



ISSN 1029-2071

КЫРГЫЗ РЕСПУБЛИКАСЫНЫН ӨКМӨТҮНҮН АЛДЫНДАГЫ ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК
МЕНЧИК БОЮНЧА МАМЛЕКЕТТИК АГЕНСТВОСУ

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК

1

2000

БИШКЕК

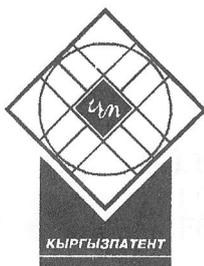
РАСМИЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

ОЙЛОП ТАБУУЛАРГА ТИЕШЕЛҮҮ БИБЛИОГРАФИЯЛЫК
МААЛЫМАТТАРДЫ БИРДЕЙЛЕШТИРҮҮ ҮЧҮН ЭЛ АРАЛЫК КОДДОР

- (10)-СССРдин коргоо документинин номери
- (11)-Кыргыз Республикасынын коргоо документтеринин номери
- (12)-документтин табигый тилдеги түрү
- (13)-документтин түрүнүн коду
- (19)-жарыялаган өлкөнүн коду
- (21)-өтүнмөнүн каттоо номери
- (22)-өтүнмө берилген күн
- (23)-кошумча материалдар боюнча приоритет куну
- (31)-ошонун негизинде конвенциялык приоритет суралган отунмонун номери
- (32)-конвенциялык приоритет куну
- (33)-конвенциялык приоритеттин өлкөсүнүн коду
- (46)-коргоо документа жарыяланган күн, бюллетендин номери
- (51)-эл аралык патенттик классификациянын (ЭПК) индекстери
- (54)-ойлоп табуунун аталышы
- (57)-ойлоп табуунун рефераты же формуласы
- (62)-ушул өтүнмө бөлүнүп алынган алгачкы өтүнмөнүн номери жана келип тушкен куну
- (71)-өтүнмө ээси (ээлери), өлкөнүн коду
- (72)-автору (авторлору), өлкөнүн коду
- (73)-патент ээси (ээлери), өлкөнүн коду
- (75)-ошондой эле өтүнмө ээси болуп саналган ойлоп табуунун автору (авторлору), өлкөнүн коду
- (76)-ошондой эле өтүнмө ээси жана патент ээси болуп саналган ойлоп табуунун автору (авторлору), өлкөнүн коду
- (86)-РСТнин өтүнмөсүнүн каттоо маалыматтары: өтүнмөнү берүүнүн каттоо номери, куну
- (89)-документтин номери жана каргоо документтерин өз ара таануу жөнүндөгү келишимге ылайык келип чыгуу өлкөсүнүн коду

ТОВАРДЫК БЕЛГИЛЕРГЕ ТИЕШЕЛҮҮ БИБЛИОГРАФИЯЛЫК МААЛЫМАТТАРДЫ
БИРДЕЙЛЕШТИРҮҮ ҮЧҮН ЭЛ АРАЛЫК КОДДОР

- (Ю)-СССРдин коргоо документинин номери.
- (11)-каттоо номери.
- (15)-катталган күнү.
- (18)-товардык белгиге укуктук коргоонун аракетинин мөөнөтүнүн аяктоочу күнү.
- (21)-өтүнмө номери.
- (22)-өтүнмө берилген күн.
- (23)-көргөзмөгө керсетүлгөн күндү кошкондо приоритеттин башка куну.
- (31)-конвенциялык приоритетти суроонун негизиндеги отүнмөнүн номери.
- (32)-конвенциялык приоритет куну.
- (33)-конвенциялык приоритеттин алкесу.
- (51)-товарларды жана белгилерди каттоо үчүн товарлардын жана кызмат көрсөтүүлөрдүн эл аралык классификациясына (ТКЭК) ылайык класска же класстарга керсетмо.
- (54)-товардык белгинин сүрөтү.
- (55)-товардын жамааттык болуп эсотелишине керсетмо.
- (56)-белги келөмдүү болуп санала тургандыгына керсетме.
- (57)-товардык белгинин катталгандыгын билдирүү үчүн товарлардын жана/же кызмат көрсөтүүлөрдүн тизмеси.
- (58)-белгинин айрым элементтерин коргоодон алып таштоо (дискламация).
- (59)-өтүнмө берилген түстөрдү көрсөтүү.
- (73)-товардык белгинин ээсинин аты жана дареги , өлкөнүн коду.



ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ
ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ № 1 (18)

Ушул бюллетенде басылган маалыматтар 2000-жыадын
31-мартында жа'рыяланган деп эсептелет

Сведения, помещенные в настоящем бюллетене,
считаются опубликованными на 31 марта 2000 года

БИШКЕК, 2000 г.

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К
ИЗОБРЕТЕНИЯМ**

- (10) - номер охранного документа СССР
- (11) - номер охранного документа КР
- (12) - вид документа на естественном языке
- (13) - код вида документа
- (19) - код страны публикации
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - иная дата приоритета, включая дату демонстрации на выставке
- (31) - номер заявки, на основании которой испрашивается конвенционный приоритет
- (32) - дата конвенционного приоритета
- (33) - код страны конвенционного приоритета
- (46) - дата публикации охранного документа, номер бюллетеня
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации (МПК)
- (54) - название изобретения
- (56) - ссылки на источники информации, принятые во внимание при экспертизе
- (57) - реферат, формула изобретения
- (62) - номер и дата поступления первоначальной заявки, из которой выделена настоящая заявка
- (71) - заявитель(и), код страны
- (72) - автор(ы) изобретения, код страны
- (73) - патентовладелец(ы), код страны
- (74) - патентный поверенный
- (75) - автор(ы) изобретения, который(е) является также заявителем, код страны
- (76) - автор(ы) изобретения, который(е) является также заявителем и патентовладельцем, код страны
- (86) - регистрационные данные заявки РСТ: регистрационный номер, дата подачи
- (89) - номер документа и код страны происхождения в соответствии с Соглашением о взаимном признании охранных документов

**МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К
ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

- (10) - номер охранного документа СССР
- (11) - номер регистрации
- (15) - дата регистрации
- (18) - дата истечения срока действия правовой охраны на товарный знак
- (21) - номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - иная дата приоритета, включая дату демонстрации на выставке
- (31) - номер заявки, на основании которой испрашивается конвенционный приоритет
- (32) - дата конвенционного приоритета
- (33) - страна конвенционного приоритета
- (51) - указание класса или классов в соответствии с Международной классификацией товаров и услуг для регистрации знаков (МКТУ)
- (54) - изображение товарного знака
- (55) - указание на то, что знак является коллективным
- (56) - указание на то, что знак является объемным
- (57) - перечень товаров и (или) услуг, для обозначения которых зарегистрирован товарный знак
- (58) - исключение из охраны отдельных элементов знака (дискламация)
- (59) - указание заявленных цветов
- (73) - имя и адрес владельца товарного знака, код страны

МАЗМУНУ

ОЙЛОП ТАБУУЛАР

FG1A Алдын ала патенттер.....	5
FG4A Патенттер.....	28

ПАЙДАЛУУ МОДЕЛДЕР

FG1K Күбөлүктөр.....	33
----------------------	----

ӨНӨР ЖАЙ ҮЛГҮЛӨРҮ

FG4L Патенттер.....	34
---------------------	----

СЕЛЕКЦИЯЛЫК ЖЕТИШКЕНДИКТЕР

FG4E Патенттер.....	36
---------------------	----

ЛИЦЕНЗИЯЛЫК КЕЛИШИМДЕР

QB9Y Кыргызпатентте катталган лицензиялык келишимдер.....	37
---	----

МААЛЫМДОО

Кыргызпатенттин "Интеллектуалдык менчик" расмий бюллетенинде аталыштарды кодоштуруу.....	43
---	----

ПРОГРАММАЛЫК ПРОДУКТУЛАР

ЭЭМ үчүн программалар.....	49
----------------------------	----

ЖАРЫЯ

50

СОДЕРЖАНИЕ

ИЗОБРЕТЕНИЯ

FG1A Предварительные патенты.....	51
FG4A Патенты.....	73

ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

FG1K Свидетельства.....	78
-------------------------	----

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

FG4L Патенты.....	79
-------------------	----

ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

FG4W Свидетельства.....	81
-------------------------	----

СЕЛЕКЦИОННЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ

FG4E Патенты.....	112
-------------------	-----

УКАЗАТЕЛИ

FG1A Систематический указатель к предварительным патентам на изобретения Кыргызской Республики (6 редакция).....	113
FG1A Нумерационный указатель к предварительным патентам на изобретения Кыргызской Республики (6 редакция).....	115
FG4A Систематический указатель к патентам на изобретения Кыргызской Республики (6 редакция).....	116

FG4A	Нумерационный указатель к патентам на изобретения Кыргызской Республики (6 редакция).....	117
FG4W	Систематический указатель свидетельств на товарные знаки, которые зарегистрированы в Кыргызской Республике.....	j 18
FG4W	Нумерационный указатель свидетельств на товарные знаки, которые зарегистрированы в Кыргызской Республике.....	122

ЛИЦЕНЗИОННЫЕ ДОГОВОРА

QB9Y	Лицензионные договора, зарегистрированные в Кыргызпатенте.....	124
------	--	-----

ИЗВЕЩЕНИЯ.....128

	Кодирование заголовков бюллетеня "Интеллектуалдык менчик".....	129
MН1А	Досрочное прекращение действия предварительных патентов Кыргызской Республики на изобретения на основании заявления патентообладателей.....	134
ММ1А	Досрочное прекращение действия предварительных патентов Кыргызской Республики на изобретения из-за неуплаты пошлины за поддержание в силе.....	135
MН4А	Досрочное прекращение действия патентов Кыргызской Республики на изобретения на основании заявления патентообладателей.....	137
ММ4А	Досрочное прекращение действия патентов Кыргызской Республики на изобретения из-за неуплаты пошлины за поддержание в силе патентов.....	138
ND4W	Продление срока регистрации товарного знака.....	139
MН4W	Аннулирование регистрации товарных знаков по заявлению владельца.....	143
МС4W	Аннулирование регистрации товарных знаков за неуплату пошлины.....	144

ПРОГРАММНЫЕ ПРОДУКТЫ

	Программы для ЭВМ.....	146
--	------------------------	-----

ОБЪЯВЛЕНИЯ.....147

ЦВЕТНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ (ЗНАКА).....148

ОЙЛОП ТАБУУЛАР

Кыргыз Республикасынын ойлоп табуулар боюнча Мамлекеттик реестринде катталган ойлоп табуулар жөнүндө маалыматтарды жарыялоо

FG1A АЛДЫН АЛА ПАТЕНТТЕР

А БӨЛҮМҮ

Адамдын турмуштук керектөөлөрүн канааттандыруу

- (11) 364
 (21) 980060.1
 (22) 29.05.1998
 (51)⁶ А 23 В 4/056
 (76) Баткибекова М.Б., Тамабаева Б.С., Джамакеева А.Д., Сватковский Е.И. (KG)
 (54) **Кой этинен тапка бышырылган эт тамактарын даярдоонун ыкмасы**
 (57) Кой этинен тапка бышырылган эт тамактарын даярдоонун ыкмасы чийки тамак заттарын Даярдоону, туздоону, сууга чылап, бышырууну жана муздатууну камтып, ал мунусу менен а й ы р м а л а н а т : мындай тамак үчүн койдун тулкусунун арткы бөлүгү пайдаланылып, сөөктерү алынып ташталып, кендой жерлерине уйдун тили толтурулат.
- (11) 365
 (21) 960502.1
 (22) 14.08.1996
 (31) 943,504
 (32) 11.09.1992
 (33) us
 (86) PCT/US 93/08457 (10.09.1993)
 (51)¹ А 24 F 47/00
 (71)(73) Филип Моррис ГТродактс Инк (US)
 (72) Коллинз Элфред Л., Каунтс Мэри Эллен, Дэс Амиаб, Дивай Ситарама, Флайшхауэр Гриэр С., Хаджологол Мохаммад Р., Хэйз Патрик, Хиггинз Чарлз Т., Хук Уилли Г. (младший), Кин Билли Дж. (младший), Ларой Бернард К', Ли Роберт Э. (третий), Лилли Э. Клифтон (младший), Липович Питер Дж., Лоузи Д. Брюс (младший), Маккэферти Ху' Дж., Майзер Доналд Э., Ничблз Констанс Х., Реймонд Винн Р., Рипли Роберт Л., Ритт Рензер Р. (старший), Скотт Дж. Роберт, Спринкел

- Ф. Мэрфи, Стивенз Уильям Х., Саббья Мантарам, Атш Фрэнсис В., Уоткинз Майкл Л., Ренн Сьюзен Э. (US)
 (54) **Чылым (сигарет) жана анын турлөрү, чегүү системасы (турлөрү), чакмак (зажигалка), ысытуучу элемент, жылытуучу бүтүн түйүн жана туруктуу жылытуучу блок**
 (57) 1. Чылымдын жыпар жыттуу түтүнүн адамга жиберүүчү электр ысыткычы бар чегүү системасында колдонулуучу чылымда (сигаретте) сактагычы (носители) болуп, ал узатасы боюнча жайгашкан биринчи жана экинчи учу, биринчи жана экинчи үстүңкү бөлүктөрдөн турат; экинчи үстүңкү бөлүк жылытуучу каражаттын жанына жыпар жыттуу түтүк иштеп чыгып, чылымчыга жиберүүчү материалды жайгаштыруу үчүн орунду камтыйт; түтүн бул материал жылытуучу каражаттар менен жылыган учурда берилип, ал мунусу менен а й ы р м а л а н а т : жыпар жыттуу түтүндү иштеп чыгуучу материал сактагычтын биринчи үстүңкү бөлүгүндө жайгашып, чылымдын жыттуу түтүнү үчүн анын биринчи жана экинчи учтарынын ортосундагы жолду ичкертип турат, ошону менен бирге сактагыч менен тамеки материалы түтүн жолунун капталынан абанын агымы отүп туруусу үчүн аба өткоргүчтүү болуп даярдалган.
 2. Чылымчыга тамекинин жытын жиберүүчү чегүү системасында чыгарып алма чылым (сигарети) болот, чылымда узатасы боюнча жайгашкан биринчи жана экинчи учу, биринчи жана экинчи үстүңкү бөлүктөрү, чылымчыга жиберилүүчү тамекинин жыттуу түтүнүн иштеп чыгуучу тамеки мйтериадын, жана жылытуучу блогу бар чакмакты камтыйт, анын биринчи учуна чыгарып алма чылым киргизилет, жылытуучу блокто кептегон жылыткыч электр элементтер болот, анын ар биринде үстүңкү бөлүктөрү болуп, алар тамеки материалын жылытуу жана тамекинин жыттуу түтүнүн иштеп

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛОП ТАБУУЛАР

чыгуу үчүн чылымдын экинчи үстүнкү бөлүгүнө жакын жайгашкан. Чегүү системасы жылытуучу элементтерди аракетке келтирүүчү каражатты да камтыйт, ал аракетке келгенде түтүн жолунда бир канча коюу жыттуу тамеки түтүнү иштелип чыгып, ал мунусу менен айырмаланат: тамеки материалы сактагычтын биринчи үстүнкү бөлүгүндө жайгашкан, бул бөлүк тамекинин жыттуу түтүнү үчүн сактагычтын биринчи жана экинчи учтарынын ортосундагы түтүн жолун ичкертет, ошону менен бирге сактагыч менен тамеки материалы түтүн жолунун капталынан абанын агымы өтүп туруусу үчүн аба өткөргүчтүү болуп даярдалган.

3. 1-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: анын сактагычы цилиндр түрүндө жасалып, анын биринчи үстүнкү бөлүгү сактагычтын ички жагы, экинчиси - сырткы жагы болуп эсептелет.

4. 1- же 3-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: ал сактагычтын экинчи учуна бириккен, чылымды конструкциялык жактан кармап туруучу жана түтүн жолунда капталынан аба өткөрүүчү түз чыпканы (фильтр), сактагычтын биринчи учунда жайгашып, чылымды конструкциялык жактан кармап туруучу жана чылымдын ичинде абанын капталдан отүүчү агымын чектеп, артка кайтаруучу башкаруучу элементTM камтыйт.

5. 4-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: ал биринчи түз чыпка менен жанаша экинчи түз чыпканы камтыйт, ошону менен бирге биринчи жана экинчи түз чыпкалардын ар биринде капталынан аба өткөрүүчү каналдар бар жана экинчи чыпканын канагынын ички диаметри биринчинекинен чоң болуп эсептелет.

6. 1, 3-5-пункттардагы чылымдар мунусу менен айырмаланат: алар сактагычтын сыртынан оролгон орогуч кагазды экинчи түз чыпка менен жанаша жайгашкан мүштөк чыпкасын жана мүштөк чыпканы жана экинчи түз чыпканы орогон мүштек кагазын камтыйт.

7. 1, 3-6-пункттардагы чылымдар мунусу менен айырмаланат: алардын сактагычтары кездемелик эмес өсүмдүк буласынан жасалат.

8. 1-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: ал биринчи жана экинчи түз чыпкаларды камтыйт, чыпкалардын ар биринде туурасынан кеткен каналдар болот да, ошону менен бирге экинчи түз чыпканын туура каналынын ички диаметри биринчисиникинен чоң болот.

9. 1,3-8-пункттардагы чылымдар мунусу менен айырмаланат: аларда тамеки материалы толук тамеки жалбырагынан турат.

10. 1,3-8-пункттардагы чылымдар мунусу менен айырмаланат: алардагы тамеки материалы тамекинин кургатылган аралашмасын камтыйт.

11. 1,3-10-пункттардагы чылымдар мунусу менен айырмаланат: алардын сактагычында жана тамеки материалында чегүү учурунда абанын туура капталдан өтушү үчүн коптогон көзоноктор болот.

12. Чылым чегүү системасында тамекинин жыпар жыттуу түтүнүн чылымчыга жеткирүү үчүн чыгарып алынма чылым менен бирге пайдаланылуучу чакмак (зажигалка) жылытуучу блоктун камтып, түтүн чыгарып алынма чылымдын биринчи учу, жылытуучу блоктун жайгашкан бир нече жылыткыч электр элементтери аркылуу кабыл алынат, жылытуучу элементтердин ар биринде чылымдын бир бөлүгүнө жакын жайгашкан үстүнкү бөлүгү болот да, ага абанын агымы берилет жана чылымда тамеки түтүнү белгилүү көлөмдө иштелип чыксын үчүн жылытуучу элементтерди жекече аракетке келтирүүнүн каражаты камтылып, ал мунусу менен айырмаланат: чылымчы чакмакка киргизилген чылымды соргондо аба чылымга туура капталынан кирет.

13. 12-пункттагы чакмак мунусу менен айырмаланат: андагы жылытуучу блоктун биринчи учунда капкакча болуп, анын учу ачык болот да, ага көңдөйдүн түбүнө чейин чылым киргизилет.

14. 13-пункттагы чакмак мунусу менен айырмаланат: анда абанын агымын түзүүчү каражат калпакчадагы бир же бир нече аба каналдарын камтыйт.

15. 13- же 14-пункттагы чакмак мунусу менен айырмаланат: андагы жылытуучу блок цилиндр түрүндөгү тосмондон туруп, ал капкакча менен бирдикте чылымды киргизүү үчүн оюкту түзөт.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛ ОИ ТАБУУЛАР

16. 12, 13- же 14-пункттардагы чакмак мунусу менен айырмаланат: андагы жылытуучу блок чылымды киргизүү үчүн цилиндр тосмону камтыйт, ал чылымды киргизүү үчүн оюкту чектейт, ошону менен бирге чылым киргизилгенден кийин абанын цилиндр тосмосу менен чылымдын ортосунан өтүшүнө мүмкүнчүлүк түзүлөт.

17. 16-пункттагы чакмак мунусу менен айырмаланат: андагы абанын агымын түзүүчү каражат цилиндр тосмосундагы бир же андан көп аба каналдарын камтыйт.

18. 17-пункттагы чакмак мунусу менен айырмаланат: анын бир же бир канча аба каналдары жылытуучу блоктун биринчи учунун жанында жайгаштырылган.

19. 17-пункттагы чакмак мунусу менен айырмаланат: анын бир же бир канча аба каналдары жылытуучу блоктун экинчи учунун жанында жайгаштырылган.

20. 17-пункттагы чакмак мунусу менен айырмаланат: анын бир же бир канча аба каналдары цилиндр тосмосу боюнча бөлүштүрүлгөн.

21. Чегүү системасында тамекинин жыпар жыттуу түтүнүн чылымчыга жеткирүүчү, кептөгөн ийри жолдуу жылытуучу элементтерди камтыган жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: аталган жылытуучу элемент оролгон жылаан түрүндө даярдалган.

22. 2-пункттагы чегүү системасы же 12-пункттагы чакмак же 21-пункттагы жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: анын коптогон ийри жолдуу жылытуучу элементтерди камтыган жылытуучу элементиндеги жылытуучу элементтер бири бирине байланышкан көптөгөн S-сыяктуу бөлүктөрдү камтыйт.

23. 22-пункттагы жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: ал бири бирине байланышкан S сыяктуу бөлүктөрдө N Зтон көп жана 12ден аз ПЧди камтыйт.

24. 21-23-пункттардагы жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: ал интервалы болжол менен 0.8 Омдон болжол менен 2.1 Омго чейинки каршылыкка ээ.

25. 21-24-пункттардагы жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: андагы металл куймасынан жасалган резистивдүү материал эритүүчү чектеги тем-

пературанын болжол менен 80 %ине чейинки температурасында сырткы туруктуулукту сактайт.

26. 21-25-пункттардагы жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: андагы резистивдүү материал эн, жогорку сапаттагы эң катуу куйма болуп эсептелет.

27. 26-пункттагы жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: колдонулуучу эн катуу куйма никель, темир, кобальт тобунан тандалып алынып, жок дегенде бир элементке негизделген.

28. 21-25-пункттардагы жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: резистивдүү материал ар кандай металлдардын кошулмасы болуп эсептелет.

29. 28-пункттагы жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: колдонулуучу резистивдүү материал ар кандай металлдардын кычкылданбас кошундусу болуп эсептелет жана никелдин алюминиди менен темирдин алюминидин камтыган топтон тандап алынып, жок дегенде бир материалга негизделген.

30. 27-пункттагы жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: андагы резистивдүү материалда 1 %тен көбүрөөк алюминий болот.

31. 21-30-пункттардагы жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: анын биринчи жана экинчи учтары коптогон ийри жолдуу бөлүктөрдүн чегинен чыгып турат, анын биринчи, экинчи учтары жана коптогон ийри жолдуу бөлүктөрү бүтүндөй Материалдан даярдалган.

32. 21-31-пункттардагы жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: анын биринчи учу менен коптогон ийри жолдуу бөлүктөрдүн ортосундагы бөлүктөрдүн, ошондой эле экинчи учу менен коптогон ийри жолдуу бөлүктөрдүн ортосундагы бөлүктөрдүн миздери алынып ташталган, ошону менен бирге анын биринчи жана экинчи учтарынын жанындагы коптогон ичке жолдуу бөлүктөрүнүн ийри учтары бир багытка бурулган.

33. 21-31-пункттардагы жылытуучу элемент мунусу менен айырмаланат: бул жылытуучу элементтерде цилиндр түрүндөгү резистивдүү материал болот жана ысытуучу элементтердин жок дегенде тен жарымы цилиндрдин ок сызыгынын багытын карай ичине ийилген.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛ ОИ ТАБУУЛАР

34. Тамекинин жыпар - жыттуу түтүнүн чылымчыга жеткирүүчү чегүү система-сында колдонулуучу жылытуучу бүтүндөй түйүндү даярдоонун ыкмасы мунусу менен айырмаланат: чегүү система-сында резистивдүү материалдын жалпак барагы коптогон жылытуучу элементтерге кесилет жана ал жок дегенде жылытуучу элементтер бири бири менен учтарынан биригип тургандай кесилип, баракка цилиндр формасын берип турат.

35. 34-пункттагы ыкма мунусу менен айырмаланат: жылытуучу элементтердин жок дегенде тең болүгү цилиндрдин ок сызыгынын багытына карай ичине ийилип турат.

36. 34- же 35-пункттагы ыкма мунусу менен айырмаланат: жылытуучу элементтердин жээктери тегизделип коюлган.

37. 34-36-пункттардагы ыкма мунусу менен айырмаланат: жылытуучу элементтерди тегиздоо учурунда электр талаасы пайда болот.

38. 34-37-пункттардагы ыкма мунусу менен айырмаланат: барак жылытуучу элементтерге кесилгенде ал цилиндрге окшоп калат.

39. 34-38-пункттардагы ыкма мунусу менен айырмаланат: бул ыкма коптогон жылытуучу элементтерди бириктирген болүктөрдүн жээктерин ширетүүнү кошумча түрдө камтып кетет.

40. 39-пункттагы ыкма мунусу менен айырмаланат: аталган болүктөрдүн жээктери лазер менен ширетилет.

41. Цилиндрге окшогон, жылуулукту кабыл алуучу сырткы үстүнкү болүгүн камтыган негизи бар чылым жана сырткы үстүнкү болүгүн ысытууда жыпар жыттуу түтүн болуп чыгаруучу тамеки материалы мунусу менен айырмаланат: чылымдын негизи ысыктык откорүүчү була лента түрүндө жасалып, үстүнкү болүгүнүн ич жагы болот да, тамеки материалы ичжагында жайгаштырылат.

42. 41-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: анын лентасы тамеки буласын камтып, ич жагында кондойу бар цилиндр түрүндө болот.

43. 4-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: анда кошумча түрдө цилиндр түрүндөгү аэрозол тосмо болот, ал сактагыч менен кошулган жана диаметри сактагычтыкынан чоң болот,

ошону менен бирге тосмонун ич жагы жана сактагычтын сырты электр жылыткычтарын жайгаштыруучу зонаны түзөт, тосмо болсо чакмактын айланасындагы тамекинин жыпар жыттуу түтүнүнүн калдыктарынын чогулуп калышына жол бербейт.

44. 43-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: андагы цилиндр түрүндөгү аэрозол тосмосу иш жүзүндө түз чыпкага каамытча түрүндө бириктирилген, бул чыпка түтүндүн сорулушуна чоң каршылык корсотуучу материалдан жасалган, аны менен бирге каамытча электр жылыткычтары жайгашуучу зонанын коломүн аныктайт.

45. 44-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: ал кошумча түрдө түз чыпканын жанында жайгашкан иш жүзүндө цилиндр түрүндөгү мүшток болгон чыпканы камтыйт, ал эми аэрозол тосмосу айланта ороочу кагаз менен оролгон жана мүшток чыпканы тосмого бекитип оролгон.

46. 41-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: андагы комүртект буласынан жасалган шалча болжол менен 6 г/м^2 жана болжол менен 12 г/м^2 ортосундагы тыгыздыкта болот.

47. 1-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: андагы сактагыч иш жүзүндө кондой цилиндр түрүндө жасалган, анын ич жагы жана тыш жагы болот, аны менен бирге электр ысыткычтары ошол сактагычтын ичинде жайгашкан, тамеки материалы болсо цилиндр сактагычтын сыртында жайгашып, тамекинин жыпар жыттуу түтүнү сактагычтын сыртында иштелип чыгат.

48. 47-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: анын түз жана артка кайтаруучу чыпкалары иш жүзүндө шакек түрүндө болуп, анын жыпар жыттуу тамеки түтүнүн иштеп чыгуу үчүн көзөнөк болүгүн түзгөн үстүнкү болүгү болот, ошондой эле чылымда иш жүзүндө цилиндр түрүндөгү аэрозол тосмосу болуп, ал сактагыч менен кошулган жана диаметри сактагычтыкынан чоң болот, аны менен бирге тосмонун ич жагы менен сактагычтын сырткы жагынан жыпар жыттуу тамеки түтүнүн иштеп чыгуу үчүн кондой түзүлүп, тосмо болсо чакмактын туруктуу кондойүнүн айланасында таме-

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛОП ТАБУУЛАР

кинин жыпар түтүнүн чогулуп калышына жол бербейт.

49. 48-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: ал кошумча түрдө иш жүзүндө тутүндүн сорулушуна чоң каршылык көрсөтүүчү материалдан турган цилиндр тыгынын камтыйт, иш жүзүндө ал түз чыпканын бош борбордук бөлүгүн толтуруп турат.

50. 1, 41-же 47-пункттардагы чылым мунусу менен айырмаланат: анын тамеки материалы көлөмү боюнча жана тамекинин жыпар жыты каалоосу боюнча сорууга байланыштуу өзгөрүлүп турат.

51. 1-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: ал кошумча түрдө мурда ысытылганын чылымчыга билдирүүчү индикациялык каражатгы камтыйт.

52. 51-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: андагы индикация каражаты жылуулуктан аракетке келет жана ал мурда ысытылганын билдирип, анын түсүн өзгөртөт.

53. 41-пункттагы чылым мунусу менен айырмаланат: анын сактагычы кездеме эмес буладан чылымдын тиешелүү сортуна ылайык тиешелүү тоскоолдуктары менен даярдалган, ошондуктан чакмакты пайдалануунун схемасы чылымдын сортторун айрып билүүгө мүмкүнчүлүк берет.

54. Чакмагы бар чегүү системасындагы тамекинин жыпар жыттуу түтүнүн чылымчыга жиберүү үчүн колдонулуучу туруктуу ысытуучу блок коптогон туруктуу электр ысыткычтарын камтып, алардын ар биринин сырт жагы чыгарып алынма чылымдын сырт жагына жакын жайгашып, мунусу менен айырмаланат: ал чыгарып алынма чылым үчүн кондойчонун биринчи учун түзүп, жылыткычты тиреп турган таканчыкты камтыйт, аны менен бирге кондойчонун абанын отүшү үчүн биринчи жана экинчи учтарынын ортосунда арыкча болот, ал эми электр ысыткычтары ошол таканчыкка жайгашкан.

55. Туруктуу ысытуучу блогу, коптогон туруктуу ысыткычтарды иштетүүчү электр кубатынын булагын жана селекциялык ысытуу үчүн, жок дегенде туруктуу ысыткычтардын бирин жана алынып салма чылымды ысытуу үчүн электр кубатын туруктуу ысыткычтарга берүүнү башкаруу каражаты бар, чылымчыга жыпар жыттуу

тамеки түтүнүн жеткирүүчү чегүү системасы мунусу менен айырмаланат: анын туруктуу ысытуучу блогунда чыгарып алынма чылымды жайгаштыруу үчүн кондойчонун биринчи учун кичирейтүүчү таканчык болот, аны менен бирге кондойчодо абанын отүшү үчүн биринчи учунан экинчисине чейин жеткен арыкча болот.

56. 54-пункттагы туруктуу ысытуучу блок мындайча айырмаланат: анын кондойчосү иш жүзүндө цилиндр түрүндө болот, аны менен бирге бул блок ысыткычтар үчүн таканчыктардын манжатарын камтыйт, бул манжалар таканчыктын биринчи учунан башталып, коптогон туруктуу ысыткычтар үчүн таканчык болуп эсептелет.

57. 56-пункттагы туруктуу ысытуучу блок мындайча айырмаланат: анын кондойчосү таканчыгы бар аба отүүчү арыкча менен коптогон туруктуу ысыткычтардын ортосунда жайгашкан артка кайтаруучу элементти кабыл ала тургандай болуп жасалган.

58. 56-пункттагы туруктуу ысытуучу блок мындайча айырмаланат: анын кондойчосү шакек түрүндө болуп, ал таканчыктын биринчи учунан кеткен жана коптогон туруктуу ысыткычтар үчүн таканчык болуп эсептелген коптогон таканчык манжаларды камтыйт, ал эми манжалар болсо узун жасалган, алардын ич жана сырт жактары болуп, цилиндрдин үстү жагын түзүп турат, аны менен бирге туруктуу ысыткычтар таканчык манжалардын сырткы жагында жайгашкан.

59. 57- же 58-пункттагы туруктуу ысытуучу блок мындайча айырмаланат: анын ысытуучу элементтеринде жарым откоргүчтүү кремний материалы болот.

60. 59-пункттагы туруктуу ысытуучу блок мындайча айырмаланат: кремний материалына болжолдуу түрдө 5×10^{18} ден болжолдуу түрдө 5×10^{14} га чейинки фосфордук см³/аралашмасынын атому кошулган.

61. 55-пункттагы чегүү системасы мунусу менен айырмаланат: анын электр кубатынын булагы болуп батарея эсептелет.

62. 61-пункттагы чегүү системасы мунусу менен айырмаланат: андагы электр кубатынын булагы батареяга туташтырылган откоргүч чынжыры аркылуу

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛ ОИ ТАБУУЛАР

келет жана батарея анын чыңалуусун жогорулатат.

63. 62-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: анын батареясын алмаштырууга болот.

64. 62-пункттагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: анын батареясын кайтадан заряддоого болот.

65. 55-пункттагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: анын башкаруу схемасы коптогон электр ысыткычтарынын бирин тандоочу каражатты жана чылымчынын чылымды тартканда тандалган ысыткычка электр кубатынын импульсун берүүчү каражатты камтыйт.

66. 65-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: анын тандоо каражаты кол менен иштетилет.

67. 65-пункттагы чегүү системасы дагы мындайча айырмаланат: анын тандоо каражаты автоматикалык түрдө иштей алат.

68. 67-пункттагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: анын башкаруу схемасы ысыткычтардын биринин артынан экинчиси ысый турган, б.а. бардык ысыткычтар иштеп киргенге чейин, жок эле дегенде чыгарып алынма чылым үчүн ысыткычтарды бир жолу ырааты менен индикациялоочу каражатты камтыйт.

69. 68-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: анын индикациялоочу каражатында суюк кристалл дисплей болот.

70. 69-пункттагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: андагы суюк кристалл дисплей батареядагы чыңалуунун белгиленген томонку деңгелине чейин томондоп кетишин корсотуп турат, андай учурда дисплей алмак-салмак иштеп калат.

71. 69-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: андагы суюк кристалл дисплей батареядагы чыңалуунун белгиленген томонку деңгелине чейин томондоп кетишин жана кайтадан заряддоодон кийин гомон түшкөн чыңалуунун кайтадан калыбына келишин корсотуп турат.

72. 69-пункттагы чегүү системасы дагы томонкүчө айырмаланат: андагы суюк кристалл дисплей чакмакка киргизилген чылымдын бар же жок экендигин билдирип турат.

73. 69-пункттагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: андагы суюк кристалл дисплей чакмакта ысыткыч блоктун бар же жок экендигин билдирип турат.

74. 65-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: анын импульс берүүчү каражаты белгиленген моонотгогу импульсту берет.

75. 74-пункттагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: анын импульс берүүчү кйражаты тандалган ысыткычка керектүү болгон энергиянын колумуно жараша болжол менен 1 с тен болжол менен 3 с ке чейинки белгиленген узактыкка импульс берет.

76. 75-пункттагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: анын импульс берүүчү каражаты тандалган ысыткычка керектүү болгон энергиянын колумуно жараша болжол менен 1 с тен болжол менен 2 с ке чейинки белгиленген узактыкка импульс берет.

77. 65-76-пункттардагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: анын импульсунда белгиленген көлөмдөн ашпаган электр кубаты болот.

78. 77-пункттагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: андагы белгиленген колумдогу электр кубаты болжол менен 5 Дж дан болжол менен 40 Дж га чейин болот.

79. 78-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: белгиленген колумдогу электр кубаты болжол менен 15 Дж дан болжол менен 25 Дж га чейин болот.

80. 65-79-пункттардагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: алардагы импульс берүүчү каражат импульсту кое берүүчү каражатты камтыйт жана чылымчы импульсту кое берүүчү каражатты аракетке келтиргенде импульс берет.

81. 80-пункттагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: андагы импульсту кое берүүчү каражат басымды жиберүүчү каражат болуп эсептелет.

82. 80-пункттагы чегүү системасы дагы мындайча айырмаланат: андагы импульсту кое берүүчү каражат электр кубатынын булагынын иштоо моенотун узартуу үчүн убактысы менен токтоп, кайта иштеп турат.

83. 81-пункттагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: анын им-

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛ ОП ТАБУУЛАР

пульсту кое берүүчү каражаты белгиленген мооноттогү убакыттан 50 % убакытка кем иштейт.

84. 83-пункттагы чегүү системасы мындайча дагы айырмаланат: андагы импульсту кое берүүчү каражат белгиленген мооноттогү убакыттан 20 % кем иштейт.

85. 84-пункттагы чегүү системасы мунусу менен айырмаланат: андагы импульсту кое берүүчү каражат белгиленген мооноттогү убакыттан 5 % кем иштейт.

86. 55-пункттагы же 61-65-пункттардагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: алардагы башкаруу схемасында чылымчы программалаштырган логикалык матрица болот.

87. 65-80-пункттардагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: алардагы башкаруу схемасында чыңалуунун детектору болот, ал батареянын чыңалуусу белгиленген томонку деңгелден ылдый түшүп кеткендигин, ошондой эле батареянын чыңалуусу түшүп кеткенден кийин аны кайтадан белгиленген жогорку деңгелге чейин кайтадан заряддалгандыгын аныктайт.

88. 87-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: андагы белгиленген төмонкү деңгел болжол менен 5 В дан томон, ал эми белгиленген жогорку деңгел болжол менен 5 В дан жогору болот.

89. 88-пункттагы чегүү системасы мунусу менен айырмаланат: андагы чыңалуунун белгиленген томонкү деңгели 3-3.5 В болсо, белгиленген жогорку деңгели 5-6 В болот.

90. 55-пункттагы же 61-89-пункттардагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: алардын сактагычы кездеме эмес комүртектүү буладан даярдалып, чылымдын тигил же бул сортуна тиешелүү белгиленген озүнчө каршылыкка ээ, бул болсо чакмакка чылымдын сортун айрып билүүгө мүмкүнчүлүк берет.

91. 90-пункттагы чегүү системасы мунусу менен айырмаланат: анын башкаруу схемасында ысыткычтардын бироонү тандоочу каражат жана чылымчы чылымды сорууга камынганда тандалган ысыткычка электр кубатынын импульсун берүүчү каражат болот.

92. 91-пункттагы чегүү системасы мунусу менен айырмаланат: ал белги-

ленген озүнчө каршылыкты ченоочу каражаты камтыйт.

93. 92-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: андагы электр кубатынын биринчи импульсу, эгерде белгиленген биринчи озүнчө каршылык ченелген болсо тандалган ысыткычты ысытуу үчүн берилет, ал эми экинчи импульс, эгерде экинчи белгиленген озүнчө каршылык ченелген болсо тандалган ысыткычты ысытуу үчүн берилет.

94. 2-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: андагы чылымдын сактагычы (носители) цилиндр түрүндө жасалып, анын биринчи тышы ич жагы, ал эми экинчи тышы - сырт жагы болуп эсептелет.

95. 2-пункттагы чегүү системасы мунусу менен айырмаланат: андагы чылымдын сактагычтын экинчи учунун жанында экинчи чыпка болот, бул чыпка чылымдын конструкциялык таканчыгын түзөт жана кондойчодон капталдан келген абаны откорот; бул чылымда ошондой эле сактагычтын биринчи учунун жанында артка кайтаргыч башкаруучу элемент болуп, ал чылымдын конструкциялык таканчыгын түзөт жана чылымдын ичинде капталдан абанын отүүсүн басандатат.

96. 2-пункттагы чегүү системасы мунусу менен айырмаланат: андагы чылым сактагычтын сыртынан оролгон ороочу кагазы экинчи түз фильтрге катарлаш мүшток чыпкасын жана мүшток чыпкасы менен экинчи түз чыпканы айлантат оролгон мүшток кагазын камтыйт.

97. 2-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: андагы чылымдын сактагычы кездеме эмес осүмдүк буласынан даярдалат.

98. 2-пункттагы чегүү системасы мунусу менен айырмаланат: андагы чылымдын тамеки материалы тамекинин бүтүн жалбырагын камтыйт.

99. 2-пункттагы чегүү системасы мунусу менен айырмаланат: андагы чылымдын тамеки материалы, тамекинин кургатылган аралашмасын камтыйт.

100. 2-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: андагы чылымдын сактагычы менен тамеки материалында аны чегүү учурунда капталынан өтүүчү абаны откорүү үчүн коптогон козонктор жасалган.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛ ОИ ТАБУУЛАР

101. 2-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: анын чакмагындагы (зажигалка) ысытуучу блоктун биринчи учунда капкакчасы болот да, анын аягы ачык болот жана чылым бул кондойчогу түбүнө чейин киргизилет.

102. 2-пункттагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: анын чакмагындагы ысытуучу блок чылым киргизилүүчү кондойчонү кичирейтүүчү цилиндр тосмосун камтыйт, аны менен бирге чылым кондойго киргизилгенде аба цилиндр тосмосу менен чылымдын ортосунан отуп турат.

103. 2-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: анын чылымындагы тамеки материалы чылымдын коломүно жараша өзгөрүп туруучу тамеки материалын камтыйт жана андагы тамеки түтүнүнүн жыпар жыты чылымчынын каалоосу боюнча ар бир соргон сайын озгоруп турат.

104. 2-пункттагы чегүү системасы муну менен айырмаланат: анын чылымы кошумча түрдө чылымчыга чылым мурда ысытылгандыгын билдирүүчү индикациялык каражатты камтыйт.

105. 2-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: анын чылымынын сактагычы кездеме эмес осүмдүк буласынан белгиленген озүнчө каршылыгы менен даярдалган, бул каршылык чылымдын сортуна дал келип, ошондуктан чакмакты башкаруу схемасы чылымдын сортун ажыратууга жондомдүү болот.

106. 2-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: андагы ысыткыч блоктогу ысыткыч элементтер жарым откөргүчтүү кремний материалын камтыйт.

107. 12-пункттагы чакмак мындайча айырмаланат: анын чылымындагы тамеки материалы чылымдын коломүно жараша озгоруп туруучу тамеки материалын камтыйт жана тамеки түтүнүнүн жыпар жыты чылымчынын каалоосу боюнча ар бир соргон сайын озгоруп турат.

108. 12-пункттагы чакмак мындайча айырмаланат: андагы чылымда кошумча түрдө мурда ал ысытылгандыгын чылымчыга билдирүүчү индикациялык каражат болот.

109. 12-пункттагы чакмак муну менен айырмаланат: андагы чылымдын

сактагычы кездеме эмес осүмдүк буласынан белгиленген озүнчө каршылыгы менен, чылымдын тиешелүү сортуна ылайык даярдалган, ошондуктан чакмакты башкаруу схемасы чылымдын сортун ажыратууга жондомдүү.

110. 12-пункттагы чакмак мындайча айырмаланат: анын ысытуучу блогунда иш жүзүндө цилиндр түрүндөгү кондойчо болот, аны менен бирге анда таканчыктын биринчи учунан кеткен ысыткычтын бир канча таканчык манжалары болот, алар коптогон туруктуу ысыткычтар үчүн таканчыктын милдетин аткарышат.

111. 12-пункттагы чакмак мындайча айырмаланат: анын ысытуучу блогундагы ысыткыч элементтерде жарым откөргүчтүү кремний материалы болот.

112. 55-пункттагы чегүү системасы мындайча айырмаланат: андагы кондойчо цилиндр түрүндө болот, ал эми туруктуу ысыткыч блок таканчыктын биринчи учунан кетүүчү ысыткычтардын бир канча таканчык манжаларын камтыйт жана алар коптогон туруктуу ысыткычтар үчүн таканчыктын милдетин аткарышат.

(11) 366

(21) 980053.1

(22) 14.04.1998

(51)^Б А 61 В 17/00

(75) Тыналиев М.Т., Тургунбаев Т.Э., Эсекеев Б.С. (KG)

(73) Кыргыз мамлекеттик медициналык академиясы (KG)

(54) **Бойрөктү жана сийдик аккычтын жогорку бөлүгүн дренаждоонун ыкмасы**

(57) Бойрөктү жана сийдик аккычтын жогорку бөлүгүн дренаждоонун ыкмасы паренхима же бөйрөктүн кондойу аркылуу бойрөктүн кондойуно дренаждык түтүктү коюуну камтып, ал муну менен айырмаланат: дренаждык түтүк бойрөктүн бүткүл кондой жана сийдик аккычтын жогорку бөлүгү аркылуу 16 см га откорүлот, муну менен бирге дренаждык түтүктө кошумча түрдө башынан аягына чейин ар тарабынан диаметри 4 мм болгон козоноктор жасалган.

(11) 367

(21) 980067.1

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛОП ТАБУУЛАР

(22) 16.06.1998

(51)⁶ А 61 В 17/36

(71) Кыргыз маммедициналык академиясынын урология кафедрасы (KG)

(72) Тыналиев М.Т., Абдыкалыков М.Б., Садырбеков Н.Ж., Абдырасулов А.Д., Алжикеев С.Ж. (KG)

(73) Тыналиев М.Т. (KG)

(54) **Эркектин урук безинин оорусун дарылоо үчүн түзүлүш**

(57) Эркектин урук безинин оорусун дарылоо үчүн түзүлүш чыгарып алынма каптамасы бар стерженди камтып, ал мунусу менен айырмаланат: каптама оргайнектен чала жабылган кондой цилиндр түрүндө терезеси менен жана ичинен электр тогу менен лазер энергиясын 30° бурчтукта откөрүү үчүн болот откоргүчү менен жасалат, ал эми каптама бураманын жардамы менен туруктуу магнети бар футлярга бир калыпта карматылган, болот откоргүч лазер жарык откоргүчүнө жарык изолятору түрүндө даярдалган копүрочонүн жардамы менен бир калыпта карматылган.

