авторы: Ботбаев И.М., Хомякова М.Р., Имигеев Я.И., Касымбеков Р.К., Джакебаев Э.Д.,

Даутова З.А., Джумакунов М.Д., Асаналиев С., Асылбеков М.Н., Жумадыев С.Ж., Ишимбаев Э.Т., Букараев Т., Молдобаева Н.

Краткая характеристика: Племенные овцы заводской австрализованной линии № 217 отличаются крепкой конституцией, имеют характерную для линии живую массу, хорошую длину, достаточную густоту, нормальную складчатость кожи. Главными особенностями данной линии являются высокие технологические свойства шерсти: закономерная извитость, белый цвет жиропота, хорошая длина и люстровый блеск волокон в штапеле и руне, оптимальная прочность шерсти с меньшей зоной загрязнения штапеля, высокая уравненность тонины волокон, большой выход чистой шерсти.

Овцы линии № 217 имеют хорошее развитие, по живой массе бараны превосходят минимальные требования первого класса на 21.2 %, бараны-годовики на 6.4 %, овцематки на 18.0 %.

Метод создания: Заводская австрализованная линия 217 выведена методом вводного скрещивания овцематок кыргызской тонкорунной породы с баранами-производителями австралийского меринса. Животные австралийского меринса использовались для улучшения технологических качеств тонкой шерсти.

10. Заявка № 970011.5 на заводскую молочную линию 30041 мериносовых овец

Дата поступления заявки: 17.01.97

Дата приоритета: 5.06.95

Заявитель: Кыргызский научно-исследовательский институт животноводства

Название селекционного достижения: Заводская молочная линия 30041 мериносовых овец

Авторы: Имгеев Я.И., Ботбаев И.М., Касымбеков Р.К., Джылжибаева А., Каптагаев Э., Джакебаев Э.Д., Даутова З.А., Мокешов К.М., Хомякова М.Р., Абдраев Б., Молдобаева Н., Баймаков Б., Ибраев А., Бейшеев А.Т.

Краткая характеристика: Главным отличительным качеством животных линии №30041 является хорошая молочность. Наивысшая молочная продуктивность у овцематок с одинаковыми ягнятами отмечена на уровне 155.1 кг молока, а с двойневыми ягнятами - 178.5 кг. По данному показателю овцематки линии барана №30041 превосходят овцематок других линий на 11-17 %.

Шерстные качества животных хорошие. По настигу шерсти в чистом волокне бараны превосходят стандарт 1 класса на 38 %, овцематки - на 18 % и ярки на 17 %. Взрослые бараны имеют шерсть в основном 60 качества, овцематки 64-60 качества по Брадфорду. Отмечена высокая уравненность шерсти в штапеле и по руну, хорошая оброслость брюха.

Метод создания: Заводская молочная линия 30041 мериносовых племенных овец создана методом чистопородного разведения овцематок и баранов желательного типа кыргызской тонкорунной породы.

11. Заявка № 940001.5 на "Сон-Кульский" заводской тип овец киргизской тонкорунной породы

Дата поступления заявки: 16.05.95

Дата приоритета: 04.08.94

Заявитель: Государственный племенной завод "Сон-Куль", Кырг. СХИ

Авторы: Раззаков И.Р., Султанов С., Ачакеев М., Базаров А., Орозбаев Б.С., Абдиев Т.З., Ибраимов А.

Решение по заявке: В результате проведенной экспертизы принято решение от 15.09.1995 г. о выдаче предварительного патента.

ЛИЦЕНЗИОННЫЕ ДОГОВОРА

Извещения о лицензионных договорах
и договорах на уступку патентов и свидетельств,
зарегистрированных в Кыргызпатенте