(11) 368

(21) 970026.1

(22) 25.02.1997

(51)" А 61 К 31/00, 35/50

(71) Кыргыз агрардык академиясы (KG)

(72)(73) Акназаров Б.К., Абдырайымов Э.А. (KG)

(54) **Малдын гинекологиялык ооруларын дарылоо жана профилактикалоо үчүн "Биопроэтон" препараты**

(57) Малдын гинекологиялык ооруларын дарылоо жана профилактикалоо үчүн препаратта биостимульгин, новокаин болуп, ал мунусу менен айырмаланат: анда кошумча түрдө этоин жана прозерин болот, бул массадагы компоненттер томондогу проценттик катнашта болот:

этоний	0.8 - 1.0
прозерин	0.05 - 0.06
новокаин	0.45 - 0.5
биостимульгин	" калганы.

В БӨЛҮМҮ

Ар түрдүү технологиялык процесстер; ташуу

(11)369

(21) 960485.1

(22) 13.08.1996

(31) 07/970686

(32) 04.11.1992

(33) US

(86) PCT/US 93/10441 (29.10.1993)

(51)" В 22 D 11/124

(71)(73) Уогстафф, Инк. (US)

(72) Уогстафф Ф. Э., Уогстафф Р. Б., Форт Д. Э., Коллинз Р. Дж. (US)

(54) **Металл куюучу тегерек агрегат (түрлөрү)**

(57) 1. Металл куюучу тегерек агрегат тегерек калыпты камтыйт, калыптын вертикалдуу жайгашкан огу болуп, анын тегерек корпусу болот, корпусун жогорку жана томонкү тегерек учтары, ички жана тышкы тегерек жактары жана теше откон огунун козоногү бар, анын кондойу калыптын огун тегерете камтып, калыптын корпусунун учтары ченде ачык болот, муну менен бирге калыптын корпусунда муздатуучу суюктук агып чыгуучу оозу жана калыптын огуна тегерете жайгашкан түзүлүш болот, бул түзүлүш кондойдүн томонкү учундагы тешикке жакын жайгашып, корпусун оозу менен байланышкан жана муздатуучу суюктуктун агып чыгышын кичирейтет, тегерек агрегатта ошондой эле томонкү жана жогорку тегерек каптамалар болуп, алар калыпты тегерете коюлган, алардын карама-каршы үстүнкү жактары бири-бирине кошулуп турат да, ортосунда тегерек тогошмо жерди түзүп, ал мунусу менен айырмаланат: каптагычтары калыпты тегерете жайгашып, жогорку жана төмөнкү элементтерден турат, анын карама-каршы үстүнкү жактары бири бирине тийишип турат да, каптаманын томонкү элементи анын ички жагынан тышкы жагына чейин, каптамалар кошулган жердин үстүнкү жагынын томонкү учуна чейин тулку жасалып, калыптын тышкы жагын каптамалар кошулган жерде ич жагына жакын жерде жайгашкан козоноктү кичирейтип турат, анда ошондой эле каптамалар кошулган жерде жайгашып, каптаманын томонкү элементинин сыртында жүргүзүлгөн тегерек кургаткыч канал болот, каптамалар кошулган жерде жайгашкан анын жогорку элементинин үстүнкү жагы кургаткыч каналдын жогорку

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛ ОИП ТАБУУЛАР

бөлүгүн жаап турат да, калькийи• корпусунда муздатуучу суюктукту кармап туруучу тегерек камераны түзүп турат, каптаманын жогорку элемента калыптын огуна карата каптал жагынан борт сыяктуу болуп, каптаманын томонкү элементинен каптаманын карама-каршы тараптарында сыргка чыгып турат да, муздатуучу суюктук чыгуучу козоноктү кичирейтип туруучу бул түзүлүш камера түрүндө жасалып, каптагычтын томонкү элементинин ички жагына келгенде кичирейип кетет.

2. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамасынын томонкү элемента калыптын огуна бойлогондо салыштырмалуу түрдө калындап кетет, ошондуктан ал калыптын сырткы жагы боюнча анын корпусунун огунун чон бөлүгүн ээлейт, ал эми каптаманын жогорку элемента калыптын огуна бойлото салыштырмалуу түрдө жука болот да, ал каптаманын томонкү элемента үчүн калыптын карама-каршы тараптарында борт катары колдонула турган пластина түрүндөгү жаканы түзүп турат.

3. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын жогорку каптамасынын ички жагына жакын жердеги кондойчөнүн калыптын огуна перпендикулярлуу тегиздикте контуру томонкү каптаманын ички жагына жакын жердеги кондойчөнүн контуруна дал келет, ошондуктан калыптын корпусунда салыштырмалуу түрдө түз болгон теше откон ок козонок болот.

4. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын каптагычынын ички жагы калыптын огуна перпендикулярдуу тегиздикте контуру боюнча томонкү каптаманын ички жагынан кичине болот, ошондуктан жогорку каптаманын ички бөлүгү алар кошулган тогошмо жерде ич тарабынан томонкү каптаманын үстүндө саландап турат.

5. 4-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын жогорку каптагычы огунун багытында салыштырмалуу түрдө пластина сыяктуу алкак түрүндө жасалып, ички тарабы ысыкка чыдамдуу материалдан болот да, алардын сырткы жана ички коломдорү калыптын корпусунун үстүнкү учунун үстүндө саландап, борт үчүн ылайыктуу кыналган.

6. 4-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын жогорку каптамасы ички бөлүгүндө ысыкка чыдамдуу жогорку алкак болот, ал калыптын огуна тегерете калыптын корпусунун жогорку учундагы козонокто жайгашып каптамалар чиркешкен жерде ич жагында кондойчөнүн үстүндө саландап гурат жана калыптын ысытылган капкагы катары кызмат кылат.

7. 6-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын жогорку каптамасында калыптын ич жагынан огуна айланта илинген алкак түрүндөгү асма челек болот жана ал тироочтор менен такалып, ага ысыкка чыдамдуу үстүнкү алкак орнотулган, алкак болсо тогошмонун ички тарабынын жанында кондойдүн үстүндө саландап турат, муну менен бирге жогорку каптамада ысыкка чыдамдуу жогорку алкакты калыптын корпусунун жогорку учундагы асма челекке бекитүүчү каражаттар болот.

8. 1-пункттагы агрегат мунусу менен айырмаланат: анын калыбынын корпусунда графит алкак болот, ал корпусун ички жагында тегерете жайгашып, корпусун огунун козоногүндөгү кондойчо үчүн кошумча тетик болуп эсептелет.

9. 8-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы графит алкак тогошмонун ички жагына жакын жерде калыптын огуна тегерете жайгаштырылган жана учтары менен каптаманын элементтеринин ортосунда бекитилип, кондойчо үчүн анын жогорку учунда кошумча тетикти түзөт.

10. 8-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы графит алкак калыптын огуна перпендикулярлуу тегиздикте жайгашкан жана бири бири менен октун туурасында бириктирилип, алкакты түзгөн озүнчо графит сегменттерден турат.

11. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: ага муздаткыч суюктук агып келүүчү тешик калыптын корпусунун томонкү учунда жайгашкан.

12. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: муздатуучу суюктукту тогүү үчүн каптаманын томонкү элементинде калыптын огуна тегерете бири-бирине симметриялуу жайгашкан бир катар козоноктор болуп, алар

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛ ОИ ТАБУУЛАР

көндөйчөнүн төмөнкү учундагы козонакторго тегерете муздатуучу суюктукту тегүүгө арналган.

13. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анда кошумча түрдө муздатуучу суюктук келүүчү жана агып чыгуучу жерде сукжтуктун агуусун туруктуу козомолдоочу түзүлүш болот.

14. 13-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы сукжтуктун агуусун туруктуу козомолдоочу түзүлүш каптаманын жогорку элементинде орнотулуп, аны агып кирүүчү жана чыгуучу козонактордун ортосундагы камерага киргизүүгө боло тургандай орнотулган.

15. 13-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы козомолдоочу түзүлүш каптаманын жогорку элементинде суюктук кирүүчү жана чыгуучу жердин ортосуна киргизүүгө боло тургандай орнотулган.

16. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын калыбынын корпусунда металлды куюу учурунда муздатуучу суюктуктун агымын туруктуу козомолдоочу каражаттар болот, алар суюктук кирүүчү жана чыгуучу козонактордун ортосуна функционалдуу жайгаштырылган, ал эми каптаманын жогорку элементинен ушул каражаттарга отүүчү откоол болот.

17. 16-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы башкаруучу каражаттарда муздатуучу суюктуктун камера аркылуу агып отүүчү агымын андагы булганыч заттардан тазалоо үчүн чыпкалоочу түзүлүш камтылат, ал каптаманын жогорку элементине оператор сырттан туруп откоолдогү түзүлүштү башкара ала тургандай кылып, камерага орнотулган.

18. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамасынын жогорку элементинде муздатуучу суюктук агып кирүүчү жана чыгуучу ооздордун ортосундагы суюктуктун бир болүгүн башка жакка буруучу каражаттар болот.

19. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамасынын жогорку элементинде муздатуучу суюктук агып кирүүчү жана чыгуучу ооздордун ортосундагы ылдамдыкты жонго салуучу каражаттар болот.

20. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамасы-

нын жогорку элементинде камерага туташкан жана оозуна, тыгын коюлган откоол болот, тыгынга болсо суюктук үчүн ооздордун ортосунда камерага илинген чыпкалоочу түзүлүш коюлган жана ал түзүлүш откоолдон алып салууга мүмкүн болгондой коюлган.

21. 20-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамасынын жогорку элементинде кошумча түрдө чыпкалоочу түзүлүштө чогулуучу булганыч заттарды олчөгүч каражаттар коюлган, бул каражаттардын жардамы менен камерадагы басымды бузбай кармап турууга мүмкүндүк болот.

22. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын калыбында агуучу заттын басымынын астында турган булак болот, ал эми тогошмосунда агуучу затты каптамалардын ортосуна агызуу үчүн калыптын тегереги боюнча жайгашкан канал болот, муну менен бирге агрегатта кошумча түрдө каналдагы агуучу затты калыптан сыртка буруу үчүн түзүлүш болот.

23. 22-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы каналдагы агуучу затты тогошмонун ички жагына буруу үчүн түзүлүш болот.

24. 22-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анда агуучу зат калыптын огуна тегерете агуучу канал болот да, агуучу зат тогошмонун алкагы боюнча болүштүрүлгөн жерлерге келип турат, агрегатта ошондой эле агуучу затты башка жакка буруучу түзүлүш да болот.

25. 24-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анда кошумча түрдө агуучу заттан аракетке келүүчү, калыптын үстүнө илинген жана калыпты түздөө үчүн жана куюу алдында табак катары колдонулуучу түзүлүш болот, муну менен бирге анда тогошмодо агуучу заттан аракетке келүүчү тиешелүү түзүлүштөр болот.

26. 24-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын калыбынын корпусунда анын ичинде тегерете борунда жайгашкан газ өтүүчү жарым алкактар (сегменттер) болот.

27. 22-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анда калыптын огунун эки жагында айланта жайгашкан биринчи жана экинчи каналдар болот, муну менен бирге биринчи канал калып-

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛ ОП ТАБУУЛАР

тын огуна айланта агуучу зат үчүн жана тогошмонун айланасы боюнча бөлүштүрүлгөн жерлерге агуучу затты жиберүү үчүн колдонулат, экинчи канал агуучу затты тогошмонун ички жагына буруу үчүн пайдаланылат.

28. 22-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы канал тогошмону айланта анын ичине кынырылган жерде жүргүзүлүп, окту жандай жана параллель жайгашкан эки тегиздиктин ортосунан отот, тегиздиктер бири-биринен калыптын огуна туура жагында аралык менен болуп турат.

29. 22-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы агуучу затты буруучу түзүлүш атак сыяктуу жылчык түрүндө жасалып, каптамалардын ортосунда, тогошмонун ички тарабында окту айланта жайгаштырылган, ал эми тогошмодо каналдар менен жылчыктын ортосунда агуучу зат үчүн ныкталбаган, суюктук откоргуч материалдан жасалган алкак жайгашкан.

30. 22-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы агуучу зат үчүн ныкта эмес, сиңирип алгыч материалдан жасалган түзүлүш алкак түрүндө жасалып, тогошмонун ички тарабында окту айланта жайгаштырылган жана анын учтарынын ортосунда агуучу затты алкак аркылуу кондойчоого откорүүчү, зат агуучу канал жайгашкан.

31. 30-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы каналда калыптын огуна жээктей алкактын озүндө жайгашкан арыкчалары болот.

32. 22-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамасынын карама-каршы учтарында эки жер болот, алар калыптын огуна айланта каптамалардын ортосунда тогошмонун алкагынын бет мандайында жайгашкан, муну менен бирге каптамалардын биринчи сыртындагы жерде арыкча болот, ал тогошмонун алкагын айланта отуп, арыкчанын таманы менен экинчи каптаманын сыртындагы жердин ортосунда коо пайда кылат, ошону менен катар агуучу заттын басымынын алдында жайгашкан булак арыкчанын таманы менен байланышкан, ошол эле учурда тогошмонун жанында арыкчанын үстүнкү болүгүндө арыкчага капкак коюлган.

33. 32-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы агуучу зат үчүн капкак суюктук откорүүчү материалды камтыйт.

34. 22-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы капкак агуучу зат үчүн суюктук откорбос материалдан жасалган, бирок каптаманын сырткы жерин кичирейтүүчү аталган арыкча агуучу зат үчүн суюктук откорүүчү материалды камтыйт.

35. 22-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы агуучу заттын басымынын астында жайгашкан булак каптаманын жогорку элементинде орун алган.

36. 35-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы агуучу заттын басымынын астында жайгашкан булак борттун сырткы учунда орун алган.

37. 22-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы каптамалардын тогошмосунда ичине кынырылган оюк болот, ал окту жээктей кургатуучу канал менен тогошмонун ички тарабынын ортосунан отот, канал болсо окту жээктей оюктун сырткы жактарынын ортосунан отот.

38. 37-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: муздатуучу суюктук агып чыгуучу ооз каптаманын жогорку элементинде жасалган.

40. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: калыптын кондойчосунун огуна козоногүндө бурч контуру болот.

41. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын камерасында калыптын огуна айланта жайгашкан ички жана тышкы боорлору болот, агрегатта кошумча түрдө калыптын корпусунда муздатуучу суюктуктун агып кирүү-чыгуу агымын дозироккалап туруучу, камеранын ички бооруна жакын жайгаштырылган каражат камтылган.

42. 41-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын муздатуучу суюктукту дозалоочу каражаты камеранын ичинде окту айланта жайгашкан жана аны ички-тышкы болукторго болгон алкак калканды камтыйт, муну менен бирге суюктук агып кирүүчү ооз камеранын сырткы болүгүнө алып барат, ал эми суюктук агып чыгуучу ооз камеранын ички болүгүнө чыгат, калканда болсо муз-

датуучу суюктуктун камеранын сырткы болүгүнөн ички жагына агуучу агымды дозапоо үчүн козонок жасалган.

43. 42-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы муздатуучу суюктукка камеранын ички болүгү аркылуу агышына жараша газ, жиберүү үчүн калканда каражаттар болот.

44. 43-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамасынын жогорку элементиңде газдын булагы болот, ал эми каптаманын жогорку элементинин алдында агуучу затты берүүчү каражаттар илиңген, алар газды жиберүүчү каражаттар менен анын булагын оз ара байланыштырып турат.

45. 44-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы калкан, газ жиберүүчү каражаттар менен агуучу затты берүүчү каражаттар каптаманын жогорку элементинин алдына илинип коюлган.

46. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамасынын томонкү элементи калыптын корпусунун томонкү учун кичирейтип турат.

47. 46-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы муздатуучу суюктуктун агып кириши үчүн ооз корпусун томонкү элементинин томонкү учуна жасалган.

48. 1-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анда кошумча түрдө калыптын томонкү учунун алдында илинип, калыпты түздоочү, табагы (поддону) бар каражаттар болот, табак козоногүнүн алдында столго орнотулган, ал ок козоногүнүн томонкү болүгүнө телескоптук жол менен киргизүүгө арналган.

49. Металл куюучу тегерек агрегат вертикалдуу огу бар тегерек калыпты камтыйт, калыптын айланта коюлган корпусу болот, анын жогорку жана томонкү тегерек учтары, ички жана тышкы жактары, теше откон огунун козоногү болот, козоноктун кондойчосу калыптын огуна айланта жайгашып, калыптын корпусунун учтарына келгенде ачык болот, муну менен бирге калыптын корпусунда муздатуучу суюктук үчүн суюктук агып кирүүчү ооз жана калыптын огуна айланта жайгашкан түзүлүш болот, бул түзүлүш кондойчонун томонкү учундагы козонокко жакын жайгашып, суюктук агып кирүүчү ооз менен байланышып, муздатуучу суюктук

агып чыгуучу оозду кичирейтип турат, агрегата ошондой эле шакек түрүндө жасалган жогорку жана томонкү каптагычтары болот, алар калыптын огуна тегерете жайгашып, карама-каршы учтары бири-бирине тийип турат да, ошонун негизинде алардын ортосунда тегерек тогошмо пайда болуп, агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамалары жогорку жана томонкү элементтерден турат, алар тегерек жасалып, окту айланта жайгашкан жана тогошмо жерде бири-бирине жалгашып, тиешелүү түрдө калыптын сырт жагында корпусун жогорку жана томонкү учтарын түзүп турушат, каптаманын томонкү элементи калыптын корпусунун ички жагында кондойчонун томонкү учундагы козоноктү, суюктук агып чыгуучу оозду жана суюктук агып кирүүчү жана чыгуучу ооздордун ортосун кичирейтип турат, каптаманын жогорку элементи каптаманын огуна карата каптамалардын тогошмосунун туура жагына чыгып турат да, калыптын корпусунун бортун пайда кылып, калыптын карама-каршы тараптарында каптаманын томонку элементинин үстүндө чыгып турат, калыптын томонкү элементинде тогошмонун жанында калыптын огуң айланта откон тегерек кургаткыч канал суюктук агып кирүүчү жана чыгуучу ооздорду бириктирип турат, каптаманын жогорку элементи кургаткыч каналдын жогорку болүгүн жаап, муздатуучу суюктук үчүн ооздордун ортосунда тегерек камераны пайда кылат, калыпта окту айланта жайгашкан тегерек калкан болот, ал камеранын сырткы жана ички бөлүктөрүнүн ортосунда муздатуучу суюктукту дозалоочу козонок менен жабдылган, калканда ошондой эле муздатуучу суюктукка газ жиберүүчү каражаттар жайгаштырылган, каптаманын жогорку элементинде газдын булагы бар, каптаманын жогорку элементинин астында газдын булагы менен аны жиберүүчү каражаттарды оз ара байланыштырган, агуучу затты берүүчү каражаттар илиңген.

50. 49-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы калкан, газ жиберүүчү каражаттар менен агуучу затты берүүчү каражаттар каптаманын жогорку элементинин алдында илиңген.

51. Металл куюучу тегерек агрегат тегерек калыпты камтыйт, калыптын тик кеткен

огу болот, анын сыртында тегерек корпус жайгашкан, анын жогорку жана томонку тегерек учтары, ички жана сырткы тегерек жактары, теше откон огунын козоногу бар, козоноктун кондойчосу калыптын огуна айлантатүзүлүп, калыптын корпусунун учтарында ачык болот, муну менен бирге калыптын корпусунда муздатуучу суюктук агып кирүүчү ооз жана калыптын огуна тегерете жайгашкан түзүлүш болот, ал кондойчонун төмөнкү учундагы козонокко жакын жайгашып, кирүүчү ооз менен жалгашкан, ал муздатуучу суюктук агып чыгуучу оозду кичирейтет, агрегат калыптын огуна тегерете жайгашкан, тегерек жасалган жогорку жана төмөнкү каптамаларды камтыйт, алардын карама-каршы учтары бири бири менен тийип тургандай коюлуп, ортосунда тегерек тогошмо түзүлүп, ал мындайча айырмаланат: анын каптамалары томонку жана жогорку элементтерден түзүлүп, тегерек жасалган жана окко айлантат жайгаштырылып, тогошмонун жанында бири-бирине тийип турат да, тиешелүү түрдө калыптын сыртына жакын жерде корпусунун жогорку жана томонку учтарын түзүп турушат, каптаманын томонку элемента калыптын корпусунун ички жагында кондойчонун томонку учунда козонокту, муздатуучу суюктук агып чыгуучу оозду жана ооздордун ортосундагы кошулган жерди кичирейтип турат, каптаманын жогорку элемента каптамалардын ортосундагы тогошмодон калыптын огуна карата туура жагынан сыртка чыгып турат да, калыптын корпусунда бортту пайда кылат, бул борт калыптын карама-каршы тараптарында каптаманын томонку элементинин үстүнөн чыгып турат, муну менен бирге агрегатта кошумча түрдө муздатуучу суюктук агып кирип, чыгуучу ооздордун кошулган жериндеги агымды туруктуу козомолдоочу түзүлүш болот, ал каптаманын жогорку элементинде суюктук үчүн ооздордун ортосундагы кошулган жерге киргизиле тургандай орнотулган.

52. 51-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: суюктук агып кирүүчү жана агып чыгуучу ооздордун кошулган жеринде калыптын корпусунда камера болот, ал эми туруктуу козомолдоочу түзүлүш каптаманын жогорку элементинде илинген.

53. Металл куючу тегерек агрегат тегерек калыпты камтыйт, анда тик кеткен огуна айлантат жайгашкан тегерек корпус болот, корпусунун жогорку жана томонку тегерек учтары, ички жана тышкы тегерек жактары, теше откон ок козоногу болот, козоноктун кондойу калыптын огуна айлантатүзүлүп, калыптын корпусунун учтары ченде ачык болот, муну менен бирге калыптын корпусунда муздатуучу суюктук агып келүүчү ооз жана калыптын огуна тегерете жайгашкан түзүлүш болот, ал кондойчонун томонку учундагы козонокко жакын жайгашып, суюктук агып кирүүчү ооз менен жалгашып, муздатуучу суюктук агып чыгуучу оозду кичирейтип турат, агрегат жогорку жана төмөнкү каптамаларды камтыйт, алар тегерек жасалып, калыптын огуна айлантат жайгашкан жана алардын карама-каршы учтары бири-бири менен тийишип турат да, ортосунда тегерек тогошмо жерди пайда кылып, бул агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамалары жогорку жана томонку элементтерден турат, алар тегерек жасалып, окту тегерете жайгашкан жана тогошмо ченде бири-бирине жалгашып, калыптын сырткы тарабы ченде корпусунун жогорку жана томонку учтарын пайда кылат, каптаманын томонку элемента калыптын корпусунун ички тарабы жагында кондойчонун томонку учундагы козонокту, муздатуучу суюктук агып чыгуучу оозду жана суюктук агып кирип, агып чыгуучу ооздор кошулган жерди кичирейтип турат, каптаманын жогорку элемента каптамалар тогошкон ченде калыптын огуна карата туура жагынан чыгып турат да, калыптын корпусунда бортту пайда кылат, бул борт калыптын карама-каршы тараптарында каптаманын томонку элементинин үстү жак ченинде чыгып турат, калыптын корпусунда металл куюу учурунда муздатуучу суюктуктун агымын туруктуу козомолдоочу каражаттар болот, ал суюктук агып кирип, агып чыгуучу ооздордун ортосунда жайгашкан, каптаманын жогорку элементинде ушул каражаттарга отүү үчүн откоол болот.

54. 53-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы калыптын корпусунда суюктук үчүн ооздордун ортосунда алар кошулган жерде камера болот, ал эми башкаруучу каражаттар камера ар-

кылуу агып отүүчү муздатуучу суюктукту булганыч заттардан тазалап, чыпкалоочу түзүлүштү камтышат, алар камерага оператор каптаманын жогорку элементиндеги откоолго ото ала тургандай болуп орнотулган.

55. Металл куюучу тегерек агрегат тегерек калыпты камтыйт, анда тик кеткен огуна айланта жайгашкан тегерек корпус болот, корпусун жогорку жана томонкү тегерек учтары, ички жана тышкы тегерек жактары, теше откон ок козоногү болот, козоноктүн кондойу калыптын огуна айланта түзүлүп, калыптын корпусунун учтары ченде ачык болот, муну менен бирге калыптын корпусунда муздатуучу суюктук келүүчү ооз жана калыптын -огуна тегерете жайгашкан түзүлүш болот, ал кондойчонун томонкү учундагы козонокко жакын жайгашып, суюктук агып кирүүчү ооз менен жалгашып, муздатуучу суюктук агып чыгуучу оозду кичирейтип турат, агрегат жогорку жана томонкү каптамаларды камтыйт, алар тегерек жасалып, калыптын огуна айланта жайгашкан жана алардын карама-каршы учтары бири-бири менен тийишип турат да, ортосунда тегерек тогошмо жерди пайда кылып, бул агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамалары жогорку жана томонкү элементтерден турат, алар тегерек жасалып, окту тегерете жайгашкан жана тогошмо ченде бири-бирине жалгашып, калыптын сырткы тарабы ченде корпусун жогорку жана томонкү учтарын пайда кылат, каптаманын томонкү элементи калыптын корпусунун ички тарабы- жагында кондойчонун томонкү учундагы көзөнөктү, муздатуучу суюктук агып чыгуучу оозду жана суюктук агып кирип, агып чыгуучу ооздор кошулган жерди кичирейтип турат, каптаманын жогорку элементи каптамалар тогошкон ченде калыптын огуна карата туура жагынан чыгып турат да, калыптын корпусунда бортту пайда кылат, бул борт калыптын карама-каршы тараптарында каптаманын томонкү элементинин үстү жак ченинде чыгып турат, калыптын корпусунда суюктук агып кирип, агып чыгуучу ооздор кошулган жерде камера болот, ал эми каптаманын жогорку элементинде откоол болот, ал камерага алып барат, откоолго тыгын киргизилген, анда чыпкалоочу түзүлүш болот, ал камерада

суюктук үчүн ооздордун ортосунда илинген жана ал откоолдон чыпкалоочу түзүлүштү чыгарып алуу үчүн онтойлуу орнотулган.

56. 55-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамасынын жогорку элементинде кошумча түрдө чыпкалоо үчүн түзүлүштө чогулуп калган булганыч заттарды ченегич каражат болот, бул каражат ооздор кошулган жерде булганыч заттар кобойуп кеткенде басымдын томондошүно жол бербейт.

57. Металл куюучу тегерек агрегат тегерек калыпты камтыйт, анда тик кеткен огуна айланта жайгашкан тегерек корпус болот, корпусун жогорку жана томонкү тегерек учтары, ички жана тышкы тегерек жактары, теше откон ок козоногү болот, көзөнөктүн кондойу калыптын огуна айланта түзүлүп, калыптын корпусунун учтары ченде ачык болот, муну менен бирге калыптын корпусунда муздатуучу суюктук келүүчү ооз жана калыптын огуна тегерете жайгашкан түзүлүш болот, ал кондойчонун томонкү учундагы козонокко жакын жайгашып, суюктук агып кирүүчү ооз менен жалгашып, муздатуучу суюктук агып чыгуучу оозду кичирейтип турат, агрегат жогорку жана томонкү каптамаларды камтыйт, алар тегерек жасалып, калыптын огуна айланта жайгашкан жана алардын карама-каршы учтары бири-бири менен тийишип турат да, ортосунда тегерек тогошмо жерди пайда кылып, бул агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамалары жогорку жана томонкү элементтерден турат, алар тегерек жасалып, окту тегерете жайгашкан жана тогошмо ченде бири-бирине жалгашып, калыптын сырткы тарабы ченде корпусун жогорку жана томонкү учтарын пайда кылат, каптаманын томонкү элементи калыптын учундагы козоноктү, муздатуучу суюктук агып чыгуучу оозду жана суюктук агып кирип, агып чыгуучу ооздор кошулган жерди кичирейтип турат, каптаманын жогорку элементи каптамалар тогошкон ченде калыптын огуна карата туура жагынан чыгып турат да, калыптын корпусунда бортту пайда кылат, бул борт калыптын карама-каршы тараптарында каптаманын томонкү элементинин үстү жак ченинде чыгып турат, калыпта агуучу заттын басымынын алдында турган булак болот,

тогошмодо агуучу затты тогошмону тегерете бөлүштүрүлгөн жерлерге берүү үчүн канал жүргүзүлгөн, агрегатта болсо кошумча түрдө аталган жерлерден агуучу затты башка жакка буруу үчүн түзүлүш, калыпты түздөөчү түзүлүш жана табак болот, алар металлды куюу алдында ырааты менен жайгаштырылып, калыптын алдында илинип, агуучу затты башка жакка буруучу түзүлүш менен байланыштырылган.

58. Металл куюучу тегерек агрегат тегерек калыпты камтыйт, анда тик кеткен огуна айланта жайгашкан тегерек корпус болот, корпусун жогорку жана төмөнкү тегерек учтары, ички жана тышкы тегерек жактары, теше откон ок көзөнөгү болот, козөнөктүн кондойу калыптын огуна айланта түзүлүп, калыптын корпусунун учтары ченде ачык болот, муну менен бирге калыптын корпусунда муздатуучу суюктук келүүчү ооз жана калыптын огуна тегерете жайгашкан түзүлүш болот, ал кондойчонун томонкү учундагы козөночко жакын жайгашып, суюктук агып кирүүчү ооз менен жалгашып, муздатуучу суюктук агып чыгуучу оозду кичирейтип турат, агрегат жогорку жана томонкү каптамаларды камтыйт, алар тегерек жасалып, калыптын огуна айланта жайгашкан жана алардын карама-каршы учтары бири-бири менен тийишип турат да, ортосунда тегерек тогошмо жерди пайда кылып, бул агрегат мындайча айырмаланат: анын каптамалары жогорку жана томонкү элементтерден турат, алар тегерек жасалып, окту тегерете жайгашкан жана тогошмо ченде бири-бирине жалгашып, калыптын сырткы тарабы ченде корпусун жогорку жана томонкү учтарын пайда кылат, каптаманын төмөнкү элементи калыптын корпусунун ички тарабы жагында кондойчонун томонкү учундагы козөнөктү, муздатуучу суюктук агып чыгуучу оозду жана суюктук агып кирип, агып чыгуучу ооздор кошулган жерди кичирейтип турат, каптаманын жогорку элементи каптамалар тогошкон жерде калыптын огуна карата туура жагынан чыгып турат да, калыптын корпусунда бортту пайда кылат, бул борт калыптын карама-каршы тараптарында каптаманын томонкү элементинин үстү жак ченинде чыгып турат, калыпта агуучу заттын басымынын алдында турган булак болот, тогошмодо агуучу затты тогошмону

тегерете бөлүштүрүлгөн жерлерге берүү үчүн канал жүргүзүлгөн, ал аталган булак менен байланышкан, агрегатта кошумча түрдө каналдан агуучу затты башка жакка буруу үчүн түзүлүш болот, муну менен бирге калыптын томонкү элементи тегерек тогошмодо калыптын огуна айланта жүргүзүлгөн кургатуучу канал болот, ал калыптын жогорку элементи менен жабылып турат жана калыптын корпусунда тегерек камераны пайда кылат, тогошмонун ички тарабы менен кургатуучу каналдын ортосунда тогошмодо окко жарыш турган коочо болот, муздатуучу суюктук башка жакка буруучу канал коонун боорлору менен агуучу затты буруучу түзүлүштүн ортосунда окко жарыш жайгашкан.

59. 58-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы муздатуучу суюктукту башка жакка буруучу каналдын суюктук агып чыгуучу оозу каптаманын жогорку элементи чыгарылган.

60. 59-пункттагы агрегат мындайча айырмаланат: андагы муздатуучу суюктукту башка жакка буруучу каналдын суюктук агып чыгуучу оозу борттун сырткы учунда чыгарылган.

(11) 370

(21) 970162.1

(22) 22.10.1997

(51)⁶ В 28 D 1/32

(71)(73) Кыргыз-Өзбек университети (KG)

(72) Мамасаидов М.Т., Мендекеев Р.А., Якубов Т.Т. (KG)

(54) **Таш талкалоочу винтүү пресс**

(57) 1. Таш талкалоочу винтүү пресс үндү очүрүүчү бычактары бар жогорку жана томонкү жумушчу органдарды, башкаруучу пулты жана электр кыймылдаткычты камтыйт, бычагы талкалоочу аспаптар менен, жумушчу стол пружиналар менен жабдылып, бул пресс мындайча айырмаланат: ал механикалык вигптүү айлангыч менен жабдылган.

2. 1-пункттагы пресс мындайча айырмаланат: анын механикалык айлангычы эки жуп айлануучу винт түрүндө жасалган, алар бири-бири менен пресстин жумушчу органдарынын кубат кронштейндери менен бириктирилген, айлануучу винттер электр кыймылдаткычын, редуктордун, ортодо жайгашкан

тиштүү үч жуп айландыргычтын, электр кыймылдаткычтын октолгоочунун түз жана өзгөрмөлүү айланышын жана механикалык айлангычтын бүткүл системасын башкаруучу пульттун иш кыймылын камсыз кылат.

3. 1-2-пункттардагы пресс мындайча айырмаланат: анын механикалык редуктору башкаруу туткасы бар цилиндр түрүндөгү үч баскычтуу эки ылдамдыктагы куту түрүндө жасалып, пресстин жумушчу органдарынын бош айлануу жана жумуш аткарып айлануу режимин башкарылуучу жылып туруучу тиштүү донголоктун жардамы менен камсыз кылат, доңгөлөк ошондой эле редуктордун октолгоочунун сыртка чыккан оозундагы айлануу кыймылдары менен айлануунун ылдамдыктарын озгортуп турат.

4. 1-3-пункттардагы пресс мындайча айырмаланат: ал электр механикалык айландыргычтан тышкары жумушчу органдарынын механикалык кол айландыргычы менен жабдылган, муну менен бирге алар кыймылды ээоо тен бирдей камсыз кыла тургандай же пресстин жогорку жумушчу органынын иштешин гана камсыз кыла тургандай жасалган

гынан ныктоо үчүн жана толтурулган оромдун үстүнкү учун пайда кылат да, оромду бекитүүчү пункттун алдынан жана бекитүүчү пункттун үстүнөн отүүчү ичи бош оромдун томонкү учунан отүп, бул түзүлүш мындайча айырмаланат: анда кошумча түрдө демонстрациялык транспортердон тасманы бекитүүчү пунктка байланышкан болукко үзгүлтүксүз берүү үчүн тасманы тартуучу каражатты камтыйт, жана ошону менен бирге бир эле учурда оромдун учтарын бекитүүчү желимдегич менен бекитип, демонстрациялык транспортердун тасмасына бириктирүү үчүн колдонуучу кармагыч пластинанын бирин камтыйт, толтурулган оромдор мунун жардамы менен демонстрациялык транспортердун тасмасына бекитилип, андан алар оромдордун герметикасын бузбастан ажырап, жылып кетет.

2. 1-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: андагы аталган бекитүүчү пункт бири бирине тийишип турган оромдордун жогорку жана томонкү катарларын бекитүүчү эки желимдегичти жана оромдорду транспортердун тасмасына бекитүүчү эки кармагыч пластинаны камтыйт.

3. 2-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: андагы бекитүүчү эки желимдегичтин ортосунда коо пайда болуп, транспортердун тасмасы ушул коо аркылуу оромдун учундагы болукко отот.

4. 3-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: андагы коо бекитүүчү эки желимдегичтин ортосунда пайда болот жана желимдегичтердин биринде тилик болот.

5. 3-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: андагы биринчи кармагыч пластина биринчи бекитүүчү желимдегичке бекитилген, экинчи кармагыч пластина экинчи бекитүүчү желимдегичке бекитилип, желимдегичтерди кыймылга келтиргенде кармоочу пластиналар да кыймылга келип, алар оромдорду демонстрациялык транспортердо кармап турат.

6. 1-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: андагы кармагыч пластиналар бири бирине дал келген коптогон кармагыч жуп элементтерди камтыйт.

7. 1-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: андагы тасма тарт-

- (11) 371
- (21) 960526.1
- (22) 09.09.1996
- (31) 08/194,354
- (32) 10.02.1994
- (33) US
- (86) PCT US 95/00385 (12.01.1995)
- (51)⁶ B 65 B 15/04
- (71)(73): Рекот, Инк. (US) ,
- (72) Али Гур (TR), Томас Е. Боун (US)
- (54) **Бекитме оромдорду чыгаруу үчүн түзүлүш (түрлөрү) жана бекитме оромдорду чыгаруунун ыкмасы (түрлөрү)**
- (57) Бекитме оромдорду чыгаруу үчүн түзүлүш демонстрациялык транспортердун тасмасына чыгарып алынгандай бекитилип, пакеттерди даярдоочу каражатты камтыйт, бул каражат продуктаны салуу үчүн оромдун тулкусун жасап, аны керектүү конфигурацияга келтирет, ал ошондой эле пакет жасоо үчүн аталган каражатка байланышкан оромду бекитүүчү пунктту камтыйт, ошону менен бирге бекитүүчү пункт бекитүүчү желимдегичти (губки) камтыйт, ал оромдун тулкусун туура жа-

кыч каражат жылуучу кыймылдаткычты, айлануучу дөңгөлөктү камтыйт, жылуучу кыймылдаткыч айлануучу дөңгөлөктү айландырат, ошонун негизинде демонстрациялык транспортер бекитүүчү пункттун багытына жылат.

8. Бекитме оромдорду чыгаруунун ыкмасында ором демонстрациялык транспортерго алынып коюла тургандай карматылып, бул ыкма томонку үч этаптан: продукт салуучу каражаттан продукт салууга мүмкүндүк берүүчү конфигурациясы бар оромдун тулкусун жасоо, тулкуда бекитүүчү пункттун томөн жагында жайгашкан толтурулган оромдун жогорку кабаттын түзүүчү туура жактардагы кабаттарды түзүү жана бекитүүчү пункттун жогору жагында жайгашкан оромдордун томөнкү кабаттарын түзүү этаптарынан туруп, мындайча айырмаланат: ал кошумча турдо толтурулган оромдун жогорку кабаттарын демонстрациялоочу транспортердун тасмасына бекитип, бир эле учурда толтурулган оромдо аталган кабаттарды жасоочу чыгарып алынма түзүлүштү камтыйт.

9. 8-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: оромдун тулкусун бекитүүчү пунктта бекитүү желимдегичтер менен бекитүү аркылуу ишке ашырылат, алар бир эле учурда толтурулган оромдун учтарын чыгарып алына тургандай транспортердун тасмасына бекитет.

10. 9-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: андагы бекитүүчү бир желимдегичте козонок болот, транспортердун тасмасы ушул козонок аркылуу оромдун тулкусун жакын жайгашкан болуко отот жана ал бекитүүчү желимдегич менен бекитилет.

11. 10-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: аталган бекитүүчү каражаттын ар бир бекитүүчү желимдегичи транспортердун тасмасына оромдун тулкусун алына тургандай бекитүү үчүн аны кармап туруучу пластинаны камтыйт жана бекитүүчү желимдегичти оромдун туурасындагы кабаттарын жасоо үчүн кыймылга келтиргенде бир эле мезгилде кармоочу пластиналар кыймылга келип, ором демонстрациялык транспортердун тасмасына алына тургандай бекийт.

12. 10-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: андагы таема тарткыч каражат жылуучу кыймылдаткычты

жана айлануучу доңголокту камтып, жылуучу кыймылдаткыч айлануучу доңголокту айландырып, демонстрациялык транспортердун тасмасын бекитүүчү бир желимдегичтин козоногу аркылуу бекитүүчү пункттун багытына жылдырат.

13. Бекитме оромду даярдоонун ыкмасында ором транспортердун тасмасына алына тургандай бекитилип, бул ыкма томондогу этаптарды: оромдун жок эле дегенде бир четин бекитүүчү желимдегичтин бир жубуна жанашып турган оромдун жайгашып турган жана оромдун бир чети желимдегичтердин ортосунда турган этаптарды камтып, мындайча айырмаланат: ал кошумча турдо демонстрациялык тасманы бекитүүчү желимдегичтин биринде пайда болгон коо аркылуу оромдун бир чекесине жанашып турган болуко берүүнү жана бир эле мезгилде оромдун четин бекитүүнү, демонстрациялык тасманы оромдун аталган чекесинен алып кое тургандай бекитүүнү камтыйт.

14. Бекитме оромду чыгаруу үчүн түзүлүш транспортердун жүрүп туруучу тасмасына алып кое тургандай бекитилип, мындайча айырмаланат: анда бекитүүчү бир жуп желимдегичтен турган бекитүүчү каражат болот, ал бекитүүчү желимдегичтердин ортосунда турган оромдун тулкусунун чекелерин бекитүүгө арналып, андагы бекитүүчү желимдегичтердин биринде коо болот, бул коо аркылуу транспортердун тасмасы оромдун тулкусунун жанындагы болуко берилет, жана жок эле дегенде оромдун тулкусун транспортердун тасмасына алып кое тургандай бекитүү үчүн жана бир эле учурда оромдун тулкусунун чекесин бекитүү үчүн бир кармагыч элемент берилет, мунун жардамы менен тулкудан жасалып, толтурулган ором герметикасын бузбай тасмадан жылып кете алат.

- (11) 372
- (21) 960472.1
- (22) 05.08.1996
- (31) 93/05682
- (32) 14.06.1993
- (33) US
- (86) PCT/US 93/05682 (14.06.1993)
- (51)⁶ B 65 D 85/10
- (71)(73) Филип Моррис Продактс, Инк. (US)
- (72) Эверс Дональд Х. (US)

(54) Чылым чачырак гүлдой чыгуучу чылым орому жана оромдун тулкусун (заготовкасын) жасоо

(57) 1. Чылымдын биринчи учу оромдун биринчи учу менен бир жакта болгон жана чылымдын экинчи учу оромдун экинчи учу менен бир жакта болгон чылымдын орому сырткы элементти камтыйт, сырткы элементтин озүнчө оозгу капталы болот, капталдын жогорку жээги чылымдын биринчи учунан ылдый болуп, төмөнкү жээги оромдун экинчи учу менен бир жакта болот; оромдун капкагы жабык болгон абалда капкак элементинин алдыңкы жээги сырткы элементтин оозгу капталынын жогорку жээги менен бир деңгелде болгондуктан оромго жайгаштырылган чылымдар жабык болот; ошондуктан оозгу каптал элементи бар коюлуучу элемент сырткы элементтин томонкү тарабына жарым-жартылай жайгашкан, оозгу каптал элементинин жогорку жээги сырткы элементтин оозгу алдынкы капталынын жогорку жээги бийик, бирок чылымдын биринчи учтарынан жапыс болот да, бул ором мындайча айырмаланат: анда кошумча түрдө капкак элементинин алдынкы жээгинен тарта оромдун калган бөлүгүнө жумшак тилкече жээктете бекитилип, толугу менен же жарым-жартылай чыгарып коюуга мүмкүн болгондой чачырак гүлдөй элемент жайгашкан, муну менен бирге гүлдой элемент капкактын алдынкы элементинен капкактын томонкү оозгу жээгине перпендикулярдуу багытта узун болот.

2. 1-пункттагы чылым орому мындайча айырмаланат: анын гүлдөй элементинде капкак элементинин төмөнкү алдынкы жээгине бүктөлүүчү тилкеге жээктете бириктирилген панель-бириктиргич болот жана оромдон гүлдой элементти чыгарып алууну жеңилдетүү үчүн жумшартылган тилкени жээктете панель-бириктиргич менен бириктирилген гүлдой элемент болот.

3. 1-же 2-пункттагы чылым орому мындайча айырмаланат: анын гүлдөй элементинде алдын ала аныкталган индикациясы жазылган.

4. 1, 2-же 3-пункттагы чылым орому мындайча айырмаланат: андагы чылымдар фольга кагазы менен оролуп, кагаздын сыртына коюлуучу элементтин ич тарабында болот, ошону менен бирге

фольга оромунда жогору жагында алынып коюлуучу жагы болот.

5. 1-4-пункттардагы чылым орому мындайча айырмаланат: андагы гүлдой элемент сырткы элементтин алдынкы капталы менен коюлуучу элементтин алдынкы капталынын ортосуна жайгаштырылып, капкак элементи жабык кезде ал коюлуучу элементтин үстүнө жана чылымдын биринчи учтарынын үстүнө жылып, оромдогу чылымдар жабык болуп калат.

6. 1-5-пункттагы чылым орому мындайча айырмаланат: анын капкак элементи жабык кезде ал коюлуучу элементтин, сырткы элементтин алдыңкы капталынын жогорку жээгинен чыгып турган бөлүгүнүн үстүн тосуп, оромду жаап турат.

7. 6-пункттагы чылым орому мындайча айырмаланат: анын капкак элементи жабык кезде ал сырткы элементтин үстүнкү жээгинин үстүнөн чыгып турган коюлуучу элементтин бөлүгүн толук жаап турат.

8. 1-7-пункттардагы чылым орому мындайча айырмаланат: анын сырткы элементинде арткы каптал болот, ал капкак элементи менен жылып тургандай бириктирилген.

9. 1-8-пункттардагы чылым орому мындайча айырмаланат: анын сырткы элементинде кошумча түрдө он жана сол капталдары болот, коюлуучу элемент оң жана сол капталдарынын панелдерин камтыйт, алар тиешелүү түрдө сырткы элементтин он жана сол капталдарынын ички тарабына жарым-жартылай жайгашкан.