1. Уступка товарного знака "General Re", свидетельство № 2364, от 09 февраля 1995 г., кл.36
- | | |
|----------------------|--|
| Владелец | Дженерал Рейншуранс Корпорейшн, Корпорация штата Делавэр, US |
| Правопреемник | Дженерал Ре Корпорейшн, Корпорация штата Делавэр, US |
2. Неисключительная лицензия на товарны й знак "General Re", свидетельство № 2364, от 9 февраля 1995 г. кл.36
- | | |
|-------------------------------------|---|
| Лицензиат | Дженерал Ре Корпорейшн, Корпорация штата Делавэр, US |
| Лицензиат | Дженерал Рейншуранс Корпорейшн Корпорация штата Делавэр, US |
| Территория действия договора | Кыргызская Республика |
| Срок действия договора | срок действия свидетельства |
3. Исключительная лицензия на предварительный патент № 107 от 09 июня 1995 г. "Бытовой электронагреватель"
- | | |
|-------------------------------------|---|
| Лицензиар | Хмилевский А.С. |
| Лицензиат | Акционерное Общество "Жанар", Бишкек, ВПЗ |
| Территория действия договора | Кыргызская Республика |
| Срок действия договора | 5 лет |
4. Уступка патента № 118 от 28 сентября 1995 г. "Способ индуцирования мужской стерильности у растений хлопчатника"
- | | |
|----------------------|-------------------------------|
| Владелец | Пенвольт Корпорейшн, US |
| Правопреемник | Американ Цианамид Компани, US |
5. Уступка товарного знака "SIRONIMO" (fig), свидетельство № 2337 от 06 февраля 1995 г., кл. 32
- | | |
|----------------------|-----------------------------|
| Владелец | Перно Рикар, С.А. Париж, FR |
| Правопреемник | Тейсье-Франс, С.А., F |
6. Уступка товарного знака "ПАНЦИТРАТ", свидетельство № 184 от 28 июня 1994 г., кл.5
- | | |
|----------------------|---|
| Владелец | Нордмарк Арцнаймиттель ГмбХ, Интерзен, DE |
| Правопреемник | Кнол АГ Лудвигсхафен, DE |

7. Уступка товарного знака "CYCOLOY", свидетельство № 1706 от 30 ноября 1994 г., кл. 1

Владелец Джи Кемикалз, Инк., US
Правопреемник Дженерал Электрик Компани, US

8. Уступка товарного знака "CONN CREEK", свидетельство № 1955 от 30 декабря 1994 г., кл. 33

Владелец Конн Крик Вайнери, ЛТД, Корпорация, шт. Делавэр, US
Правопреемник Стимсон Лэйн ЛТД, шт. Вашингтон,

9. Уступка товарного знака "MARS" (device), свидетельство № 2559 от 28 сентября 1995 г., кл. 9

Владелец Марс Г.Б. Лимитед, GB
Правопреемник Марс У.К. Лимитед, GB

10. Исключительная лицензия на передачу геологической информации

Лицензиар Северо-Кыргызская геологическая экспедиция, KG
Лицензиат Кыргызско-Канадское совместное предприятие ОсОО "Алтын-Тоо", KG
Территория действия договора Кыргызская Республика
Срок действия договора не ограничен

11. Уступка товарного знака "PARTNER", свидетельство № 388 от 29 июня 1994 г., кл. 34

Владелец Филип Морри Бельджиум С.А., Брюссель-Буафор, BE
Правопреемник Фабрик де Табак Реюни С.А., СН.

УКАЗАТЕЛИ

Систематический указатель к предварительным патентам на изобретения
Кыргызской Республики (6 редакция)

МПК	Номер предварительного патента Кыргызской Республики	Заглавие документа	Патентовладелец
A 01 N 53/00	-	см. A 61 K 31/13	-
A 23 G 3/00	111	Драже "Нуралекс"	Институт химии и химической технологии НАН КР
A 61 B 17/00	112	Способ лечения эхинококкоза	Кыргызский медицинский институт
A 61 B 17/00	113	Способ лечения желчных свищей при эхинококкозе печени	Кыргызский медицинский институт
A 61 K 31/13	115	Композиция шампуни	Сумитомо Кемикал Компани Лимитед
A 61 K 31/485	116	Способ лечения опийной абстиненции	Медицинский центр доктора Назаралиева
A 61 K 35/78	117	Способ получения противоопухолевого средства из растительного сырья	Кыргызский научно-исследовательский институт онкологии и радиологии, Институт химии и химической технологии НАН КР
A 62 B 7/00	114	Способ сварки респираторов и полуавтомат "Парис" для его реализации	Веревкин Г.М., Горбань В.Н., Казакбаев Ж.И., Кудрявцев Г.П.
V 08 B 3/10	131	см. F 28 G 7/00	-
V 08 B 3/10	132	см. F 28 G 7/00	-
V 08 B 7/00	131	см. F 28 G 7/00	-
V 08 B 7/00	132	см. F 28 G 7/00	-
B 23 K 11/11	-	см. A 62 B 7/00	-