10. 1-8-пункттардагы чылым орому мындайча айырмаланат: анын гүлдей элементи капкак элементин ачканда сырткы элементтин алдыңкы капталы менен коюлуучу элементтин алдынкы капталынын ортосундагы абалдан алып чыгууга боло тургандай жайгаштырылган.

11. Чылым оромунун тулкусу томонкү алдынкы панелди камтыйт, ал бүктөөнүн томонкү алдынкы тилкеси менен, бүктөөнүн томонкү алдынкы тилкеси менен параллель жайгашкан томонкү алдынкы панелдин жээги менен, бүктөөнүн томонкү алдынкы тилкесинин туурасындагы бүктөөнүн биринчи жана экинчи каптал тилкелери менен, жана томонкү

алдыңкы панелдин чекеси менен чоюлуп турат; оромдун тулкусу сырткы сол панелди камтыйт, ал төмөнкү алдыңкы панель менен бүктоонун биринчи каптал тилкеси менен узата бириктирилген; оромдун тулкусу сырткы он, панелди камтыйт, ал бүктоонун экинчи каптал тилкеси менен узата бириккен; тулку томонку панелди камтыйт, ал төмөнкү алдыңкы панель менен бүктоонун томонку алдыңкы тилкеси менен узата бириккен жана кошумча түрдө бүктоонун төмөнкү тилкеси менен чоюлуп турат, ал бүктоонун төмөнкү алдыңкы тилкесине, бүктоонун томонку алдыңкы тилкеси менен бүктоонун томонку тилкесине туурасынан жүргүзүлгөн биринчи жана экинчи тиликтерине параллель турат; тулку томонку арткы панелди камтыйт, ал томонку панель менен бүктоонун томонку тилкесине узата бириккен жана кошумча түрдө жылып туруучу тилке менен кысылган, ал бүктоонун томонку тилкесине жана бүктоонун үчүнчү жана төртүнчү каптал тилкелерине параллель жайгашып, жылып туруучу тилке менен бүктоонун томонку тилкесине туурасынан турат; тулку ички сол панелди камтыйт, ал томонку арткы панель менен бүктоонун үчүнчү каптал тилкесине узата бириккен жана кошумча түрдө бүктоонун ички сол тилкеси менен чоюлуп турат, үчүнчү каптал тилкесине туурасынан турат; тулку ички он панелди камтыйт, ал томонку арткы панель менен бүктоонун төртүнчү каптал тилкесине узата бириккен жана кошумча түрдө бүктоонун томонку он тилкеси менен чоюлуп турат, ал бүктоонун төртүнчү каптал тилкесине туурасынан турат; тулку жогорку арткы панелди камтыйт, ал томонку арткы панель менен жылып туруучу тилкеге узата бириккен жана кошумча түрдө бүктоонун арткы тилкеси менен чоюлуп турат, ал жылып туруучу тилкеге бүктоонун бешинчи жана алтынчы тилкеси менен параллель жайгашып, жылып туруучу тилке менен бүктоонун арткы тилкесине туура жагынан турат; тулку жогорку ички сол панелди камтыйт, ал жогорку арткы панель менен бүктоонун бешинчи каптал тилкесине узата бириккен жана кошумча түрдө бүктоонун арткы сол тилкеси менен жана бешинчи тилик менен, бүктоонун бешинчи каптал тилкесине туурасынан

жүргүзүлгөн эки тилик менен чоюлуп турат; тулку жогорку ички он панелди камтыйт, ал жогорку арткы панель менен бүктоонун алтынчы каптал тилкесине узата бириккен жана кошумча түрдө бүктоонун арткы он тилкеси менен жана алтынчы тилик менен, бүктоонун алтынчы каптал тилкесине туурасынан жүргүзүлгөн эки тилик менен чоюлуп турат; тулку жогорку панелди камтыйт, ал жогорку арткы панель менен бүктоонун арткы тилкесине узата бириккен жана кошумча түрдө бүктоонун жогорку тилкеси менен чоюлуп турат, ал бүктоонун арткы тилкеси менен бүктоонун арткы тилкесине жана бүктоонун жогорку тилкесине туурасынан жүргүзүлгөн жетинчи, сегизинчи тиликтерине параллель турат; тулку жогорку алдыңкы панелди камтыйт, ал жогорку панель менен бүктоонун жогорку тилкесине узата бириккен жана кошумча түрдө бүктоонун жогорку алдыңкы тилкеси менен чоюлуп турат, ал бүктоонун жогорку тилкеси менен бүктоонун жогорку тилкесине жана бүктоонун жогорку алдыңкы тилкесине туурасынан жүргүзүлгөн жетинчи, сегизинчи каптал тилкелерине параллель турат, ал бүктоонун жогорку тилкесине жана бүктоонун жогорку алдыңкы тилкесине туурасынан турат; тулку жогорку сырткы сол панелди камтыйт, ал жогорку алдыңкы панель менен бүктоонун жетинчи каптал тилкесине узата бириккен; тулку жана дагы жогорку сырткы он панелди камтыйт, ал жогорку алдыңкы панель менен бүктоонун сегизинчи каптал тилкесине узата биригип, мындайча айырма алат: ал кошумча түрдө гүлдой элементти камтыйт, ал жогорку алдыңкы панель менен бүктоонун жогорку алдыңкы тилкесине узата бириккен, муну менен бирге гүлдой элемент жогорку алдыңкы панелден бүктоонун жогорку алдыңкы тилкесине перпендикулярдуу багытта узунураак болот.

12. 11-пункт боюнча чылым оромунун тулкусу мындайча айырма алат: анын гүлдой элементинде бириктиргич болот, ал гүлдой элементтин калган болүгү менен гүлдой элементтин бүктоолуучу тилкесине узата жана жогорку алдыңкы панель менен бүктоонун жогорку алдыңкы тилкесине узата бириккен.

13. II- же 12-пункттагы чылым оромунун тулкусу кошумча турдо жогорку сол клапанды камтыйт, ал жогорку ички он панель менен буктоонун арткы сол тилкесине узата бириккен.

14. 11, 12- же 13-пункттагы чылым оромунун тулкусу мындайча айырмаланат: ал кошумча турдо жогорку он клапанды камтыйт, ал жогорку ички он панель менен буктоонун арткы он тилкесине узата бириккен.

15. 11-14-пункттардагы чылым оромунун тулкусу мындайча айырмаланат: ап кошумча турдо томонку сол клапанды камтыйт, ал ички сол панель менен буктоонун томонку сол тилкесине узата бириккен.

16. I-15-пункттардагы чылым оромунун тулкусу мындайча айырмаланат: ал кошумча турдо томонку он клапанды камтыйт, ал ички он панель менен буктоонун томонку он тилкесине узата бириккен.

С БӨЛҮМҮ

Химия жана металлургия

(11) 373

(21) 940226.1

(22) 10.11.1994

(31) 9116601.7

(32) 01.08.1991

(33) GB

(86) PCT/CA 92/00321 (24.07.1992)

(51)⁶ C 07 D 411/04; A 61 K 31/505

(71)(73) Биокем Фарма Инк. (СА)

(72) Жерве Дион (СА)

(54) **(-)-4-амино-5-фтор-1-(2-гидрокси-метил-1,3-оксатиолан-5-ил)-(1H)-пира-мидин-2-ушунун өзү анын энантиомерлеринин аралашмасы, аларды даярдоонун ыкмаларм, дарылоонуун ыкмасы**

(57) I. (-)-4-амино-5-фтор-1-(2-гидрокси-метил-1,3-оксатиолан-5-ил)-(1H)-пира-мидин-2-он же анын фармацевтикалык алгылыктуу туундусу.

2. (-)-4-амино-5-фтор-1-(2-гидрокси-метил-1,3-оксатиолан-5-ил)-(1H)-пира-мидин-2-он аралашмасы жана (+)-4-амино-5-фтор-1-(2-гидрокси-метил-1,3-оксатиолан-5-ил)-(1H)-пира-мидин-2-он же алардын фармацевтикалык алгылыктуу туундусу,

анда (+)-энантиомер массанын 5 %инен коп эмес коломдо болот.

3. 2-пункттагы (+)-энантиомер массанын 5 %инен коп эмес коломдо болгон аралашма.

4. 2-пункттагы (+)-энантиомер массанын I %инен коп эмес коломдо болгон аралашма.

5. 1-пункттагы кошулманы алуунун ыкмасы мындайча айырмаланат: (-)-энантиомерди (-)- жана (+)-энантиомерлердин кошулмасынан болуу жургузулот.

6. 2-4-пункттагы энантиомерлердин аралашмасын алуунун ыкмасы мындайча айырмаланат: (-)-энантиомерди (+)- жана (-)-энантиомерлердин биринчи аралашмасынан болуу жургузулот, анда (+)-энантиомер массанын 5 % инен коп эмес коломдо болот.

7. 5-же 6-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: андагы болок-болок болунуучу аралашма рацемикалык аралашма болот.

8. 5-7-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: анда аралашманы болок-болок болуу хиралдык жогорку натыйжалуу суюк хроматографиянын (ЖНСХ) жардамы менен ишке ашырылат.

9. 8-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: ЖНСХ учун кыймылсыз фаза катары ацетиленген бета-декстрин же целлюлозанын триацетаты колдонулат.

10. 5-7-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: аралашманы болок-болок ажыратуу энантиоселективдик диссимилияциянын стимулятивдик ферментинин жардамы менен жургузулот.

11. 10-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: анда аталган фермент иммобилизациялык формада пайдаланылат.

12. 10- же 11-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: анда аталган фермент цитидиндеаминаза болуп саналат.

13. 10-же 11-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: аталган фермент 5'-нуклеотидаза болуп саналат.

14. 1-пункттагы кошулма герапевдик активдуу кошулма.

15. 2-4-пункттардагы аралашма терапевдик активдуу аралашма.

16. 1-пункттагы кошулма вируска каршы активдуу кошулма.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛОП ТАБУУЛАР

17. 2-4-пункттардагы аралашма вируска каршы активдүү аралашма.
18. 1-пункттагы аралашма ВИЧ-инфекцияга каршы активдүү аралашма.
19. 2-4-пункттардагы аралашма ВИЧ-инфекцияга каршы активдүү аралашма.
20. 1-пункттагы кошулма В гепатитинин инфекциясына каршы активдүү аралашма.
21. 2-4-пункттардагы аралашма В гепатитинин инфекциясына каршы активдүү аралашма.
22. Вирустук инфекциядан ооруган же ага чалдыккан сүт эмүүчүлөрдү, анын ичинде адамды дарылоонун ыкмасы мындайча айырмаланат: сүт эмүүчүгө 1-4-пункттардагы кошулма натыйжа берүүчү көлөмдө куюлат.

(11) 374

(21) 980110.1

(22) 21.12.1998

(51)⁶ C 12 G 3/04

(76) Васильев В.А. (KG)

(54) **"Пиковая дама" десерт-ликер шарабы**

(57) Бул десерт-ликер шарабы Саперави жана Каберне жогорку сапаттагы жүзүм сортторунан жасалган шарап материалын, этил спирт-ректифакатын, кумшекерди камтып, мындайча айырмаланат: анын шарап материалына кошумча түрдө жүзүмдүн тен олчомдө алынган томонкү сортгорунун аралашмасы кошулат, шарап материалынын ингредиенттери төмөнкүдөй проценттик катнашта болот:

Саперави	25-35
Каберне	15-25
Кумшекер	14-15
Спирт-ректификат	5-6
Кызыл жүзүмдүн томонкү сортторунун аралашмасы	калганы.

(11) 375

(21) 960425,1

(22) 28.06.1996

(31) 9205474.1

(32) 13.03.1992

(33) GB

(86) PCT/GB 93/00514 (11.03.1993)

(51)⁶ C 12 N 15/82; A 01 H 1/02,5/00;

A 01 N 63/02

(71)(73) Эдванст Текнолоджис (Кембридж) Лимитед (GB)

(72) Эткинсон Хауард Джон, Боулс Дайэнна Джой, Гэрт Сэра Джейн, Мэкфэрсон Майкэл Джон (GB)

(54) **Яван митеси (галл курттары) жайылтуучу оорууларга туруктуу осүмдүктөрдү остүрүүнүн ыкмасы, яван митесинин (галл курттарынын) оорусуна туруктуу осүмдүктөр жана химердик (озгортулгон) ген**

(57) 1. Яван митеси (галл курттары) жайылтуучу оорууларга туруктуу осүмдүктөрдү остүрүүнүн ыкмасы мындайча айырмаланат: яван митесинин (галл курттарынын) оорууларына чалдыккан осүмдүктөрдүн гени ушул осүмдүктөр менен кошо өзгөрөт, бул ген эн зор клеткаларда болот же осүмдүктөрдүн жоон тамырынын гипертрофикалык (чоцоюп кетүүчү) клеткаларында болот, осүмдүктөрдү бул оорууларга туруктуу кылып остүрүү үчүн аталган гендин промоторун (кайсы бир болүгүн) алып, осүмдүккө коддошкон ырааттуулукта кошушат, бул болсо озгортулгон генди пайда кылат, ал жоон тамырлардын клеткаларынын, алардын гипертрофикалык клеткаларынын жана яван митесинин бир же бир нече клеткалары (ооруулары) үчүн жагымсыз молекуланы пайда кылат да, аталган химердик генди башка осүмдүккө откорот.

2. 1-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: анда аталган молекуланын пайдалуу жагы жоон клеткалардын же гипертрофикалык клеткалардын некрозун пайда кылат, б.а. алардын жашоосу токтойт.

3. 1-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: анда аталган молекуланын пайдалуу жагы яван митесинин оорусунун некрозун пайда кылат.

4. 1-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: анда аталган молекула активдүү ферменттин молекуласы болуп эсептелет жана ал осүмдүк клеткасынын метаболизмин (зат алмашуусун) бузат.

5. 1-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: анда аталган молекула ооруга чалдыккан осүмдүктүн аталган генинин РНКсына кабылбайт.

6. 1-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: анда аталган молекула ферментти пайда кылуучу гендин РНКсына кабылбайт жана осүмдүк клеткасынын метаболизмин сезгич келет.

7. Яван митесине (галл оорусуна) туруктуу осүмдүк мындайча айырмаланат: ал коддошкон ырааттуулук менен

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000 ОЙЛОП ТАБУУЛАР

коюлган промотору бар химердик генден алынат, бул промотор жоон тамырлардын клеткаларынын, жана яван митесинин бир же бир нече клеткалары (оорулары) учун жагымсыз молекуланы пайда кылат, муну менен бирге аталган химердик ген яван митесине (галл орусунa) чалдыккан осумдуктун жоон клеткаларынын же гипертрофикалык клеткаларынын генинин промоторун коддошкон ырааттуулукта кошуу жолу менен алынат.

8. 7-пункттагы оеумдук мындайча айырмаланат: ал жашылча осумдуктор, буурчак, момо жемиш, жангак жана пахта осумдуктор тобундагы оеумдук болот.

9. 7-пункттагы оеумдук мындайча айырмаланат: ал тамеки осумдугу болот.

10. 8-пункттагы оеумдук мындайча айырмаланат: ал томат (помидор) осумдугу болуп саналат.

11. 8-пункттагы оеумдук мындайча айырмаланат: ал сабиз осумдугу болуп саналат.

12. 8-пункттагы оеумдук мындайча айырмаланат: ал пахта осумдугу болуп саналат.

13. Яван митесине (галл оорусунa) туруктуу химердик ген промоторду коддошкон ырааттуулукта кошууну камтыйт, ал жоон тамырлардын клеткаларынын, алардын гипертрофикалык клеткаларынын жана яван митесинин бир же бир нече клеткалары (оорулары) учун жагымсыз молекуланы пайда кылат, муну менен бирге аталган ген мындан блоок промотордук ырааттуулукту камтыйт, промотор яван митесине (галл оорусунa) чалдыккан жоон тамырлардын клеткаларынан, гипертрофикалык клеткалардан пайда болот, аталган промотор аталган химердик ген аркылуу озгорууго дуушар болгон осумдуктун жоон клеткаларында же алардагы гипертрофикалык клеткапарда коддошкон ырааттуулуктун онугушун тездетет.

(22) 30.06.1998

(51)⁶ E 05 B 37/08

(76) Сергеев Н.А., Пузанов В.А., Ненароков А.В. (KG)

(54) **Кулпунун механизми**

(57) 1. Кулпунун механизми жабуучу корпусуу цилиндр механизмди, ачкыч менен айлануучу цилиндрди жана код механизмин камтыйт, код механизми втулкага цилиндр менен жарыш орнотулат, ал код дискасын кондойу жана штифтери менен бирге айлантууга мумкундук бергендей орнотулат, штифтери кулпунун туура жактарында бирдей диаметрде чыгып турат, айлануучу кондойлүү диска код дискасы менен чогуу орнотулуп алардын штифтери бирге иштейт да, ал мындайча айырмаланат: айлануучу диска втулкага айлана тургандай орнотулат, анын кондойу код дискасы менен айлануучу дисканын ич жагында жасалган, втулкада код дискасы менен айлануучу дисканын тушунда туура жагында козоноктор жасалган, цилиндрде ага узата оюк жасалган, ал козоноктун алдында, код дискасы менен айлануучу дисканын кондойунун терендигиндей терендикте жасалган, козоноктордо втулканын боорунун калыңдыгы менен код дискасынын жана айлануучу дисканын кондойунун терендигин кошкондогу суммага барабар диаметрде шариктер жайгашкан.

2. 1-пункттагы кулпунун механизми мындайча айырмаланат: ал корпуска туурасынан турган козонокко пружиналуу шарик менен жабдылган, ал айлануучу дисканын кондойлору менен байланышкан, кондойлордун саны айлануучу дисканы канча абалга келтируу керек болсо, ошончо санда болот.

3. 1-2-пункттагы кулпунун механизми мындайча айырмаланат: андагы код белгилери айлануучу дискага тушурулгон.

4. 1-3-пункттагы кулпунун механизми мындайча айырмаланат: анын айлануучу дискасындагы код белгилеринин эн биринчи саналуучу белгисинин тушунда кол менен сыйпалаганда билинуучу, мисалы, арыкча турундогу ажыратуучу белги тушурулгон.

Е БӨЛҮМҮ

Курулуш жана тоо иштери

(11) 376

(21) 980068.1

FG4A ПАТЕНТТЕР

ФБӨЛҮМҮ

Механика, жарык берүү, жылытуу, кыймылдаткычтар жана насостор, курал-жарак жана ок-дары, жардыруу жумуштары

(11) 269

(21) 970044.1

(22) 25.03.1997

(51)⁶ F 02 B 25/02

(76) Балашов Е.А. (KG)

(54) **Ичтен күйүүчү кыймылдаткычтын иштөө ыкмасы**

(57) Ичтен күйүүчү кыймылдаткычтын иштөө ыкмасы күйүүчү аралашманы жумушчу цилиндрге жиберүүнү, күйүүчү аралашманы тутандырууну, аны күйгүзүүнү, цилиндрде күйүүчү продуктуну көбөйтүп, механикалык ишти аткарууну, иштетилген газды чыгарууну камтып, мындайча айырмаланат: иштелген газды чыгаруу поршень 42°дан "эң төмөнкү чекке жеткенге чейин жана "эң төмөнкү чектен" өткөндөн кийин 40°ка чейинки диапазондо турган учурда башталат. Ал эми газды чыгарууну токтотуу-поршень О дөн 12° ка чейинки диапазондо турганда "эң жогорку чектен" өткөндөн кийин башталат.

(11) 270

(21) 960314.1

(22) 28.02.1996

(51)⁶ F 02 B 53/00

(76) Кармальский А.М. (KG)

(54) **Ичтен күйүүчү ротор кыймылдаткычы**

(57) Ичтен күйүүчү ротор кыймылдаткычы жумушчу кондойчосү бар корпусу камтыйт, кондойчөдө тегерек ротор жайгашкан, роторго туура багытта жылуучу бир же андан көп калактар жалгаштырылган, калакта кысуучу жана күйгүзүүчү камера оюк болот, алар жумушчу калактар канча болсо ошончо болот, кыймылдаткычта да кирүүчү-чыгуучу терезечелер, күйүүчү отунду аба менен кысуучу жана отун күйүүчү камерага учкун берүүчү система болуп, кыймылдаткыч мындайча айырмаланат: кыймылдаткычтын

жумушчу кондойу Эллипс формасында жасалган, ротордун валиги кондойдун ортосунда орнотулган, жумушчу кондойдун жогорку бөлүгүндө тыгыздоочу тетик орнотулган, муну менен бирге жумушчу кондойчо отун-аба аралашмасын соруп алуучу-кысуучу жана иштетилген газды кеңейтүүчү-чыгаруучу зоналарга болунгон.

(11) 271

(21) 960371.1

(22) 21.05.1996

(51)⁶ F 02 B 53/00

(76) Кармальский А.М. (KG)

(54) **Ичтен күйүүчү ротор кыймылдаткычы**

(57) Ичтен күйүүчү ротор кыймылдаткычы тегерек жумушчу көндөйчөсү бар корпусу камтыйт, анда валга орнотулган ротор, ротордо кысуучу жана отун күйүүчү камера оюктар болот, кондойдо кирүүчү-чыгуучу терезечелер, отун-аба аралашмасын кысуучу жана отун күйүүчү камерага учкун берүүчү система болот да, бул кыймылдаткыч мындайча айырмаланат: кыймылдаткычтын жумушчу көндөйчөсүндө, анын үстүңкү жана төмөнкү бөлүктөрүндө тыгыздоочу тетик, көндөйчөнүн ортосунда вал орнотулган, тегерек роторго тыгыздоочулары бар дөңчөлөр жалгаштырылган, бул дөңчөлөр өзүнчө жумушчу кондойчелорун түзүшөт.

(11) 272

(21) 960414.1

(22) 14.06.1996

(31) PL 6346

(32) 14.12.1992

(33) AU

(86) PCT/AU 93/00649 (14.12.1993)

(51)⁶ F 02 D 19/02, 23/02

(71)(73) Трэнском ГЭС Текнолоджиз ПТИ ЛТД (AU)

(72) Нойманн Бэрри Ричард (AU)

(54) **Ичтен күйүүчү кыймылдаткычты башкаруунун ыкмасы жана кыймылдаткычты башкаруу түзүлүшү**

(57) Газ отуну менен иштөөчү ичтен күйүүчү кыймылдаткычты башкаруу ыкмасы ар бир цилиндрге газ инжектору менен

отунду буркуунун жана билдиргичтин (датчиктин) жардамы менен кыймылдаткычтын дросселдик регулятордун иштео абалын аныктоону камтып, мындайча айырмаланат: ал озундо төмөндөгү этаптарды: дросселдик регулятордун аталган иштоо абалынын негизинде кыймылдаткычтын толук куч жумшоо процентин эсептик аныктоо жана толук куч жумшоонун аталган процентинин негизинде ар бир цилиндр учун инжекторду ишке киргизуунун убактысын эсептик аныктоо этаптарынан турат, ал эми кыймылдаткычтын толук муноздомосун аныктоо учун дросселдик регулятордун иштоо абалына жараша ар бир цилиндрге газ отунун керектуу өлчөмдө беруу мумкунчулугун камсыз кылуу керек.

2. 1-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: бул ыкма боюнча кыймылдаткычтын толук куч жумшоо процентин (ТКП) эсептоо учун анын иштоо учурундагы айлануусунун саны аныкталат.

3. 2-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: кыймылдаткычтын толук куч жумшоо процентин аныктоо томондогучо жол менен эсептелет: эгерде дросселдик регулятордун абалы 0 % болуп жана айлануунун саны N_i ден аз болсо, анда $TKI7 = Kx(N_i - /V)$ болот; эгерде дросселдик регулятордун абалы 0 % болуп, айлануунун саны M ден коп болсо, анда $TKI7 = 0$ болот; эгерде дросселдик регулятордун абалы 0 % тен жогору болсо, анда

$$TKI7 = \text{минимум} \frac{N_{\text{мин}} - N}{N_{\text{макс}} - N_p} \times 100 \%$$

болот; дроссель тиешелүү абалда турганда анын процента

ТКИ - толук куч жумшоо процентинен эсептелет;

$/V$ - кыймылдаткычтын айлануу саны;

N_i - кыймылдаткычтын бош иштоо (холостой ход) режиминде айлануусунун саны;

$/U_{\text{эл}}$ - кыймылдаткычты башкаруунун негизги болугундо кыймылдаткычтын айлануусунун саны;

N_p - кыймылдаткычтын максималдуу кучун камсыз кылуучу айлануунун саны;

K - бош иштоо режиминде башкаруунун негизги болугундо жантайуу;

4. 3-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: толук куч жумшоо процента менен кыймылдаткычтын учурдагы айлануусунун саны отун откоргучтогу керектуу абсолюттук басымды эсептоо учун пайдаланылат.

5. 4-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: бул ыкма отун откоргучтогу керектуу абсолюттук басымдын эсебинин негизинде толук куч жумшоонун жол берилген проценттик эсебин аныктоо этабын камтыйт.

6. 5-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: кыймылдаткычтын жол берилген куч жумшоосунун проценти томондогучо (ЖБП) чыгарылат:

$$ЖБП = \left[\frac{\text{ни жузундогучо } OAB - \text{минималдык } OAB}{\text{талап этилген } OAB - \text{минималдык } OAB} \right] \times TKI7.$$

бул жерде ЖБП - жол берилген куч жумшоо проценти;

OAB - отун откоргучтогу абсолюттук басым; минималдык $TKI7 = 0$ болгондо $OAB = OAB$ корсоткучу; кашаадагы соз тизмеги < 1.00 .

7. 6-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: инжекторду ишке киргизуунун убактысы жол берилген куч жумшоо проценти менен кыймылдаткычтын учурдагы айлануу санына жараша аныкталат.

8. 1-7-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: инжекторду ишке киргизуунун убактысы талап этилген аба температурасына, газдын басымына, газдын температурасы менен батареядагы чыналууга жараша жонго салынат жана инжекторду иштетуунун натыйжалуу убактысы (ИИНУ) батареянын чыңалуусуна жараша томондогучо аныкталат:

$$ИИНУ = ИИНУ_t \times \frac{I_B}{I_y} \times \frac{TT}{/T'} \times \frac{\sqrt{/T}}{/T} \times \left[1 - \frac{AT}{2} \right]$$

бээрде $ИИНУ_t$ - инжекторду иштетуунун натыйжалуу убактысы, талап этилгени;

IB - газдын учурдагы басымы;

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛ ОИ ТАБУУЛАР

$ГТ$ - газдын учурдагы температурасы;
 $АТ$ - абанын учурдагы температурасы;
 $ГБ_T$ - газдын басымы, талап этилгени;
 $ГТ_m$ - газдын температурасы, талап этилгени;
 $АТ_T$ - абанын температурасы, талап этилгени жана $АТ > АТ_m$

9. 4-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: отун откоргучтогу басымды башкаруу үчүн талап этилген куч жумшоонун процентинин жана кыймылдаткычтын айлануу санынын негизинде кыймылдаткычтагы отун соргуч откоргучтогу клапандын абалы аныкталат, муну менен бирге отун откоргучтогу иш жүзүндөгү абсолюттук басымды аныктоо үчүн билдиргич колдонулат.

10. 9-пункттагы ыкма мындайча айырмаланат: отун откоргучту жонго салгычы бар кыймылдаткыч учун жогорулаган басымды башкаруунун клапанынын абалы копчулук учурда отун откоргучтогу иш жүзүндөгү абсолюттук басымды салыштыруу жолу менен жонго салынат.

11. Отунду ар бир цилиндрге берүү учун газ инжектору жана кыймылдаткычтын дросселдик регуляторунун учурдагы абалын аныктоо учун билдиргичи бар газ сыяктуу отун менен иштоочу кыймылдаткычты башкаруу түзүлүшү мындайча айырмаланат: бул түзүлүштө процессор болот, ал кыймылдаткыч учун толук куч жумшоо процентин дросселдик регулятордун учурдагы абалынын негизинде аныктоо учун, ошондой эле ар бир цилиндр учун инжекторду ишке киргизүүнүн убактысын аныктоо учун колдонулат, инжекторду ишке киргизүү кыймылдаткычтын аталган толук куч жумшоо процентинин негизинде кыймылдаткычтын толук иштешин камсыз кылуу учун дросселдик регулятордун учурдагы абалына байланыштуу ар бир цилиндрге газ түрүндөгү отунду керектуу коломдо бүркүү мүмкүнчүлүгүн камсыз кылуу менен жүргүзүлөт.

12. 11-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: анда аталган кыймылдаткычтын учурдагы айлануу санын аныктоо үчүн билдиргич(датчик) болот, ал эми аталган процессор кошумча турдо кыймылдаткычтын толук куч жумшоо процентин аныктоо учун колдонулат.

13. 12-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: андагы процессор

отун откоргучтогу талап этилген абсолюттук басымды кыймылдаткычтын толук куч жумшоо процентинин жана учурдагы айлануу санынын негизинде эсептоо каражатын камтыйт.

14. 13-пункттагы тузулуш мындайча айырмаланат: ал кыймылдаткычка берилуучу отун түтүгүндөгү абанын иш жүзүндөгү абсолюттук басымын каттоочу басым билдиргичин камтыйт, ал муну менен бирге отун түтүгүндөгү иш жүзүндөгү абсолюттук басымды корсотуучу процессорго берилүүчү сигналды жаратат.

15. 14-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: ал кыймылдаткычка берилуучу жогорку басымды башкаруучу клапанды камтыйт, клапан отун кыска менен жабдылган, ал процессордон берилуучу башкаруучу сигналга жараша иштейт, сигнал болсо отун откоргучтогу талап этилген абсолюттук басымды отун откоргучтогу иш жүзүндөгү абсолюттук басым менен салыштыруунун негизинде жаралат.

16. 15-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: андагы процессор жол берилген куч жумшоо процентин отун откоргучтогу талап этилген абсолюттук басым менен толук куч жумшоо процентинин негизинде эсептоочу каражатты камтыйт.

17. 16-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: жол берилген куч жумшоо процентин эсептоочу каражат томондогу формуланы колдонуу менен иштетилет:

$$ЖБП = \left[\frac{\text{иш жүзүндөгү } ОАБ - \text{минималдык } ОАБ}{Тсiwn \text{ этилген } ОАБ - \text{минималдык } ОАБ} \right] \times ткп.$$

бээрде $ЖБП$ - жол берилген куч жумшоо проценти; $ОАБ$ - отун откоргучтогу абсолюттук басым; $ТКП=0$ болгондо минималдык $ОАБ=$ $ОАБ$ дын корсоткучу; $ТКП$ - толук куч жумшоонун проценти.

18. 17-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: инжекторду ишке киргизүү убактысын процессор эсептеген учурда жол берилген куч жумшоо процентинин жана кыймылдаткычтын учурдагы айлануу убактысынын талап этилген корсоткучторү колдонулат.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000 ОЙЛ ОИ ТАБУУЛАР

19. 18-пункттагы түзүлүш мындайча айырмаланат: ал басымды аныктап, билдиргичти жана кыймылдаткычка берилүүчү газ түрүндөгү отундун температурасын аныктап, билдиргичти камтыйт, муну менен бирге процессордо ушундай жол менен аныкталган газдын басымы менен температурасынын кореоткүчтөрү пайдаланылат.

G БӨЛҮМҮ

Физика

- (11) 273
- (21) 980013.1
- (22) 30.01.1998
- (51)⁶ G 05 B 23/02; G 06 G 7/52;
G 01 R 35/00, 29/08
- (71) >(73) И.Раззаков атындагы Кыргыз техникалык университет (KG)
- (72) Бочкарев И.В. (KG)
- (54) **Электр магниттик механизмдин абалын аныктоочу түзүлүш**
- (57) Электр магниттик механизмдин абалын аныктоочу түзүлүш ачкычты камтыйт, ал түзүлгөн үзгүлтүксүз чыңалуунун булагы менен электр магниттик механизмдин оромунун биринчи кабатынын ортосуна туташтырылып, экинчи кабат менен кошумча элемент аркылуу байланышкан, анда нол потенциалынын шинасы болот жана кошумча элемент бир жактуу откоргүчтүн биринчи элементи аркылуу дифференциялоочу элементтин ички оозу менен байланышкан, бул элемент сырткы оозу менен ирегедеги биринчи элементтин ички оозуна туташтырылган, түзүлүш ирегедеги экинчи элементти камтып, мындайча айырмаланат: ал триггер менен жабдылган, ал кирүүчү чыңалуунун жарым кесиги боюнча импульсту биринчи калыптандыруучу жана импульсту жабуучу оозу менен бирге экинчи калыптандыруучу болуп саналат, мунун менен бирге электрмагниттик механизмдин оромунун биринчи кабаты ирегедеги экинчи элемент аркылуу кирүүчү чыңалуунун жарым кесиги боюнча импульсту биринчи калыптандыргычтын кирүүчү оозу менен байланышкан, анын чыгуучу оозу импульсту жабуучу оозу менен бирге

экинчи калыптандыруучунун маалыматка кирүүчү оозуна жалгаштырылган, ирегедеги биринчи элементтин чыгуучу оозу импульсту жабуучу оозу менен бирге экинчи калыптандыргычтын жабуучу оозуна жана штриггердин нол абалындагы түзүлүштүн чыгуучу оозуна жалгашкан, түзүлүштүн кирүүчү оозунун бир абалы менен импульсту жабуучу оозу байланышкан, триггердин чыгуучу оозу электр эсептегичтин кирүүчү оозуна жалгашкан.

H БӨЛҮМҮ

Электр кубаты

- (11) 274
- (21) 940188.1
- (22) 01.09.1994
- (31) P 43 26 596.0
- (32) 07.08.1993
- (33) DE
- (51)⁶ H 04 M 1/74
- (71)(73) Алкател Сел АО (DE)
- (72) Ульрих Манике, Мартин Герике, Ральф Стиава (DE)
- (54) **Электрондук абоненттик схемалар үчүн коргоочу коммутациялык түзүлүш**
- (57) I. Электрондук абоненттик схемалар үчүн коргоочу коммутациялык түзүлүш абоненттик тилкелерди ченемден ашыкча чыңалуудан коргоочу түзүлүш болуп эсептелет, ашыкча чыңалуу пайда болгон учурларда тилкелердин бир жагы, жок эле дегенде бир диод аркылуу жана тиешелүү түрдө ырааты менен башка диоддорго туташтырылган тиристор аркылуу абоненттик тилкенин бир жиги менен массанын ортосунда томөнкү ом туташуусу пайда болуп, бул түзүлүш мындайча айырмаланат: тиристордун башкаруучу электродунун чыгуусу каршылык аркылуу чыңалуунун башкаруучу булагы менен байланышкан, муну менен бирге тиристорго кирүүчү жер компаратордун биринчи чыгуучу жерине таяныч чыңалуусу кошулган жана компаратордун чыгуучу жери башкаруучу кирүүчү жерге, жок эле дегенде бир абоненттик схемага туташтырылган.
- 2. 1-пункттагы коргоочу коммутациялык түзүлүш мындайча айырмаланат:

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ОЙЛ ОИ ТАБУУЛАР

тиристордун башкаруучу электродунун чыгуусу компаратордун биринчи кирүүчү жери менен кошулган.

3. 1-пункттагы коргоочу коммутациялык түзүлүш мындайча айырмаланат: тиристордун катоду компаратордун биринчи жери менен кошулган.

- (11) 275
- (21) 940187.1
- (22) 01.09.1994
- (31) P 43 26 894.3
- (32) 11.08.1993
- (33) DE
- (51)⁶ H 04 M 19/00, 19/02
- (71)(73) Алкател СЕЛ АО (DE)
- (72) Ульрих Манике, Михаель Кнебель, Ральф Стиава (DE)
- (54) **Электрондук абоненттик схемада тарттырып алынган чыщалууну өчүрүүчү коммутациялык түзүлүш**
- (57) Электрондук абоненттик схемада тарттырып алынган чыщалууну өчүрүүчү коммутациялык түзүлүш токту таануучу схеманы камтыйт, бул схема төмөнкү жыштыктагы чыпка менен ырааттуу жалгаштырылган, чыпкага чакыруунун логикалык

буйругу менен компаратордун курамы туташтырылып, бул түзүлүш мындайча айырмаланат: томонкү жыштыктагы чыпклардын тобуна жана биринчи компаратордун тобуна экинчи компаратордун, вентилдин схеманын, бистабилдик схеманын тобу жарыш туташтырылган, муну менен бирге томонкү жыштыктын, вентилдик жана бистабилдик схемалардын курамына чакыруунун логикалык буйругу жанаштырылат, вентилдик схеманын чыгуучу жери бистабилдик схеманын биринчи кирүүчү жери менен туташтырылган, анын экинчи кирүүчү жери тарттырып алынуучу чыщалуу жанаштырылуучу жер менен туташтырылат, ошондуктан бистабилдик схема чыгуучу жерде абоненттик чакырууну кошуу же өчүрүү сигналы иштелип чыгат.

2. 1-пункттагы коммутациялык түзүлүш мындайча айырмаланат: экинчи компаратордо чыщалууну салыштыруу катарында колумү потенциалдык нол корсоткүчүндөй жылуучу чыщалуу кызмат кылат.

ПАЙДАЛУУ МОДЕЛДЕР

Кыргыз Республикасынын пайдалуу моделдеринин Мамлекеттик реестрине киргизилген пайдалуу моделдер жөнүндө маалыматтарды жарыялоо

FG1K КУБӨЛҮКТӨР

- (11) 32
- (21) 990003.2
- (22) 24.02.1999
- (51)⁶ B 60 B 39/00
- (76) Цой Н.Н. (KG)
- (54) **Унаа каражатынын өтүмдүүлүгүн жогорулатуучу түзүлүш**
- (57) Унаа каражатынын өтүмдүүлүгүн жогорулатуучу түзүлүш окко жайгаштырылган топурак чапчыгыч түрүндөгү жумушчу органдан турат, анын учтары кронштейн аркылуу транспорт каражатынын рамасы менен шарнирдик ыкмада жалгаштырылган, түзүлүш ошондой эле жумушчу органды көтөрүүчү жана түшүрүүчү механизмден турат, ал башкаруу пульту менен

байланышкан жана жыла тургандай болуп, кронштейн менен байланышкан да, мындайча а й ы р м а л а н а т : түзүлүш транспорт каражатынын астында, алдынкы жана арткы донголоктордун ортосунда жайгашкан, муну менен бирге жумушчу органды көтөрүүчү жана түшүрүүчү механизм озүнчө бири бири менен байланышкан сүйрөөчү механизм (тяга) түрүндө жасалган, анын учтары транспорт каражатынын астына параллелдүү түрдө багыттоочу жормологүчкө анда жылып тура тургандай орнотулган.

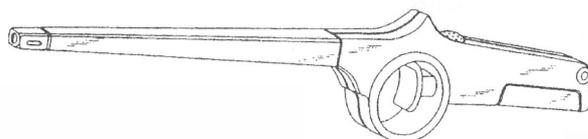
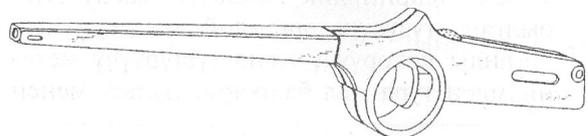
ӨНӨР ЖАЙ ҮЛГҮЛӨРҮ

Кыргыз Республикасынын өнөр жай үлгүлөрүнүн Мамлекеттик реестринде катталган өнөр жай үлгүлөрү жөнүндө маалыматтарды жарыялоо

FG4L ПАТЕНТТЕР

- (П) 13
 (21) 970017.4
 (22) 03.02.1997
 (31) 29/057, 940
 (32) 05.08.1996
 (33) US
 (51) 7-99
 (71)(73) Бик Корпорейшн (US)
 (72) Даниел А. Феррара (кичисүү) (US)
(54) Чарбалык чакмак (зажигалка) (эки вариантта)
 (57) Чарбалык чакмак (зажигалка) (эки вариантта) төмөндөгүчө мүнөздөлөт:
- композициялык курамы туткадан жана узартылган элементтен турат;
 - туткада туурасынан кеткен чон козонок бар;
 - тегерек козоноктун томонку жарым жагын ийилген жука сактагыч элемент кичирейтип турат;
 - тутканын алдынкы болүгүнүн томонку жагы дого сыяктуу ийилип жасалган;
- мындайча айырмаланат:
- ал алдын коздой ичкере жасалган;
 - туткасы горизонталдык узартылган түз бурчтуу параллелепипед формасында жасалган;
 - тогорок формадагы туткада туурасынан кеткен горизонталдык чон козонок бар;
 - козоноктун ички капталынын арткы болүгүнөн чыгуучу штокко жайгаштырылган пластина түрүндөгү тээк болот;
 - тутканын үстүнкү жагында алдынкы жээктен тутканын үчтон бир болүгүнө барабар аралыкта үч бурчтук формасында доңчосү бар, анын туурасы тутканын туурасы менен барабар;
 - тутканын жогорку, арткы жана томонку беттеринин орто ченинде ичке арыкчалар болот;
 - тутканын алдынкы тарабында туз бурчтуу туурасынан кесиндилүү узун элемент бар;
 - 1-варианттагы чакмак туткасынын каптал жактарында горизонталдык туз бурчтуу, учтары ийилген чуңкурчалары бар экендиги менен мүнөздөлөт;

- 2-варианттагы чакмак туткасынын каптал жактарында П түрүндөгү арыкча болот, ал тутканын капталдарынын томон жагында жайгашып, томонку бетине отуп кетет;
- тутканын арткы болүгүнүн томонку бетинде үч бурчтук формасындагы учтары ийилген домпогой жери болот, анын бети бири бирине бирдей аралыкта жайгашкан майда домпокчолор менен капталган;
- узартылган элементтин алдынкы учунда туурасынан жайгашкан ичке тегерек арыкча болот.

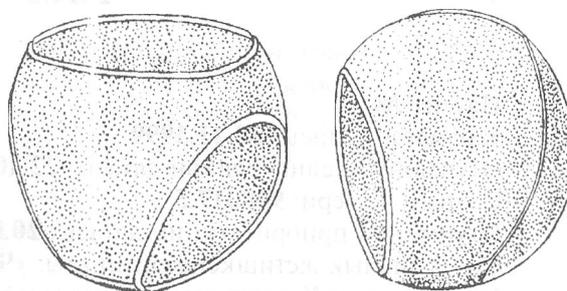


- (11) 25
 (21) 990010.4
 (22) 16.04.1996
 (31) 29/045.336
 (32) 17.10.1995
 (33) US
 (51) 2-01
 (71)(73) Уорнэко Инк. (US)
 (72) Строуго Элис (US)
(54) Аялдар бикиниси
 (57) Аялдар бикиниси төмөндөгүчө мүнөздөлөт:
- ал эки болүктөн: жогорку жана томонку болүктүн - кыйыктын конструкциясынан түзүлөт, жогорку болүк бүтүн бычылган алдынкы жана арткы болүктөн туруп, алар бири бирине арткы борбордук тигиш менен бириктирилген;

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ӨНӨРЖАЙ ҮЛГҮЛӨРҮ

- кыйык оеш бурчтук формасында болот, ал алдынкы жагынан горизонталдуу жана жантайыңкы кошулуп, арткы болүктүн борбордук тигишинде тик бурчтуу жерди пайда кылат;
 - буттар үчүн жантайыңкы оюктар конструкцияланган;
 - жогорку оюк менен буттар үчүн оюктар тасма менен жээктелген;
 - эластиклык кездемеден тигилет;
- ал томондогүчө а й ы р м а л а н а т :
- болүктөрү: кыскаргылып бүтүн бычылган жогорку болүгү жана кыйык пропорциялуу айкалышкан;
 - кыйык алды жагынан түз тигиш менен жана кыскартылган арткы жагы арткы тигиштер менен тигилип, ийилген формада болот;

- буттар кирүүчү кыйгач оюктар ойдолото
- жасалган;
- каптал жактары кыска жана ичке бычылган.



СЕЛЕКЦИЯЛЫК ЖЕТИШКЕНДИКТЕР

Кыргыз Республикасынын селекциялык жетишкендиктеринин Мамлекеттик реестринде катталган селекциялык жетишкендиктер жөнүндө маалыматтарды жарыялоо

FG4E ПАТЕНТТЕР

Патент № 14

Катталган датасы: 30.11.1999

Өтүнмөнүн келип түшкөн датасы: 22.10.1998

Өтүнмө номери: 980017.5

Өтүнмөнүн приоритетинин датасы: 20.09.1994 (KG)

Селекциялык жетишкендиктин аты: «Чельпек» картошка сорту

Өтүнмө ээси: Кыргыз агрардык академиясынын Ысык-Кол тажрыйба-селекциялык станциясы (KG)

Патент ээси: Кыргыз агрардык академиясынын Ысык-Кол тажрыйба-селекциялык станциясы (KG)

Авторлору: Убутаева В.Н., Хрестенкова В.Д., Оморов С., Лутовинова А.П. (KG)

Патент № 15

Катталган датасы: 15.12.1999

Өтүнмөнүн келип түшкөн датасы: 20.04.1981 (SU)

Коргоо документинин номери SU: 4443

Патент алууга берилген өтүнмөнүн номери: 8102139 (SU)

Коргоо документин кайтадан каттоого өтүнүч каттын берилген датасы SU: 28.07.1998

Селекциялык жетишкендиктин аты: «Киргизский 3» пахта сорту

Өтүнмө ээси: Пахтачылык боюнча Кыргыз тажрыйба станциясы (KG)

Патент ээси: Пахтачылык боюнча Кыргыз тажрыйба станциясы (KG)

Авторлору: Голосов В.А., Айдарбеков И.И., Трибунский А.Н., Чертков С.И., Клюев П.И. (KG)

ЛИЦЕНЗИЯЛЫК КЕЛИШИМДЕР

QB9Y КЫРГЫЗПАТЕНТТЕ КАТТАЛГАН ЛИЦЕНЗИЯЛЫК КЕЛИШИМДЕР

1. ИМБДУнун товардык бедгидеринин Эл аралык Реестринде катталган товардык белгилерди пайдаланууга укук берүү жөнүндө өзгөчө лицензия: "GG" (13), № 644636 күболүк, 1995-жылдын 22-сентябры; "GUCCI" (word), № 457952 күболүк, 1980-жылдын 16-декабры; "GUCCI, GUCCI" (shield), № 457953 күболүк, 1980-жылдын 16-декабры; "GG" (circle), № 567931 күболүк, 1991-жылдын 26-марты, класс 9

Лицензиар Гуччо Гуччи С.П.А. (ИТ)

Лицензиат Сафило С.П.А. (ИТ)

2. "WINSTON" and label design XXVI товардык белгисин откорүп берүү, 1996-жылдын 28-июну № 3447 күболүк, кл. 34

Ээси р Дж Рейнольде Тобакко Ко., Нью-Джерси штатынын корпорациям (US)

Укук мураскери Джемэн Тобакко Инк., Токио (JP)

3. "WINSTON" and label design VII color товардык белгисин откорүп берүү, 1994-жылдын 28-июну № 195 күболүк, кл. 34

Ээси р Дж Рейнольде Тобакко Компани, Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Укук мураскери Джемэн Тобакко Инк., Токио (JP)

4. "WINSTON" товардык белгисин откорүп берүү, 1994-жылдын 28-июну № 194 күболүк, кл. 34

Ээси Р. Дж. Рейнольде Тобакко Компани, Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Укук мураскери Джемэн Тобакко Инк., Токио (JP)

5. "WINCHESTER" товардык белгисин откорүп берүү, 1994-жылдын 28-июну № 193 күболүк, кл. 34

Ээси Р. Дж. Рейнольде Тобакко Компани, Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Укук мураскери Джемэн Тобакко Инк., Токио (JP)

6. "VANTAGE" товардык белгисин откорүп берүү, 1994-жылдын 28-июну № 192 күболүк, кл. 34

Ээси р Дж Рейнольде Тобакко Компани, Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Укук мураскери Джемэн Тобакко Инк., Токио (JP)

7. "SPECIAL 7" товардык белгисин откорүп берүү, 1996-жылдын 29-марты № 3280 күболүк, кл. 34

Ээси р Дж Рейнольде Тобакко Ко., Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Укук мураскери Джемэн Тобакко Инк., Токио (JP)

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ЛИЦЕНЗИЯЛЫК КЕЛИШИМДЕР

8. "SALEM" товардык белгисин өткөрүп берүү, 1994-жылдын 28-июну № 191 күбөлүк, кл. 34
Ээси р дж. Рейнольде Табакко Компани, Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)
Укук мураскери Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)
9. "MIRAGE" товардык белгисин откорүп берүү, 1996-жылдын 28-февралы № 3118 күбөлүк, кл. 34
Ээси р дж. Рейнольде Табакко Ко., Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)
Укук мураскери Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)
10. "Magna" and label design I товардык белгисин откорүп берүү, 1994-жылдын 28-июну № 190 күбөлүк, кл. 34
Ээси Р дж. Рейнольде Табакко Компани, Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)
Укук мураскери Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)
11. "MAGIC" товардык белгисин откорүп берүү, 1996-жылдын 29-марты № 3278 күбөлүк, кл. 34
Ээси р дж. Рейнольде Табакко Ко., Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)
Укук мураскери Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)
12. "LONGWAY" товардык белгисин өткерүп берүү, 1996-жылдын 28-февралы № 3117 күбөлүк, кл. 34
Ээси р дж. Рейнольде Табакко Ко., Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)
Укук мураскери Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)
13. "Gold Coast" and label design I color товардык белгисин откорүп берүү, 1994-жылдын 28-июну № 197 күбөлүк, кл. 34
Ээси Р дж. Рейнольде Табакко Компани, Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)
Укук мураскери Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)
14. "Flavor Seal" stylized with triangle device товардык белгисин откорүп берүү, 1996-жылдын 28-февралы № 3114 күбөлүк, кл. 34
Ээси Р дж. Рейнольде Табакко Ко., Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)
Укук мураскери Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)
15. "CLUB" and label design I товардык белгисин откорүп берүү, 1994-жылдын 28-июну № 188 күбөлүк, кл. 34
Ээси Р дж. Рейнольде Табакко Компани, Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)
Укук мураскери Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)
16. "EMPIRE" товардык белгисин откорүп берүү, 1996-жылдын 29-марты № 3277 күбөлүк, кл. 34

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ЛИЦЕНЗИЯЛЫК КЕЛИШИМДЕР

Ээси

Р. Дж. Рейнольде Табакко Ко., Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Уқук мураскери

Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)

17. "CAVALIER" товардык белгисин откоруп беруу, 1996-жылдын 28-февралы № 3116 куболук, кл. 34

Ээси

Р. Дж. Рейнольде Табакко Ко., Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Уқук мураскери

Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)

18. "CAMEL" stylized with camel device товардык белгисин откоруп беруу, 1994-жылдын 28-июну № 187 куболук, кл. 34

Ээси

Р. Дж. Рейнольде Табакко Компани, Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Уқук мураскери

Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)

19. "CAMEL" товардык белгисин откоруп беруу, 1994-жылдын 28-июну № 186 куболук, кл. 34

Ээси

Р. Дж. Рейнольде Табакко Компани, Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Уқук мураскери

Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)

20. "BROADWAY" товардык белгисин откоруп беруу, 1996-жылдын 29-марты № 3244 куболук, кл. 34

Ээси

Р. Дж. Рейнольде Табакко Ко., Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Уқук мураскери

Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)

21. "BLACK" and label design I color товардык белгисин откоруп беруу, 1996-жылдын 29-марты № 3276 куболук, кл. 34

Ээси

Р. Дж. Рейнольде Табакко Ко., Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Уқук мураскери

Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)

22. "ASPEN" товардык белгисин откоруп беруу, 1996-жылдын 28-февралы № 3115 куболук, кл. 34

Ээси

Р. Дж. Рейнольде Табакко Ко., Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Уқук мураскери

Джепэн Табакко Инк., Токио (JP)

23. "LAVA" товардык белгисин откоруп беруу, 1994-жылдын 28-июну № 284 куболук, кл. 3

Ээси

Блок Драг Компани, Инк., Нью-Джерси штатынын корпорациясы (US)

Уқук мураскери

ДаблюД-40 Компани, Калифорния штатынын корпорациясы (US)

24. "ESQUIRE" товардык белгисин откоруп беруу, 1995-жылдын 20-декабры № 2674 куболук, кл. 16

Ээси

Зе Херст Корпорейшн, штат Делавэр (US)

Уқук мураскери

Херст Коммуникейшнз, Инк., Делавэр штатынын корпорациясы (US)

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ЛЙЦЕНЗИЯЛЫК КЕЛЙШИМДЕР

25. Товардык белгилерди башка бироого ыйгарып берүү: "B.A.T." (device), № 82 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "CAPSTAN" (label), № 83 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "CONSUL" (word), № 84 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "Embassy" (label), № 85 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "Embassy Kings" (label), № 86 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "GOLD FLAKE" (label), № 87 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "JPS John Player Special" (label), № 88 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "JPS John Player Special Milds" (label), № 89 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "L & B Lambert & Butler" (label), № 90 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "Lambert & Butler" (label), № 91 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "Player's Navy Cut" (label), № 93 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "Player's GOLD LEAF" (label), № 94 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "John Player GOLD LEAF" (label), № 95 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "Player's GOLD LEAF" (label), № 96 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "SPORTSMAN" (word), № 97 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "Three Castles Cigarette" (label), № 98 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "THREE CASTLES" (label), № 99 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "W. D. & H. O. Wills" (word), № 100 күбөлүк, 1994-жылдын 22-марты; "SILK CUT" (word), № 1502 күбөлүк, 1994-жылдын 14-ноябры; "JPS" (word), № 2634 күбөлүк, 1995-жылдын 20-декабры; "PLAYERS GOLD LEAF" (word), № 2636 күбөлүк, 1995-жылдын 20-декабры; "BELMONT" (word), № 2680 күбөлүк, 1995-жылдын 20-декабры; "B.A.T."(device), № 2685 күбөлүк, 1995-жылдын 20-декабры; "EMBASSY" (word), № 2721 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "SILK ROAD" (word), № 3297 күбөлүк, 1996-жылдын 29-марты; "CAPSTAN" (word), № 2637 күбөлүк, 1995-жылдын 20-декабры; "SILK CUT" (label), № 3109 күбөлүк, 1996-жылдын 28-февралы; "ДУМА" (word), № 2770 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "СКИФ" (word), № 2771 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Козак" (word), № 2545 күбөлүк, 1995-жылдын 28-сентябры; "Глобус" (word), № 2775 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Рута" (word), № 2776 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "София" (word), № 2777 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Бриз" (word), № 2778 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Полюс" (word), № 2554 күбөлүк, 1995-жылдын 28-сентябры; "Дана" (word), № 2779 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Нарбут" (word), № 2780 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Оникс" (word), № 2781 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Диамант" (word), № 2535 күбөлүк, от 28 сентябры 1995-жылдын; "Прилуки" (word), № 2782 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Старый дукач" (word), № 2664 күбөлүк, от 20 декабры 1995-жылдын; "Сирин" (word), № 2783 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Гетман" (word), № 2784 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Гурт" (word), № 2785 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Кречет" (word), № 2786 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Сич" (word), № 2787 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "Horizon Cloud" (label), № 2558 күбөлүк, 1995-жылдын 28-сентябры; "CAPSTAN" (label), № 2598 күбөлүк, 1995-жылдын 20-декабры; "Шёлковая дорога" (word), № 2650 күбөлүк, 1995-жылдын 20-декабры; "BRITISH-AMERICAN" (word), № 2971 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "ЖИБЕК-ЖОЛУ" (word), № 3180 күбөлүк, 1996-жылдын 28-февралы; "RICHMOND" (label), № 3013 күбөлүк, 1996-жылдын 30-январы; "POLO" (word), № 3295 күбөлүк, 1996-жылдын 29-марты; "JEANS" (word), № 3296 күбөлүк, 1996-жылдын 29-марты; "DERBY" (word), № 3408 күбөлүк, 1996-жылдын 30-апрели; "SARATON" (word), № 3426 күбөлүк, от 30 апреля 1996-жылдын-жылдын; "TURON" (word), № 3478 күбөлүк, 1996-жылдын 28-июну; "URGUT" (word), № 3479 күбөлүк, 1996-жылдын 28-июну; "ARK" (word), № 3480 күбөлүк, 1996-жылдын 28-июну; "KARYON" (word), № 3481 күбөлүк, 1996-жылдын 28-июну; "SARBON" (word), № 3482 күбөлүк, 1996-жылдын 28-июну; "SOS" (word), № 3483 күбөлүк, 1996-жылдын 28-июну; "КАРАВАН" (word), № 3616 күбөлүк, 1996-жылдын 30-августу; "KARAVAN" (word), № 3617 күбөлүк, 1996-жылдын 30-августу; "Embassy" (label), № 3767 күбөлүк, 1996-жылдын 27-декабры; "XON" (word), № 3788 күбөлүк, 1996-жылдын 27-декабры; "XON" (label), № 3992 күбөлүк, 1997-жылдын 30-сентябры; "XON" (label), № 3993 күбөлүк, 1997-жылдын 30-сентябры; "JOHN PLAYER GOLD LEAF" (word), № 4301 күбөлүк, 1998-жылдын 30-марты; "JOHN PLAYER GOLD LEAF" (label), № 4300 күбөлүк, 1998-жылдын 30-марты; "SARATON" (label), № 4360 күбөлүк, 1998-жылдын 30-апрели; "SARATON" (label), № 4361 күбөлүк, 1998-жылдын 30-апрели; класс 34

Ээси

Бритиш-Америкэн Тобакко Компани Лимитед, Лондон (GB)

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ЛИЦЕНЗИЯЛЫК КЕЛИШИМДЕР

Ужук мураскери Бритиш Америкэн 'Тобэкко (Брэнда) Лимитид, Лондон (GB)

26. "North star" with star device товардык белгисин откоруп беруу, 1996-жылдын 29-марты № 3342 куболук, кл. 34

Ээси р д.ж. Рейнольде Тобакко Ко., Северная Каролина (US)

Ужук мураскери Джекэн Тобакко Инк., Токио (JP)

27. "H1-Q" товардык белгисин откоруп беруу, 1997-жылдын 30-декабры № 4130 куболук, кл. 34

Ээси р д.ж. Рейнольде Тобакко Компани, штат Северная Каролина (US)

Ужук мураскери Джекэн Тобакко Инк., Токио (JP)

28. "GOSUDAR" товардык белгисин откоруп беруу, 1996-жылдын 30-апрели № 3404 куболук, кл. 34

Ээси р д.ж. Рейнольде Тобакко Ко., Северная Каролина (US)

Ужук мураскери Джекэн Тобакко Инк., Токио (JP)

МААЛЫМДОО

31.01.2000-ж. Интернетте Кыргыз Республикасынын Окмөтүнүн алдындагы Интеллектуалдык менчик боюнча мамлекеттик агентствосунун (Кыргызпатент) Web-сайты ачылды:

[http:// www.kyrgyzpatent.kg](http://www.kyrgyzpatent.kg)

E-mail: kyrgyzpatent@infotel.kg

§ § § §

Евразиялык патенттик Конвенциянын мамлекет-катышуучуларынын улуттук. патенттик ведомстволорунун Web-беттерин тузуу жана колдоо боюнча долбоорунун чегинде Кыргызпатентте 2000-жылдын 25-февралынан 1-мартка чейин ЕАПВнын окулдорү - Дзигеленок П.И. менен Печенин Я.М. болушту. Алар менен маалыматтык технологиялар боюнча мындан аркы кызматташуу жонундо маселелер талкууланды.

2000-жылдын 22-24-мартында Кыргызпатенттин алдындагы интеллектуалдык менчик боюнча Мамлекеттик фондусу тарабынан "XXI кылымдын интеллектуалдары" аттуу республикалык сынак өткөрүлдү. Сынак окуучулар менен жаштардын ойлоп табуучулук, техникалык чыгармачылык шыгын өнүктүрүүгө комок көрсөтүү, аны жайылтуу, бул иштер боюнча тажрыйба алмашуу, жаны технологиялар менен таанышуу, материалдарды салтта болбогондой пайдалануу, техникалык жана корком конструктордук чыгармачылык тармагында интеллектуалдык менчиктин объектилерин түзүү боюнча окуучулардын мүмкүнчүлүктөрүн аныктоо максатында откорүлдү.

Сынакка балдар эле эмес, алардын насаатчылары да катышып, ага 400го жакын иштер коюлду. Өзгочо кызыктуу, жаңыча иштери үчүн анын томондогу катышуучулары Кыргызпатенттин атайын сыйлыктары менен сыйланышты, алар: "Айлана-чойрону коргоо" номинациясы боюнча - Абдезов З. (иштердин комплекси), Ош облусу; "Мелиорация жана суу чарбачылыгы" номинациясы боюнча - Фурсов М. (иштердин комплекси), Ысык-Көл облусу; "Прибор куруу" номинациясы боюнча - Шестаков Р. "Универсалдык кайра жараткыч", Свердлов району, БТҮ; "Радиотехника" номинациясы боюнча - Моношев А., Нарын ш. Мындан болук 50 окуучу жана техникалык чыгармачылык ийримдеринин 10 жетекчиси кызыктуу иштер боюнча сыйлык алышты.

2000-жылдын 28-29-мартында Дүйшөмбү шаарында (Тажикстан) онор жай менчигин коргоо маселелери боюнча Мамлекеттер аралык Кеңештин онунчу кеңешмеси болуп отту. Кеңешмеде 1996-жылдын июлунан 1999-жылга чейинки мезгилдин ичиндеги Кеңештин иши жонундо Тораганын отчету угулду. Кеңешмеде ошондой эле Кеңештин ишмердигин реформалоо маселеси жана башка маселелер талкууланды. Кыргыз Республикасы менен Россия Федерациясынын делегациялары автордук укук жана чектеш укуктар маселесин Кеңештин милдетгерине киргизүү зарылчылыгы жонундо озгочолонгон пикирлерин сунуш кылышты. Кеңеш ошондой эле CISPATENT оптикалык дискасындагы биргелешкен региондук патенттик-маалымат продуктусунун долбоору жонундо маселени карады жана 2000-жылы сентябрда бул жонундо Макулдашууга кол коюуну камсыз кылуу, 2001-жылдан тартып аны сериялык чыгарууну баштоо жонундо бир пикирге келишти. Кеңеште анын Торагасы жана Тораганын орунбасарын шайлоо откорүлүп, Торага болуп Молдова Республикасынын укуктуу окулү Е.М. Сташков, орунбасары болуп Казакстандын укуктуу окулү Т.Е. Каудыров шайланышты.

2000-жылдын 29-30-мартында Дүйшөмбү шаарында (Тажикстан) Евразия патенттик уюмунун Административдик Кеңешинин (ЕАПО АК) тогузунчу (кезексиз үчүнчү) кеңешмеси болуп отту. ЕАПО АКнын Кеңешмесин анын Торагасы Кыргыз Республикасынын укуктуу окулү Р.О. Оморов алып барды.

Кеңешмеде Евразия патенттик уюмунун Академиясын түзүү боюнча маселени иштеп чыгуу жонундо маалымат, ЕАПВнын 5-жылдык мааракесин майрамдоо, Интернетке чыгуунун долбоору боюнча иштердин жүрүшү жана Евразия патенттик Конвенциясынын мүчө-олколорү үчүн Web-бетти түзүү жонундо маселелер талкууланды.

**КЫРГЫЗПАТЕНТТИН "ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК"
РАСМИЙ БЮЛЛЕТЕНИНДЕ АТАПЫТТАРЛЫ КОДДОШТУРУУ**

Жалпы жооолор

Кыргызпатенттин "Интеллектуалдык менчик" расмий бюллетенинде аталыштарды коддоштуруу ИМБДУнун ST.17 стандартын пайдаланууга негизделген, жана ал бюллетендердин маалыматтык баалуулугун жогорулатуу максатында стандарттык коддорду киргизуу жолу менен бюллетенде жарыялануучу билдируүлөрдүн үетү жагында жайгаштырылуучу, ар кандай аталыштар учун колдонулат.

Ар кандай аталыштарды идентификациялоо учун коддорду киргизуу онор жай менчиги боюнча конкреттүү мыйзамдардын тармагында атайын билими жок кардарга жана патенттик бюллетенде бул маалыматтар жарыяланган тилди билбеген адамга аны кызыктырган маалыматтарды оңой жана бат таап алууга жардам берет:

Томондогу аталыштар:

"билдируу" библиографиялык маалыматтарды камтыйт жана анда рефераттардын, формулалардын пункттарынын ар кандай айкалыштары, укуктук статус жонундо маалыматтар, ж.б. болушу мумкун;

"онор жай менчигине карата укук" - ойлоп табуунун, онор жай улгусунун патентен, алдын ала патентен, пайдалуу моделдин куболугун, товардык белгинин жана тейлөө белгисинин каттоосун, товар чыгарылган жердин атын билдирет;

"экспертизадан откон" жана "экспертизадан отпогон" аталыштары мазмуну боюнча экспертизага тиешелүү;

"жарыялоо" - тиешелүү документ менен(көчурмолору менен) коомчулук эркин таанышып чыга ала тургандыгын билдируу учун колдонулат.

Коддордун элементи

Коддор "Тамга - Тамга - Цифра - Тамга" төрт позициядан түзүлүп, эки негизги болүккө бөлүнгөн:

А болүгү: идентификациялоо үчүн эки тамгадан турат

- отунмелорду берүү жана эксперттөөнүн жол-жоболорунун жүрүшүндөгү этапты;
- коргоо документтен каттоодон же берүүдөн кийинки иш-аракеттерди же кабыл алынган чечимди.

В болүгү: цифра жана тамга онор жай менчигинин укугун идентификациялоо учун

А жана В болуктору ез кезегинде тиешелуу коддор менен дааналанат. Мисалы, А болугундо камтылган этаптар менен иш-аракеттер озүнчө категорияларга белүнүп, жыйынтыктоочу аталыштар катары эки тамга менен коддоштурулат, алардын экинчи тамгасы "Z" болот.

ИМБДУ ST.17 стандартына ылайык жыйынтыктоочу аталыштардын томонку негизги кода,ору караштырылган:

(I) отунмо берүү жана эксперттоо жол-жоболорунун журушундогу, анын ичинде коргоо документи берилуучу этаптар учун:

AZ - Өтүнмо берүү жол-жобосу

BZ - Жарыялоо

EZ - Издөө жана экспертиза

FZ - Коргоо документтен берүү жол-жобосу

GZ - Укуктук статус, лицензия

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
МААЛЫМДОО

NZ - Оңдоолор, өзгөртүүлөр, жана башкалар

(II) өнөр жай менчигинин укугу берилгенден же катталгандан кийинки иш-аракеттер же кабыл алынган чечимдер учун:

KZ - Алымдар

LZ - Өнөр жай менчик укугуна чек коюу

MZ - Өнөр жай менчик укугунун жарактуулугун токтотуу

NZ - Өнөр жай менчик укугун колдонууну улантуу же кеңейтүү

PZ - Укуктук статус

QZ - Лицензиялар

RZ - Башка коддорго тиешеси жок чечимдер

SZ - Эл алдында ачып корсотуу

TZ - Оңдоолор, озгортуулор, жана башкалар.

Жыйынтыктоочу аталыштардын коддору өз кезегинде жыйынтыктоочу аталыштарда каралган коддоштурулуучу элементтерге, даана жол-жоболорго, иш-аракеттер менен чечимдерге болунот.

ИМБДУ ST.17 стандарты менен тартиптештирилген ушул коддордун тизмеси Тиркемеде берилет.

Аталыштардын коддорунун экинчи болугу - В болугундо томондогулор камтылат:

(I) онор жай менчик укугуна карата отунмонун "статусун" корсотуучу цифраны;

(II) онор жай менчик укугунун турун корсотуучу тамганы.

Стандартка ылайык:

В болугу (I): отунмонун статусун корсотуучу цифра.

1 - Издоо да, экспертиза да жургузулбогон отунмо

2 - Издоо жургузулуп, бирок экспертиза жургузулбогон отунмо

3 - Экспертиза жургузулуп, бирок издоо жургузулбогон отунмо

4 - Издоо да, экспертиза да жургузулгон отунмо j

5 - Жогоруда аталган 1-4 категориялардын бир нечесине туура келген отунмолор

В болугу (II): онор жай менчик укугун корсотуучу тамга

A - Ойлоп табуунун патенти

B - Кошумча патент

C - Оркундотүү боюнча патент

D - Атып келинген патент же ушуга окшош патент

E - Осүмдүккө карата патент

F - Онор жай менчик укугунун туру боюнча автордук күболүк же ушуга окшош күболүк

G - Онор жай менчик укугунун түрү боюнча кошумча автордук күболүк же ушуга окшош күболүк

I - Пайдалуулугу жонундо күболүк

J - Пайдалуулугу жонундо кошумча күболүк

X - A-J категорияларына туура келген онор жай менчик укугунун түрү

K - Пайдалуу модель

L - Онор жай үлгүсү

O - Онор жай модели, онор жай моделинин күболүгү

Y - Атайын болуп корсотулбогон же A-Q категорияларынын бир нечесине туура келген онор жай менчик укугунун түрү

Кыргыз Республикасында ойлоп табуунун жана онор жай үлгүсүнүн укугу патенттен тышкары алдын *ala* патент менен корголуп жана күболондүрүлгөндүктөн бул тизмеге Кыргызпатент тарабынан толуктоолор киргизилген(асты сызылды):

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
МААЛЫМДОО

A - Ойлоп табуунун патента, ойлоп табуунун алдын ала патента

K - Пайдалуу модель, пайдалуу модельмн күбөлүгү

L - Омор жай үлгүсү, омор жай үлгүсүнүн патента, омор жай үлгүсүнүн алдын ала патента

ИМБДУ ST.17 стандарты боюнча жогоруда көрсөтүлгөндөрдө товардык белгилер менен товар чыгарылган жердин атын каттоодо омор жай менчик укугу камтылбайт. Ошондуктан Кыргызпатент тарабынан омор жай менчигинин ушул түрлөрү боюнча укуктарды корсотүү үчүн кошумча түрдө төмөндөгү тамгалар киргизилген:

W - Товардык белги, товардык белгинин күбөлүгү

V - Товар чыгарылган жердин аты, товар чыгарылган жердин атынын күбөлүгү

Коддоштуруунун элементтери, ушул коддорду дааналаштыруучу А жана В бөлүктөрү

- AZ - Документтерди берүүнүн жол-жобосу
AA - Документтерди берүү
AB - Мурда берилген өтүнмөгө карата документтерди берүү, мисалы, бөлүнүп алынган отунмого карата
AC - Узартуу жонундо суроо-талап, мисалы, мооноттү
AD - Узартуу, мисалы, мооноттү
AE - Моонотү откон же конфискацияланган отүнмонү калыбына келтирүү
AF - Эл аралык отүнмо (РСТтин отүнмосү), бул отүнмо үчүн ушул олко корсотүлүүчү мамлекет болуп эсептелет
AG - Европалык отүнмо, бул отүнмо үчүн ушул олко көрсөтүлүүчү мамлекет болуп эсептелет
AH - ЭЖС (СЭВ) мүчө-өлкөлөрүнүн ойлоп табуулар боюнча автордук күбөлүктөр менен башка коргоо документтерин оз ара таануу жонундо Макулдашуусуна ылайык өтүнмөлөрдү таануу
- BZ - Ж а р ы я л о о
B - Коп нускада чыгарып таратуу
BB - Эркин таанышуу үчүн эсептеп чыгуу же суроо-талап боюнча кочүрмөсүн берүү
BC - Жашыруундук белгиси
BD - Жашыруундук белгини алып салуу
BE - Сактоого берилген конверт™ ачуу (онор жай үлгүсүнө же пайдалуу моделге тиешелуу)
BF - Кыйла мурда жарыяланганды жокко чыгаруу
- CZ - Н а а р а з ы л ы к т а р
CA - Нааразылыктар боюнча иш кагаздарын жүргүзүү башталды
CB - Патент берүүгө каршы нааразылык боюнча иш кагазын жүргүзүү башталды
CC - Нааразылыкты четке кагуу
CD - Нааразылыктын жыйынтыгы боюнча отүнмо четке кагылды
CE - Нааразылыктын жыйынтыгы боюнча отүнмо чакырып алынды
CF - Үчүнчү тараптын кийлигишуусуно каршы нааразылык
CH - Жогоруда айтылбаган башка нааразылык болгон учурлар
- DZ - О й л о п т а б у у н у н б а я н д а м а с ы н ж е а н ы н ф о р м у л а с ы н ө з г ө р т ү ү
DA - Баяндамага же формуланын пункттарына өзгөртүү киргизүү жонундо суроо-талап
DB - Баяндамага же формуланын пункттарына өзгөртүү киргизүү жонундо суроо-талапты четке кагуу
DC - Баяндамага же формуланын пункттарына киргизилүүчү өзгөртүү кабыл алынды
- EZ - И з д о о ж а н а э к с п е р т и з а
EA - Документтик издоо жүргүзүү жонундо суроо-талап
EB - Кошумча издоо жүргүзүү жонундо суроо-талап
EC - Документтик издоо жонундо отчет түзүү
ED - Моонотү өтүп кеткен экспертизаны жүргүзүү жонундо суроо-талап
EE - Экспертиза жүргүзүү жөнүндө суроо-талап
EF - Экспертиза жүргүзүү жөнүндө суроо-талап чыныгы эмес деп табылды

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
МААЛЫМДОО

- FZ - Коргоо документин берүүнүн жол-жобосу
FA - Өтүнмө чакырып алынды
FB - Документ™ берүү жол-жобосу кийинкиге калтырылды
FC - Четке кагуу
FD - Өтүнмө чыныгы эмес же моонотү отүп кетти деп жарыяланды, мисалы, алым толобоонун натыйжасында
FE - Өтүнмөнүн жарым-жартылайы чакырып алынды
FF - Алдын ала берүү, алдын ала каттоо
FG - Документ берүү, каттоо
FH - ЭЖК (СЭВ) мүчө-олколорунун Макулдашуусуна ылайык таануу (АНди карагыла)
- GZ - Укуктук статус, лицензия
GA - Онор жай менчик укугуна отүнмөнүн бир түрүн башка түрго озгөртүү
GB - Укукту башкага берүү же башканын пайдасына андан кечүү
GC - Лицензия алуу мүмкүнчүлүгү же лицензия сунуш кылуу
GD - Лицензия берилди же каттоого алынды
- NZ - Ондоолор, озгөртүүлөр, жана башкалар
NA - Ойлоп табуучунун атын корсотүү
NB - Аттарга оцдоо киргизүү
NC - Атттарды езгортүү
ND - Адреси ондоо
NE - Адреси озгертүү
NF - Датаны ондоо
NG - Классификацияны ондоо
NH - Жалпы мүнөздөгү ондоо же озгортүү
NK - Расмий бюллетендердеги каталар
- А болүгү (II): онор жай менчик укугунун патенттик документа берилгенден кийинки же катталгандан кийинки иш-аракеттер же кабыл алынган чечимдер
- KZ - Алымдар
KA - Кайтадан жаңырткандыгы үчүн алым толонот
KB - Кайтадан жаңырткандыгы үчүн алым толондү
KC - Кайтадан жаңырткандыгы үчүн алым толонгон жок
- LZ - Онор жай менчик укугуна чек коюу
LA - Онор жай менчик укугуна чек коюу жонүндө суроо-талап алынды
LB - Онор жай менчик укугуна чек коюу жонүндө суроо-талап четке кагылды
LC - Формуланын пункттарын чыныгы деп табуу
LD - Койгон талаптардын жарым-жайртылайынан баш тартуу
LE - Онор жай менчик укугун колдонууну артка жылдыруу
- MZ - Онор жай менчик укугун токтотуу
MA - Укуктан баш тартуу
MB - Жокко чыгаруу жонүндө отүнүч
MC - Жокко чыгаруу
MD - Нааразылыкты кароо башталды
ME - Укукту алып салуу жонүндө арызды кароо башталды
MF - Укук нааразылык билдирүүнүн же укукту жокко чыгаруу жонүндө арыздын негизинде жокко чыгарылды
MG - Укукту башка себептер менен жокко чыгаруу
MH - Укуктан баш тартуу
MK - Жарактуулук моноттүн бүтүшү

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
МААЛЫМДОО

- ML - Узартылган жарактуулук мөнөттү жокко чыгаруу
MM - Алым толонбогондуктун натыйжасында укукту жокко чыгаруу же аны токтотуу
MN - Кайтадан жаңыртуудан баш тартуу
MP - Улуттук коргоого алуудан баш тартуу
- NZ - Өнөр жай менчик укугун узартуу же кечеитүү
NA - Кайтадан бастыруу жонундо суроо-талап
NB - Кайтадан бастыруу жонундо суроо-талапты канааттандыруу
NC - Жарактуулук моонотту жаңыртуу же узартуу жонундо суроо-талап
ND - Жарактуулук моонотту жаңыртуу же узартуу жонундо суроо-талапты канааттандыруу
NE - Жокко чыгарылган укукту калыбына келтирүү жонундо суроо-талап
NF - Жокко чыгарылган укукту калыбына келтируу
NG - Нааразылык же укукту жокко чыгаруу жонундо арыз каралып чыккандан кийин сакталып калган укук
NH - Кайтадан жаңыртуудан баш тартууну жокко чыгаруу
- IPZ - Укуктук статус
PA - Өнөр жай менчик укугунун түрүн башка түргө айландыруу
PB - Укук менчиги талап этилди же аныкталды
PC - Укукту башка бироого откоруп берүү же анын пайдасына оз укугунан кечүү
PD - Укукту коомдук пайдаланууга берүү
- QZ - Лицензиялар
QA - Лицензия алуу мүмкүнчүлүгү же лицензия сунуш кылуу
QB - Лицензия берилди же каттоого апынды
QC - Лицензияны колдонууну токтотуу
- RZ - Башка коддорго туура келбеген чечимдер
RA - Укук бузулгандыгы жонундо арызды карап чыгуу тууралуу суроо-талап
RB - Укук бузулгандыгы жонундо арызды карап чыгууга байланыштуу чечим
RC - Жоопкерчиликти озуно алуу
RD - Конфискациялоо
RE - Укуктун коз карандылыгын белгилөөчү чечим...
RF - Өзүнө алынган жоопкерчиликти же коз карандылыкты жокко чыгаруу
RH - Өнөр жай менчик укугу боюнча ведомствонун башка чечимдери
RL - Соттук аракеттер же чечимдер
- SZ - Эл алдында ачып корсотүү
SA - Жашыруундук белгиси
SB - Жашыруундук белгисин алып салуу
SC - Өнөр жай менчик укугун далилдоочү документтердин кочүрмолорунун айкындуулугу
- TZ - Ондоолор, озгортүүлөр, жана башкалар
TA - Ойлоп табуучунун атын корсотүү
TB - Аткарган ондоо киргизүү
TC - Аты озгортүү
TD - Адреси ондоо ...
TE - Адреси озгортүү
TF - Датаны ондоо
TX - Классификацияны ондоо
TN - Жалпы муноздогу ондоолор же озгортүүлөр
TK - Патенттик бюллетендердеги каталар.

ПРОГРАММАЛЫК ПРОДУКТУЛАР

Кыргыз Республикасынын ЭЭМ үчүн программалардын, маалыматтар базаларынын жана интегралдык микросхемалардын топологияларынын Мамлекеттик реестринде катталган маалыматтарды жарыялоо

ЭЭМ ҮЧҮН ПРОГРАММАЛАР

Күбөлүктүн номери	19
Өтүнмөнүн каттоо номери	990019.6
Өтүнмөнүн келип түшкөн датасы	19.11.1999
Автор(лору)	Комаров А.В., Хаперский Ю.Г., Тепляшин Д.А., Пасько О.Б.
Укук ээси	Комаров А.В., Хаперский Ю.Г., Тепляшин Д.А., Пасько О.Б.
Программа	«ViMap» - шаар схемасынын электрондук торчосу

Аннотация

ViMap шаар схемасынын электрондук торчосу Бишкек шаары жонүндө маалымат берүүнүн натыйжалуу каражаты болуп эсептелет. Бул программа озүно Бишкек шаарынын схемасын, анын кочолорунун баяндамасын жана алардагы үйлөрдүн номерлерин, жана ошондой эле фирмалар, шаардын ири объектилери менен сонун жерлери, анын ичинде райондору менен региондору жонүндө маалыматтарды камтыйт.

Программада шаардын фирмалары, ишканалары, уюмдары боюнча кеңири маалыматтар базасы бар.

Программа аны пайдалануучуга шаардын чегинде жүрүүсүн оңойлотууга арналып, фирмалар, кочолор, шаардын райондору менен башка объекттерин издоо үчүн сервис катары болжолдонгон.

Пайдалануучулар катары Бишкек шаарынын аймагында жашаган же шаар ичинде ондүрүш, соода же башка ишмердик менен алектенген жеке адамдар же юридикалык тараптар каралат.

Программа жонокойлүгү жана түшүнүктүүлүгү менен айырмаланып, кочөлөрдү, фирмаларды, региондорду жана шаарлардын райондорун издөөнүн кеңири сервистик мүмкүнчүлүктөрүн, шаардын схемасын анын озүнчө болүктөрү менен салыштырып тактоо мүмкүнчүлүктөрүн камтыйт.

Ошондой эле программаны андан ары кеңейтип иштеп чыгууга болот.

ЭЭМдин тиби

IBM PC 486 DX жана жогору, 16Mb - ОЗУ, 120 Mb HD, ви-

Тили

деоплата 1Mb SVGA жана жогору

ОС

Object Pascal, Среда Delphi 4.3

Программанын колуму

Microsoft Windows-95, Microsoft Windows-98

100 Mb

ЖАРЫЯ

Кыргыз Республикасынын Өкмөгүнүн алдындагы Интеллектуалдык менчик боюнча мамлекеттик агентствосу (Кыргызпатент) "1999-2000-жылдар арапыгындагы ойлоп табуу ишмердүүлүгү жаатындагы мыкты иштерге карата" үчүнчү республикалык сынакка өтүнмөлөрдү кабыл алууну улантууда.

Сынактын жеңүүчүлөрү дипломдор, грамоталар жана акчалай сыйлыктар менен ыйланышат.

Сынакка катышууга документтерди тапшыруунун мөөнөтү 2000-жылдын 1-ноябрына чейин узартылды. Өтүнмөлөр юридикалык тараптардан жана жеке адамдардан кабыл алынат.

Сынакка катышуунун шарттарын төмөнкү даректен билсе болот:

Бишкек ш., 720049, 11 кичи/р., 10/1 үй.

Кыргызпатент

Тел.: 51-08-15, 51-08-10.

Өтүнмөлөр "сынакка" деген белги менен Кыргызпатенттин дарегине жиберилсин.

ИЗОБРЕТЕНИЯ

Публикация сведений об изобретениях, зарегистрированных в Государственном реестре изобретений Кыргызской Республики

FGIA ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ПАТЕНТЫ

РАЗДЕЛ А

Удовлетворение жизненных потребностей человека

- (11) 364
- (21) 980060.1
- (22) 29.05.1998
- (51)⁶ А 23 В 4/056
- (76) Баткибекова М.Б., Тамабаева Б.С., Джамакеева А.Д., Сватковский Е.И. (KG)
- (54) **Способ изготовления запеченных мясных изделий из баранины**
- (57) Способ изготовления запеченных мясных изделий из баранины, предусматривающий подготовку сырья, посол, вымачивание, термическую обработку, охлаждение, отличающийся тем, что при подготовке сырья из задней части туши удаляют кости и пустоту заполняют вареным говяжьим языком.

- (11) 365
- (21) 960502.1
- (22) 14.08.1996
- (31) 943,504
- (32) 11.09.1992
- (33) US
- (86) PCT/US 93/08457 (10.09.1993)
- (51)⁶ А 24 F 47/00
- (71)(73) Филип Моррис Продактс Инк. (US)
- (72) Коллинз Элфред Л., Каунтс Мэри Эллен, Дэс Амитаб, Дивай Ситарама, Флайшхауэр Гриэр С., Хаджологол Мохаммад Р., Хэйз Патрик, Хиггинз Чарлз Т., Хук Уилли Г. (младший), Кин Билли Дж. (младший), Ларой Бернард К., Ли Роберт Э. (третий), Лилли Э. Клифтон (младший), Липович Питер Дж., Лоузи Д. Брюс (младший), Маккэферти Ху Дж., Майзер Доналд Э., Ничолз Констанс Х., Реймонд Винн Р., Рипли Роберт Л., Ритт Рензер Р. (старший), Скотт Дж. Роберт, Спринкел Ф. Мэрфи, Стивенз Уильям Х., Саббья

Мантарам, Атш Фрэнсис В., Уткинз Майкл Л., Ренн Сьюзен Э. (US)

- (54) **Сигарета (варианты), курительная система (варианты), зажигалка, нагревательный элемент, способ изготовления цельного нагревательного узла и постоянный нагревательный блок**
- (57) 1. Сигарета, используемая в курительной системе для донесения ароматного табачного дыма до курильщика, включающей средства электрического нагрева, содержащая носитель, имеющий разнесенные по длине первый и второй концы и первую и вторую поверхности, вторая из которых включает участок для размещения рядом со средствами нагрева, и материал, вырабатывающий ароматный дым, поступающий к курильщику при нагреве материала средствами нагрева, отличающаяся тем, что материал, вырабатывающий ароматный дым, представляет собой табачный материал, размещенный на первой поверхности носителя, ограничивающей полость между его первым и вторым концами для ароматного табачного дыма, причем носитель и табачный материал выполнены воздухопроницаемыми для пропускания поперечного потока воздуха в полость.
- 2. Курительная система для донесения аромата табака до курильщика, содержащая удаляемую сигарету, включающую носитель, имеющий разнесенные по длине первый и второй концы и первую и вторую поверхности, и табачный материал, вырабатывающий ароматный табачный дым, поступающий к курильщику, зажигалку, содержащую нагревательный блок, в первый конец которого вставляется удаляемая сигарета, и множество электрических нагревательных элементов, размещенных в нагревательном блоке, каждый из которых имеет поверхность, размещаемую вблизи второй поверхности сигареты для нагревания табачного материала и вырабатывания ароматного табачного дыма, и средство для индивиду-

ального приведения в действие нагревательных элементов так, чтобы в полости вырабатывалось определенное количество ароматного табачного дыма, отличающаяся тем, что табачный материал размещен на первой поверхности носителя, ограничивающей полость между первым и вторым концами носителя для ароматного табачного дыма, причем носитель и табачный материал выполнены воздухопроницаемыми для пропускания поперечного потока воздуха в полость.

3. Сигарета по п. 1, отличающаяся тем, что носитель выполнен в виде цилиндра, первая его поверхность является внутренней, а вторая - наружной.

4. Сигарета по пп.1 или 3, отличающаяся тем, что она содержит прямой фильтр у второго конца носителя, образующий конструктивную опору сигареты и пропускающий продольный приток воздуха из полости, обратный управляющий элемент у первого конца носителя, образующий конструктивную опору сигареты и ограничивающий продольный поток воздуха внутри сигареты.

5. Сигарета по п.4, отличающаяся тем, что она содержит второй прямой фильтр рядом с первым прямым фильтром, причем первый и второй прямые фильтры каждый содержат продольные каналы, и внутренний диаметр канала второго фильтра больше, чем у первого.

6. Сигарета по одному из пп.1, 3-5, отличающаяся тем, что она содержит оберточную бумагу, обернутую вокруг носителя, мундштучный фильтр рядом со вторым прямым фильтром и мундштучную бумагу вокруг мундштучного фильтра и второго прямого фильтра.

7. Сигарета по одному из пп.1, 3-6, отличающаяся тем, что носитель выполнен из нетканого волоконного мата.

8. Сигарета по п. 1, отличающаяся тем, что она содержит первый и второй прямые фильтры, каждый из которых содержит продольный канал, причем внутренний диаметр продольного канала второго прямого фильтра больше, чем у первого.

9. Сигарета по одному из пп.1, 3-8, отличающаяся тем, что табачный материал содержит сплошной лист табачного материала.

10. сигарета по одному из пп.1, 3-8, отличающаяся тем, что табачный материал содержит высушенную суспензию табака.

11. Сигарета по одному из пп.1, 3-10, отличающаяся тем, что в носителе и табачном материале выполнено множество отверстий для пропускания поперечного потока воздуха при курении.

12. Зажигалка, используемая совместно с удаляемой сигаретой в курительной системе для донесения ароматного табачного дыма до курильщика, содержащая нагревательный блок для приема, через первый конец удаляемой сигареты, нескольких электрических нагревательных элементов, размещенных в нагревательном блоке, каждый из которых имеет поверхность, размещаемую вблизи поверхности части сигареты, к которой подается поток воздуха, и средство для индивидуального приведения в действие нагревательных элементов так, чтобы в сигарете вырабатывалось определенное количество ароматного табачного дыма, отличающаяся тем, что она выполнена так, что воздух поперечно поступает в сигарету, когда курильщик затягивается вставленной в зажигалку сигаретой.

13. Зажигалка по п. 12, отличающаяся тем, что нагревательный блок содержит на первом конце колпачок, имеющий открытый конец, куда по посадке с натягом вставляется сигарета.

14. Зажигалка по п. 13, отличающаяся тем, что средство для создания потока воздуха включает один или более воздушных каналов в колпачке.

15. Зажигалка по пп. 13 или 14, отличающаяся тем, что нагревательный блок имеет по существу цилиндрическую стенку, которая вместе с колпачком образует полость для приема сигареты.

16. Зажигалка по пп.12, 13 или 14, отличающаяся тем, что нагревательный блок включает по существу цилиндрическую стенку, ограничивающую полость для приема сигареты, причем после введения сигареты воздух получает возможность проходить между цилиндрической стенкой и сигаретой.

17. Зажигалка по п.16, отличающаяся тем, что средство для создания потока воздуха включает один или

более воздушных каналов в цилиндрической стенке.

18. Зажигалка по п.17, отличающаяся тем, что один или более воздушных каналов выполнены у первого конца нагревательного блока.

19. Зажигалка по п.17, отличающаяся тем, что один или более воздушных каналов выполнены у второго конца нагревательного блока.

20. Зажигалка по п.17, отличающаяся тем, что один или более воздушных каналов распределены по цилиндрической стенке.

21. Нагревательный элемент, используемый в курительной системе для донесения ароматного табачного дыма до курильщика, содержащий множество криволинейных нагревающих элементов, отличающийся тем, что указанные нагревающие элементы выполнены змеевидными.

22. Курительная система по п.2 или зажигалка по п.12, или нагревательный элемент по п.21, отличающийся тем, что в нагревательном элементе, содержащем множество криволинейных нагревающих элементов, нагревающие элементы содержат множество взаимосоединенных S-образных участков.

23. Нагревательный элемент по п.22, отличающийся тем, что он содержит N взаимосоединенных S-образных участков, где N больше 3 и меньше 12.

24. Нагревательный элемент по одному из пп.21-23, отличающийся тем, что он имеет сопротивление в интервале от, приблизительно, 0,8 Ом до, приблизительно, 2,1 Ом.