МПК	Номер предварительного патента Кыргызской Республики	Заглавие документа	Патентовладелец
B 23 K 37/00	-	см. А 62 В 7/00	-
B 28 В 3/00	-	см. Е 04 В 5/08	-
B 28 В 5/06	-	см. Е 04 В 5/08	-
B 28 В 3/00	118	Гидравлический пресс для производства строительных изделий	Кыргызский архитектурно-строительный институт
B 60 N 2/02	119	Пневмогидравлическая подвеска сиденья транспортного средства	Научно-производственное объединение "Кыргыздортехника"
C 04 В 33/24	120	Фарфоровая масса для изготовления электротехнических изделий	Жекишева С.Ж.
C 07 C 63/313	121	Способ выделения гексахлорангидрида меллитовой кислоты	Институт химии и химической технологии НАН КР
C 07 D 207/34	122	Способ получения 1-(алкоксиметил) пиррольных соединений	Америкэн Цианамид Компани
C 07 D 307/32	-	см. А 61 К 35/78	-
E 04 В 5/08	123	Пустотный кирпич	Дон Е.А.
E 04 В 5/08	124	Кирпич и пресс для прессования пустотного или полного кирпича	Дон Е.А.
E 21 C 3/04	125	Поворотная букса для переносных перфораторов	Иванов К.И.
F 02 В 75/32	126	Поршневая машина	Уметбеков Б.А., Абдырахманов И.А., Акматалиев С.М.
F 03 В 13/00	127	Микрогидроэлектростанция	Алымкулов К.А., Аксененко В.Е., Панасюк А.М.
F 15 В 9/07	128	Система регулирования скорости гидродвигателя	Кыргызский технический университет
F 15 В 11/22	129	Гидросистема синхронизации работы гидродвигателей	Кыргызский технический университет

МПК	Номер предварительного патента Кыргызской Республики	Заглавие документа	Патентовладелец
-----	--	--------------------	-----------------

F 24 J 2/00

-

см. F 24 J 3/06

-

F 24 J 3/06

130

Устройство для улавливания солнечной энергии и ее передачи нагреваемой среде

Ойжениус Мишаль
Рилевски

F 28 G 7/00

131

Способ очистки внутренней поверхности труб

Товарищество с ограниченной ответственностью
"БИС"

F 28 G 7/00

132

Способ очистки внутренней поверхности труб

Товарищество с ограниченной ответственностью
"БИС"

G 01 V 9/00

133

Способ определения пространственных параметров зоны, вмещающей месторождения полезных ископаемых

Омуралиев М., Супамбаев К.

G 02 B 5/30

134

Способ записи наложенных поляризованных голограмм на дисковый накопитель и голографический дисковый накопитель информации

Кыргызско-Российский
(Славянский) Университет

G 03 H 1/24

135

Устройство для записи радужной голограммы

Марипов А.

G 03 H 1/24

136

Способ записи радужной голограммы

Марипов А.

G 11 C 13/04

-

см. G 02 B 5/30

H 02 K 7/18

-

см. F 03 B 13/00

Нумерационный указатель к предварительным патентам
на изобретения Кыргызской Республики (6 редакция)

№ предварительного патента	МПК	№ заявки
111	A 23 G 3/00	950178.1
112	A 61 B 17/00	950280.1
113	A 61 B 17/00	950289.1
114	A 62 B 7/00; B 23 K 11/11, 37/00	950291.1
115	A 61 K 31/13; A 01 N 53/00	940152.1
116	A 61 K 31/485	950293.1
117	A 61 K 35/78; C 07 D 307/32	950241.1
118	B 28 B 3/00	950275.1
119	B 60 N 2/02	950285.1
120	C 04 B 33/24	950288.1
121	C 07 C 63/313	950125.1
122	C 07 D 207/34	940197.1
123	E 04 B 5/08	940113.1
124	E 04 B 5/08; B 28 B 3/00, 5/06	940111.1
125	E 21 C 3/04	950283.1
126	F 02 B 75/32	950264.1
127	F 03 B 13/00; H 02 K 7/18	950136.1
128	F 15 B 9/07	950163.1
129	F 15 B 11/22	950166.1
130	F 24 J 3/06, 2/00	940215.1
131	F 28 G 7/00; B 08 B 3/10, 7/00	950258.1
132	F 28 G 7/00; B 08 B 3/10, 7/00	950259.1
133	G 01 V 9/00	950235.1
134	G 02 B 5/30; G 11 C 13/04	950274.1
	G 03 H 1/24	950123.1
	G 03 H 1/24	950124.1

Систематический указатель к патентам на изобретения
Кыргызской Республики (6 редакция)