25. Нагревательный элемент по одному из пп.21-24, отличающийся тем, что резистивный материал сохраняет поверхностную стабильность при температурах, примерно, до 80 % точки плавления.

26. Нагревательный элемент по одному из пп.21-25, отличающийся тем, что резистивный материал представляет собой суперсплав.

27. Нагревательный элемент по п.26, отличающийся тем, что суперсплав основан, по меньшей мере, на одном элементе, выбранном из группы, включающей никель, железо и кобальт.

28. Нагревательный элемент по пп.21-25, отличающийся тем, что резистивный материал представляет собой интерметаллическое соединение.

29. Нагревательный элемент по п.28, отличающийся тем, что резистивный материал представляет собой стойкое к окислению интерметаллическое соединение на основе, по меньшей мере, одного материала, выбранного из группы, включающей алюминиды никеля и алюминиды железа.

30. Нагревательный элемент по п.27, отличающийся тем, что резистивный материал содержит более 1 % алюминия.

31. Нагревательный элемент по одному из пп.21-30, отличающийся тем, что первый и второй концы выходят за пределы множества криволинейных участков, первый и второй концы и множество криволинейных участков изготовлены из цельного материала.

32. Нагревательный элемент по одному из пп.21-31, отличающийся тем, что с переходных участков между первым концом и множеством криволинейных участков, а также между вторым концом и множеством криволинейных участков, сняты фаски, причем концевые кривые множества криволинейных участков, соседних с первым и вторым концами, идут в одном направлении.

33. Нагревательный элемент по одному из пп.21-31, отличающийся тем, что нагревательные элементы содержат лист резистивного материала, которому придана цилиндрическая форма, и, по меньшей мере, часть нагревательных элементов изогнута внутрь по направлению к осевой линии цилиндра.

34. Способ изготовления цельного нагревательного узла, используемого в курительной системе для донесения ароматного табачного дыма до курильщика, в котором нарезают плоский лист резистивного материала на множество нагревательных элементов, отличающийся тем, что лист нарезают таким образом, что нагревательные элементы соединены друг с другом, по меньшей мере, с одного конца, и придают листу цилиндрическую форму.

35. Способ по п.34, отличающийся тем, что, по меньшей мере, часть

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МІММИК; № Т/2000
ИЗОБРЕТЕНИЯ

нагревательных элементов или иакм
внутри по направлению к осевой линии
цилиндра.

36. Способ по пп.34 или 35, отличающийся тем, что кромки нагревательных элементов сглаживают.

37. Способ по одному из пп.34-36, отличающийся тем, что при сглаживании нагревательные элементы электрополируют.

38. Способ по одному из пп.34-37, отличающийся тем, что листу придают цилиндрическую форму после нарезания на нагревательные элементы.

39. Способ по одному из пп.34-38, отличающийся тем, что он дополнительно включает операцию сваривания вместе кромок участка, соединяющего множество нагревательных элементов.

40. Способ по п.39, отличающийся тем, что кромки сваривают лазером.

41. Сигарета, содержащая основу, которой придана по существу цилиндрическая форма, имеющую наружную поверхность для приема тепла, и табачный материал, выделяющий ароматный табачный дым при нагреве наружной поверхности, отличающаяся тем, что основа представляет собой теплопроводную волокнистую ленту, имеющую внутреннюю поверхность, при этом табачный материал размещен на внутренней поверхности.

42. Сигарета по п.41, отличающаяся тем, что лента включает волокнистый табак и имеет форму по существу полого цилиндра с внутренней полостью.

43. Сигарета по п.4, отличающаяся тем, что она дополнительно содержит по существу цилиндрический аэрозольный барьер, концентричный с носителем и имеющий больший, чем у носителя диаметр, причем внутренняя поверхность барьера и наружная поверхность носителя образуют зону размещения электрических нагревателей, а барьер снижает, конденсацию остаточного ароматного табачного дыма на участках зажигалки.

44. Сигарета по п.43, отличающаяся тем, что по существу цилиндрический аэрозольный барьер прикреплен к прямому фильтру хомутиком из материала с высоким сопротивлением тяге,

причем хомутик определяет размер зоны размещения электрических нагревателей.

45. Сигарета по п.44, отличающаяся тем, что она дополнительно содержит по существу цилиндрический мундштучный фильтр рядом с прямым фильтром и оберточную бумагу вокруг аэрозольного барьера и мундштучного фильтра, крепящую фильтр к барьеру.

46. Сигарета по п.41, отличающаяся тем, что углеродные волокна в мате имеют плотность между, примерно, 6 г/м² и, примерно, 12 г/м².

47. Сигарета по п.1, отличающаяся тем, что носитель по существу выполнен в виде полого цилиндра с внутренней и наружной поверхностями, причем электрические нагреватели размещены внутри носителя, а табачный материал размещен на наружной поверхности цилиндрического носителя, и ароматный табачный дым вырабатывается снаружи носителя.

48. Сигарета по п.47, отличающаяся тем, что прямой и обратный фильтры имеют по существу кольцевую форму и каждый имеет поверхность, образующую часть полости для выработки ароматного табачного дыма, а также тем, что сигарета содержит по существу цилиндрический аэрозольный барьер, концентричный с носителем и имеющий больший, чем у носителя диаметр, причем внутренняя поверхность барьера и наружная поверхность носителя образуют полость для выработки ароматного табачного дыма, а барьер уменьшает конденсацию остаточного ароматного табачного дыма на участках постоянной полости зажигалки.

49. Сигарета по п.48, отличающаяся тем, что она дополнительно содержит по существу цилиндрическую пробку из материала, обладающего высоким сопротивлением, тяге, по существу заполняющую пустую центральную часть прямого фильтра.

50. Сигарета по одному из пп.1, 41 или 47, отличающаяся тем, что табачный материал содержит изменяющийся по объему сигареты табачный материал и аромат табачного дыма изменяется по выбору с каждой затяжкой.

51. Сигарета по п.1, отличающаяся тем, что она дополнительно содержит

жит средство индикации, показывающее курильщику, что сигарета ранее подвергалась нагреву.

52. Сигарета по п.51, отличающаяся тем, что средство индикации приводится в действие от тепла и изменяет цвет для указания на то, что сигарета подвергалась нагреву.

53. Сигарета по п.41, отличающаяся тем, что носитель изготовлен из нетканого волоконного мата с заданным удельным сопротивлением, соответствующим определенному сорту сигарет, так что схема управления зажигалкой способна различать сорта сигарет.

54. Постоянный нагревательный блок, используемый в курительной системе с зажигалкой, частью которой он является, для донесения ароматного табачного дыма до курильщика, содержащий множество постоянных электрических нагревателей, каждый из которых имеет поверхность, размещаемую вблизи поверхности удаляемой сигареты, отличающаяся тем, что он имеет опору нагревателя, образующую первый конец полости для удаляемой сигареты, причем полость имеет воздушный канал для прохода воздуха между первым и вторым концами, а электрические нагреватели размещены на опоре.

55. Курительная система для донесения ароматного табачного дыма до курильщика, содержащая зажигалку, включающую постоянный нагревательный блок, источник электрической энергии для питания множества постоянных нагревателей и средство управления подачей электрической энергии на постоянные нагреватели для селективного нагрева, по меньшей мере, одного из них и удаляемую сигарету, отличающаяся тем, что постоянный нагревательный блок содержит основание, ограничивающее первый конец полости для размещения удаляемой сигареты, причем полость имеет воздушный канал для прохода воздуха от первого до второго конца.

56. Постоянный нагревательный блок по п.54, отличающийся тем, что полость является по существу цилиндрической, причем он содержит несколько опорных пальцев нагревателей, отходящих от первого конца опоры и служащих опорой множеству постоянных нагревателей.

57. Постоянный нагревательный блок по п.56, отличающийся тем, что полость выполнена с возможностью приема обратного управляющего элемента, размещаемого между каналом для воздуха в опоре и множеством постоянных нагревателей.

58. Постоянный нагревательный блок по п.56, отличающийся тем, что полость образует кольцо, причем он содержит множество опорных пальцев, отходящих от первого конца опоры и служащих опорой множеству постоянных нагревателей, а пальцы выполнены продолговатыми, имеют внутреннюю и наружную поверхности и размещены так, что образуют поверхность цилиндра, причем постоянные нагреватели размещены на наружной поверхности опорных пальцев.

59. Постоянный нагревательный блок по п.57 или 58, отличающийся тем, что нагревательные элементы содержат кремниевый полупроводниковый материал.

60. Постоянный нагревательный блок по п.59, отличающийся тем, что кремниевый материал легирован фосфором до уровня от, примерно, 5×10^{11} до, примерно, 5×10^{14} атомов примеси/см³.

61. Курительная система по п.55, отличающаяся тем, что источник электрической энергии содержит батарею.

62. Курительная система по п.61, отличающаяся тем, что источник электрической энергии содержит зарядную цепь, подключенную к батарее для повышения ее напряжения.

63. Курительная система по п.62, отличающаяся тем, что батарея является заменяемой.

64. Курительная система по п.62, отличающаяся тем, что батарея является перезаряжаемой.

65. Курительная система по п.55, отличающаяся тем, что схема управления содержит средство для выбора одного из множества электрических нагревателей и средство для подачи импульса электрической энергии при затяжке курильщика на выбранный нагреватель.

66. Курительная система по п.65, отличающаяся тем, что средство для выбора является ручным.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗОБРЕТЕНИЯ

67. Курительная система по п.65, отличающаяся тем, что средство для выбора является автоматическим.
68. Курительная система по п.67, отличающаяся тем, что схема управления содержит средство для последовательной индикации количества нагревателей, которые могут нагреваться один за другим, пока все нагреватели не будут задействованы, по меньшей мере, один раз для соответствующей удаляемой сигареты.
69. Курительная система по п.68, отличающаяся тем, что средство для индикации содержит жидкокристаллический дисплей.
70. Курительная система по п.69, отличающаяся тем, что жидкокристаллический дисплей показывает падение напряжения в батарее ниже заданного низкого уровня путем попеременного включения и выключения дисплея.
71. Курительная система по п.69, отличающаяся тем, что жидкокристаллический дисплей показывает падение напряжения в батарее ниже заданного низкого уровня и его возврат после падения к заданному высокому уровню в результате перезарядки.
72. Курительная система по п.69, отличающаяся тем, что жидкокристаллический дисплей показывает отсутствие сигареты, вставленной в зажигалку.
73. Курительная система по п.69, отличающаяся тем, что жидкокристаллический дисплей показывает отсутствие нагревательного блока в зажигалке.
74. Курительная система по п.65, отличающаяся тем, что средство для подачи импульса выдает импульс заданной длительности.
75. Курительная система по п.74, отличающаяся тем, что средство для подачи импульса выдает импульс заданной длительности от, примерно, 1 с до, примерно, 3 с в зависимости от количества энергии, которое необходимо подать на выбранный нагреватель.
76. Курительная система по п.75, отличающаяся тем, что средство для подачи импульса выдает импульс заданной длительности от, примерно, 1 с до, примерно, 2 с в зависимости от количества энергии, которое необходимо подать на выбранный нагреватель.
77. Курительная система по одному из пп.65-76, отличающаяся тем, что импульс несет заданное количество электрической энергии.
78. Курительная система по п.77, отличающаяся тем, что заданное количество электрической энергии составляет от, примерно, 5 Дж до, примерно, 40 Дж.
79. Курительная система по п.78, отличающаяся тем, что заданное количество электрической энергии составляет от, примерно, 15 Дж до, примерно, 25 Дж.
80. Курительная система по одному из пп.65-79, отличающаяся тем, что средство для подачи импульса содержит средство для пуска и выдает импульс при приведении курительщиком в действие средства для пуска.
81. Курительная система по п.80, отличающаяся тем, что средство для пуска представляет собой датчик давления.
82. Курительная система по п.80, отличающаяся тем, что средство для пуска периодически включается и выключается для продления срока службы источника энергии.
83. Курительная система по п.81, отличающаяся тем, что средство для пуска включается менее, чем, примерно, на 50 % заданного периода времени.
84. Курительная система по п.83, отличающаяся тем, что средство для пуска включается менее, чем, примерно, на 20 % заданного периода времени.
85. Курительная система по п.84, отличающаяся тем, что средство для пуска включается менее, чем, примерно, на 5 % заданного периода времени.
86. Курительная система по п.55 или одному из пп.61-65, отличающаяся тем, что схема управления содержит программируемую пользователем логическую матрицу.
87. Курительная система по одному из пп.65-80, отличающаяся тем, что схема управления содержит детектор напряжения, определяющий, когда напряжение-батареи падает ниже заданного низкого уровня, а также когда батарея

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗОБРЕТЕНИЯ

противлением, соответствующим определенному сорту сигарет, так что схема управления зажигалкой способна различать сорта сигарет.

106. Курительная система по п.2, отличающаяся тем, что в нагревательном блоке нагревательные элементы содержат кремниевый полупроводниковый материал.

107. Зажигалка по п.12, отличающаяся тем, что в сигарете табачный материал содержит изменяющийся по объему сигареты табачный материал, и аромат табачного дыма изменяется по выбору с каждой затяжкой.

108. Зажигалка по п.12, отличающаяся тем, что сигарета дополнительно содержит средство индикации, показывающее курильщику, что сигарета ранее подвергалась нагреву.

109. Зажигалка по п.12, отличающаяся тем, что в сигарете носитель изготовлен из нетканого волоконного мата с заданным удельным сопротивлением, соответствующим определенному сорту сигарет, так что схема управления зажигалкой способна различать сорта сигарет.

110. Зажигалка по п.12, отличающаяся тем, что в нагревательном блоке имеется по существу цилиндрическая полость, причем он содержит несколько опорных пальцев нагревателей, отходящих от первого конца опоры и служащих опорой множеству постоянных нагревателей.

111. Зажигалка по п.12, отличающаяся тем, что в нагревательном блоке нагревательные элементы содержат кремниевый полупроводниковый материал.

112. Курительная система по п.55, отличающаяся тем, что полость является по существу цилиндрической, а постоянный нагревательный блок содержит несколько опорных пальцев нагревателей, отходящих от первого конца опоры и служащих опорой множеству постоянных нагревателей.

- (11) 366
- (21) 980053.1
- (22) 14.04.1998
- (51)⁶ А 61 В 17/00
- (75) Тыналиев М.Т., Тургунбаев Т.Э., Эсекеев Б.С. (KG)

(73) Кыргызская государственная медицинская академия (KG)

(54) Способ дренирования почки и верхнего отдела мочеточника

(57) Способ дренирования почки и верхнего отдела мочеточника, включающий установку дренажной трубки в полость почки через паренхиму или лоханки, отличающийся тем, что дренажную трубку проводят через всю полость почки и верхний отдел мочеточника на 16 см, при этом конец дренажной трубки на всем этом протяжении дополнительно снабжен с разных сторон отверстиями диаметром 4 мм.

- (11) 367
- (21) 980067.1
- (22) 16.06.1998
- (51)" А 61 В 17/36
- (71) Кафедра урологии Кыргызской госмедицинской академии (KG)
- (72) Тыналиев М.Т., Абдыкалыков М.Б., Садырбеков Н.Ж., Абдырасулов А.Д., Алжикеев С.Ж. (KG)
- (73) Тыналиев М.Т. (KG)
- (54) Устройство для лечения воспалительных заболеваний предстательной железы
- (57) Устройство для лечения воспалительных заболеваний предстательной железы, содержащее стержень со съёмным кожухом, отличающееся тем, что кожух выполнен из оргстекла в виде полузамкнутого полого цилиндра с окном и стальным проводником внутри для проведения электрического тока и лазерной энергии под углом в 30°, который фиксирован с помощью винтовой резьбы к футляру с постоянным магнитом, стальной проводник фиксирован к лазерному световоду с помощью переходника, выполненного в качестве светоизолятора.

- (И) 368
- (21) 970026.1
- (22) 25.02.1997
- (51)" А 61 К 31/00, 35/50
- (71) Кыргызская аграрная академия (KG)
- (72)(73) Акназаров Б.К., Абдырайымов Э.А. (KG)
- (54) Препарат "Биопроэтон" для лечения и профилактики гинекологических заболеваний животных

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000 ИЗОБРЕТЕНИЯ

(57) Препарат для лечения и профилактики гинекологических заболеваний животных, содержащий биостимульгин, новокаин, отличающийся тем, что он дополнительно содержит этоний и прозерин при следующем соотношении компонентов, мае. %:

этоний	0.8 - 1.0
прозерин	0.05 - 0.06
новокаин	0.45 - 0.5
биостимульгин	остальное.

РАЗДЕЛ В

Различные технологические процессы; транспортирование

(11)369

(21) 960485.1

(22) 13.08.1996

(31) 07/970686

(32) 04.11.1992

(33) US

(86) PCT/US 93/10441 (29.10.1993)

(51)⁶ В 22 D 11/124

(71)(73) Уогстафф, Инк. (US)

(72) Уогстафф Ф. Э., Уогстафф Р. Б., Форт Д. Э., Коллинз Р. Дж. (US)

(54) **Кольцевой металлолитейный агрегат (варианты)**

(57) 1. Кольцевой металлолитейный агрегат, содержащий кольцевую изложницу, имеющую вертикальную ось с расположенным вокруг нее кольцевым корпусом, имеющим верхний и нижний кольцевые концы, внутреннюю и наружную кольцевые поверхности и сквозное осевое отверстие, полость которого сформирована вокруг оси изложницы и открыта на концах корпуса изложницы, при этом корпус изложницы имеет вход для охлаждающей жидкости и приспособление, расположенное вокруг оси изложницы, находящееся вблизи отверстия в нижнем конце полости, соединенное со входом и ограничивающее выход для охлаждающей жидкости, верхний и нижний кожухи, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси изложницы и наложенные друг на друга так, что их взаимно противоположные поверхности соприкасаются друг с другом с образованием между ними кольцевого стыка, отлича-

ющийся тем, что кожухи имеют верхний и нижний элементы, включающие кольцевые тела, расположенные вокруг оси и имеющие противоположные поверхности, соприкасающиеся друг с другом в области стыка, тело нижнего элемента кожуха, выполненное монолитным от его внутренней поверхности до наружной поверхности, и от нижнего конца до поверхности, расположенной на стыке, ограничивает наружную поверхность корпуса изложницы в области стыка, отверстие в нижнем конце полости у внутренней поверхности корпуса изложницы, и кольцевой дренажный канал, выполненный на поверхности нижнего элемента кожуха, расположенной на стыке, поверхность верхнего элемента кожуха, расположенная на стыке, закрывает верхнюю часть дренажного канала с образованием в нижнем элементе кожуха кольцевой камеры для удержания охлаждающей жидкости в корпусе изложницы, верхний элемент кожуха выступает от стыка радиально наружу по отношению к оси изложницы с образованием фланца корпуса изложницы, выдающегося над нижним элементом кожуха на противоположных сторонах изложницы, а указанное приспособление, ограничивающее выход для охлаждающей жидкости, выполнено в виде камеры, ограниченной внутренней поверхностью тела нижнего элемента кожуха.

2. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что нижний элемент кожуха имеет сравнительно большую толщину по оси изложницы, так что на его долю приходится большая часть осевого размера корпуса изложницы по ее наружной поверхности, а верхний элемент кожуха имеет сравнительно меньшую толщину по оси изложницы, так что он образует пластинообразный воротник для нижнего элемента кожуха, выполненный с возможностью образования фланца на противоположных сторонах изложницы.

3. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что контур полости у внутренней поверхности верхнего кожуха в плоскости, перпендикулярной оси изложницы, соответствует контуру полости у внутренней поверхности нижнего кожуха, так что в корпусе изложницы имеется сравнительно прямое сквозное осевое отверстие.

4. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что внутренняя поверхность верхнего кожуха в плоскости, перпендикулярной оси изложницы, по контуру меньше внутренней поверхности нижнего кожуха, так что внутренняя часть верхнего кожуха нависает над нижним кожухом у внутренней стороны стыка.

5. Агрегат по п. 4, отличающийся тем, что верхний кожух сформирован в виде сравнительно тонкого в осевом направлении пластинообразного кольца, которое покрыто по внутренней поверхности огнеупорным материалом, и наружный и внутренний размеры которого подобраны так, как необходимо для образования фланца и нависающего выступа на верхнем конце корпуса изложницы.

6. Агрегат по п. 4, отличающийся тем, что внутренняя часть верхнего кожуха содержит огнеупорное верхнее кольцо, расположенное вокруг оси изложницы в отверстии в верхнем конце корпуса изложницы, нависающее над полостью у внутренней стороны стыка и образующее утепленную надставку изложницы.

7. Агрегат по п. 6, отличающийся тем, что верхний кожух имеет кольцевой запечник, который расположен вокруг оси на внутренней поверхности изложницы, и с опорой на который установлено верхнее огнеупорное кольцо, нависающее над полостью у внутренней стороны стыка, при этом на верхнем кожухе выполнены средства крепления верхнего огнеупорного кольца к запечнику на верхнем конце корпуса изложницы.

8. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что корпус изложницы содержит кольцо из графита, размещенное вокруг его внутренней поверхности и образующее вкладыш для полости в осевом отверстии корпуса.

9. Агрегат по п. 8, отличающийся тем, что кольцо из графита размещено вокруг оси изложницы у внутренней стороны стыка и на концах закреплено между элементами кожуха с образованием вкладыша для полости в ее верхнем конце.

10. Агрегат по п. 8, отличающийся тем, что кольцо содержит обособленные стеновые сегменты из графита, размещенные в плоскости, перпендикулярной оси изложницы, и скрепленные друг с другом поперек оси с образованием кольца.

11. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что вход для охлаждающей жидкости сформирован в нижнем конце корпуса изложницы.

12. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что выход для слива охлаждающей жидкости выполнен в виде ряда отверстий, расположенных симметрично вокруг оси изложницы в нижнем элементе кожуха и предназначенных для слива охлаждающей жидкости вокруг отверстия в нижнем конце полости.

13. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит приспособление для текущего контроля потока охлаждающей жидкости, размещенное между входом и выходом.

14. Агрегат по п. 13, отличающийся тем, что приспособление для текущего контроля установлено на верхнем элементе кожуха с возможностью ввода в камеру между входом и выходом.

15. Агрегат по п. 13, отличающийся тем, что приспособление для текущего контроля подвешено в камере на верхнем элементе кожуха.

16. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что корпус изложницы имеет средства текущего контроля потока охлаждающей жидкости при литье, размещенные функционально между входом и выходом а верхний элемент кожуха имеет проход; для доступа к этим средствам.

17. Агрегат по п. 16, отличающийся тем, что управляющие средств включают приспособление для фильтрации протекающего через камеру поток охлаждающей жидкости от имеющихся нем загрязнений, вставленное в камеру возможностью доступа оператора устройства к проходу в верхнем элементе кожуха

18. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что верхний элемент кожуха имеет средства отвода части охлаждающей жидкости между входом и выходом.

19. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что верхний элемент кожуха имеет средства регулирования скорости потока между входом и выходом.

20. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что верхний элемент кожуха имеет проход, который выведен в камеру в который вставлена пробка, на которой имеется фильтрующее приспособление для фильтрования, подвешенное в камере

между входом и выходом, и которая установлена с возможностью извлечения из прохода для удаления фильтрующего устройства.

21. Агрегат по п.20, отличающийся тем, что на верхнем элементе кожуха дополнительно размещены средства индикации накопления загрязнений в приспособлении для фильтрования в количестве, при котором противодавление в камере становится недопустимым.

22. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что на изложнице имеется источник, находящейся под давлением текучей среды, а в стыке имеется расположенный по окружности проточный канал для передачи текучей среды между поверхностями кожухов, причем агрегат дополнительно содержит приспособление для отвода находящейся в канале текучей среды из изложницы наружу.

23. Агрегат по п.22, отличающийся тем, что содержит приспособление для отвода текучей среды из канала к внутренней стороне стыка.

24. Агрегат по п.22, отличающийся тем, что содержит канал для циркуляции текучей среды вокруг оси изложницы с подачей ее в распределенные по окружности места в стыке, и приспособление для отвода текучей среды.

25. Агрегат по п.24, отличающийся тем, что дополнительно содержит приспособления, приводимые в действие текучей средой, подвешенные под изложницей и используемые для выравнивания изложницы и поддона друг относительно друга перед литьем, при этом содержит в стыке соответствующие приспособления, приводимые в действие текучей средой.

26. Агрегат по п.24, отличающийся тем, что корпус изложницы содержит расположенные вокруг ее внутренней поверхности газопроницаемые стеновые сегменты.

27. Агрегат по п. 22, отличающийся тем, что в стыке выполнены первый и второй, проходящие по окружности, проточные каналы, отделенные друг от друга поперечно оси изложницы промежутком; причем первый канал используют для циркуляции текучей среды вокруг оси изложницы с подачей ее в распределенные по окружности места в стыке, а

второй канал - для отвода текучей среды к внутренней стороне стыка.

28. Агрегат по п.22, отличающийся тем, что канал выполнен на уступе стыка, проходящем вдоль оси и расположенном между двумя параллельными плоскостями, отделенными друг от друга промежутком, поперечно оси изложницы.

29. Агрегат по п.22, отличающийся тем, что приспособление для отвода текучей среды выполнено в виде кольцевой щели, расположенной вокруг оси между поверхностями кожухов у внутренней стороны стыка, а в стыке между каналом и щелью размещено кольцо из пористого материала для текучей среды.

30. Агрегат по п.22, отличающийся тем, что приспособление для отвода текучей среды выполнено в виде кольца из пористого материала для текучей среды, которое расположено вокруг оси у внутренней стороны стыка, и между концами которого размещен передаточный проточный канал для отвода текучей среды в полость через тело кольца.

31. Агрегат по п.30, отличающийся тем, что канал имеет ответвления, расположенные в теле кольца вдоль оси изложницы.

32. Агрегат по п.22, отличающийся тем, что противоположные поверхности кожухов имеют два участка, расположенные вокруг оси изложницы напротив кольца стыка между кожухами, при этом участок поверхности одного из кожухов имеет канавку, проходящую вокруг кольца стыка с образованием углубления между дном канавки и участком поверхности другого кожуха, причем источник, находящейся под давлением текучей среды, соединен с дном канавки, но при этом канавка содержит крышку, установленную в верхней части канавки у стыка.

33. Агрегат по п.32, отличающийся тем, что крышка содержит пронизываемый для текучей среды материал.

34. Агрегат по п.22, отличающийся тем, что крышка выполнена из непроницаемого для текучей среды материала, но канавка, ограничивающая часть участка поверхности указанного снабженного канавкой кожуха, содержит пронизываемый для текучей среды материал.

35. Агрегат по п.22, отличающийся тем, что источник, находящейся под давлением текучей среды, выполнен на верхнем элементе кожуха.

36. Агрегат по п.35, отличающийся тем, что источник, находящейся под давлением текучей среды, выполнен на наружном крае фланца.

37. Агрегат по п.22, отличающийся тем, что в стыке имеется уступ, проходящий вдоль оси между дренажным каналом и внутренней стороной стыка, а канал размещен вдоль оси между поверхностями уступа.

38. Агрегат по п.37, отличающийся тем, что выход для охлаждающей жидкости выполнен на верхнем элементе кожуха.

39. Агрегат по п.38, отличающийся тем, что выход для охлаждающей жидкости выполнен на наружном крае фланца.

40. Агрегат по п.1, отличающийся тем, что полость изложницы в осевом отверстии имеет угловой контур.

41. Агрегат по п.1, отличающийся тем, что камера имеет внутреннюю и наружную стенки, расположенные вокруг оси изложницы, а агрегат дополнительно содержит средства дозирования потока охлаждающей жидкости между входом и выходом корпуса изложницы, размещенные в камере вблизи ее внутренней стенки.

42. Агрегат по п.41, отличающийся тем, что средства дозирования охлаждающей жидкости включают кольцевой щит, размещенный в камере вокруг оси и разделяющий ее на внутреннюю и наружную части, при этом вход ведет в наружную часть камеры, а выход ведет из внутренней части камеры, а в щите выполнено отверстие для дозирования потока охлаждающей жидкости из наружной части камеры во внутреннюю.

43. Агрегат по п.42, отличающийся тем, что на щите имеются средства ввода газа в охлаждающую жидкость по мере ее протекания через внутреннюю часть камеры.

44. Агрегат по п.43, отличающийся тем, что в верхнем элементе кожуха имеется источник вводимого газа, а под верхним элементом кожуха подвешены средства передачи текучей среды, функ-

ционально взаимосвязывающие источник и средства ввода газа.

45. Агрегат по п.44, отличающийся тем, что щит, средства ввода газа и средства передачи текучей среды подвешены под верхним элементом кожуха.

46. Агрегат по п.1, отличающийся тем, что нижний элемент кожуха ограничивает нижний конец корпуса изложницы.

47. Агрегат по п.46, отличающийся тем, что вход для охлаждающей жидкости выполнен в нижнем конце нижнего элемента корпуса.

48. Агрегат по п.1, отличающийся тем, что дополнительно содержит подвешенные под нижним концом изложницы средства выравнивания изложницы с поддоном, установленным под осевым отверстием в столе для телескопического ввода в нижнюю часть осевого отверстия.

49. Кольцевой металлолитейный агрегат, содержащий кольцевую изложницу, имеющую вертикальную ось с расположенным вокруг нее кольцевым корпусом, имеющим верхний и нижний кольцевые концы, внутреннюю и наружную кольцевые поверхности и сквозное осевое отверстие, полость которого сформирована вокруг оси изложницы и открыта на концах корпуса изложницы, при этом корпус изложницы имеет вход для охлаждающей жидкости и приспособление, расположенное вокруг оси изложницы, находящееся вблизи отверстия в нижнем конце полости, соединенное со входом и ограничивающее выход для охлаждающей жидкости, и содержит верхний и нижний кожухи, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси изложницы и наложенные друг на друга так, что их взаимно противоположные поверхности соприкасаются друг с другом с образованием между ними кольцевого стыка, отличающийся тем, что кожухи имеют верхний и нижний элементы, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси и входящие в соприкосновение друг с другом в области стыка с образованием соответственно верхнего и нижнего конца корпуса изложницы у ее наружной поверхности, нижний элемент кожуха ограничивает отверстие в нижнем конце полости у внутренней поверхности корпуса изложницы, выход для охлаждающей жидкости и соединение между

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗОБРЕТЕНИЯ

35. Агрегат по п.22, отличающийся тем, что источник, находящейся под давлением текучей среды, выполнен на верхнем элементе кожуха.

36. Агрегат по п.35, отличающийся тем, что источник, находящейся под давлением текучей среды, выполнен на наружном крае фланца.

37. Агрегат по п.22, отличающийся тем, что в стыке имеется уступ, проходящий вдоль оси между дренажным каналом и внутренней стороной стыка, а канал размещен вдоль оси между поверхностями уступа.

38. Агрегат по п.37, отличающийся тем, что выход для охлаждающей жидкости выполнен на верхнем элементе кожуха.

39. Агрегат по п.38, отличающийся тем, что выход для охлаждающей жидкости выполнен на наружном крае фланца.

40. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что полость изложницы в осевом отверстии имеет угловой контур.

41. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что камера имеет внутреннюю и наружную стенки, расположенные вокруг оси изложницы, а агрегат дополнительно содержит средства дозирования потока охлаждающей жидкости между входом и выходом корпуса изложницы, размещенные в камере вблизи ее внутренней стенки.

42. Агрегат по п.41, отличающийся тем, что средства дозирования охлаждающей жидкости включают кольцевой щит, размещенный в камере вокруг оси и разделяющий ее на внутреннюю и наружную части, при этом вход ведет в наружную часть камеры, а выход ведет из внутренней части камеры, а в щите выполнено отверстие для дозирования потока охлаждающей жидкости из наружной части камеры во внутреннюю.

43. Агрегат по п.42, отличающийся тем, что на щите имеются средства ввода газа в охлаждающую жидкость по мере ее протекания через внутреннюю часть камеры.

44. Агрегат по п.43, отличающийся тем, что в верхнем элементе кожуха имеется источник вводимого газа, а под верхним элементом кожуха подвешены средства передачи текучей среды, функ-

ционально взаимосвязывающие источник и средства ввода газа.

45. Агрегат по п.44, отличающийся тем, что щит, средства ввода газа и средства передачи текучей среды подвешены под верхним элементом кожуха.

46. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что нижний элемент кожуха ограничивает нижний конец корпуса изложницы.

47. Агрегат по п.46, отличающийся тем, что вход для охлаждающей жидкости выполнен в нижнем конце нижнего элемента корпуса.

48. Агрегат по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно содержит подвешенные под нижним концом изложницы средства выравнивания изложницы с поддоном, установленным под осевым отверстием в столе для телескопического ввода в нижнюю часть осевого отверстия.

49. Кольцевой металлолитейный агрегат, содержащий кольцевую изложницу, имеющую вертикальную ось с расположенным вокруг нее кольцевым корпусом, имеющим верхний и нижний кольцевые концы, внутреннюю и наружную кольцевые поверхности и сквозное осевое отверстие, полость которого сформирована вокруг оси изложницы и открыта на концах корпуса изложницы, при этом корпус изложницы имеет вход для охлаждающей жидкости и приспособление, расположенное вокруг оси изложницы, находящееся вблизи отверстия в нижнем конце полости, соединенное со входом и ограничивающее выход для охлаждающей жидкости, и содержит верхний и нижний кожухи, выполненные кольцевыми, расположенные друг на друга так, что их взаимно противоположные поверхности соприкасаются друг с другом с образованием между ними кольцевого стыка, отличающийся тем, что кожухи имеют верхний и нижний элементы, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси и входящие в соприкосновение друг с другом в области стыка с образованием соответственно верхнего и нижнего конца корпуса изложницы у ее наружной поверхности, нижний элемент кожуха ограничивает отверстие в нижнем конце полости у внутренней поверхности корпуса изложницы, выход для охлаждающей жидкости и соединение между

входом и выходом, верхний элемент кожуха выступает радиально наружу по отношению к оси изложницы от стыка между кожухами с образованием фланца корпуса изложницы, выдающегося над нижним элементом кожуха на противоположных сторонах изложницы, нижний элемент кожуха имеет кольцевой дренажный канал, проходящий вокруг оси изложницы в области стыка и соединения между входом и выходом, верхний элемент кожуха закрывает верхнюю часть дренажного капала с образованием между входом и выходом кольцевой камеры для охлаждающей жидкости, изложница имеет кольцевой щит, расположенный в камере вокруг оси и снабженный отверстием для дозирования охлаждающей жидкости между наружной и внутренней частями камеры, на щите размещены средства ввода газа в охлаждающую жидкость, в верхнем элементе кожуха имеется источник вводимого газа, а под верхним элементом кожуха подвешены средства передачи текучей среды, функционально взаимосвязывающие источник и средства ввода газа.

50. Агрегат по п.49, отличающийся тем, что щит, средства ввода газа и средства передачи текучей среды подвешены под верхним элементом кожуха.

51. Кольцевой металллитейный агрегат, содержащий кольцевую изложницу, имеющую вертикальную ось с расположенным вокруг нее кольцевым корпусом, имеющим верхний и нижний кольцевые концы, внутреннюю и наружную кольцевые поверхности и сквозное осевое отверстие, полость которого сформирована вокруг оси изложницы и открыта на концах корпуса изложницы, при этом корпус изложницы имеет вход для охлаждающей жидкости и приспособление, расположенное вокруг оси изложницы, находящееся вблизи отверстия в нижнем конце полости, соединенное со входом и ограничивающее выход для охлаждающей жидкости, и содержит верхний и нижний кожухи, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси изложницы и наложенные друг на друга так, что их взаимно противоположные поверхности соприкасаются друг с другом с образованием между ними кольцевого стыка, отличающийся тем, что кожухи

имеют верхний и нижний элементы, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси и входящие в соприкосновение друг с другом в области стыка с образованием соответственно верхнего и нижнего конца корпуса изложницы у ее наружной поверхности, нижний элемент кожуха ограничивает отверстие в нижнем конце полости у внутренней поверхности корпуса изложницы, выход для охлаждающей жидкости и соединение между входом и выходом, верхний элемент кожуха выступает радиально наружу по отношению к оси изложницы от стыка между кожухами с образованием фланца корпуса изложницы, выдающегося над нижним элементом кожуха на противоположных сторонах изложницы, причем агрегат дополнительно содержит приспособление для текущего контроля потока охлаждающей жидкости в соединении между входом и выходом, установленное на верхнем элементе кожуха с возможностью его ввода в соединение между входом и выходом.

52. Агрегат по п.51, отличающийся тем, что в указанном соединении между входом и выходом корпус изложницы имеет камеру, а приспособление для текущего контроля подвешено в камере на верхнем элементе кожуха.

53. Кольцевой металллитейный агрегат, содержащий кольцевую изложницу, имеющую вертикальную ось с расположенным вокруг нее кольцевым корпусом, имеющим верхний и нижний кольцевые концы, внутреннюю и наружную кольцевые поверхности и сквозное осевое отверстие, полость которого сформирована вокруг оси изложницы и открыта на концах корпуса изложницы, при этом корпус изложницы имеет вход для охлаждающей жидкости и приспособление, расположенное вокруг оси изложницы, находящееся вблизи отверстия в нижнем конце полости, соединенное со входом и ограничивающее выход для охлаждающей жидкости, и содержит верхний и нижний кожухи, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси изложницы и наложенные друг на друга так, что их взаимно противоположные поверхности соприкасаются друг с другом с образованием между ними кольцевого стыка, отличающийся тем, что кожухи

имеют верхний и нижний элементы, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси и входящие в соприкосновение друг с другом в области стыка с образованием соответственно верхнего и нижнего конца корпуса изложницы у ее наружной поверхности, нижний элемент кожуха ограничивает отверстие в нижнем конце полости у внутренней поверхности корпуса изложницы, выход для охлаждающей жидкости и соединение между входом и выходом, верхний элемент кожуха выступает радиально наружу по отношению к оси изложницы от стыка между кожухами с образованием фланца корпуса изложницы, выдающегося над нижним элементом кожуха на противоположных сторонах изложницы, корпус изложницы имеет средства текущего контроля потока охлаждающей жидкости при литье, размещенные функционально между входом и выходом, а верхний элемент кожуха имеет проход для доступа к этим средствам.

54. Агрегат по п.53, отличающийся тем, что в указанном соединении между входом и выходом корпус изложницы имеет камеру, а управляющие средства включают приспособление для фильтрации протекающего через камеру потока охлаждающей жидкости от имеющихся в нем загрязнений, вставленное в камеру с возможностью доступа оператора устройства к проходу в верхнем элементе кожуха.

55. Кольцевой металллитейный агрегат, содержащий кольцевую изложницу, имеющую вертикальную ось с расположенным вокруг нее кольцевым корпусом, имеющим верхний и нижний кольцевые концы, внутреннюю и наружную кольцевые поверхности и сквозное осевое отверстие, полость которого сформирована вокруг оси изложницы и открыта на концах корпуса изложницы, при этом корпус изложницы имеет вход для охлаждающей жидкости и приспособление, расположенное вокруг оси изложницы, находящееся вблизи отверстия в нижнем конце полости, соединенное со входом и ограничивающее выход для охлаждающей жидкости, и содержит верхний и нижний кожухи, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси изложницы и наложенные друг на друга так, что их вза-

имно противоположные поверхности соприкасаются друг с другом с образованием между ними кольцевого стыка, отличающийся тем, что кожухи имеют верхний и нижний элементы, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси и входящие в соприкосновение друг с другом в области стыка с образованием соответственно верхнего и нижнего конца корпуса изложницы у ее наружной поверхности, нижний элемент кожуха ограничивает отверстие в нижнем конце полости у внутренней поверхности корпуса изложницы, выход для охлаждающей жидкости и соединение между входом и выходом, верхний элемент кожуха выступает радиально наружу по отношению к оси изложницы от стыка между кожухами с образованием фланца корпуса изложницы, выдающегося над нижним элементом кожуха на противоположных сторонах изложницы, корпус изложницы в указанном соединении между входом и выходом имеет камеру, а верхний элемент кожуха имеет проход, который ведет в камеру и в который вставлена пробка, имеющая фильтрующее приспособление, подвешенное в камере между входом и выходом и установленная с возможностью извлечения из прохода для снятия фильтрующего приспособления.

56. Агрегат по п.55, отличающийся тем, что на верхнем элементе кожуха дополнительно имеются средства индикации накопления загрязнений в приспособлении для фильтрования в количестве, при котором противодействие в указанном соединении становится недопустимым.

57. Кольцевой металллитейный агрегат, содержащий кольцевую изложницу, имеющую вертикальную ось с расположенным вокруг нее кольцевым корпусом, имеющим верхний и нижний кольцевые концы, внутреннюю и наружную кольцевые поверхности и сквозное осевое отверстие, полость которого сформирована вокруг оси изложницы и открыта на концах корпуса изложницы, при этом корпус изложницы имеет вход для охлаждающей жидкости и приспособление, расположенное вокруг оси изложницы, находящееся вблизи отверстия в нижнем конце полости, соединенное со входом и ограничивающее выход для охлаждающей жидкости, и содержит верхний и нижний

кожухи, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси изложницы и наложенные друг на друга так, что их взаимно противоположные поверхности соприкасаются друг с другом с образованием между ними кольцевого стыка, отличающийся тем, что кожухи имеют верхний и нижний элементы, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси и входящие в соприкосновение друг с другом в области стыка с образованием соответственно верхнего и нижнего конца корпуса изложницы у ее наружной поверхности, нижний элемент кожуха ограничивает отверстие в нижнем конце полости у внутренней поверхности корпуса изложницы, выход для охлаждающей жидкости и соединение между входом и выходом, верхний элемент кожуха выступает радиально наружу по отношению к оси изложницы от стыка между кожухами с образованием фланца корпуса изложницы, выдающегося над нижним элементом кожуха на противоположных сторонах изложницы, на изложнице имеется источник, находящийся под давлением текучей среды, в стыке имеется проходящий по окружности проточный канал для подачи текучей среды в распределенные по окружности места в стыке, а агрегат дополнительно содержит приспособление для отвода текучей среды из указанных мест и приспособления для выравнивания изложницы и поддона относительно друг друга перед литьем, подвешенные под изложницей и соединенные с приспособлением для отвода текучей среды.

58. Кольцевой металлолитейный агрегат, содержащий кольцевую изложницу, имеющую вертикальную ось с расположенным вокруг нее кольцевым корпусом, имеющим верхний и нижний кольцевые концы, внутреннюю и наружную кольцевые поверхности и сквозное осевое отверстие, полость которого сформирована вокруг оси изложницы и открыта на концах корпуса изложницы, при этом корпус изложницы имеет вход для охлаждающей жидкости и приспособление, расположенное вокруг оси изложницы, находящееся вблизи отверстия в нижнем конце полости, соединенное со входом и ограничивающее выход для охлаждающей жидкости, и содержит верхний и нижний

кожухи, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси изложницы и наложенные друг на друга так, что их взаимно противоположные поверхности соприкасаются друг с другом с образованием между ними кольцевого стыка, отличающийся тем, что кожухи имеют верхний и нижний элементы, выполненные кольцевыми, расположенные вокруг оси и входящие в соприкосновение друг с другом в области стыка с образованием соответственно верхнего и нижнего конца корпуса изложницы у ее наружной поверхности, нижний элемент кожуха ограничивает отверстие в нижнем конце полости у внутренней поверхности корпуса изложницы, выход для охлаждающей жидкости и соединение между входом и выходом, верхний элемент кожуха выступает радиально наружу по отношению к оси изложницы от стыка между кожухами с образованием фланца корпуса изложницы, выдающегося над нижним элементом кожуха на противоположных сторонах изложницы, на изложнице имеется источник, находящийся под давлением текучей среды, в стыке имеется проходящий по окружности канал для отвода охлаждающей жидкости, соединенный с указанным источником, а агрегат дополнительно содержит приспособление для отвода из канала текучей среды, при этом в нижнем элементе кожуха на стыке имеется кольцевой дренажный канал, проходящий вокруг оси изложницы и закрытый верхним элементом кожуха с образованием в корпусе изложницы кольцевой камеры, между внутренней поверхностью стыка и дренажным каналом в стыке имеется проходящий вдоль оси уступ, а канал для отвода охлаждающей жидкости размещен между проходящими вдоль оси поверхностями уступа и приспособлением для отвода текучей среды.

59. Агрегат по п.58, отличающийся тем, что выход канала для отвода охлаждающей жидкости выполнен на верхнем элементе кожуха.