МПК	Номер патента Кыргызской Республики	Заглавие документа	Патентовладелец
A 01 N 43/50	131	Фунгицидный состав	Куреха Кагаку Когио Кабу- сики Кайся
A 01 N 43/54	134	см. С 07 D 401/12	-
A 01 N 43/653	-	см. А 01 N 43/50	-
A 01 N 47/36	132	Способ селективного подав- ления нежелательной расти- тельности	Америкэн Цианамид Компани
A 23 L 1/10	-	см. В 02 С 9/04	-
A 61 K 31/545	-	см. С 07 D 501/36	-
A 61 K 31/80	133	Средство для лечения воспа- лительных заболеваний пи- щевода и воспалительных и язвенных заболеваний желу- дочно-кишечного тракта	Альфред Шмидт, Ханс- Юрген Упмейер
B 02 С 4/06	134	Вальцовый станок для раз- мола зерновых культур	Бюлер АГ
B 02 С 4/06	-	см. В 02 С 9/04	-
B 02 С 9/04	135	Способ получения продуктов помола зерновых культур и мукомольная мельница	Бюлер АГ
B 28 В 5/06	136	Рычажный пресс для формо- вания изделий из порошко- вых материалов	Дон Е.А.
B 28 С 5/14	-	см. В 28 С 5/16	-
B 28 С 5/16	137	Смеситель-активатор	Дон Е.А.
B 61 К 9/08	138	Устройство для регистрации состояния стрелочных пере- водов и их крестовин	Фюест-Альпине Айзенбан- зюстемс ГмбХ

МПК	Номер патента Кыргызской Республики	Заглавие документа	Патентовладелец
C 07 C 17/00	-	см. C 07 C 25/24	-
C 07 C 25/24	139	Способ стереоизбирательно-го получения Z-1,2-диариллаллилхлоридов	Басф АГ
C 07 D 333/26	143	Способ получения производных 2-тиенилксиуксусной кислоты или их фармацевтически приемлемых солей	Хемиш Фармацойтише Форшунгсгезельшафт мБХ
C 07 D 333/40	144	Способ получения сложных эфиров 5-хлор-3-хлорсульфонил-2-тиофенкарбоновой кислоты	Хафслунд Никомед Фарма Акциенгезельшафт
C 07 D 401/12	145	Производное пиридинсульфонамида, обладающее гербицидной активностью	Исихара Сангио Кайся ЛТД
C 07 D 403/12	146	Способ получения пиперазинилалкил-3(2H)-пиридазинов или их фармацевтически приемлемых солей	Хафслунд Никомед Фарма АГ
C 07 D 413/14	150	Способ получения производных изоксазола	Хемиш Фармацойтише Форшунгсгезельшафт мБХ
C 07 D 493/22	147	Способ получения макролидных соединений	Америкэн Цианамид Компани
C 07 D 493/22	148	Способ получения макроциклических соединений	Америкэн Цианамид Компани
C 07 D 493/22	149	Способ получения макролидных соединений	Америкэн Цианамид Компани
C 07 D 501/36	153	Способ получения производных цефалоспорина или их сложных эфиров, простых эфиров или солей, или гидратов, или гидратов их сложных эфиров, простых эфиров или солей	Ф. Хоффманн Ля Рош унд Ко. АГ
C 07 D 513/04	142	Способ получения еноловых эфиров амидов 1,1-диоксо-6-хлор-4-окси-2-метил-N-(2-пиридил)-2H-тиено[2,3-с]-тиазин-3-карбоновой кислоты	Хемиш Фармацойтише Форшунгсгезельшафт мБХ

МПК	Номер патента Кыргызской Республики	Заглавие документа	Патентовладелец
C 07 C 227/00	140	Способ получения бетаина	Суомен Сокери Осакейхте
C 07 C 229/00	-	см. C 07 C 227/00	-
C 07 C 231/00	-	см. C 07 C 223/00	-
C 07 C 223/00	141	Способ получения диэтиламинаоцетата п - ацетамидофенола или его хлоргидрата	Экшасими
C 12 G 3/06	154	Горькая настойка бальзам "Арстан"	Институт "Биофармакологии" АН Республики Кыргызстан
C 12 N 15/00	152	Способ получения лейкоцитарных интерферонов человека	Ф. Хорфманн Ля Рош унд Ко. АГ, Генентех Инк
C 12 P 1/06	151	Способ получения антибиотика S ₅₄₁ , штаммы стрептомицетов- продуценты антибиотика S ₅₄₁	Америкэн Цианаמיד Компани
C 13 J 1/06	-	см. C 07 C 227/00	-