60. Агрегат по п.59, отличающийся тем, что выход канала для отвода охлаждающей жидкости выполнен на наружном крае фланца.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗОБРЕТЕНИЯ

- (II) 370
(21) 970162.1
(22) 22.10.1997
(51)⁶ В 28 D 1/32
(71)(73) Кыргызско-Узбекский университет (KG)
(72) Мамасаидов М.Т., Мендекеев Р.А., Якубов Т.Т. (KG)
(54) **Винтовой камнекольный пресс**
(57) 1. Винтовой камнекольный пресс, включающий верхние и нижние рабочие органы с адаптивными ножами, оснащенными раскалывающими инструментами, рабочий стол с пружинами, пульт управления и электродвигатель, отличающийся тем, что он оснащен винтовым механическим приводом.
2. Пресс по п.1, отличающийся тем, что механический привод выполнен в виде двух грузовых винтовых пар, соединенных с силовыми кронштейнами рабочих органов пресса и обеспечивающих их возвратно-поступательные движения посредством электродвигателя, редуктора, трех пар промежуточных зубчатых передач, пульта управления с возможностью прямого и реверсивного вращения вала электродвигателя и всей системы механического привода.
3. Пресс по пп.1-2, отличающийся тем, что механический редуктор выполнен в виде цилиндрической трехступенчатой двухскоростной коробки передач с рукояткой управления, обеспечивающей режимы холостого и рабочего ходов рабочих органов пресса с помощью подвижного управляемого зубчатого колеса, изменяющего передаточные отношения и частоты вращения на выходном валу редуктора.
4. Пресс по пп.1-3, отличающийся тем, что он оснащен ручным механическим приводом рабочих органов помимо электромеханического привода, причем они выполнены с возможностью обеспечения движения обоих или только верхнего рабочего органа пресса.
(86) PCT US 95/00385 (12.01.1995)
(51)⁶ В 65 В 15/04
(71)(73) Рекот, Инк. (US)
(72) Али Гур (TR), Томас Е. Боун (US)
(54) **Устройство для производства запечатанных упаковок (варианты) и способ производства запечатанных упаковок (варианты)**
(57) 1. Устройство для производства запечатанных упаковок, которые съемно крепятся к ленте демонстрационного транспортера, включающее средство для изготовления пакетов, формирующее заготовку упаковки и придающее ей конфигурацию, необходимую для содержания продукта, и пункт запечатывания, примыкающий к указанному средству для изготовления пакетов, причем пункт запечатывания включает запечатывающие губки, предназначенные для образования поперечного уплотнения на заготовке, с образованием верхней кромки заполненной упаковки, проходящей снизу от пункта запечатывания, и нижней кромки незаполненной упаковки, проходящей сверху от пункта запечатывания, отличающееся тем, что дополнительно содержит лентопротяжное средство для подачи непрерывной ленты демонстрационного транспортера в положение, примыкающее к пункту запечатывания и, по меньшей мере, одну крепящую пластину для съемного присоединения края каждой упаковки к ленте демонстрационного транспортера одновременно с запечатыванием края упаковки запечатывающими губками, посредством чего заполненные упаковки прикрепляются к ленте демонстрационного транспортера и могут отделяться от нее без нарушения герметичности упаковок.
2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что указанный пункт запечатывания включает пару запечатывающих губок для образования верхнего и нижнего уплотнений на примыкающих друг к другу упаковках и пару крепящих пластин для съемного прикрепления упаковок к ленте транспортера.
3. Устройство по п.2, отличающееся тем, что одна из двух запечатывающих губок включает проходящий в ней паз, и лента транспортера проходит через этот паз в одной запечатывающей
- (11) 371
(21) 960526.1
(22) 09.09.1996
(31) 08/194,354
(32) 10.02.1994
(33) US

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000 ИЗОБРЕТЕНИЯ

губке к положению, примыкающему к концу упаковки.

4. Устройство по п.3, отличающееся тем, что паз, проходящий в одной запечатывающей губке, образован между одной из крепящих пластин и вырезом одной запечатывающей губки.

5. Устройство по п.3, отличающееся тем, что первая крепящая пластина прикреплена к первой запечатывающей губке, и вторая крепящая пластина прикреплена ко второй запечатывающей губке, и приведение в действие запечатывающих губок приводит в действие крепящие пластины, которые съемно прикрепляют упаковку к ленте демонстрационного транспортера.

6. Устройство по п.1, отличающееся тем, что крепящие пластины включают множество попарно соответствующих друг другу крепящих элементов.

7. Устройство по п.1, отличающееся тем, что лентопротяжное средство включает шаговый двигатель и шаговое колесо, и шаговый двигатель вращает шаговое колесо, управляемым способом продвигая ленту демонстрационного транспортера в направлении пункта запечатывания.

8. Способ производства запечатанной упаковки, которая съемно прикреплена к ленте демонстрационного транспортера, включающий следующие этапы: формирование заготовки упаковки, имеющей конфигурацию, позволяющую помещению в нее продукта из средства подачи продукта, и формирование поперечного уплотнения на заготовке, образующего верхнее уплотнение заполненной упаковки, отстоящей вниз от пункта запечатывания, и нижнее уплотнение упаковки, отстоящей вверх от пункта запечатывания, отличающийся тем, что дополнительно включает съемное присоединение заполненной упаковки к ленте демонстрационного транспортера путем прикрепления верхнего уплотнения заполненной упаковки к ленте транспортера одновременно с формированием указанного уплотнения на заполненной упаковке.

9. Способ по п.8, отличающийся тем, что запечатывание заготовок в пункте запечатывания осуществляется запечатывающими губками, которые одновре-

менно съемно прикрепляют край заполненной упаковки к ленте транспортера.

10. Способ по п.9, отличающийся тем, что одна запечатывающая губка включает отверстие, через которое лента транспортера может проходить к положению, находящемуся в непосредственной близости от заготовки упаковки, и прикрепляться к ней запечатывающими губками.

11. Способ по п.10, отличающийся тем, что каждая запечатывающая губка указанного запечатывающего средства, включает крепящую пластину для съемного прикрепления ленты транспортера к заготовке упаковки, и приведение в действие запечатывающих губок для формирования поперечного уплотнения на упаковке одновременно приводит в действие крепящие пластины, съемно прикрепляющие упаковку к ленте демонстрационного транспортера.

12. Способ по п.10, отличающийся тем, что лентопротяжное средство включает шаговый двигатель и шаговое колесо, и шаговый двигатель вращает шаговое колесо, продвигая ленту демонстрационного транспортера через отверстие одной запечатывающей губки в направлении пункта запечатывания.

13. Способ изготовления запечатанных упаковок, которые съемно крепятся к ленте транспортера, включающий следующие этапы: расположение упаковки, имеющей, по меньшей мере, один край, примыкающий к паре запечатывающих губок так, что один край упаковки оказывается между губками, отличающийся тем, что дополнительно включает подачу демонстрационной ленты через паз, образованный в одной из запечатывающих губок, к положению, примыкающему к краю упаковки, и одновременное запечатывание края упаковки и съемное прикрепление демонстрационной ленты к указанному краю упаковки.

14. Устройство для производства запечатанных упаковок, съемно прикрепленных к несущей ленте транспортера, отличающееся тем, что содержит запечатывающее средство, включающее пару запечатывающих губок, предназначенных для запечатывания края заготовки упаковки, расположенного между запечатыва-

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗОБРЕТЕНИЯ

вающими губками, в котором одна из запечатывающих губок имеет паз, через который лента транспортера может подаваться в положение, находящееся в непосредственной близости к заготовке упаковки, и по меньшей мере, один крепящий элемент для съемного присоединения заготовки упаковки к ленте транспортера одновременно с запечатыванием края заготовки упаковки, посредством чего заполненная упаковка, сформированная из заготовки, может отделяться от ленты без нарушения герметичности упаковки.

- (11) 372
- (21) 960472.1
- (22) 05.08.1996
- (31) 93/05682
- (32) 14.06.1993
- (33) US
- (86) PCT/US 93/05682 (14.06.1993)
- (51)⁶ В 65 D 85/10
- (71)(73) Филип Моррис Продактс, Инк. (US)
- (72) Эверс Дональд Х. (US)
- (54) **Сигаретная упаковка с появляющимся при открывании лепестком и заготовка для ее формирования**
- (57) I. Сигаретная упаковка для помещения сигарет, имеющих первые концы, смежные с первым концом упаковки, и вторые концы, смежные со вторым концом упаковки, содержащая наружный элемент, включающий нижнюю переднюю стенку, верхняя кромка которой расположена ниже первых концов сигарет, а нижняя кромка смежна со вторым концом упаковки; элемент крышки, при закрытом положении которого его нижняя передняя кромка расположена смежно верхней кромке нижней передней стенке наружного элемента так, чтобы сигареты, помещенные в упаковку, были недоступны; и вкладываемый элемент, включающий переднюю стенку, частично расположенную с внутренней стороны наружного элемента, верхняя кромка которой расположена выше верхней кромки передней стенки наружного элемента, но ниже первых концов сигарет, отличающаяся тем, что дополнительно содержит лепесток, простирающийся от нижней передней кромки элемента крышки, прикрепленный к остальной

части упаковки, с возможностью отделения целиком или частично, вдоль линии ослабления, причем названный лепесток длиннее передней стенки крышки в направлении, перпендикулярном к нижней передней кромке крышки.

2. Сигаретная упаковка по п.1, отличающаяся тем, что лепесток содержит панель-соединитель, присоединенный к нижней передней кромке элемента крышки вдоль линии сгиба, и лепесток, соединенный с панелью-соединителем вдоль линии, ослабленной для облегчения отделения лепестка от упаковки.

3. Сигаретная упаковка по пп.1 или 2, отличающаяся тем, что на лепестке напечатана predetermined индикация.

4. Сигаретная упаковка по пп.1, 2 или 3, отличающаяся тем, что сигареты обернуты фольговой оберткой с внутренней стороны вкладываемого элемента, причем фольговая обертка имеет верхнюю удаляемую часть.

5. Сигаретная упаковка по любому из пп.1-4, отличающаяся тем, что лепесток размещается между передней стенкой наружного элемента и передней стенкой вкладываемого элемента, когда элемент крышки закрыт его приставлением поверх вкладываемого элемента и первых концов сигарет так, чтобы сигареты, помещенные в упаковку, стали недоступными.

6. Сигаретная упаковка по любому из пп.1-5, отличающаяся тем, что, когда элемент крышки закрыт, он прикладывается поверх части вкладываемого элемента, выступающего над верхней кромкой передней стенки наружного элемента, закрывая упаковку.

7. Сигаретная упаковка по п.6, отличающаяся тем, что элемент крышки полностью закрывает часть вкладываемого элемента, выступающую над верхней кромкой наружного элемента, когда элемент крышки закрыт.

8. Сигаретная упаковка по любому из пп.1-7, отличающаяся тем, что наружный элемент содержит заднюю стенку, к которой шарнирно присоединен элемент крышки.

9. Сигаретная упаковка по любому из пп.1-8, отличающаяся тем, что

наружный элемент дополнительно содержит правую и левую боковые стенки, а вкладываемый элемент включает правую и левую боковые панели, соответственно частично расположенные с внутренней стороны правой и левой стенок наружного элемента.

10. Сигаретная упаковка по любому из предыдущих пунктов, отличающаяся тем, что лепесток размещается с возможностью извлечения из положения между передней стенкой внешнего элемента и передней стенкой вкладываемого элемента при открывании элемента крышки.

11. Заготовка для формирования сигаретной упаковки, включающая нижнюю переднюю панель, ограниченную нижней передней линией сгиба, краем нижней передней панели, параллельным нижней передней линии сгиба, первой и второй боковыми линиями сгиба, поперечными к передней нижней линии сгиба и краю нижней передней панели; наружную левую панель, соединенную с нижней передней панелью вдоль первой боковой линии сгиба; наружную правую панель, соединенную с нижней передней панелью вдоль второй боковой линии сгиба; нижнюю панель, соединенную с нижней передней панелью вдоль нижней передней линии сгиба и дополнительно ограниченную нижней линией сгиба, параллельной нижней передней линии сгиба, и первой и второй прорезями, поперечными к нижней передней линии сгиба и нижней линии сгиба; нижнюю заднюю панель, соединенную с нижней панелью вдоль нижней линии сгиба и дополнительно ограниченную шарнирной линией, параллельной нижней линии сгиба, и третьей и четвертой боковыми линиями сгиба, поперечными к шарнирной линии и нижней линии сгиба; внутреннюю левую панель, соединенную с нижней задней панелью вдоль третьей боковой линии сгиба и дополнительно ограниченную левой нижней линией сгиба, поперечной к третьей боковой линии сгиба; внутреннюю правую панель, соединенную с нижней задней панелью вдоль четвертой боковой линии сгиба и дополнительно ограниченную правой нижней линией сгиба, поперечной к четвертой боковой линии сгиба; верхнюю заднюю па-

нель, соединенную с нижней задней панелью вдоль шарнирной линии и дополнительно ограниченную задней линией сгиба, параллельной шарнирной линии, и пятой и шестой линиями сгиба, поперечными к шарнирной линии и задней линии сгиба; верхнюю внутреннюю левую панель, соединенную с верхней задней панелью вдоль пятой боковой линии сгиба и дополнительно ограниченную левой задней линией сгиба и пятой прорезью, обеими поперечными к пятой боковой линии сгиба; верхнюю внутреннюю правую панель, соединенную с верхней задней панелью вдоль шестой боковой линии сгиба и дополнительно ограниченную правой задней линией сгиба и шестой прорезью, обеими поперечными к шестой боковой линии сгиба; верхнюю панель, соединенную с верхней задней панелью вдоль задней линии сгиба и дополнительно ограниченную верхней линией сгиба, параллельной задней линии сгиба, и седьмой и восьмой прорезями, поперечными к задней линии сгиба и верхней линии сгиба; верхнюю переднюю панель, соединенную с верхней панелью вдоль верхней линии сгиба и дополнительно ограниченную верхней передней линией сгиба, параллельной верхней линии сгиба, и седьмой и восьмой боковыми линиями сгиба, поперечными к верхней линии сгиба и верхней передней линии сгиба, верхнюю внешнюю левую панель, соединенную с верхней передней панелью вдоль седьмой боковой линии сгиба; и верхнюю внешнюю правую панель, соединенную с верхней передней панелью вдоль восьмой боковой линии сгиба, отличающаяся тем, что дополнительно содержит лепесток, соединенный с верхней передней панелью вдоль верхней передней линии сгиба, причем лепесток длиннее, чем верхняя передняя панель в направлении, перпендикулярном к верхней передней линии сгиба.

12. Заготовка для формирования сигаретной упаковки по п.11, отличающаяся тем, что лепесток содержит соединитель лепестка, соединенный с остальной частью лепестка вдоль линии сгиба лепестка и с верхней передней панелью вдоль верхней передней линии сгиба.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗОБРЕТЕНИЯ

13. Заготовка для формирования сигаретной упаковки по пп.11 или 12, отличающаяся тем, что дополнительно содержит верхний левый клапан, соединенный с верхней внутренней левой панелью вдоль левой задней линии сгиба.

14. Заготовка для формирования сигаретной упаковки по пп.11, 12 или 13, отличающаяся тем, что дополнительно содержит верхний правый клапан, соединенный с верхней внутренней правой панелью вдоль правой задней линии сгиба.

15. Заготовка для формирования сигаретной упаковки по любому из пп.11-14, отличающаяся тем, что дополнительно содержит нижний левый клапан, соединенный с внутренней левой панелью вдоль левой нижней линии сгиба.

16. Заготовка для формирования сигаретной упаковки по любому из пп.11-15, отличающаяся тем, что дополнительно содержит нижний правый клапан, соединенный с внутренней правой панелью вдоль правой нижней линии сгиба.

РАЗДЕЛ С

Химия и металлургия

(11)373

(21) 940226.1

(22) 10.11.1994

(31) 9116601.7

(32) 01.08.1991

• (33) GB

(86) PCT/CA 92/00321 (24.07.1992)

(51)⁶ C 07 D 411/04; A 61 K 31/505

(71)(73) Биокем Фарма Инк. (СА)

(72) Жерве Дион (СА)

(54) **(-)-4-амино-5-фтор-1-(2-гидроксиметил-1,3-оксатиолан-5-ил)-(1H)-пиримидин-2-он, смесь его энантиомеров, способы их получения, способ лечения**

(57) 1. (-)-4-амино-5-фтор-1-(2-гидроксиметил-1,3-оксатиолан-5-ил)-(1H)-пиримидин-2-он или его фармацевтически приемлемое производное.

2. Смесь из (-)-4-амино-5-фтор-1-(2-гидроксиметил-1,3-оксатиолан-5-ил)-

(1H)-пиримидин-2-она и (+)-4-амино-5-фтор-1-(2-гидроксиметил)-1,3-оксатиолан-5-ил)-(1H)-пиримидин-2-она или их фармацевтически приемлемых производных, где (+)-энантиомер присутствует в количестве, не более 5 % мае.

3. Смесь по п.2, где (+)-энантиомер присутствует в количестве, не более 2 % мае.

4. Смесь по п.2, где (+)-энантиомер присутствует в количестве, не более 1 % мае.

5. Способ получения соединения по п.1, отличающийся тем, что проводят выделение (-)-энантиомера из смеси (-)- и (+)-энантиомеров.

6. Способ получения смеси энантиомеров по пп. 2-4, отличающийся тем, что проводят выделение (-)-энантиомера из первой смеси (+)- и (-)-энантиомеров, где (+)-энантиомер присутствует в количестве, более 5 % мае.

7. Способ по пп.5 или 6, отличающийся тем, что смесь, подвергаемая разделению, представляет собой рацемическую смесь.

8. Способ по пп.5-7, отличающийся тем, что разделение осуществляют с помощью хиральной высокоэффективной жидкостной хроматографии (ВЭЖХ).

9. Способ по п.8, отличающийся тем, что для ВЭЖХ в качестве неподвижной фазы используют ацетилованный бета-декстрин или триацетат целлюлозы.

10. Способ по пп.5-7, отличающийся тем, что разделение осуществляют с помощью стимулируемой ферментом энантиоселективной диссимилиации.

11. Способ по п.10, отличающийся тем, что фермент используют в иммобилизованной форме.

12. Способ по пп.10 или 11, отличающийся тем, что ферментом является цитидиндеаминаза.

13. Способ по пп.10 или 11, отличающийся тем, что ферментом является 5'-нуклеотидаза.

14. Соединение по п.1, обладающее терапевтической активностью.

15. Смесь по любому из пп.2-4, обладающая терапевтической активностью.

16. Соединение по п.1, имеющее противовирусную активность.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗОБРЕТЕНИЯ

17. Смесь по любому из пп.2-4, имеющая противовирусную активность.
18. Соединение по п.1, имеющее активность против ВИЧ-инфекции.
19. Смесь по любому из пп.2-4, имеющая активность против ВИЧ-инфекции.
20. Соединение по п.1, имеющее активность против инфекции гепатита В.
21. Смесь по любому из пп.2-4, имеющая активность против инфекции гепатита В.
22. Способ лечения млекопитающего, в том числе человека, страдающего или подверженного вирусной инфекции, отличающийся тем, что млекопитающему вводят эффективное количество соединения по пп.1-4.

- (11) 374
(21) 980110.1
(22) 21.12.1998
(51)⁶ С 12 G 3/04
(76) Васильев В.А. (KG)
(54) **Десертное ликерное вино "Пиковая дама"**
(57) Десертное ликерное вино, содержащее виноматериал из высококачественных сортов винограда Саперави и Каберне, этиловый спирт-ректификат, сахар, отличающееся тем, что в виноматериал дополнительно введена смесь из низкосортных сортов винограда, взятых в равных количествах, при соотношении ингредиентов виноматериала, об. %:
- | | |
|--|------------|
| Саперави | 25-35 |
| Каберне | 15-25 |
| Сахар | 14-15 |
| Спирт-ректификат | 5-6 |
| Смесь из низкосортных красных сортов винограда | остальное, |

- (11) 375
(21) 960425.1
(22) 28.06.1996
(31) 9205474.1
(32) 13.03.1992
(33) GB
(86) PCT/GB 93/00514 (11.03.1993)
(51)⁶ С 12 N 15/82; А 01 Н 1/02,5/00;
А 01 N 63/02
(71)(73) Эдванст Текнолоджис (Кембридж) Лимитед (GB)

- (72) Эткинсон Хауард Джон, Боулс Дайэнна Джой, Гэрт Сэра Джейн, Мэкфэрсон Майкэл Джон (GB)
(54) **Способ продуцирования устойчивых к яванской галловой нематоды растений, устойчивое к яванской галловой нематоды растение и химерный ген**
(57) 1. Способ продуцирования устойчивых к яванской галловой нематоды растений, отличающийся тем, что в растении, зараженном яванской галловой нематодой, идентифицируется ген, который выражается в гигантских клетках и/или сопутствующих гипертрофических клетках корневых утолщений растения, берут промотор указанного гена и сливают с кодирующей последовательностью, что создает химерный ген, который кодирует молекулу, неблагоприятную для одной или более чем одной клетки (или нематоды) из числа следующих: гигантские клетки корневого утолщения, гипертрофические клетки корневого утолщения и галловые яванские нематоды, и трансформируют другое растение указанным химерным геном.
2. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанная молекула представляет собой молекулу эффективную тем, что вызывает некроз гигантских клеток и/или гипертрофических клеток.
3. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанная молекула представляет собой молекулу эффективную тем, что вызывает некроз яванской галловой нематоды.
4. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанная молекула является молекулой фермента активного тем, что нарушает метаболизм растительной клетки.
5. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанная молекула является античувствительной РНК указанного гена, идентифицированного от указанного зараженного растения.
6. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанная молекула является античувствительной РНК гена, кодирующего фермент, критический для метаболизма растительной клетки.
7. Устойчивое к яванской галловой нематоды растение, отличающееся тем, что оно получено трансформирова-

нием химерным геном, содержащим кодирующую последовательность, которая кодирует молекулу, неблагоприятную для одной или более чем одной клетки (или нематоды) из числа следующих: гигантские клетки корневого утолщения, гипертрофические клетки корневого утолщения и галловые яванские нематоды, причем указанный химерный ген образован слиянием промотора гена, идентифицированного и выраженного в гигантских клетках и/или сопутствующих гипертрофических клетках корневых утолщений растения, зараженного яванской галловой нематодой, с кодирующей последовательностью.

8. Растение по п.7, отличающееся тем, что является растением из группы, включающей овощные культуры, бобы, фруктовые растения, ореховые растения и хлопковые культуры.

9. Растение по п.7, отличающееся тем, что является табачным растением.

10. Растение по п.8, отличающееся тем, что является томатом.

11. Растение по п.8, отличающееся тем, что является морковью.

12. Растение по п.8, отличающееся тем, что является хлопком.

13. Химерный ген для проявления устойчивости к заражению яванскими галловыми нематодами, включающий кодирующую последовательность, которая кодирует молекулу, являющуюся неблагоприятной для одной или более чем одной из следующих клеток (нематод): гигантские клетки корневого утолщения, гипертрофические клетки корневого утолщения и яванские галловые нематоды, причем указанный ген включает, кроме того промоторную последовательность, которая образована от гена, который выражен в гигантских клетках и/или в сопутствующих гипертрофических клетках растения, зараженного галловой нематодой, и указанный промотор вызывает в растении, трансформированном указанным химерным геном, экспрессию указанной кодирующей последовательности в гигантских клетках корневого утолщения и/или гипертрофических клетках корневого утолщения.

РАЗДЕЛ E

Строительство и горное дело

(I I) 376

(21) 980068.1

(22) 30.06.1998

(51)⁶ E 05 B 37/08

(76) Сергеев Н.А., Пузанов В.А., Ненарокомов А.В. (KG)

(54) Механизм замка

(57) 1. Механизм замка, содержащий запирающий цилиндрический механизм с корпусом, поворотным цилиндром с ключом и кодовый механизм, содержащий установленные на втулке соосно цилиндру с возможностью вращения кодовые диски с выемками и штифтами, выступающими с торцевых сторон на окружностях одинакового диаметра, ведущий диск с выемкой и штифтом для взаимодействия со штифтом смежного кодового диска, отличающийся тем, что ведущий диск установлен с возможностью вращения на втулке, выемки выполнены на внутренней поверхности кодовых и ведущего дисков, во втулке выполнены радиальные отверстия против кодовых и ведущего дисков, в цилиндре выполнен продольный паз под отверстиями глубиной, равной глубине выемок в кодовых и ведущем дисках, в отверстиях расположены шарики диаметром, равным сумме толщины стенки втулки и глубине выемок в кодовых и ведущем дисках.

2. Механизм замка по п.1, отличающийся тем, что он снабжен установленным в радиальном отверстии корпуса подпружиненным шариком с возможностью взаимодействия с выемками на ведущем диске, количество которых равно числу возможных фиксированных положений ведущего диска.

3. Механизм замка по пп.1-2, отличающийся тем, что кодовые метки выполнены на ведущем диске.

4. Механизм замка по пп.1-3, отличающийся тем, что против кодовой метки на ведущем диске, принятой за начало отсчета, выполнена отличительная, определяемая на ощупь метка, например, канавка.

FG4A ПАТЕНТЫ

РАЗДЕЛ F

Механика; освещение; отопление; двигатели и насосы; оружие и боеприпасы; взрывные работы

- (11) 269
(21) 970044.1
(22) 25.03.1997
(51)⁶ F 02 В 25/02
(76) Балашов Е.А. (KG)
(54) **Способ работы двигателя внутреннего сгорания**
(57) Способ работы двигателя внутреннего сгорания путем впуска в рабочие цилиндры рабочей смеси, воспламенение рабочей смеси, его сгорание, расширение продуктов сгорания в цилиндре с совершением механической работы, выпуска отработавших газов, отличающийся тем, что выпуск отработанных газов начинается в момент, когда поршень будет находиться в диапазоне от 42° до достижения "нижней мертвой точки" и до 40° после прохождения "нижней мертвой точки", а момент окончания выпуска - когда поршень будет находиться в диапазоне от 0 до 12° после прохождения "верхней мертвой точки".

- (11) 270
(21) 960314.1
(22) 28.02.1996
(51)⁶ F 02 В 53/00
(76) Кармальский А.М. (KG)
(54) **Роторный двигатель внутреннего сгорания**
(57) Роторный двигатель внутреннего сгорания, содержащий корпус с рабочей полостью, в которой размещен круглый ротор, в роторе смонтированы не менее одной перемещаемой в радиальном направлении лопасти, имеющей выемки-камеры сжатия и сгорания по числу рабочих лопастей, двигатель также имеет входное и выходное окна и систему сжатия топливовоздушной смеси и передачи заряда в камеру сгорания, отличающийся тем, что рабочая полость двигателя выполнена эллиптической формы, ротор-

ный вал установлен в центре полости, в верхней части рабочей полости установлено уплотнение, при этом рабочая полость разделена на зоны всасывания-сжатия топливовоздушной смеси и расширения-выпуска отработавших газов.

- (11) 271
(21) 960371.1
(22) 21.05.1996
(51)⁶ F 02 В 53/00
(76) Кармальский А.М. (KG)
(54) **Роторный двигатель внутреннего сгорания**
(57) Роторный двигатель внутреннего сгорания, содержащий корпус с круглой рабочей полостью, в которой размещен круглый ротор на вале, на роторе имеются выемки - камеры сжатия и сгорания, в полости имеются входное и выходное окна и система сжатия топливовоздушной смеси и передачи заряда в камеру сгорания, отличающийся тем, что в рабочей полости двигателя, в верхней и нижней ее части, установлены уплотнения, вал размещен в центре полости, на круглом роторе выполнены выпуклости с уплотнениями, образующими изолированные рабочие полости.

- (11) 272
(21) 960414.1
(22) 14.06.1996
(31) PL 6346
(32) 14.12.1992
(33) AU
(86) PCT/AU 93/00649 (14.12.1993)
(51)⁶ F 02 D 19/02, 23/02
(71)(73) ТрэнсКом ГЭС Текнолоджиз ПТИ ЛТД (AU)
(72) Нбйманн Бэрри Ричард (AU)
(54) **Способ управления двигателем внутреннего сгорания и устройство управления двигателем**
(57) 1. Способ управления двигателем внутреннего сгорания, работающим на газобразном топливе, включающий в себя впрыскивание топлива в каждый цилиндр посредством газового инжектора и определение текущего положения дроссель-

ного регулятора двигателя посредством датчика, отличающийся тем, что он включает следующие этапы: расчетное определение значения процента от полной нагрузки для двигателя на основе указанного текущего положения дроссельного регулятора и расчетное определение времени включения инжектора для каждого цилиндра на основе указанного значения процента от полной нагрузки с обеспечением возможности впрыскивания необходимого количества газообразного топлива в каждый цилиндр в зависимости от текущего положения дроссельного регулятора для достижения оптимальных характеристик двигателя.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что определяют текущее значение числа оборотов двигателя для расчета значения процента от полной нагрузки.

3. Способ по п.2, отличающийся тем, что значение процента от полной нагрузки для двигателя рассчитывается следующим образом: если положение дроссельного регулятора составляет 0 % и число оборотов меньше N_7 , то $nH = K \times (N_i - N)$ если положение дроссельного регулятора составляет 0 % и число оборотов больше N_7 , то $nH = K \times N_i$; если положение дроссельного регулятора больше 0 %, то

$$ППН = \text{минимум от } \frac{N_{\text{max}} - N}{N_{\text{max}} - N_p} \times 100 \%$$

при соответствующем положении дросселя, %;

где ППН – процент от полной нагрузки;

N – число оборотов двигателя;

N_i – число оборотов двигателя в режиме холостого хода;

N_{mm} – максимальное число оборотов двигателя в основной области управления двигателем;

n – число оборотов двигателя при обеспечении максимальной мощности;

K – наклон в основной области управления при холостом ходе.

4. Способ по п.3, отличающийся тем, что используют значение процента от полной нагрузки вместе с текущим значением числа оборотов двигателя для

расчета требуемого значения абсолютного давления в трубопроводе.

5. Способ по п.4, отличающийся тем, что включает в себя этап определения расчетного значения процента от допустимой нагрузки на основе расчетных значений требуемого абсолютного давления в трубопроводе и процента от полной нагрузки.

6. Способ по п.5, отличающийся тем, что значение процента от допустимой нагрузки для двигателя рассчитывается следующим образом:

$$\text{ИДИ} = \left[\frac{\text{фактическое АДТ} - \text{минимальное АДТ}}{\text{требуемое АДТ} - \text{минимальное АДТ}} \right] \times \text{ППН},$$

где ППН – процент допустимой нагрузки; АДТ – абсолютное давление в трубопроводе; минимальное АДТ равно показателю значению АДТ при ГПН=0; выражение в скобках < 1.00.

7. Способ по п.6, отличающийся тем, что время включения инжектора определяют с использованием расчетного значения процента допустимой нагрузки и текущего значения числа оборотов двигателя.

8. Способ по любому из пп.1-7, отличающийся тем, что время включения инжектора регулируется, исходя из заданных значений температуры воздуха, давления газа, температуры газа и напряжения батареи для определения эффективного времени включения инжектора, следующим образом:

$$\text{ЭВВИ} = \text{ЭВВИ}_3 \times \frac{\text{ДГ}_3}{\text{ДГ}} \times \frac{\text{ТГ}}{\text{ТГ}_3} \times \frac{\sqrt{\text{ТГ}_3}}{\sqrt{\text{ТГ}}} \times \left[1 - \frac{\text{ТВ}_3}{2} \right],$$

где ЭВВИз – эффективное время включения инжектора, заданное;

ДГ – давление газа текущее;

ТГ – температура газа текущая;

ТВ – температура воздуха текущая;

ДГз – давление газа, заданное;

ТГз – температура газа, заданная;

ТВз – температура воздуха, заданная,

и $\text{ТВ} > \text{ТВ}_3$.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000 ИЗОБРЕТЕНИЯ

9. Способ по п.4, отличающийся тем, что определяют положение клапана во всасывающем трубопроводе двигателя для управления давлением в трубопроводе на основе указанного расчетного значения процента от полной нагрузки и определенного значения числа оборотов двигателя, при этом используют датчик давления для определения фактического абсолютного давления в трубопроводе.

10. Способ по п.9, отличающийся тем, что для двигателя с турбонагнетателем положение клапана управления повышенного давления преимущественно регулируют на основе сравнения расчетного значения требуемого абсолютного давления в трубопроводе с определенным фактическим абсолютным давлением в трубопроводе.

11. Устройство управления работающего на газообразном топливе двигателя, имеющего газовый инжектор для впрыскивания топлива в каждый цилиндр и датчик для определения текущего положения дроссельного регулятора двигателя, отличающееся тем, что оно содержит процессор для определения значения процента от полной нагрузки для двигателя на основе текущего положения дроссельного регулятора, а также для определения времени включения инжектора для каждого цилиндра на основе указанного значения процента от полной нагрузки с обеспечением возможности впрыскивания необходимого количества газообразного топлива в каждый цилиндр в зависимости от текущего положения дроссельного регулятора для достижения оптимальных характеристик двигателя.

12. Устройство по п.11, отличающееся тем, что оно содержит датчик для определения текущего числа оборотов двигателя, а указанный процессор дополнительно использует текущее число оборотов двигателя для определения значения процента от полной нагрузки.

13. Устройство по п.12, отличающееся тем, что процессор содержит средство расчета значения требуемого абсолютного давления в трубопроводе на основе значения процента от полной нагрузки и текущего значения числа оборотов двигателя.

14. Устройство по п.13, отличающееся тем, что оно содержит датчик давления для регистрации фактического абсолютного давления в трубопроводе воздуха, подаваемого в двигатель, и для формирования сигнала обратной связи к процессору, показывающего фактическое абсолютное давление в трубопроводе.

15. Устройство по п.14, отличающееся тем, что оно содержит клапан для управления повышенным давлением воздуха, подаваемого в двигатель, снабженный турбонагнетателем, в ответ на управляющий сигнал от процессора, формируемый на основе сравнения расчетного требуемого абсолютного давления в трубопроводе с определенным фактическим абсолютным давлением в трубопроводе.

16. Устройство по п.15, отличающееся тем, что процессор содержит средство расчета значения процента от допустимой нагрузки на основе расчетных значений требуемого абсолютного давления в трубопроводе и процента от полной нагрузки.

17. Устройство по п.16, отличающееся тем, что средство расчета значения процента от допустимой нагрузки функционирует с использованием следующей формулы:

$$ПДН = \left[\frac{\text{фактическое АДТ} - \text{минимальное АДТ}}{\text{требуемое АДТ} - \text{минимальное АДТ}} \right] \times ППН.$$

где ПДН - процент допустимой нагрузки; АДТ - абсолютное давление, в трубопроводе;

минимальное АДТ = показательное значение АДТ при ППН = 0;

ППН - процент от полной нагрузки.

18. Устройство по п.17, отличающееся тем, что при расчете процессором времени включения инжектора, используются расчетные значения процента допустимой нагрузки и текущего значения числа оборотов двигателя.

19. Устройство по п.18, отличающееся тем, что оно содержит датчик определения давления и датчик определения температуры газообразного топлива, подаваемого в двигатель, причем процессор использует определенные таким образом значения давления и температу-

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗОБРЕТЕНИЯ

ры газа при расчете времени включения инжектора.

РАЗДЕЛ G

Физика

- (11) 273
(21) 980013.1
(22) 30.01.1998
(51)⁶ G 05 B 23/02; G 06 G 7/52;
G 01 R 35/00, 29/08
(71)(73) Кыргызский технический университет им. И. Раззакова (KG)
(72) Бочкарев И.В. (KG)
(54) **Устройство диагностики состояния электромагнитного механизма**
(57) Устройство диагностики состояния электромагнитного механизма, содержащее ключ, подключенный между источником питания выпрямленного пульсирующего напряжения и первым выводом обмотки электромагнитного механизма, связанной вторым выводом через нагрузочный элемент с шиной нулевого потенциала и через первый элемент односторонней проводимости со входом дифференцирующего элемента, подключенного выходом ко входу первого порогового элемента, первый вывод обмотки электромагнитного механизма связан через второй элемент односторонней проводимости с шиной нулевого потенциала, счетчик, соединенный выходом со входом индикатора, и второй пороговый элемент, отличающееся тем, что оно снабжено триггером, первым формирователем импульсов по срезу входного напряжения и вторым формирователем импульсов с запирающим входом, причем первый вывод обмотки электромагнитного механизма связан через второй пороговый элемент со входом первого формирователя импульсов по срезу входного напряжения, выход которого подключен к информационному входу второго формирователя импульсов с запирающим входом, выход первого порогового элемента подключен к запирающему входу второго формирователя импульсов с запирающим входом и ко входу установки в нулевое состояние триггера, вход установки в единичное состояние которого соединен

с выходом второго формирователя импульсов с запирающим входом, выход триггера подключен к входу счетчика.

РАЗДЕЛ H

Электричество

- (11) 274
(21) 940188.1
(22) 01.09.1994
(31) P 43 26 596.0
(32) 07.08.1993
(33) DE
(51)⁶ H 04 M 1/74
(71)(73) Алкател Сел АО (DE)
(72) Ульрих Манике, Мартин Герике, Ральф Стиава (DE)
(54) **Коммутирующее защитное устройство для электронных абонентских схем**
(57) 1. Коммутирующее защитное устройство для электронных абонентских схем от перенапряжений на абонентских линиях, из которых соответственно одна жила через, по меньшей мере, один диод и включенный последовательно диодам тиристор при возникновении перенапряжений образует низкоомное соединение между жилой абонентской линии и массой, отличающееся тем, что вывод управляющего электрода тиристора связан с источником управляющего напряжения через сопротивление, при этом вход тиристора подключен к первому входу компаратора, а ко второму входу компаратора приложено опорное напряжение и выход компаратора подключен к управляющему входу, по меньшей мере, одной абонентской схемы.
2. Коммутирующее защитное устройство по п.1, отличающееся тем, что вывод управляющего электрода тиристора соединен с первым входом компаратора.
3. Коммутирующее защитное устройство по п.1, отличающееся тем, что катод тиристора соединен с первым входом компаратора.
(11) 275
(21) 940187.1
(22) 01.09.1994
(31) P 43 26 894.3

(32) 11.08.1993

(33) DE

(51)⁶ Н 04 М 19/00, 19/02

(71)(73) Алкател СЕЛ АО (DE)

(72) Ульрих Манике, Михаэль Кнебель, Ральф Стиава (DE)

(54) Коммутирующее устройство для отключения вызывного напряжения в электронной абонентской схеме

(57) Коммутирующее устройство для отключения вызывного напряжения в электронной абонентской схеме, содержащее схему опознавания тока с последовательно соединенным с ней фильтром низких частот, к которому подключена цепь логической команды вызова и компаратора. Отличающееся тем, что к каскаду из фильтра низких частот и первого компаратора параллельно подключен каскад

из второго компаратора, вентильной схемы и бистабильной схемы, при этом к цепи фильтра низких частот, вентильной и бистабильной схемам подводится логическая команда вызова, а выход вентильной схемы соединен с первым входом бистабильной схемы, второй вход которого соединен с подводом вызывного напряжения так, что на выходе бистабильной схемы вырабатывается сигнал включения или выключения абонентского вызова.

2. Коммутирующее устройство по п.1, отличающееся тем, что на втором компараторе в качестве напряжения сравнения служит напряжение смещения, величина которого близка к нулевым значениям потенциала

ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

Публикация сведений о полезных моделях, зарегистрированных в Государственном реестре полезных моделей Кыргызской Республики

FG1K СВИДЕТЕЛЬСТВА

- (11) 32
- (21) 990003.2
- (22) 24.02.1999
- (51)⁶ В 60 В 39/00
- (76) Цой Н.Н. (KG)
- (54) **Устройство для повышения проходимости транспортного средства**
- (57) Устройство для повышения проходимости транспортного средства, состоящее из рабочего органа в виде грунтозацепов, расположенных на оси, концы которой через кронштейны шарнирно соединены с рамой транспортного средства, меха-

низма подъема и опускания рабочего органа, соединенного с пультом управления, и подвижно - с кронштейнами, отличающееся тем, что оно размещено под днищем транспортного средства между передними и задними колесами, причем механизм подъема и опускания рабочего органа выполнен в виде связанных между собой тяг, закрепленных концами на направляющих, установленных параллельно днищу, с возможностью перемещения по ним, например, на ползунах.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Публикация сведений о промышленных образцах, зарегистрированных в Государственном реестре промышленных образцов Кыргызской Республики

FG4L ПАТЕНТЫ

(11) 13

(21) 970017.4

(22) 03.02.1997

(31) 29/057, 940

(32) 05.08.1996

(33) US

(51) 7-99

(71)(73) Бик Корпорейшн (US)

(72) Даниел А. Феррара (младший) (US)

(54) **Зажигалка хозяйственная (два варианта)**

(57) Зажигалка хозяйственная (два варианта),
характеризующаяся:

- композиционным составом: рукоятка и удлиненный элемент;
- наличием в рукоятке большого поперечного отверстия;
- ограничением нижней половины круглого отверстия тонким изогнутым предохранительным элементом;
- выполнением переднего нижнего участка рукоятки дугообразно вогнутым;

отличающаяся:

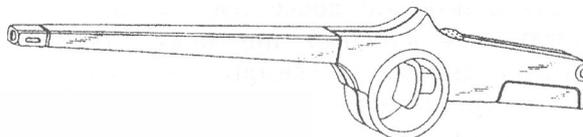
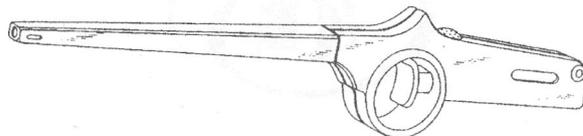
- выполнением зажигалки слегка сужающейся в переднем направлении;
- выполнением рукоятки, имеющей форму горизонтально удлиненного прямоугольного параллелепипеда;
- выполнением большого горизонтального поперечного отверстия в рукоятке круглой формы;
- наличием пластинчатого курка, расположенного на штоке, выходящем из задней части внутренней поверхности отверстия;
- выполнением рукоятки, имеющей в верхней поверхности, на расстоянии от передней кромки, равно приблизительно одной трети длины рукоятки, выступ, имеющий в виде сбоку треугольную форму, ширина которого равна ширине рукоятки;
- наличием посередине верхней, задней и нижней поверхностях рукоятки узкой канавки;
- выполнением удлиненного элемента на передней стороне рукоятки, имеющим прямоугольное поперечное сечение.

- 1-й вариант характеризуется наличием на боковых поверхностях задней третьей части рукоятки горизонтальных прямоугольных углублений с закругленными торцами;

- 2-й вариант характеризуется наличием на боковых сторонах рукоятки канавок П-образной формы, расположенных в нижней части боковых сторон и переходящих на нижнюю поверхность;

- выполнением в нижней поверхности задней части рукоятки выступающего участка прямоугольной формы с закругленными торцами, покрытого равномерно распределенными на его поверхности мелкими выступами;

- наличием узкой поперечной кольцевой канавки у переднего конца удлиненного элемента.



(11) 25

(21) 990010.4

(22) 16.04.1996

(31) 29/045.336

(32) 17.10.1995

(33) US

(51) 2-01

(71)(73) Уорнэко Инк. (US)

(72) Строуго Элис (US)

(54) **Бикини женское**

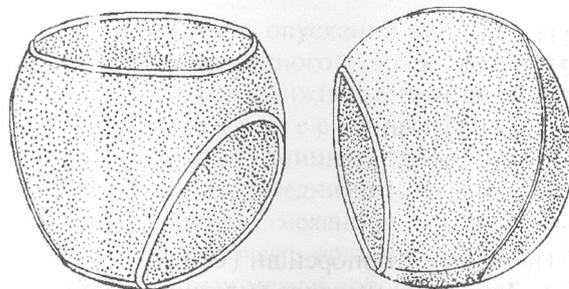
(57) Бикини женское,

характеризующееся:

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

- конструктивным решением из двух деталей: верхней детали, состоящей из цельнокроеных передней и задней частей, соединяющихся центральным швом сзади, и ластовицы в нижней части;
 - решением ластовицы в виде пятиугольника с горизонтальной линией соединения спереди и с наклонными линиями соединения, образующими острый угол с вершиной у центрального шва задней детали;
 - конструкцией с наклонными вырезами ножек;
 - окантовкой верхнего среза и среза для ножек;
 - выполнением из эластичного материала;
- о т л и ч а ю щ е е с я :
- пропорциональным соотношением деталей - укороченной цельнокроеной верхней детали и ластовицы;

- проработкой ластовицы с прямым передним швом и укороченными задними швами, имеющими выгнутую форму;
- выполнением овальных вырезов ножек завышенными;
- укороченными узкими боковинками.



ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

Публикация сведений о товарных знаках и знаках обслуживания, которые внесены в Госреестр товарных знаков и знаков обслуживания Кыргызской Республики

FG4W СВИДЕТЕЛЬСТВА

- (11) 5161
- (15) 30.11.1999
- (18) 17.06.2008
- (21) 982938.3
- (22) 17.06.1998
- (73) **Америкэн Цианамид Компани, корпорация штата Мэн, Нью-Джерси (US)**
- (54)

TETRAMUNE

- (51) (57)
- 5 - фармацевтические, ветеринарные и гигиенические препараты; диетические вещества для медицинских целей, детского питание; пластыри, перевязочные материалы; материалы для пломбирования зубов и изготовления зубных слепков; дезинфицирующие средства; препараты для уничтожения вредных животных; фунгициды, гербициды.

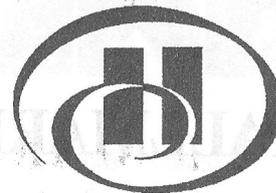
- (11) 5162
- (15) 30.11.1999
- (18) 17.06.2008
- (21) 982937.3
- (22) 17.06.1998
- (73) **Америкэн Цианамид Компани, корпорация штата Мэн, Нью-Джерси (US)**
- (54)

TETRACEL

- (51) (57)
- 5 - фармацевтические, ветеринарные и гигиенические препараты; диетические вещества для медицинских Целей, детского питание; пластыри, перевязочные материалы; материалы для пломбирования зубов и изготовления зубных слепков; дезинфицирующие средства; пре-

параты для уничтожения вредных животных; фунгициды, гербициды.

- (11) 5163
- (15) 30.11.1999
- (18) 09.06.2008
- (21) 982948.3
- (22) 09.06.1998
- (31) 2153.597.0
- (32) 07.04.1998
- (33) US
- (73) **Хилтон Интернешнл Ко., корпорация штата Делавэр, Нью-Йорк (US)**
- (54)



- (51) (57)
- 42 - размещение и питание, услуги гостиниц, мотелей, баров, ресторанов, услуги по организации банкетов и поставкам провизии; управление гостиницами, резервирование мест в гостиницах, услуги по уборке комнат; услуги по ведению хозяйства; стирка, сухая чистка, услуги горничных и камердинеров; услуги по обеспечению проведения конференций, встреч, выставок, семинаров и собраний; сауна, услуги, связанные с использованием минеральных источников, услуги вихревых бассейнов и турецких бань; услуги по предоставлению соляриев и оборудования для принятия солнечных ванн; услуги по выполнению массажа; услуги салонов красоты и услуги по уходу за волосами; услуги парикмахерских.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

- (11) 5164
(15) 30.11.1999
(18) 02.02.2008
(21) 982614.3
(22) 02.02.1998
(73) **Е.И.Дю Пон де Немурс энд Компани, штат Делавэр (US)**
(54)

ЛАЙКРА

- (51) (57)
22 - синтетические волокна и текстильное волокно;
23 - пряжа и текстильные нити;
24 - ткани;
25 - одежда.

- (11) 5165
(15) 30.11.1999
(18) 24.06.2008
(21) 982841.3
(22) 24.06.1998
(73) **Империл Табакко Лимитед, Бристоль (GB)**
(54)

HALLMARK

- (51) (57)
34 - табак, обработанный и необработанный; табачные изделия; заменители табака; курительные принадлежности и спички.

- (11) 5166
(15) 30.11.1999
(18) 13.07.2008
(21) 982877.3
(22) 13.07.1998
(73) **Марс, Инкорпорейтид, штат Делавэр, Вирджиния (US)**
(54)

TASTE THE RAINBOW

- (51) (57)
30 - рис, макаронные изделия, крупы и зерновые продукты; чай, кофе, какао; шоколад; жидкий шоколад, кофейный экстракт, растворимый кофе, кофе с цико-

рием, цикорий, кофейные напитки с цикорием, все компоненты для приготовления кофе; напитки и концентраты для напитков, включенные в 30 класс; кондитерские изделия (за исключением медицинских); хлебобулочные изделия, мучные кондитерские изделия, торты, бисквиты, пирожные, начинки для кондитерских изделий; пищевой лед, мороженое, замороженные сласти; охлажденный десерт, муссы, фруктовое мороженое; сладкие пасты, острые пасты, закуски, готовые блюда и полуфабрикаты для приготовления блюд, включенные в 30 класс; пицца, а также основа, начинки и соусы для пиццы; соусы для макаронных изделий и риса; приправы для салатов; майонез; соусы; подливки, все включенные в 30 класс.

- (И) 5167
(15) 30.11.1999
(18) 22.09.2008
(21) 983018.3
(22) 22.09.1998
(73) **Союза Круз С.А., Рио-де-Жанейро (BR)**
(54)



- (51) (57)
34 - сигареты, табак, табачные изделия; курительные принадлежности; зажигалки, спички.

- (11) 5168
(15) 30.11.1999
(18) 16.09.2008
(21) 983012.3
(22) 16.09.1998
(73) **Пфайзер Продактс Инк., корпорация штата Коннектикут, Коннектикут (US)**

(54)

ALOND

(51) (57)

5 - фармацевтические, ветеринарные и гигиенические препараты; диетические вещества для медицинских целей, детского питания; пластыри, перевязочные материалы; материалы для пломбирования зубов и изготовления зубных слепков; дезинфицирующие средства; препараты для уничтожения вредных животных; фунгициды, гербициды.

(11) 5169

(15) 30.11.1999

(18) 16.09.2008

(21) 983013.3

(22) 16.09.1998

(73) **Пфайзер Продактс Инк., корпорация штата Коннектикут, Коннектикут (US)**

(54)

GEODON

(51) (57)

5 - фармацевтические, ветеринарные и гигиенические препараты; диетические вещества для медицинских целей, детского питания; пластыри, перевязочные материалы; материалы для пломбирования зубов и изготовления зубных слепков; дезинфицирующие средства; препараты для уничтожения вредных животных; фунгициды, гербициды.

(11) 5170

(15) 30.11.1999

(18) 16.09.2008

(21) 983015.3

(22) 16.09.1998

(73) **Пфайзер Инк., корпорация штата Делавэр, Нью-Йорк (US)**

(54)

RELPAH

(51) (57)

5 - фармацевтические, ветеринарные и гигиенические препараты; диетические вещества для медицинских целей, детского питания; пластыри, перевязочные материалы; материалы для пломбирования зубов и изготовления зубных слепков; дезинфицирующие средства; препараты для уничтожения вредных животных; фунгициды, гербициды.

(11) 5171

(15) 30.11.1999

(18) 26.06.2008

(21) 982940.3

(22) 26.06.1998

(73) **Бритиш Америкэн Тобакко (Брэндз) Инк., штат Делавэр (US)**

(54)

(51) (57)

34 - сигареты, табак, табачные изделия; курительные принадлежности; зажигалки и спички.

(11) 5172

(15) 30.11.1999

(18) 16.09.2008

(21) 983014.3

(22) 16.09.1998

(73) **Пфайзер Продактс Инк., корпорация штата Коннектикут, Коннектикут (US)**

(54)

VFEND

(51) (57)

5 - фармацевтические, ветеринарные и гигиенические препараты; диетические вещества для медицинских целей, детского питания; пластыри, перевязочные материалы; материалы для пломбирования зубов и изготовления зубных слепков.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

ков; дезинфицирующие средства; препараты для уничтожения вредных животных; фунгициды, гербициды.

(11) 5173
(15) 30.11.1999
(18) 05.06.2008
(21) 982947.3
(22) 05.06.1998
(73) **Юнилевер Н.В., Роттердам (NL)**
(54)

PRO ACTIV

(51) (57)
29 - мясо, рыба, птица и дичь; мясные экстракты; овощи и фрукты консервированные, сушеные и подвергнутые тепловой обработке; яйца, молоко и молочные продукты; пищевые масла и пищевые жиры, маргарин.

(И) 5174
(15) 30.11.1999
(18) 30.09.2008
(21) 983028.3
(22) 30.09.1998
(73) **Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн, Нью-Джерси (US)**
(54)

VORTERA

(51) (57)
5 - фармацевтические препараты для лечения лейкемии.

(И) 5175
(15) 30.11.1999
(18) 30.09.2008
(21) 983027.3
(22) 30.09.1998
(73) **Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн, Нью-Джерси (US)**
(54)

MYLOTARG

(51) (57)
5 - фармацевтические препараты для лечения лейкемии.

(11) 5176
(15) 30.11.1999
(18) 23.09.2008
(21) 983023.3
(22) 23.09.1998
(73) **Вм. Ригли ДжР. Компани, корпорация штата Делавэр, Иллинойс (US)**
(54)

АЙСВАЙТ

(51) (57)
30 - кондитерские изделия, жевательная резинка (за исключением используемой для медицинских целей).

(11) 5177
(15) 30.11.1999
(18) 08.09.2008
(21) 983006.3
(22) 08.09.1998
(73) **Шелл Интернешил Петролеум Компани Лимитед, Лондон (GB)**
(54)

LUBRIPLAN

(51) (57)
9 - программное обеспечение вычислительных машин, программы, записанные для вычислительных машин; оптические и магнитные носители информации;
16 - печатная продукция и печатные издания; книги, учебники, печатные материалы и брошюры;
37 - ремонт, а именно смазывание и техническое обслуживание устройств, механизмов, машин; услуги по предоставлению информации по вопросам ремонта.

(11) 5178
(15) 30.11.1999
(18) 15.09.2008
(21) 983009.3
(22) 15.09.1998

(73) **Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн,
Нью-Джерси (US)**
(54)

NUTRAVESCENT

(51) (57)
5 - фармацевтические препараты, содержа-
щие кальций.

(II) 5179
(15) 30.11.1999
(18) 15.09.2008
(21) 983010.3
(22) 15.09.1998
(73) **Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн,
Нью-Джерси (US)**
(54)

PROMISE

(51) (57)
5 - детское питание.

(II) 5180
(15) 30.11.1999
(18) 23.09.2008
(21) 983021.3
(22) 23.09.1998
(73) **Никомед Фарма АС, Осло (NO)**
(54)

SANA-SOL

(51) (57)
5 - фармацевтические препараты и вещества;
диетические препараты и вещества для
медицинских целей; препараты магния,
кальция и минеральные препараты для
медицинских целей, витамины и вита-
минные препараты.

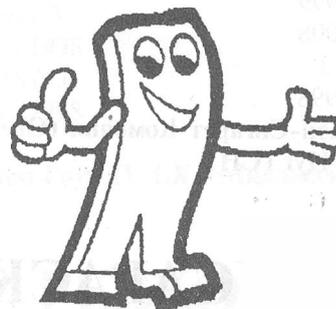
(II) 5181
(15) 30.11.1999
(18) 23.09.2008
(21) 983022.3
(22) 23.09.1998

(73) **Никомед Фарма АС, Осло (NO)**
(54)

САНА-СОЛ

(51) (57)
5 - фармацевтические препараты и вещества;
диетические препараты и вещества для
медицинских целей; препараты магния,
кальция и минеральные препараты для
медицинских целей, витамины и вита-
минные препараты.

(II) 5182
(15) 30.11.1999
(18) 23.09.2008
(21) 983020.3
(22) 23.09.1998
(73) **Вм. Ригли ДжР. Компани, корпорация
штата Делавэр, Иллинойс (US)**
(54)



(51) (57)
30 - кондитерские изделия, жевательная ре-
зинка (за исключением используемой для
медицинских целей).

(II) 5183
(15) 30.11.1999
(18) 23.09.2008
(21) 983019.3
(22) 23.09.1998
(73) **Вм. Ригли ДжР. Компани, корпорация
штата Делавэр, Иллинойс (US)**
(54)

АЙСУАЙТ

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

(51) (57)

30 - кондитерские изделия, жевательная резинка (за исключением используемой для медицинских целей).

(И) 5184

(15) 30.11.1999

(18) 20.07.2008

(21) 982944.3

(22) 20.07.1998

(73) **Бакарди энд Компани Лимитед (корпорация Княжества Лихтенштейн), Нью-Провиденс (BS)**

(54)

SAPPHIRE

(51) (57)

33 - алкогольные напитки, особенно джин.

(11) 5185

(15) 30.11.1999

(18) 16.09.2008

(21) 983016.3

(22) 16.09.1998

(73) **Америкэн-Сигарет Компани (Оверсиз) Лимитед, Цуг (CH)**

(54)

KANGARACK

(51) (57)

34 - сигареты; табак и табачные изделия; зажигалки, спички и курительные принадлежности.

(11) 5186

(15) 30.11.1999

(18) 05.08.2007

(21) 972187.3

(22) 05.08.1997

(73) **Дзе Проктер энд Гэмбл Компани, Цинциннати (US)**

(54)

COMPLETE

(51) (57)

3 - мыла; парфюмерные изделия, эфирные масла, косметические средства, лосьоны для волос; зубные порошки и пасты; препараты для ухода за полостью рта и зубами; косметические средства для очищения, ухода и украшения кожи, кожи головы и волос; дезодоранты для личного пользования;

21 - домашняя или кухонная утварь и посуда (за исключением изготовленных из благородных металлов или покрытой ими); расчески и губки; щетки (за исключением кистей); материалы для щеточных изделий; устройства и приспособления для чистки и уборки; металлические скребки для полов (стальная стружка); необработанное или частично обработанное стекло (за исключением строительного стекла); изделия из стекла, фарфора и фаянса, не относящиеся к другим классам.

(11) 5187

(15) 30.11.1999

(18) 09.07.2008

(21) 982875.3

(22) 09.07.1998

(73) **Карса Бискуви Гида Сан. Ве Тик. Лтд. Стил., Караман (TR)**

(54)



(51) (57)

30 - сухое печенье, крекеры.

(58) Слова "Tea Biscuits" не являются предметом самостоятельной правовой охраны.

(59) Товарный знак охраняется в оранжевом, черном, красном и белом цветовом сочетании.

(11) 5188

(15) 30.11.1999

(18) 10.06.2008

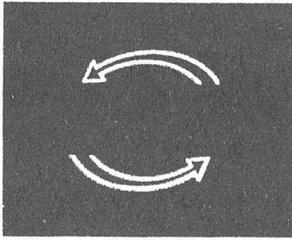
(21) 982927.3

(22) 10.06.1998

(73) **Юнилевер Н.В., Роттердам (NL)**

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

(54)



(51) (57)

3 - детергенты, включенные в 3 кл.; препараты и вещества, все применяемые для стирки белья, препараты для кондиционирования тканей, отбеливающие препараты; чистящие, полирующие, обезжиривающие, моющие и абразивные препараты; мыла; дезодоранты; средства для мытья рук;

5 - дезинфицирующие средства; санитарные препараты; препараты для уничтожения вредителей, насекомых и вредных животных; фунгициды, гербициды; бактерициды; средства для уничтожения паразитов, альгициды; инсектициды; средства для уничтожения сорняков; дезодоранты (за исключением предназначенных для личного пользования); освежители воздуха; средства для отпугивания насекомых.

(59) Товарный знак охраняется в синем, голубом, красном и белом цветовом сочетании.

(11) 5189
(15) 30.11.1999
(18) 10.07.2008
(21) 982876.3
(22) 10.07.1998

(73) Цейлон Ти Бюроу-Турция, Филиал Чайного департамента государства Шри-Ланка, Правительственная организация государства Шри-Ланка, Стамбул (TR)

(54)



(51) (57)

30 - чай.

(58) Слова "CEYLON TEA" не являются предметом самостоятельной правовой охраны.

(11) 5190
(15) 30.11.1999
(18) 21.07.2008
(21) 982894.3
(22) 21.07.1998

(73) Бичем Груп П.Л.К., Брентфорд (GB)

(54)

FLEXOSAURUS

(51) (57)

21 - зубные щетки, зубочистки, нити для чистки межзубных промежутков, пластмассовые футляры для зубных щеток.

(11) 5191
(15) 30.11.1999
(18) 18.09.2008
(21) 983017.3
(22) 18.09.1998
(31) 2161814.0
(32) 21.03.1998

(33) GB

(73) Бичем Груп П.Л.К., Миддлсекс (GB)

(54)

FLEXOCAT

(51) (57)

21 - зубные щетки, зубочистки, нити для чистки межзубных промежутков, пластмассовые футляры для зубных щеток.

(11) 5192
(15) 30.11.1999
(18) 01.09.2008
(21) 983036.3
(22) 01.09.1998

(73) Шиффер Пен Корпорейшн, Айова (US)

(54)

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № .1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

(51) (57)

16 - авторучки, шариковые авторучки, карандаши и приборы для письменного стола.

(11) 5193

(15) 30.11.1999

(18) 07.09.2008

(21) 983002.3

(22) 07.09.1998

(73) **Континенталь Пнеус (Португал) С.А., Лусо-садо (РТ)**

(54)

MAVOR

(51) (57)

12 - протекторы; камеры шин для автомобилей; шины; резиновые материалы для восстановления и ремонта протекторов, камер шин для автомобилей и шин, в том числе заплаты, наклейки самоклеящиеся; резиновые упругие прокладки для деталей автомобилей и резиновые комплектующие детали для ремонта протекторов, камер шин для автомобилей и шин.

(11) 5194

(15) 30.11.1999

(18) 02.06.2008

(21) 982946.3

(22) 02.06.1998

(73) **Дзе Джиллетт Компани, Массачусетс (US)**

(54)

МАСНЗ

(51) (57)

8 - бритвы и лезвия для бритв, инструменты для бритья, раздаточные устройства, кассеты и картриджи, все приспособления, содержащие лезвия, детали и части всех перечисленных товаров, все относящиеся к 8 классу.

(11) 5195

(15) 30.11.1999

(18) 02.10.2008

(21) 983041.3

(22) 02.10.1998

(73) **Глаксо Груп Лимитед, Миддлсекс (GB)**

(54)

ZYBAN

(51) (57)

5 - фармацевтические препараты и вещества для лечения и/или профилактики заболеваний центральной нервной системы и для содействия в прекращении употребления табачных изделий; антидепрессивные фармацевтические препараты и вещества.

(11) 5196

(15) 30.11.1999

(18) 03.09.2008

(21) 983000.3

(22) 03.09.1998

(73) **Молинос Рио Де Ля Плата С.Ам Буэнос-Айрес (AR)**

(54)

МАСЛЕНИЦА

(51) (57)

29 - мясо, рыба, птица и дичь; мясные экстракты; овощи и фрукты консервированные, сушеные и подвергнутые тепловой обработке; желе, варенье, компоты; яйца, молоко и молочные продукты; масла и жиры пищевые;

30 - кофе, чай, какао, сахар, рис, тапиока (маниока), саго, заменители кофе; мука и зерновые продукты, хлебобулочные изделия, кондитерские изделия, мороженое; мед, сироп из патоки; дрожжи, пекарные порошки; соль, горчица; уксус, соусы (приправы); пряности; пищевой лед.

(59) Товарный знак охраняется в зеленом и желтом цветовом сочетании.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

- (11) 5197
(15) 30.11.1999
(18) 30.09.2008
(21) 983031.3
(22) 30.09.1998
(73) Юнилевер Н.В., Роттердам (NL)
(54)



- (51) (57)
30 - чай и продукты на основе чая.
(58) Все словесные и цифровые обозначения, кроме "Lipton", "Yellow Label", "Black Pearls", не являются предметом самостоятельной правовой охраны.
(59) Товарный знак охраняется в желтом разного оттенка, коричневом, белом и золотистом цветовом сочетании.

- (11) 5198¹
(15) 30.11.1999
(18) 07.09.2008
(21) 983005.3
(22) 07.09.1998
(73) Глаксо Груп Лимитед, Миддлсекс (GB)
(54)

EPIVIR

- (51) (57)
5 - фармацевтические препараты и вещества.

- (11) 5199
(15) 30.11.1999
(18) 01.09.2008
(21) 983035.3
(22) 01.09.1998
(73) Шиффер Пен Корпорейшн, Айова (US)
(54)

SHEAFFER

- (51) (57)
16 - авторучки, шариковые авторучки, карандаши, части для ручек и карандашей, приборы для письменного стола, чернила, чернильные картриджи и запасные стержни к шариковым ручкам, грифели для карандашей и резинки для стирания.

- (11) 5200
(15) 30.11.1999
(18) 30.09.2008
(21) 983030.3
(22) 30.09.1998
(73) Юнилевер П.В., Роттердам (NL)
(54)



- (51) (57) "Г*14"
30 - чай и продукты на основе чая.
(59) Товарный знак охраняется в желтом разного оттенка, коричневом, белом и золотистом цветовом сочетании.

- (11) 5201
(15) 30.11.1999
(18) 23.07.2008
(21) 983071.3
(22) 23.07.1998
(73) Общество с ограниченной ответственностью ТРК "Пирамида", Бишкек (KG)
(54)



ТЕЛЕРАДИОКОМПАНИЯ
ПИРАМИ/ЮА

- (51) (57)
30 - кофе, чай, какао, сахар, заменители кофе; мука и зерновые продукты, хлебобулочные изделия, кондитерские изделия, мороженое; мёд; соусы (приправы); пряности; пищевой лед;

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

- 35 - реклама; менеджмент в сфере бизнеса; административная деятельность в сфере бизнеса; офисная служба;
- 38 - связь; телевидение и радиовещание;
- 41 - воспитание; обеспечение учебного процесса; организация спортивных и культурно-просветительных мероприятий.
- (58) Слово "телерадиокомпания" для товаров и услуг 30, 35, 38, 41 классов, слово "ПИРАМИДА" для товаров 30 класса не являются предметом самостоятельной правовой охраны.
- (59) Товарный знак охраняется в желтом, красном и коричневом цветовом сочетании.

- (11) 5202
(15) 30.11.1999
(18) 13.10.2008
(21) 983045.3
(22) 13.10.1998
(73) **Филип Моррис Продактс Инк., Вирджиния (US)**
(54)



- (51) (57)
34 - табак, сырой или обработанный табак, включая сигары, сигареты и сигариллы; курительные принадлежности; спички.
- (58) Все словесные обозначения, кроме "Marlboro", не являются предметом самостоятельной правовой охраны.
- (59) Товарный знак охраняется в белом, красном, золотистом и черном цветовом сочетании.

- (11) 5203
(15) 30.11.1999
(18) 16.10.2008
(21) 983052.3

- (22) 16.10.1998
(73) **Хюндай Электронике Индастриз Ко., Лтд., Киоунгки-До (KR)**
(54)

НЕИ

- (51) (57) « ч.
9 - панели жидкокристаллических дисплеев, панели плазменных дисплеев, осциллоскопы, анализаторы, реле, соединители, розетки, преобразователи, световоды, источники питания, батареи, кодирующие устройства, декодирующие устройства, устройства сопряжения, цифровые преобразователи, усилители, интегральные схемы, кристаллы полупроводниковых процессоров, микропроцессоры, печатные платы, полупроводниковые устройства памяти, ускорители видеографики, ускорители мультимедиа, микроконтроллеры, радиоприемники, приемопередатчики, передатчики, приемники, пейджеры, ретрансляторы, коммутаторы, телефоны, видеофоны, кнопочные многофункциональные телефоны, факсимильные аппараты, оконечная аппаратура мобильной связи, антенны, спутники связи, аппаратура домашней автоматки, аппаратура уплотнения, мультипроцессоры, маршрутизаторы, интерфейсы, модемы, глобальные системы позиционирования, проигрыватели цифровых видеодисков, драйверы ПЗУ на цифровых видеодисках, проигрыватели видео- и компакт-дисков, приемники цифрового спутникового вещания, приемники и передатчики ТВВЧ (телевидение высокой четкости), цифровые камеры, видеоигровые телевизионные приставки, носимые аппараты электронных игр, автомобильные навигационные системы, автомобильные аудио- и видеосистемы, автомобильные проигрыватели компакт-дисков, автомобильные магнитофонные проигрыватели, проигрыватели-автоматы компакт-дисков, противобуксовочные устройства, компьютеры, портативные компьютеры, запоминающие устройства для компьютеров, принтеры, мыши, мониторы, клавиатуры, сканеры, компьютерные платы, дискеты, оптические

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

ские диски, функциональные платы, постоянная память на компакт-дисках, стираемая программируемая постоянная память, серверы, рабочие станции.

- (11) 5204
(15) 30.11.1999
(18) 24.11.2008
(21) 983094.3
(22) 24.11.1998
(73) **Фармация энд Апджон Кариб, Инк., Пуэрто-Рико (PR)**

(54)

ZYVOX

- (51) (57)
5 - фармацевтические, ветеринарные и гигиенические препараты; диетические вещества для медицинских целей, детского питание; пластыри, перевязочные материалы; материалы для пломбирования зубов и изготовления зубных слепков; дезинфицирующие средства; препараты для уничтожения вредных животных; фунгициды, гербициды.

- (11) 5205
(15) 30.11.1999
(18) 14.10.2008
(21) 983050.3
(22) 14.10.1998
(73) **Юнилевер П.В., Роттердам (NL)**
(54) "ЩР"

SAGA

- (51) (57)
30 - чай и чайные продукты, чай со льдом, ароматизированные чайные напитки со льдом, немедицинский травяной чай и настойки.

- (11) 5206
(15) 30.11.1999
(18) 13.10.2008
(21) 983046.3
(22) 13.10.1998
(73) **Бриджстоун Корпорейши, Токио (JP)**

(54)

ЯПШСЕБТОПЕ

- (51) (57)
12 - шины и камеры для транспортных средств, колеса для транспортных средств, велосипеды и их части.

- (11) 5207
(15) 30.11.1999
(18) 16.10.2008
(21) 983053.3
(22) 16.10.1998
(73) **Хюндай Электронике Индастриз Ко., Лтд., Киоунгки-До (KR)**
(54)

• **H Y U N D A I**

- (51) (57)
9 - панели жидкокристаллических дисплеев, панели плазменных дисплеев, осциллоскопы, анализаторы, реле, соединители, розетки, преобразователи, световоды, источники питания, батареи, кодирующие устройства, декодирующие устройства, устройства сопряжения, цифровые преобразователи, усилители, интегральные схемы, кристаллы полупроводниковых процессоров, микропроцессоры, печатные платы, полупроводниковые устройства памяти, ускорители видеографики, ускорители мультимедиа, микроконтроллеры, радиоприемники, приемопередатчики, передатчики, приемники, пейджеры, ретрансляторы, коммутаторы, телефоны, видеофоны, кнопочные многофункциональные телефоны, факсимильные аппараты, оконечная аппаратура мобильной связи, антенны, спутники связи, аппаратура домашней автоматки, аппаратура уплотнения, мультипроцессоры, маршрутизаторы, интерфейсы, модемы, глобальные системы позиционирования, проигрыватели цифровых видеодисков, драйверы ПЗУ на цифровых видеодисках, проигрыватели видео- и компакт-дисков, приемники цифрового спутни-

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

кового вещания, приемники и передатчики ТВВЧ (телевидение высокой четкости), цифровые камеры, видеоигровые телевизионные приставки, носимые аппараты электронных игр, автомобильные навигационные системы, автомобильные аудио- и видеосистемы, автомобильные проигрыватели компакт-дисков, автомобильные магнитофонные проигрыватели, проигрыватели-автоматы компакт-дисков, противогонные устройства, компьютеры, портативные компьютеры, запоминающие устройства для компьютеров, принтеры, мыши, мониторы, клавиатуры, сканеры, компьютерные платы, дискеты, оптические диски, функциональные платы, постоянная память на компакт-дисках, стираемая программируемая постоянная память, серверы, рабочие станции.

(И) 5208
(15) 30.11.1999
(18) 09.12.2008
(21) 983121.3
(22) 09.12.1998
(73) Джэпэн Тобакко Инк., Токио (JP)
(54)

hi-lite

(51) (57)
34 - табак, сигары, жевательный табак, сигареты; мундштуки фильтрующие сигарет, папирос, пепельницы (за исключением изготовленных из благородных металлов), портсигары и коробки для сигарет, папирос (за исключением изготовленных из благородных металлов), мундштуки для сигарет, папирос (за исключением изготовленных из благородных металлов), кисеты для табака; зажигалки, спички.

(1!) 5209
(15) 30.11/1999
(18) 09.12.2008
(21) 983120.3
(22) 09.12.1998
(73) Джэпэн Тобакко Инк., Токио (JP)

(54)

MILD SEVEN

(51) (57)
34 - табак, сигары, жевательный табак, сигареты; мундштуки фильтрующие сигареты, папирос, пепельницы (за исключением изготовленных из благородных металлов), портсигары и коробки для сигарет, папирос (за исключением изготовленных из благородных металлов), мундштуки для сигарет, папирос (за исключением изготовленных из благородных металлов), кисеты для табака; зажигалки, спички.
(58) Словесное обозначение "MILD" не является предметом самостоятельной правовой охраны.

(11) 5210
(15) 30.11.1999
(18) 27.04.2008
(21) 982736.3
(22) 27.04.1998
(31) 751828.0
(32) 24.12.1997
(33) AU
(73) Орика Австралия Пти Лтд, Австралийская компания, Виктория (AU)
(54)



(51) (57)
1 - химические продукты, предназначенные для использования в промышленных или научных целях, сельском хозяйстве, горно-геологической промышленности, садоводстве и лесоводстве; необработанные синтетические смолы, необработанные пластмассы; клеящие вещества для промышленных целей; растворители; поверхностно-активные вещества и агенты; диспергирующие агенты, диспергаторы; смачивающие составы, составы для тушения огня; пластификаторы и пластифицирующие добавки; удобрения; окислительные соли; хими-

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

ческие вещества для консервирования пищевых продуктов; химические вещества для очистки воды; очищающие средства, входящие в 1 класс;

2 - грунтовочный и шпатлевочный материалы, краски, политуры, лаки; эмали, отвердители, ускорители пленкообразования лакокрасочных покрытий, порошковая шпатлевка; пигменты; морилки для дерева; красящие вещества; вещества, предохраняющие металлы от коррозии и древесину от разрушения; тоновые примеси для красок; протравы, закрепители красителей; необработанные природные смолы; листовые и порошкообразные металлы, используемые для художественно-декоративных целей и печати; препараты для удаления обоев;

3 - препараты для отбеливания и прочие вещества для стирки; препараты для чистки, полирования, обезжиривания и абразивной обработки; мыла; препараты для удаления ржавчины, лаков, политуры, глянца, накипи, нагара; препараты для чистки и мытья стальных обоев;

9 - приборы и инструменты для научных целей, электрические, электронные, оптические, для взвешивания, измерения, сигнализации, контроля (проверки); компьютеры и их составляющие; программное обеспечение вычислительных машин, компьютеров;

13 - взрыватели, детонаторы, детонирующие шнуры, капсулы-детонаторы, запальные свечи, шнуры и другие вспомогательные приспособления для проведения взрывов, входящие в 13 класс;

17 - пластмассы, предназначенные для производства изделий методом экструзии; набивочные, уплотняющие и изоляционные материалы; компаунды для заглушек, уплотнений, герметизации, шпатлевки, мастики, конопачения; пленки из пластика, относящиеся к этому классу;

35 - консультативные службы по организации и управлению делами, по разработке проектов, планов проведения взрывных работ; помощь в управлении коммерческими и промышленными операциями, включая деловые и административные услуги; управление делами; сбыт товаров через посредников, включая оптовую торговлю; информация в отношении вышеуказанных услуг, осуществ-

ляемая непосредственно или через дистрибьютеров;

39 - транспортировка, упаковка, хранение и доставка товаров, включая взрывчатые вещества, удобрения и химические вещества; информация в отношении вышеупомянутых услуг, осуществляемая непосредственно или через дистрибьютеров;

40 - услуги по химической и механической обработке материалов, переработке и смешиванию материалов, включая краски, химические и взрывчатые вещества и композиции; информация в отношении вышеупомянутых услуг, осуществляемая непосредственно или через дистрибьютеров.

(11) 5211

(15) 30.11.1999

(18) 27.04.2008

(21) 982735.3

(22) 27.04.1998

(31) 751571.0

(32) 22.12.1997

(33) AU

(73) **Орика Австралия Пти Лтд, Австралийская компания, Виктория (AU)**

(54)



(51) (57)

1 - химические продукты, предназначенные для использования в промышленных или научных целях, сельском хозяйстве, горно-геологической промышленности, садоводстве и лесоводстве; необработанные синтетические смолы, необработанные пластмассы; клеящие вещества для промышленных целей; растворители; поверхностно-активные вещества и агенты; диспергирующие агенты, диспергаторы; смачивающие составы, составы для тушения огня; пластификаторы и пластифицирующие добавки; удобрения; окислительные соли; хими-

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫҚ МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

- ческие вещества для консервирования пищевых продуктов; химические вещества для очистки воды; очищающие средства, входящие в 1 класс;
- 2 - грунтовочный и шпатлевочный материалы, краски, политуры, лаки; эмали, отвердители, ускорители пленкообразования лакокрасочных покрытий, порошковая шпатлевка; пигменты; морилки для дерева; красящие вещества; вещества, предохраняющие металлы от коррозии и древесину от разрушения; тоновые примеси для красок; протравы, закрепители красителей; необработанные природные смолы; листовые и порошкообразные металлы, используемые для художественно-декоративных целей и печати; препараты для удаления обоев;
- 3 - препараты для отбеливания и прочие вещества для стирки; препараты для чистки, полирования, обезжиривания и абразивной обработки; мыла; препараты для удаления ржавчины, лаков, политуры, глянца, накипи, нагара; препараты для чистки и мытья стенных обоев;
- 9 - приборы и инструменты для научных целей, электрические, электронные, оптические, для взвешивания, измерения, сигнализации, контроля (проверки); компьютеры и их составляющие; программное обеспечение вычислительных машин, компьютеров;
- 13 - взрыватели, детонаторы, детонирующие шнуры, капсулы-детонаторы, запальные свечи, шнуры и другие вспомогательные приспособления для проведения взрывов, входящие в 13 класс;
- 17 - пластмассы, предназначенные для производства изделий методом экструзии; набивочные, уплотняющие и изоляционные материалы; компаунды для заглушек, уплотнений, герметизации, шпатлевки, мастики, конопачения; пленки из пластика, относящиеся к этому классу;
- 35 - консультативные службы по организации и управлению делами, по разработке проектов, планов проведения взрывных работ; помощь в управлении коммерческими и промышленными операциями, включая деловые и административные услуги; управление делами; сбыт товаров через посредников, включая оптовую торговлю; информация в отношении вышеуказанных услуг, осуществ-

ляемая непосредственно или через дистрибьютеров;

- 39 - транспортировка, упаковка, хранение и доставка товаров, включая взрывчатые вещества, удобрения и химические вещества; информация в отношении вышеупомянутых услуг, осуществляемая непосредственно или через дистрибьютеров;
- 40 - услуги по химической и механической обработке материалов, переработке и смешиванию материалов, включая краски, химические и взрывчатые вещества и композиции; информация в отношении вышеупомянутых услуг, осуществляемая непосредственно или через дистрибьютеров.

- (11) 5212
(15) 30.11.1999
(18) 27.04.2008
(21) 982734.3
(22) 27.04.1998
(31) 748246.0
(32) 10.11.1997
(33) AU
(73) **Орика Австралия Пти Лтд, Австралийская компания, Виктория (AU)**
(54)

ORICA

- (51) (57)
- 1 - химические продукты, предназначенные для использования в промышленных или научных целях, сельском хозяйстве, горно-геологической промышленности, садоводстве и лесоводстве; необработанные синтетические смолы, необработанные пластмассы; клеящие вещества для промышленных целей; растворители; поверхностно-активные вещества и агенты; диспергирующие агенты, диспергаторы; смачивающие составы, составы для тушения огня; пластификаторы и пластифицирующие добавки; удобрения; окислительные соли; химические вещества для консервирования пищевых продуктов; химические вещества для очистки воды; очищающие средства, входящие в 1 класс;
- 2 - грунтовочный и шпатлевочный материалы, краски, политуры, лаки; эмали, от-

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № .1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

- вердители, ускорители пленкообразования лакокрасочных покрытий, порошковая шпатлевка; пигменты; морилки для дерева; красящие вещества; вещества, предохраняющие металлы от коррозии и древесину от разрушения; тонкие примеси для красок; протравы, закрепители красителей; необработанные природные смолы; листовые и порошкообразные металлы, используемые для художественно-декоративных целей и печати; препараты для удаления обоев;
- 3 - препараты для отбеливания и прочие вещества для стирки; препараты для чистки, полирования, обезжиривания и абразивной обработки; мыла; препараты для удаления ржавчины, лаков, политуры, глянца, накипи, нагара; препараты для чистки и мытья стальных обоев;
- 9 - приборы и инструменты для научных целей, электрические, электронные, оптические, для взвешивания, измерения, сигнализации, контроля (проверки); компьютеры и их составляющие; программное обеспечение вычислительных машин, компьютеров;
- 13 - взрыватели, детонаторы, детонирующие шнуры, капсулы-детонаторы, запальные свечи, шнуры и другие вспомогательные приспособления для проведения взрывов, входящие в 13 класс;
- 17 - пластмассы, предназначенные для производства изделий методом экструзии; набивочные, уплотняющие и изоляционные материалы; компаунды для заглушек, уплотнений, герметизации, шпатлевки, мастики, конопачения; пленки из пластика, относящиеся к этому классу;
- 35 - консультативные службы по организации и управлению делами, по разработке проектов, планов проведения взрывных работ; помощь в управлении коммерческими и промышленными операциями, включая деловые и административные услуги; управление делами; сбыт товаров через посредников, включая оптовую торговлю; информация в отношении вышеуказанных услуг, осуществляемая непосредственно или через дистрибьютеров;
- 39 - транспортировка, упаковка, хранение и доставка товаров, включая взрывчатые вещества, удобрения и химические вещества; информация в отношении вы-

шеупомянутых услуг, осуществляемая непосредственно или через дистрибьютеров;

- 40 - услуги по химической и механической обработке материалов, переработке и смешиванию материалов, включая краски, химические и взрывчатые вещества и композиции; информация в отношении вышеупомянутых услуг, осуществляемая непосредственно или через дистрибьютеров.

- (11) 5213
(15) 30.11.1999
(18) 09.12.2008
(21) 983123.3
(22) 09.12.1998
(73) **Джэпэн Табакко Инк., Токио (JP)**
(54)

MILD SEVEN

International



- (51) (57)
- 34 - табак, сигары, жевательный табак, сигареты; мундштуки фильтрующие сигарет, папирос, пепельницы (за исключением изготовленных из благородных металлов), портсигары и коробки для сигарет, папирос (за исключением изготовленных из благородных металлов), мундштуки для сигарет, папирос (за исключением изготовленных из благородных металлов), кисеты для табака; зажигалки, спички.
- (58) Словесные обозначения "MILD" и "INTERNATIONAL" не являются предметом самостоятельной правовой охраны.

- (11) 5214
(15) 30.11.1999
(18) 28.09.2008
(21) 983026.3
(22) 28.09.1998

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

- (73) Флейшман-Хиллард Инк., корпорация
штата Делавэр, Сент-Луис (US)
(54)

FLEISHMAN -
HILLARD

- (51) (57)
35 - услуги в области общественных отношений; услуги в области маркетинга; изучение рынка; реклама, рекламные агентства, публикация, выпуск рекламных материалов и текстов; стимулирование сбыта товаров, продвижение их на рынок; профессиональные консультации в области бизнеса; консультации и информационные услуги в области рекламы и деловых операций.

- (11) 5215
(15) 30.11.1999
(18) 30.10.2007
(21) 972416.3
(22) 30.10.1997
(73) Чэмпиев Спарк Плаг Компани, штат Техас (US)
(54)



- (51) (57)
7 - системы зажигания, включая запальные свечи или свечи зажигания, автомобильные провода и кабели, катушки зажигания и провода цепи зажигания; масляные, газовые и воздушные фильтры;
9 - контролирующая, управляющая и диагностическая аппаратура для систем зажигания, включающих запальные свечи или свечи зажигания, автомобильные провода и кабели, катушки зажигания и провода цепи зажигания;
12 - стеклоочистители ветровых стекол и их части, включая соединительные звенья, рычаги стеклоочистителей, спойлеры и ветровые отражатели для стеклоочисти-

телей, щетки стеклоочистителей, электродвигатели стеклоочистителей; устройства для мойки ветровых стекол, включая водяные насосы, шланги, трубки и распылительные насадки.

- (11) 5216
(15) 31.12.1999
(18) 25.02.2008
(21) 982561.3
(22) 25.02.1998
(73) Ля Тондена Дистиллере, Инк., Манила (PH)
(54)

TONDENA MANILA
RUM

- (51) (57)
33 - ром.
(58) Слова "MANILA RUM" не являются предметом самостоятельной правовой охраны.

- (11) 5217
(15) 31.12.1999
(18) 01.07.2008
(21) 982858.3
(22) 01.07.1998
(73) Евяп Сабун Яг Глисерин Санайи ве Тиджарет Аноним Ширкети, Стамбул (TR)
(54)

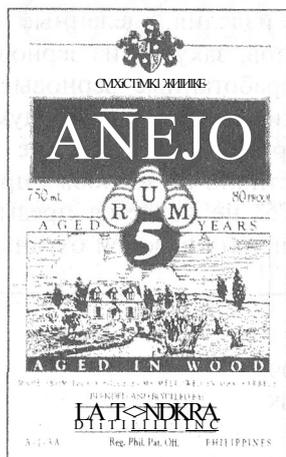
ACTIVEX

- (51) (57)
3 - препараты для отбеливания и прочие вещества для стирки; препараты для чистки, полирования, обезжиривания и абразивной обработки; мыла; парфюмерные изделия, эфирные масла, косметические средства, лосьоны для волос; зубные порошки и пасты.

- (11) 5218
(15) 31.12.1999
(18) 25.02.2008
(21) 982567.3

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

- (22) 25.02.1998
(73) Ля Тондена Дистиллере, Инк., Манила
(PH)
(54)



- (51) (57)
33 - ром.
(58) Все словесные и. цифровые обозначения,
кроме "LA. TONDFNA", не являются
предметом самостоятельной правовой
охраны.
(59) Товарный знак охраняется в бежевом,
терракотовом, красном, синем, белом,
голубом и золотистом цветовом сочета-
нии.

- (11) 5219
(15) 31.12.1999
(18) 20.10.2008
(21) 983058.3
(22) 20.10.1998
(73) Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн,
Нью-Джерси (US)
(54)

BENEFIX

- (51) (57)
5 - фармацевтические препараты для лече-
ния гемофилии.
(11) 5220
(15) 31.12.1999
(18) 24.02.2008
(21) 982560.3
(22) 24.02.1998

- (73) Ля Тондена Дистиллере, Инк., Манила
(PH)
(54)



La Tondena

- (51) (57)
32 - минеральная вода.
(58) Обозначение "LTD" не является пред-
метом самостоятельной правовой охраны.
Охране подлежит графическое решение
обозначения "LTD".
(59) Товарный знак охраняется в красном и
зеленом цветовом сочетании.

- (11) 5221
(15) 31.12.1999
(18) 25.02.2008
(21) 982568.3
(22) 25.02.1998
(73) Ля Тондена Дистиллере, Инк., Манила
(PH)
(54)



La Tondena

- (51) (57)
33 - ром и джин.
(58) Обозначение "LTD" не является пред-
метом самостоятельной правовой охраны.
Охране подлежит графическое решение
обозначения "LTD".
(59) Товарный знак охраняется в красном и
зеленом цветовом сочетании.

- (И) 5222
(15) 31.12.1999
(18) 24.09.2008
(21) 982989.3
(22) 24.09.1998

(73) **Интернешнл Фудстаффс Ко., Шарджа**
(АЕ)
(54)

HOWZAT

(51) (57)
30 - кофе, чай, какао, сахар, рис, тапиока (маниока), саго, заменители кофе; мука и зерновые продукты, хлебобулочные изделия, печенье и кондитерские изделия, лед; мед, сироп из патоки; дрожжи, пекарные порошки; соль, горчица; уксус, соусы (приправы); пряности, специи; галеты, шоколад, шоколадные кондитерские изделия, кондитерские изделия из сахара, леденцы, мороженое; пищевой лед; фруктовое мороженое, взбитое мороженое, замороженный йогурт, торты из мороженого, стаканчики для мороженого вафельные, вермишель, макароны, лапша, спагетти и другие подобные изделия, сделанные из зерновых продуктов, закуски из зерновых продуктов, обработанные зерновые продукты, завтраки из зерновых продуктов, пищевые продукты, сделанные полностью или частично из зерновых продуктов.

(11) 5223
(15) 31.12.1999
(18) 24.09.2008
(21) 982990.3
(22) 24.09.1998
(73) **Интернешнл Фудстаффс Ко., Шарджа**
(АЕ)
(54)

TAKE 5

(51) (57)
30 - кофе, чай, какао, сахар, рис, тапиока (маниока), саго, заменители кофе; мука и зерновые продукты, хлебобулочные изделия, печенье и кондитерские изделия, лед; мед, сироп из патоки; дрожжи, пекарные порошки; соль, горчица; уксус, соусы (приправы); пряности, специи; галеты, шоколад, шоколадные кондитерские изделия, кондитерские изделия из сахара, леденцы, мороженое;

пищевой лед; фруктовое мороженое; взбитое мороженое, замороженный йогурт, торты из мороженого, стаканчики для мороженого вафельные, вермишель, макароны, лапша, спагетти и другие подобные изделия, сделанные из зерновых продуктов, закуски из зерновых продуктов, обработанные зерновые продукты, завтраки из зерновых продуктов, пищевые продукты, сделанные полностью или частично из зерновых продуктов.

(58) Цифра "5" не является предметом самостоятельной правовой охраны.

(11) 5224
(15) 31.12.1999
(18) 24.09.2008
(21) 982991.3
(22) 24.09.1998
(73) **Интернешнл Фудстаффс Ко., Шарджа** (АЕ)
(54)

V.R. BAR

(51) (57)
30 - кофе, чай, какао, сахар, рис, тапиока (маниока), саго, заменители кофе; мука и зерновые продукты, хлебобулочные изделия, печенье и кондитерские изделия, лед; мед, сироп из патоки; дрожжи, пекарные порошки; соль, горчица; уксус, соусы (приправы); пряности, специи; галеты, шоколад, шоколадные кондитерские изделия, кондитерские изделия из сахара, леденцы, мороженое; пищевой лед; фруктовое мороженое, взбитое мороженое, замороженный йогурт, торты из мороженого, стаканчики для мороженого вафельные, вермишель, макароны, лапша, спагетти и другие подобные изделия, сделанные из зерновых продуктов, закуски из зерновых продуктов, обработанные зерновые продукты, завтраки из зерновых продуктов, пищевые продукты, сделанные полностью или частично из зерновых продуктов.

(11) 5225
(15) 31.12.1999
(18) 24.09.2008
(21) 982992.3
(22) 24.09.1998

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

(73) **Интернешнл Фудстаффс Ко., Шарджа**
(AE)

(54)

GOTCHA

(51) (57)

30 - кофе, чай, какао, сахар, рис, тапиока (маниока), саго, заменители кофе; мука и зерновые продукты, хлебобулочные изделия, печенье и кондитерские изделия, лед; мед, сироп из патоки; дрожжи, пекарные порошки; соль, горчица; уксус, соусы (приправы); пряности, специи; галеты, шоколад, шоколадные кондитерские изделия, кондитерские изделия из сахара, леденцы, мороженое; пищевой лед; фруктовое мороженое, взбитое мороженое, замороженный йогурт, торты из мороженого; стаканчики для мороженого вафельные, вермишель, макароны; лапша, спагетти и другие подобные изделия, сделанные из зерновых продуктов, закуски из зерновых продуктов, обработанные зерновые продукты, завтраки из зерновых продуктов, пищевые продукты, сделанные полностью или частично из зерновых продуктов.