Нумерационный указатель к патентам
на изобретения Кыргызской Республики (6 редакция)

№ патента	МПК	№ заявки
131	A 01 N 43/50, 43/653	4355807/SU
132	A 01 N 47/36	4894717/SU
133	A 61 K 31/80	4831264/SU
134	B 02 C 4/06	4614281/SU
135	B 02 C 9/04, 4/06; A 23 L 1/10; B 02	4614280/SU
136	B 28 B 5/06	5030609/SU
137	B 28 C 5/16, 5/14	5000772/SU
138	B 61 K 9/08	4614152/SU
139	C 07 C 25/24, 17/00	4830460/SU
140	C 07 C 227/00, 229/00; C 13 J 1/06	3351601/SU
141	C 07 C 233/00, 231/00	2484453/SU
142	C 07 D 513/04	4356752/SU
143	C 07 D 333/26	4355476/SU
144	C 07 D 333/40	4613917/SU
145	C 07 D 401/12; A 01 N 43/54	5001676/SU
146	C 07 D 403/12	4831923/SU
147	C 07 D 493/22	4203050/SU
148	C 07 D 493/22	4355074/SU
149	C 07 D 493/22	4613245/SU
150	C 07 D 413/14	4027501/SU
151	C 12 P 1/06	3957807/SU
152	C 12 N 15/00	3302642/SU
153	C 07 D 501/36; A 61 K 31/545	2768351/SU
154	C 12 G 3/06	4909020/SU

ЖАРЫЯ

Кыргыз Республикасынын Өкмөтүнүн алдындагы Интеллектуалдык менчик боюнча мамлекеттик агентство (Кыргызпатент) “Ойлоп табуу ишмердүүлүгү жаатындагы мыкты иштерге карата” (1996-жылдан тартып 1998-жылдар учурундагы иштер боюнча) экинчи республикалык конкурс жарыялайт.

Конкурстун жеңүүчүлөрү дипломдор, акчалай сыйлыктар жана грамоталар менен сыйланышат.

Конкурска катышууга документтерди тапшыруунун мөөнөтү 1997-жылдын 15-майынан тартып 1998-жылдын 14-майга чейин. Өтүнмөлөр юридикалык тараптардан жана жеке адамдардан кабыл алынат.

Конкурска катышуунун шарттарын төмөнкү даректен билсе болот:

Бишкек ш., 720001, Исанов көч. 87, Кыргызпатент, 2-кабат.

Тел.: 21-48-90, факс: 21-48-92

Өтүнмөлөр “конкурска” деген белги менен Кыргызпатенттин дарегине жиберилсин

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Государственное агентство интеллектуальной собственности при Правительстве Кыргызской Республики (Кыргызпатент) объявляет второй Республиканский конкурс “На лучшие работы в области изобретательской деятельности” в период с 1996 по 1998 гг.

Победители конкурса награждаются дипломами, денежными премиями и грамотами.

Срок подачи документов на участие в конкурсе с 15 мая 1997 по 14 мая 1998 гг. Заявки принимаются от юридических и физических лиц.

С условиями участия в конкурсе можно ознакомиться по адресу:

г. Бишкек, 720001, ул. Исанова 87, Кыргызпатент, 2 этаж.

Тел.: 21-48-90, факс: 21-48-92

Заявки направлять с пометкой “на конкурс” в адрес Кыргызпатента.

Регистрационное свидетельство № 171

выдано Министерством Юстиции Кыргызской Республики

Редакционная коллегия:

Председатель - Директор Кыргызпатента -
Оморов Р.О.
Заместитель председателя - 1-й зам.директора
Кыргызпатента - Токоев А.Т.
Заместитель председателя - зам. директора
Кыргызпатента - Жаңыл Абдылдабек кызы

Члены редакционной коллегии:

Исабаева З.Б., Курманкалиев А.О., Мамбетов А.А.,
Шатманов Т.Ш., Сопуева А.А.

Ответственный за выпуск - Шейшеналиева В.Ш.

Исполнители:

Абышева А.А., Казакбаева А.М., Калдаров Ж.Т.,
Касаболотов Ж.А., Ногай С.А.,
Сартбаев Б.К. - графический дизайн,
Эстебесов К. - переводчик

Подписано в печать 27.06.97 г. Тираж 200 экз.
Заказ № 9. Объем - 8.5 уч.-изд. л.

г. Бишкек, ул. Исанова, 87
Тел.: 21-23-18, 21-24-98. Факс: (3312) 21-48-92
(3312) 62-07-97

Отпечатано в инновационном центре
“Табылга” при Кыргызпатенте

Редакциялык коллегия:

Торাগасы - Кыргызпатенттин директору
Оморов Р.О.
Тораганын орун басары - Кыргызпатенттин
директорунун биринчи орун басары - Токоев А.Т.
Тораганын орун басары - Кыргызпатенттин дирек-
торунун орун басары - Жаңыл Абдылдабек кызы

Редакциялык коллегиянын мүчөлөрү:

Исабаева З.Б., Курманкалиев А.О., Мамбетов А.А.,
Шатманов Т.Ш., Сопуева А.А.

Чыгышына жооптуу - Шейшеналиева В.Ш.

Аткаруучулар:

Абышева А.А., Казакбаева А.М., Калдаров Ж.Т.,
Касаболотов Ж.А., Ногай С.А.,
Сартбаев Б.К. - графикалык дизайн
Эстебесов К. - котормочу

Басууга кол коюлду 27.06.97 г. Тираж 200
даана. Заказ № 9. Көлөмү - 8.5 эсеп басма табагы

Бишкек ш., Исанов көч., 87
Тел.: 21-23-18, 21-24-98. Факс: (3312) 21-48-92
(3312) 62-07-97

Кыргызпатент алдындагы “Табылга”
инновациялык борборунда басылган

ӨЛКӨЛӨРДҮН КОДДОРУ (ИМБУнун стандарттары ST.3)

КОДЫ ГОСУДАРСТВ (Стандарт ВОИС ST.3)

AF	Афганистан	GM	Гамбия
AD	Андорра	GN	Гвинея
AL	Албания	GR	Греция
AM	Армения	GT	Гватемала
AN	Антильские острова	GW	Гвинея-Биссау
AO	Ангола	GY	Гайана
AR	Аргентина	HK	Гонконг
AT	Австрия	HN	Гондурас
AU	Австралия	HR	Хорватия
AZ	Азербайджан	HT	Гаити
BB	Барбадос	HU	Венгрия
BD	Бангладеш	ID	Индонезия
BE	Бельгия	IE	Ирландия
BF	Буркина-Фасо	IL	Израиль
BG	Болгария	IN	Индия
BH	Бахрейн	IQ	Ирак
BI	Бурунди	IR	Иран
BJ	Бенин	IS	Исландия
BM	Бермудские острова	IT	Италия
BN	Бруней	JO	Иордания
BO	Боливия	JP	Япония
BR	Бразилия	KE	Кения
BS	Багамские острова	KG	Кыргызстан
BT	Бутан	KP	Корея (Народно-демократическая Республика)
BV	Бирма	KR	Корея (Южная)
BW	Ботсвана	KW	Кувейт
BY	Беларусь	KZ	Казахстан
CA	Канада	LB	Ливан
CF	Центрально-Африканская Республика	LT	Литва
CG	Конго	LV	Латвия
CH	Швейцария	LY	Ливия
CI	Кот д'Ивуар	MC	Монако
CL	Чили	MD	Молдова
CM	Камерун	MN	Монголия
CN	Китай	MT	Мальта
CO	Колумбия	MX	Мексика
CR	Коста-Рика	NA	Намбия
CZ	Республика Чехия	NG	Нигерия
CU	Куба	NI	Никарагуа
CV	Острова Зеленого мыса	NO	Норвегия
CY	Кипр	NZ	Новая Зеландия
DE	Германия	PA	Панама
DJ	Джибути	PE	Перу
DK	Дания	PH	Филиппины
DO	Доминиканская Республика	PK	Пакистан
DZ	Алжир	PL	Польша
EC	Эквадор	PT	Португалия
EE	Эстония	RO	Румыния
EG	Египет	RU	Российская Федерация
ES	Испания	SE	Швеция
ET	Эфиопия	SI	Словения
FI	Финляндия	SK	Словакия
FJ	Фиджи	SY	Сирия
FK	Фолклендские (Мальвинские) острова	TJ	Таджикистан
FR	Франция	TM	Туркменистан
GA	Габон	TR	Турция
GB	Великобритания	UA	Украина
GD	Гренада	US	США
GE	Грузия	UZ	Узбекистан
GH	Гана	VN	Вьетнам
GI	Гибралтар	YU	Югославия