(11) 5226

(15) 31.12.1999

(18) 24.09.2008

(21) 982993.3

(22) 24.09.1998

(73) **Интернешнл Фудстаффс Ко., Шарджа**
(AE)

(54)

FANCY THAT

(51) (57)

30 - кофе, чай, какао, сахар, рис, тапиока (маниока), саго, заменители кофе; мука и зерновые продукты, хлебобулочные изделия, печенье и кондитерские изделия, лед; мед, сироп из патоки; дрожжи, пекарные порошки; соль, горчица; уксус, соусы (приправы); пряности, специи; галеты, шоколад, шоколадные кондитерские изделия, кондитерские

изделия из сахара, леденцы, мороженое; пищевой лед; фруктовое мороженое, взбитое мороженое, замороженный йогурт, торты из мороженого, стаканчики для мороженого вафельные, вермишель, макароны, лапша, спагетти и другие подобные изделия, сделанные из зерновых продуктов, закуски из зерновых продуктов, обработанные зерновые продукты, завтраки из зерновых продуктов, пищевые продукты, сделанные полностью или частично из зерновых продуктов.

(11) 5227

(15) 31.12.1999

(18) 24.09.2008

(21) 982994.3

(22) 24.09.1998

(73) **Интернешнл Фудстаффс Ко., Шарджа**
(AE)

(54)

ACCLAIM

(51) (57)

30 - кофе, чай, какао, сахар, рис, тапиока (маниока), саго, заменители кофе; мука и зерновые продукты, хлебобулочные изделия, печенье и кондитерские изделия, лед; мед, сироп из патоки; дрожжи, пекарные порошки; соль, горчица; уксус, соусы (приправы); пряности, специи; галеты, шоколад, шоколадные кондитерские изделия, кондитерские изделия из сахара, леденцы, мороженое; пищевой лед; фруктовое мороженое, взбитое мороженое, замороженный йогурт, торты из мороженого, стаканчики для мороженого вафельные, вермишель, макароны, лапша, спагетти и другие подобные изделия, сделанные из зерновых продуктов, закуски из зерновых продуктов, обработанные зерновые продукты, завтраки из зерновых продуктов, пищевые продукты, сделанные полностью или частично из зерновых продуктов.

(11) 5228

(15) 31.12.1999

(18) 24.09.2008

(21) 982995.3

(22) 24.09.1998

(73) **Интернешнл Фудстаффс Ко., Шарджа**
(АЕ)

(54)

SENSATIONS

(51) (57)

30 - кофе, чай, какао, сахар, рис, тапиока (маниока), саго, заменители кофе; мука и зерновые продукты, хлебобулочные изделия, печенье и кондитерские изделия, лед; мед, сироп из патоки; дрожжи, пекарные порошки; соль, горчица; уксус, соусы (приправы); пряности, специи; галеты, шоколад, шоколадные кондитерские изделия, кондитерские изделия из сахара, леденцы, мороженое; пищевой лед; фруктовое мороженое; взбитое мороженое, замороженный йогурт, торты из мороженого, стаканчики для мороженого вафельные, вермишель, макароны, лапша, спагетти и другие подобные изделия, сделанные из зерновых продуктов, закуски из зерновых продуктов, обработанные зерновые продукты, завтраки из зерновых продуктов, пищевые продукты, сделанные полностью или частично из зерновых продуктов.

(11) 5229

(15) 31.12.1999

(18) 24.09.2008

(21) 982998.3

(22) 24.09.1998

(73) **Интернешнл Фудстаффс Ко., Шарджа**
(АЕ)

(54)

FARO

(51) (57)

30 - кофе, чай, какао, сахар, рис, тапиока (маниока), саго, заменители кофе; мука и зерновые продукты, хлебобулочные изделия, печенье и кондитерские изделия, лед; мед, сироп из патоки; дрожжи, пекарные порошки; соль, горчица; уксус, соусы (приправы); пряности, специи; галеты, шоколад, шоколадные кондитерские изделия, кондитерские изделия из сахара, леденцы, мороженое;

пищевой лед; фруктовое мороженое, взбитое мороженое, замороженный йогурт, торты из мороженого, стаканчики для мороженого вафельные, вермишель, макароны, лапша, спагетти и другие подобные изделия, сделанные из зерновых продуктов, закуски из зерновых продуктов, обработанные зерновые продукты, завтраки из зерновых продуктов, пищевые продукты, сделанные полностью или частично из зерновых продуктов.

(11) 5230

(15) 31.12.1999

(18) 30.11.2008

(21) 983101.3

(22) 30.11.1998

(73) **Кабусики Кайся Пайлот** (также торгующая как **Пайлот Корпорейшн**), Токио (JP)

(54)



PILOT

(51) (57)

16 - бумага, картон и изделия из них, не относящиеся к другим классам; печатная продукция; материалы для переплетных работ; фотоснимки; пишущие инструменты, канцелярские принадлежности; клеящие вещества и приспособления для канцелярских и бытовых нужд; принадлежности для художников; кисти; пишущие машины и конторские принадлежности (за исключением мебели); учебные материалы и наглядные пособия (за исключением аппаратуры); пластмассовые материалы для упаковки, не относящиеся к другим классам; игральные карты; шрифты; клише типографские.

(И) 5231

(15) 31.12.1999

(18) 14.07.2008

(21) 982881:3

(22) 14.07.1998

(73) **Старбакс Корпорейшн** (действующая как **Старбакс Коффи Компани**), корпорация штата **Вашингтон, Вашингтон** (US)

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

(54)

FRAPPUCCINO

(51) (57)

- 29 - молоко, ароматизированное молоко и напитки на основе молока;
- 30 - кофе, чай, какао, сахар, рис, тапиока (маниока), саго, заменители кофе; мука и зерновые продукты, хлебобулочные изделия, кондитерские изделия, мороженое; мед, сироп из патоки; дрожжи, пекарные порошки; соль, горчица; уксус, соусы (приправы); пряности; пищевой лед;
- 32 - пиво; минеральные и газированные воды и прочие безалкогольные напитки; фруктово-ягодные напитки и фруктовые соки; сиропы и прочие составы для изготовления напитков.

(11) 5232

(15) 31.12.1999

(18) 04.11.2008

(21) 983077.3,

(22) 04.11.1998

(73) **Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн, Нью-Джерси (US)**

(54)

SONATA

(51) (57)

- 5 - седативные и гипнотические фармацевтические препараты.

(11) 5233

(15) 31.12.1999

(18) 19.11.2008

(21) 983086.3

(22) 19.11.1998

(73) **Бритиш Америкэн Тобакко (Брендз) Лимитед, Лондон (GB)**

(54)

INDEPENDENT

(51) (57)

- 34 - сигареты, табак, табачные изделия; курительные принадлежности; зажигалки, спички.

(11) 5234

(15) 31.12.1999

(18) 19.11.2008

(21) 983087.3

(22) 19.11.1998

(73) **Бритиш Америкэн Тобакко (Брендз) Лимитед, Лондон (GB)**

(54)

INDEPENDENCE

(51) (57)

- 34 - сигареты, табак, табачные изделия; курительные принадлежности; зажигалки, спички.

(11) 5235

(15) 31.12.1999

(18) 08.12.2008

(21) 983118.3

(22) 08.12.1998

(73) **Дабл ю Эн Би Эй Энтерпрайзес, ЛЛК, Нью-Джерси (US)**

(54)



(51) (57)

- 41 - воспитание; обеспечение учебного процесса; развлечения; организация спортивных и культурно-просветительных мероприятий.

(58) **Словесное обозначение "MINNESOTA" не является предметом самостоятельной правовой охраны.**

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

- (11) 5236
(15) 31.12.1999
(18) 27.10.2008
(21) 983069.3
(22) 27.10.1998
(73) **Союза Круз С.А., Рио-де-Жанейро (BR)**
(54)

**КЕРЕМЕТ РАХАТЫН
СЕЗ**

- (51) (57)
34 - сигареты, табак, табачные изделия; курительные принадлежности; зажигалки, спички.

- (И) 5237
(15) 31.12.1999
(18) 16.10.2008
(21) 983054.3
(22) 16.10.1998
(73) **Коппарбергс Брайджери АБ, Коппарберг (SE)**
(54)

KOPPARBERGS

- (51) (57)
32 - пиво; минеральные и газированные воды и другие безалкогольные напитки; фруктовые напитки и фруктовые соки; сиропы и другие препараты для изготовления напитков;
33 - алкогольные напитки (за исключением пива).

- (И) 5238
(15) 31.12.1999
(18) 20.10.2008
(21) 983059.3
(22) 20.10.1998
(73) **Союза Круз С.А., Рио-де-Жанейро (BR)**
(54)

ОЩУТИ ВОСТОРГ

- (51) (57)
34 - сигареты, табак, табачные изделия; курительные принадлежности; зажигалки, спички.

- (11) 5239
(15) 31.12.1999
(18) 14.12.2008
(21) 983129.3
(22) 14.12.1998
(73) **Дабл ю Эн Би Эй Энтерпрайзес, ЛЛК, Нью-Джерси (US)**
(54)



- (51) (57)
41 - воспитание; обеспечение учебного процесса; развлечения; организация спортивных и культурно-просветительных мероприятий;
(58) Словесное обозначение "ORLANDO" не является предметом самостоятельной правовой охраны.

- (11) 5240
(15) 31.12.1999
(18) 25.11.2008
(21) 983095.3
(22) 25.11.1998
(73) **Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн, корпорация штата Делавэр, Нью-Джерси (US)**
(54)

PROMIL

- (51) (57)
5 - диетические вещества для медицинских целей, пищевые добавки, для детей и больных.

- (11) 5241
(15) 31.12.1999
(18) 13.11.2008
(21) 983082.3
(22) 13.11.1998
(73) Джей. Кей. Энсилл Лимитед, Аурангабад (1N)
(54)

KAMA SUTRA

- (51) (57)
10 - презервативы.

- (И) 5242
(15) 31.12.1999
(18) 15.10.2008-
(21) 983051.3
(22) 15.10.1998
(73) Частный предприниматель Пекин Всеволод Вадимович, Бишкек (KG)
(54)



L d i t a

- (51) (57)
42 - парикмахерские, маникюр, массаж, косметические кабинеты; гигиенический и косметический уход, исследования в области косметики; реализация косметических, парфюмерных товаров.

- (И) 5243
(15) 31.12.1999
(18) 27.11.2008
(21) 983097.3
(22) 27.11.1998
(73) Мерк энд Ко., Инк., Нью-Джерси Корпорейшн, Нью-Джерси (US)

(54)



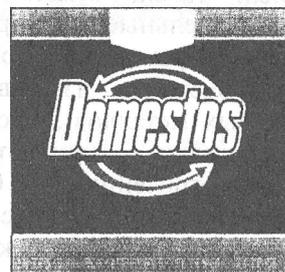
- (51) (57)
5 - фармацевтические препараты для лечения артрита.

- (11) 5244
(15) 31.12.1999
(18) 02.12.2008
(21) 983106.3
(22) 02.12.1998
(73) Мерк энд Ко., Инк., Нью-Джерси Корпорейшн, Нью-Джерси (US)
(54)

H-B-VAX II

- (51)(57)
5 - фармацевтические, ветеринарные и гигиенические препараты; диетические вещества для медицинских целей, детского питания; пластыри, перевязочные материалы; материалы для пломбирования зубов и изготовления зубных слепков; дезинфицирующие средства; препараты для уничтожения вредных животных; фунгициды, гербициды.

- (И) 5245
(15) 31.12.1999
(18) 10.06.2008
(21) 982928.3
(22) 10.06.1998
(73) Юнилевер Н.В., Роттердам (NL)
(54)



ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

(51) (57)

3 - детергенты, включенные в 3 кл.; препараты и вещества, все применяемые для стирки белья; препараты для кондиционирования тканей, отбеливающие препараты; чистящие, полирующие, обезжиривающие, моющие и абразивные препараты; мыла; дезодоранты; средства для мытья рук;

5 - дезинфицирующие средства; санитарные препараты; препараты для уничтожения вредителей, насекомых и вредных животных; фунгициды, гербициды; бактерициды; средства для уничтожения паразитов; альгициды; инсектициды; средства для уничтожения сорняков; дезодоранты (за исключением предназначенных для личного пользования); освежители воздуха; средства для отпугивания насекомых.

(59) Товарный знак охраняется в темносинем, голубом, красном, белом и желтом цветовом сочетании.

(11) 5246

(15) 31.12.1999

(18) 02.11.2008

(21) 983075.3

(22) 02.11.1998

(73) **Корея Табакко энд Джинсен Корпорейшн, Тэджон (KR)**

(54)



(51) (57)

34 - табак, сигареты, папиросы, сигары, нюхательный табак; бумага для сигар, трубки курительные, фильтры для сигарет, портсигары для сигарет, папирос (за исключением изготовленных из благородных металлов), кисеты для табака, зажигалки для сигарет (за исключением изготовленных из благородных металлов), спички, приспособления для чистки курительных трубок, пепельницы (за исключением изготовленных из

благородных металлов), приспособления для обрезания концов сигар.

(11) 5247

(15) 31.12.1999

(18) 09.12.2008

(21) 983122.3

(22) 09.12.1998

(73) **Джэпэн Табакко Инк., Токио (JP)**

(54)



(51) (57)

34 - табак, сигары, жевательный табак, сигареты, мундштуки фильтрующие сигарет, папирос; пепельницы (за исключением изготовленных из благородных металлов); портсигары и коробки для сигарет, папирос (за исключением изготовленных из благородных металлов), мундштуки для сигарет, папирос (за исключением изготовленных из благородных металлов), кисеты для табака; зажигалки, спички.

(58) Словесные обозначения "PRESTIGE" "PRESTIGE QUALITY" не являются предметом самостоятельной правовой охраны.

(11) 5248

(15) 31.12.1999

(18) 20.11.2008

(21) 983092.3

(22) 20.11.1998

(73) **Мерк энд Ко., Инк., Нью-Джерси Корпорейшн, Нью-Джерси (US)**

(54)

CRIXIVAN

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № .1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

(51) (57)

5 - фармацевтические, ветеринарные и гигиенические препараты; диетические вещества для медицинских целей, детское питание; пластыри, перевязочные материалы; материалы для пломбирования зубов и изготовления зубных слепков; дезинфицирующие средства; препараты для уничтожения вредных животных; фунгициды, гербициды.

(11) 5249

(15) 31.12.1999

(18) 23.11.2008

(21) 983037.3

(22) 23.11.1998

(73) **Общество с ограниченной ответственностью "Абеко ЛТД", Бишкек (KG)**

(54)



(51) (57)

3 - отбеливатели для белья, препараты для стирки белья; жидкости для чистки стекол; синька для обработки белья; моющие средства; стиральные порошки.

(59) Товарный знак охраняется в белом, желтом, зеленом, голубом, синем, красном и розовом цветовом сочетании.

(11) 5250

(15) 31.12.1999

(18) 30.11.2008

(21) 983100.3

(22) 30.11.1998

(73) **Омега Уан Коммьюникейшнс, ЛЛК, штат Южная Каролина (US)**

(54)

PENTABOND

(51) (57)

9 - коаксиальные кабели.

(11) 5251

(15) 31.12.1999

(18) 22.10.2008

(21) 983062.3

(22) 22.10.1998

(73) **Грундфос А/С, Бьеррингбро (DK)**

(54)

GRUNDFOS

(51) (57)

7 - насосы для водоснабжения, насосы для чистой и загрязненной воды, насосы для промышленных целей, насосы для жидкого топлива, гидравлические насосы; воздушные компрессоры; регулирующие и распределительные устройства, применяемые с насосами и в процессе нагнетания и откачивания, такие как: вентили, краны, прокладки, уплотнения и автоматически регулируемые вентили; машины-орудия; электродвигатели (за исключением используемых для наземных транспортных средств); фильтры, являющиеся деталями машин и моторов; устройства для чистки, являющиеся деталями машин и моторов, и машины для чистки.

(11) 5252

(15) 31.12.1999

(18) 26.10.2008

(21) 983063.3

(22) 26.10.1998

(73) **Пак Холдинг Аноним Ширкэти, Стамбул (TR)**

(54)

 **pakmaа**

(51) (57)

30 - хлебопекарные дрожжи.

(11) 5253

(15) 31.01.2000

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

- (18) 22.12.2008
(21) 983136.3
(22) 22.12.1998
(73) Шелл Интернешнл Петролеум Компани Лимитед, Лондон (GB)
(54)



- (51)(57)
4 - технические масла и (консистентные) смазки; смазочные материалы; топлива (в том числе моторные бензины);
37 - ремонт, а именно техническое обслуживание транспортных средств; ремонт капитальный (восстановление) машин и двигателей, полностью или частично вышедших из строя; мытье автомобилей.
(59) Товарный знак охраняется в красном и желтом цветовом сочетании.

- (И) 5254
(15) 31.01.2000
(18) 19.11.2008
(21) 983088.3
(22) 19.11.1998
(73) Реватекс, Инк., корпорация штата Калифорния, Калифорния (US)
(54)

INCO

- (51)(57)
25 - одежда, обувь, головные уборы.

- (И) 5255
(15) 31.01.2000
(18) 06.11.2008
(21) 983078.3
(22) 06.11.1998
(73) Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн, Пью-Джерси (US)
(54)

CHILDREN'S ADVIL

- (51) (57)
5 - фармацевтические препараты.

- (И) 5256
(15) 31.01.2000
(18) 27.10.2008
(21) 983068.3
(22) 27.10.1998
(73) Бритиш Америкэн Тобако (Брендз) Инк., Кентукки (US)
(54)

LIGHT UP THE
NIGHT

- (51) (57)
34 - сигареты, табак, табачные изделия; курительные принадлежности; зажигалки, спички.

- (И) 5257
(15) 31.01.2000
(18) 19.11.2008
(21) 983085.3
(22) 19.11.1998
(73) Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн, корпорация штата Делавэр, Нью-Джерси (US)
(54)

KINEFEX

- (51) (57)
5 - фармацевтические препараты, в том числе противовоспалительные средства.

- (И) 5258
(15) 31.01.2000
(18) 26.11.2008
(21) 983096.3
(22) 26.11.1998
(73) Шелл Интернешнл Петролеум Компани Лимитед, Лондон (GB)
(54)

CATENEX

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

(51) (57)

4 - технические масла и (консистентные) смазки; жиры, включенные в 4 класс; смазочные материалы; топлива.

(11) 5259

(15) 31.01.2000

(18) 07.10.2008

(21) 983042.3

(22) 07.10.1998

(73) Юнайтед Парсел Сервис оф Америка, Инк., Джорджия (US)

(54)

UNITED PARCEL SERVICE

(51) (57)

9 - программы и программное обеспечение для компьютеров; батареи; резервные источники питания; разрядники для защиты от перенапряжения; магнитные диски и ленты; принтеры, масштабирующие устройства и сканеры.

(11) 5260

(15) 31.01.2000

(18) 07.07.2008

(21) 982873.3

(22) 07.07.1998

(31) 807537

(32) 24.04.1998

(33) US

(73) Марс, Инкорпорейтид, штат Делавэр, Вирджиния (US)

(54)

MARS FAVOURITES

(51) (57)

29 - мясо, рыба, домашняя птица и дичь; морские продукты, включенные в 29 класс; фрукты и овощи консервированные, сушеные, подвергнутые тепловой обработке; все приготовленное из вышеперечисленных продуктов;

молочные продукты, замороженный йогурт; охлажденные сладости; напитки, изготовленные из молочных продуктов; супы; сладкие пасты, острые пасты, соусы; напитки, начинки, закуски; приготовленная пища и компоненты для её приготовления, включенные в 29 класс; салаты; белки пищевые, белковосодержащие пищевые компоненты; подливки, все включенные в 29 класс;

30 - рис, макаронные изделия, крупы и зерновые продукты; чай, кофе, какао, шоколад, жидкий шоколад, кофейный экстракт, растворимый кофе, кофе с цикорием, цикорий, кофейные напитки с цикорием, все компоненты для приготовления кофе; напитки и концентраты для напитков, включенных в 30 класс; кондитерские изделия (за исключением медицинских), хлебобулочные изделия, мучные кондитерские изделия, торты, бисквиты, пирожные, начинки для кондитерских изделий; пищевой лед; мороженое, замороженные сласти; охлажденный десерт, муссы, фруктовое мороженое; сладкие пасты, острые пасты, закуски, готовые блюда и полуфабрикаты для приготовления блюд, включенные в 30 класс; пицца, а также основа, начинки и соусы для пиццы; соусы для макаронных изделий и риса; приправы для салатов; майонез; соусы; подливки, все включенные в 30 класс.

(11) 5261

(15) 31.01.2000

(18) 03.12.2008

(21) 983109.3

(22) 03.12.1998

(73) Юнилевер Н.В., Роттердам (NL)

(54)

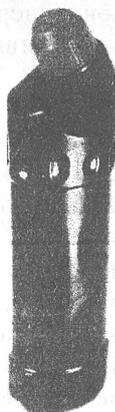
SMILE

(51) (57)

30 - мороженое; пищевой лед; замороженные кондитерские изделия, препараты для изготовления вышеуказанных товаров.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

- (11) 5262
(15) 31.01.2000
(18) 14.10.2008
(21) 983049.3
(22) 14.10.1998
(73) Юнилевер Н.В., Роттердам (NL)
(54)



- (51) (57)
3 - детергенты, включенные в 3 класс; препараты и вещества, все применяемые для стирки, препараты для кондиционирования тканей, отбеливающие препараты; препараты для чистки, полирования, обезжиривания, мытья и абразивной обработки; мыла; дезодоранты, включенные в 3 класс; средства для мытья рук;
5 - дезинфицирующие средства; санитарные препараты; препараты для уничтожения вредителей, насекомых и вредных животных; фунгициды, гербициды; бактерициды; средства для уничтожения паразитов; альгициды; инсектициды; средства для уничтожения сорняков; дезодоранты (за исключением предназначенных для личного пользования); освежители воздуха; средства для отпугивания насекомых.
(59) Товарный знак охраняется в синем и красном цветовом сочетании.

- (11) 5263
(15) 31.01.2000
(18) 14.10.2008
(21) 983048.3
(22) 14.10.1998
(73) Юнилевер Н.В., Роттердам (NL)

(54)



- (51) (57)
3 - детергенты, включенные в 3 класс; препараты и вещества, все применяемые для стирки, препараты для кондиционирования тканей, отбеливающие препараты; препараты для чистки, полирования, обезжиривания, мытья и абразивной обработки; мыла; дезодоранты, включенные в 3 класс; средства для мытья рук;
5 - дезинфицирующие средства; санитарные препараты; препараты для уничтожения вредителей, насекомых и вредных животных; фунгициды, гербициды; бактерициды; средства для уничтожения паразитов; альгициды; инсектициды; средства для уничтожения сорняков; дезодоранты (за исключением предназначенных для личного пользования); освежители воздуха; средства для отпугивания насекомых.
(59) Товарный знак охраняется в желтом, красном и черном цветовом сочетании.

- (11) 5264
(1-5) 31.01.2000
(18) 14.10.2008
(21) 983047.3
(22) 14.10.1998
(73) Юнилевер Н.В., Роттердам (NL)
(54)



ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

(51) (57)

3 - детергенты, включенные в 3 класс; препараты и вещества, все применяемые для стирки, препараты для кондиционирования тканей, отбеливающие препараты; препараты для чистки, полирования, обезжиривания, мытья и абразивной обработки; мыла; дезодоранты, включенные в 3 класс; средства для мытья рук;

5 - дезинфицирующие средства; санитарные препараты; препараты для уничтожения вредителей, насекомых и вредных животных; фунгициды, гербициды; бактерициды; средства для уничтожения паразитов; альгициды; инсектициды; средства для уничтожения сорняков; дезодоранты (за исключением предназначенных для личного пользования); освежители воздуха; средства для отпугивания насекомых.

(59) Товарный знак охраняется в зеленом и красном цветовом сочетании.

(11) 5265

(15) 31.01.2000

(18) 26.10.2008

(21) 983064.3

(22) 26.10.1998

(73) Пашабахче Джам Санай вэ Тиджарэт А.Ш., Стамбул (TR)

(54)

BORCAM

(51) (57)

21 - хозяйственные или кухонная утварь и посуда (за исключением изготовленных из благородных металлов или покрытой ими); необработанное или частично обработанное стекло (за исключением строительного стекла); стеклянная посуда, фарфоровая и керамическая посуда; кружки (за исключением изготовленных из благородных металлов); бутылки; стаканы; чаши (за исключением изготовленных из благородных металлов); блюда (за исключением изготовленных из благородных металлов); тарелки (за исключением изготовленных из благородных металлов); фаянсовая посуда; хрустальная

посуда; чашки (за исключением изготовленных из благородных металлов); глиняная посуда; миски; чайники (заварочные) (за исключением изготовленных из благородных металлов); кувшины (за исключением изготовленных из благородных металлов); противни для тепловой обработки и для выпечки; горшки и кастрюли; графиты; сковородки; чайники (за исключением изготовленных из благородных металлов); столовая посуда (за исключением ножей, вилок и ложек) (за исключением изготовленных из благородных металлов); дуршлаг (за исключением изготовленных из благородных металлов); переноски (за исключением изготовленных из благородных металлов); сахарницы (за исключением изготовленных из благородных металлов); солонки с дырочками и переноски с дырочками (за исключением изготовленных из благородных металлов); подставки для салфеток и кольца для салфеток; шейкеры; воронки; деревянные пестики; керамические ступки; кухонные подносы и подставки (за исключением изготовленных из благородных металлов); терки; лопатки для тортов; подставки для кастрюль и блюд столовых; скалки для теста; решетки для жарения; ледники портативные (неэлектрические); стеклянные банки и бутылки для консервирования; фляги; термосы; лейки; вазы и цветочные вазы (за исключением изготовленных из благородных металлов).

(11) 5266

(15) 31.01.2000

(18) 14.07.2008

(21) 982883.3

(22) 14.07.1998

(73) Юнилевер Н.В., Роттердам (NL)

(54)

COCCOLINO

(51) (57)

3 - детергенты, включенные в 3 класс; препараты и вещества, все применяемые

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ'

для стирки белья, препараты для кондиционирования тканей, отбеливающие препараты; препараты для чистки, полирования, обезжиривания, мытья и абразивной обработки; мыла, все применяемые для стирки белья; препараты и вещества, все применяемые для стирки белья вручную.

- (11) 5267
(15) 31.01.2000
(18) 30.09.2008
(21) 983032,3
(22) 30.09.1998
(73) Дзе Поло/Лорен Компани, Л.П., Нью-Йорк (US)
(54)

RALPH LAUREN
ROMANCE

- (51) (57)
3 - духи, одеколоны, туалетная вода, ароматические смеси из цветов и трав, лосьоны после бритья, бальзамы после бритья, средства против потения, дезодоранты для личного использования, тальковая пудра, пудра для тела; косметические средства и средства для ухода за кожей, а именно кремы и лосьоны для лица и тела, кремы и лосьоны для загара и бронзового оттенка, кремы и лосьоны против загара, средства для ухода за волосами, а именно шампуни кондиционеры, кремы и лосьоны для волос, средства для придания волосам блеска и стимулирующие средства для кожи головы, средства для ванн и душа, а именно туалетные мыла, шампуни для тела, скрабы для тела, средства для разглаживания кожи тела, соли для ванн, гели для ванн и душа, масла для ванн и душа и эфирные масла.

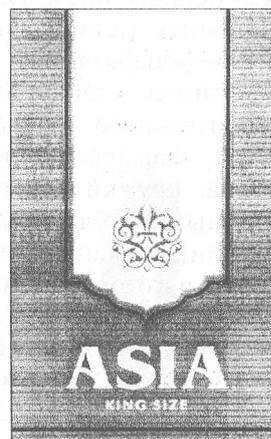
- (11) 5268
(15) 31.01.2000
(18) 27.10.2008
(21) 983065.3
(22) 27.10.1998

- (73) Акционерное общество "Реemtсма Кыргызстан", Бишкек (KG)
(54)



- (51) (57)
34 - все товары 34 класса, в частности, табак, табачные изделия, особенно сигареты; курительные принадлежности, включенные в 34 класс; спички.
(58) Все словесные обозначения не являются предметом самостоятельной правовой охраны.
(59) Товарный знак охраняется в белом, черном, красном и золотистом цветовом сочетании.

- (11) 5269
(15) 31.01.2000
(18) 27.10.2008
(21) 983066.3
(22) 27.10.1998
(73) Акционерное общество "Реemtсма Кыргызстан", Бишкек (KG)
(54)



ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ

(51)(57)

34 - все товары 34 класса, в частности, табак, табачные изделия, особенно сигареты; курительные принадлежности, включенные в 34 класс; спички.

(58) Все словесные обозначения не являются предметом самостоятельной правовой охраны.

(59) Товарный знак охраняется в белом, черном, красном и золотистом цветовом сочетании.

(II) 5270

(15) 31.01.2000

(18) 15.10.2007

(21) 972400.3

(22) 15.10.1997

(73) Совместное Кыргызско-Британское предприятие "Достук-Треккинг" ЛТД, Бишкек (KG)

(54)



(50 (57)

16 - календари, конверты, буклеты, открытки почтовые, поздравительные; печатная продукция, плакаты, проспекты; фотогравюры, фотоснимки;

39 - бюро путешествий; экспедирование грузов, доставка пакетированных грузов; организация путешествий; посредничество в перевозках грузов и путешественников; перевозка и сопровождение путешественников, брокерские операции по фрахту; прокат автомобилей, прокат перевозочных средств;

41 - лагеря спортивные, услуги по организации спортивных лагерей, прокат спортивного оборудования, организация спортивных развлечений;

42 - базы туристические, альпинистские; организация лагерей отдыха; предоставление лагерного оборудования.

(58) Обозначение "Trekking" не является предметом отдельной правовой охраны для услуг 39 класса.

СЕЛЕКЦИОННЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ

Публикация сведений о селекционных достижениях, зарегистрированных в Государственном реестре селекционных достижений Кыргызской Республики

FG4E ПАТЕНТЫ

Номер патента № 14

Дата регистрации: 30.11.1999

Дата поступления заявки: **22.10.1998**

Номер заявки: **980017.5**

Дата приоритета: **20.09.1994 (KG)**

Название селекционного достижения: **картофель сорта «Чельпек»**

Заявитель: **Иссык-Кульская опытно-селекционная станция Кыргызской аграрной академии (KG)**

Патентовладелец: **Иссык-Кульская опытно-селекционная станция Кыргызской аграрной академии (KG)**

Авторы: **Убугаева В.Н., Хрестенкова В.Д., Оморов С., Лутовинова А.П. (KG)**

Номер патента № 15

Дата регистрации: 15.12.1999

Дата подачи заявки: 20.04.1981 (SU)

Номер охранного документа SU: 4443

Номер заявки на выдачу патента: 8102139 (SU)

Дата подачи ходатайства на перерегистрацию охранного документа SU: 28.07.1998

Название селекционного достижения: **сорт хлопчатника «Киргизский 3»**

Заявитель: **Кыргызская опытная станция по хлопководству (KG)**

Патентовладелец: **Кыргызская опытная станция по хлопководству (KG)**

Авторы: **Голосов В.А., Айдарбеков Ш., Трибунский А.Н., Чертков С.И., Клюев П.И. (KG)**

УКАЗАТЕЛИ

FG1A Систематический указатель к предварительным патентам на изобретения Кыргызской Республики (6 редакция)

м п к	Номер предварительного патента Кыргызской Республики	Заглавие документа	Патентовладелец
A 01 Н 1/02	375	см. С 12 N 15/82	
A 01 Н 5/00	375	см. С 12 N 15/82	
A 01 N 63/02	375	см. С 12 N 15/82	
A 23 В 4/056	364	Способ изготовления запеченных мясных изделий из баранины	Баткибекова М.Б., Тамабаева Б.С., Джамакеева АД., Сватковский Е.И.
A 24 F 47/00	365	Сигарета (варианты), курительная система (варианты), зажигалка, нагревательный элемент, способ изготовления цельного нагревательного узла и постоянный нагревательный блок	Филип Моррис Продактс Инк.
A 61 В 17/00	366	Способ дренирования почки и верхнего отдела мочеточника	Кыргызская государственная медицинская академия
A 61 В 17/36	367	Устройство для лечения воспалительных заболеваний предстательной железы	Тыналиев М.Т.
A 61 К 31/00	368	Препарат "Биопроэтон" для лечения и профилактики гинекологических заболеваний животных	Акназаров Б.К., Абдырайымов Э.А.
A 61 К 31/505	373	см. С 07 D 41 1/04	
A 61 К 35/50	368	см. А 61 К 31/00	
B 22 D 11/124	369	Кольцевой металлолитейный агрегат (варианты)	Уогстафф, Инк.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
УКАЗАТЕЛИ

МПК	Номер предварительного патента Кыргызской Республики	Заглавие документа	Патентовладелец
B 28 D 1/32	370	Винтовой камнекольный пресс	Кыргызско-Узбекский университет
B 65 B 15/04	371	Устройство для производства запечатанных упаковок (варианты) и способ производства запечатанных упаковок (варианты)	Рекот, Инк.
B 65 D 85/10	372	Сigaretная упаковка с появляющимся при открывании лепестком и заготовка для ее формирования	Филип Моррис Продактс, Инк.
C 07 D 411/04	373	(-)-4-амино-5-фтор-1-(2-гидроксиметил-1,3-оксатиолан-5-ил)-(1H)-пиримидин-2-он, смесь его энантиомеров, способы их получения, способ лечения	Биокем Фарма Инк.
C 12 G 3/04	374	Десертное ликерное вино "Пиковая дама"	Васильев В.А.
C 12 N 15/82	375	Способ продуцирования устойчивых к яванской галловой нематоды растений, устойчивое к яванской галловой нематоды растение и химерный ген	Эдванст Текнолоджис (Кембридж) Лимитед
E 05 B 37/08	376	Механизм замка	Сергеев Н.А., Пузанов В.А., Ненарокомов А.В.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № I/2000
f
УКАЗАТЕЛИ

**FG1A Нумерационный указатель к предварительным патентам
на изобретения Кыргызской Республики (6 редакция)**

№ предварительного патента	МПК	№ заявки
364	A 23 B 4/056	980060.1
365	A 24 F 47/00	960502.1
366	A 61 B 17/00	980053.1
367	A 61 B 17/36	980067.1
368	A 61 K 31/00, 35/50	970026.1
369	B 22 D 11/124	960485.1
370	B 28 D 1/32	970162.1
371	B 65 B 15/04	960526.1
372	B 65 D 85/10	960472.1
373	C 07 D 411/04; A 61 K 31/505	940226.1
374	C 12 G 3/04	980110.1
375	C 12 N 15/82; A 01 H 1/02, 5/00; A 01 N 63/02	960425.1
376	E 05 B 37/08	980068.1

**FG4A Систематический указатель к патентам на изобретения
 Кыргызской Республики (6 редакция)**

МПК	Номер патента Кыргызской Республики	Заглавие документа	Патентовладелец
F 02 B 25/02	269	Способ работы двигателя внутреннего сгорания	Балашов Е.А.
F 02 B 53/00	270	Роторный двигатель внутреннего сгорания	Кармальский А.М.
F 02 B 53/00	271	Роторный двигатель внутреннего сгорания	Кармальский А.М.
F 02 D 19/02	272	Способ управления двигателем внутреннего сгорания и устройство управления двигателем	Трэнском ГЭС Текнолоджиз ПТИ ЛТД
F 02 D 23/02	272	см. F 02 D 19/02	
G 01 R 29/08	273	см. G 05 B 23/02	
G 01 R 35/00	273	см. G 05 B 23/02	
G 05 B 23/02	273	Устройство диагностики состояния электромагнитного механизма	Кыргызский технический университет им. И. Раззакова
G 06 G 7/52	273	см. G 05 B 23/02	
H 04 M 1/74	274	Коммутирующее защитное устройство для электронных абонентских схем	Алкател Сел АО
H 04 M 19/00	275	Коммутирующее устройство для отключения вызывного напряжения в электронной абонентской схеме	Алкател СЕЛ АО
H 04 M 19/02	275	см. H 04 M 19/00	

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № I/2000
f
УКАЗАТЕЛИ

**FG4A Нумерационный указатель к патентам
на изобретения Кыргызской Республики (6 редакция)**

№ патента	МПК	№ заявки
269	F 02 B 25/02	970044.1
270	F 02 B 53/00	960314.1
271	F 02 B 53/00	960371.1
272	F 02 D 19/02, 23/02	960414.1
273	G 05 B 23/02; G 06 G 7/52; G 01 R 35/00, 29/08	980013.1
274	H 04 M 1/74	940188.1
275	H 04 M 19/00, 19/02	940187.1

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № I/2000
f
УКАЗАТЕЛИ

**FG4W Систематический указатель свидетельств
на товарные знаки, которые зарегистрированы в
Кыргызской Республике**

Класс МКТУ	№ свидетельства	Владелец товарного знака			Класс МКТУ	№ свидетельства	Владелец товарного знака	
1	5210	Орика	Австралия	Пти Лтд			пани, Л.П.	
1	5211	Орика	Австралия	Пти Лтд	4	5253	Шелл Петролеум Лимитед	Интернешнл Компани
1	5212	Орика	Австралия	Пти Лтд	4	5258	Шелл Петролеум Лимитед	Интернешнл Компани
2	5210	Орика	Австралия	Пти Лтд	5	5161	Америкэн Компани	Цианамид
2	5211	Орика	Австралия	Пти Лтд	5	5162	Америкэн Компани	Цианамид
2	5212	Орика	Австралия	Пти Лтд	5	5168	Пфайзер	Продактс Инк.
3	5186	Дзе	Проктер энд Компани	Гэмбл	5	5169	Пфайзер	Продактс Инк.
3	5188	Юнилевер Н.В.			5	5172	Пфайзер	Продактс Инк.
3	5210	Орика	Австралия	Пти Лтд	5	5174	Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн	Продактс Корпорейшн
3	5211	Орика	Австралия	Пти Лтд	5	5175	Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн	Продактс Корпорейшн
3	5212	Орика	Австралия	Пти Лтд	5	5178	Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн	Продактс Корпорейшн
3	5217	Евяп	Сабун	Яг Глисерин Санайи ве Тиджарет Аноним Ширкети	5	5179	Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн	Продактс Корпорейшн
3	5245	Юнилевер Н.В.			5	5180	Никомед Фарма АС	
3	5249	Общество с ограниченной ответственностью "Абеко ЛТД"			5	5181	Никомед Фарма АС	
					5	5188	Юнилевер Н.В.	
3	5262	Юнилевер Н.В.			5	5195	Глаксо Груп Лимитед	
3	5263	Юнилевер Н.В.			5	5198	Глаксо Груп Лимитед	
3	5264	Юнилевер Н.В.			5	5204	Фармация энд Апджон Кариб, Инк.	
3	5266	Юнилевер Н.В.			5	5219	Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн	Продактс Корпорейшн
3	5267	Дзе	Поло/Лорен	Ком-				

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № I/2000
f
УКАЗАТЕЛИ

Класс МКТУ	№ свидетельства	Владелец товарного знака
5	5232	Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн
5	5240	Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн
5	5243	Мерк энд Ко., Инк.
5	5244	Мерк энд Ко., Инк.
5	5245	Юнилевер Н.В.
5	5248	Мерк энд Ко., Инк., Нью-Джерси корпорейшн
5	5255	Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн
5	5257	Америкэн Хоум Продактс Корпорейшн
5	5262	Юнилевер Н.В.
5	5263	Юнилевер Н.В.
5	5264	Юнилевер Н.В.
7	5215	Чэмпиеен Спарк Плаг Компани
7	5251	Грундфос А/С
8	5194	Дзе Джиллетт Компани
9	5177	Шелл Интернешнл Петролеум Компани Лимитед
9	5203	Хюндай Электронике Индастриз Ко., Лтд.
9	5207	Хюндай Электронике Индастриз Ко., Лтд.
9	5210	Орика Австралия Пти Лтд
9	5211	Орика Австралия Пти Лтд
9	5212	Орика Австралия Пти Лтд
9	5215	Чэмпиеен Спарк Плаг Компани
9	5250	Омега Уан Коммьюни-

Класс МКТУ	№ свидетельства	Владелец товарного знака
		кейшне, ЛЛК -
9	5259	Юнайтед Парсел Сервис оф Америка, Инк.
10	5241	Джей. Кей. Энсилл Лимитед
12	5193	Континенталь Пнеус (Португал) С.А.
12	5206	Бриджстоун Корпорейшн
12	5215	Чэмпиеен Спарк Плаг Компани
13	5210	Орика Австралия Пти Лтд
13	5211	Орика Австралия Пти Лтд
13	5212	Орика Австралия Пти Лтд
16	5177	Шелл Интернешнл Петролеум Компани Лимитед
16	5192	Шиффер Пен Корпорейшн
16	5199	Шиффер Пен Корпорейшн
16	5230	Кабусики Кайся Пайлот (также торгующая как Пайлот Корпорейшн)
16	5270	Совместное Кыргызско-Британское предприятие "Достук-Треккинг" ЛТД
17	5210	Орика Австралия Пти Лтд
17	5211	Орика Австралия Пти Лтд
17	5212	Орика Австралия Пти Лтд
21	5186	Дзе Проктер энд Гэмбл Компани
21	5190	Бичем Труп П.Л.К.
21	5191	Бичем Труп П.Л.К.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № I/2000
 f УКАЗАТЕЛИ

Класс МКТУ	№ свидетельства	Владелец товарного знака
21	5265	Пашабахчэ Джам Санай вэ Тиджарэт А.Ш.
22	5164	Е.И.Дю Пон де Немурс энд Компани
23	5164	Е.И.Дю Пон де Немурс энд Компани
24	5164	Е.И.Дю Пон де Немурс энд Компани
25	5164	Е.И.Дю Пон де Немурс энд Компани
25	5254	Реватекс, Инк.
29	5173	Юнилевер Н.В.
29	5196	Молинос Рио Де Ля Плата С.А.
29	5231	Старбакс Корпорейшн (действующая как Старбакс Коффи Компани)
29	5260	Марс, Инкорпорейтид
30	5166	Марс, Инкорпорейтид
30	5176	Вм. Ригли ДжР. Компани
30	5182	Вм. Ригли ДжР. Компани
30	5183	Вм. Ригли ДжР. Компани
30	5187	Карса Бискуви Гида Сан.Ве Тик. Лтд. Сти.
30	5189	Цейлон Ти Бьюроу-Турция, Филиал Чайного департамента государства Шри-Ланка
30	5196	Молинос Рио Де Ля Плата С.А.
30	5197	Юнилевер Н.В.
30	5200	Юнилевер Н.В.
30	5201	Общество с ограниченной ответственностью ТРК "Пирамида"
30	5205	Юнилевер Н.В.
30	5222	Интернешнл Фудстаффс

Класс МКТУ	№ свидетельства	Владелец товарного знака
		Ко.
30	5223	Интернешнл Фудстаффс Ко.
30	5224	Интернешнл Фудстаффс Ко.
30	5225	Интернешнл Фудстаффс Ко.
30	5226	Интернешнл Фудстаффс Ко.
30	5227	Интернешнл Фудстаффс Ко.
30	5228	Интернешнл Фудстаффс Ко.
30	5229	Интернешнл Фудстаффс Ко.
30	5231	Старбакс Корпорейшн (действующая как Старбакс Коффи Компани)
30	5252	Пак Холдинг Аноним Ширкэти
30	5260	Марс, Инкорпорейтид
30	5261	Юнилевер Н.В.
32	5220	Ля Тондена Дистиллере, Инк.
32	5231	Старбакс Корпорейшн (действующая как Старбакс Коффи Компани)
32	5237	Коппарбергс Брайджерс АБ
33	5184	Бакарди энд Компани Лимитед
33	5216	Ля Тондена Дистиллере, Инк.
33	5218	Ля Тондена Дистиллере, Инк.
33	5221	Ля Тондена Дистиллере, Инк.
33	5237	Коппарбергс Брайджерс

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
УКАЗАТЕЛИ

Класс МКТУ	№ свидетельства	Владелец товарного знака	Класс МКТУ	№ свидетельства	Владелец товарного знака
		АБ	37	5177	Шелл Интернешнл Петролеум Компани Лимитед
34	5165	Импераил Тобакко Лимитед			
34	5167	Соуза Круз С.А.	37	5253	Шелл Интернешнл Петролеум Компани Лимитед
34	5171	Бритиш Америкэн Тобакко (Брэндз) Инк.			
34	5185	Америкэн-Сигарет Компани (Оверсиз) Лимитед	38	5201	Общество с ограниченной ответственностью ТРК "Пирамида"
34	5202	Филип Моррис Продактс Инк.	39	5210	Орика Австралия Пти Лтд
34	5208	Джэпэн Тобакко Инк.	39	5211	Орика Австралия Пти Лтд
34	5209	Джэпэн Тобакко Инк.	39	5212	Орика Австралия Пти Лтд
34	5213	Джэпэн Тобакко Инк.	39	5270	Совместное Кыргызско-Британское предприятие "Достук-Трекинг" ЛТД
34	5233	Бритиш Америкэн Тобакко (Брендз) Лимитед	40	5210	Орика Австралия Пти Лтд
34	5234	Бритиш Америкэн Тобакко (Брендз) Лимитед	40	5211	Орика Австралия Пти Лтд
34	5236	Соуза Круз С.А.	40	5212	Орика Австралия Пти Лтд
34	5238	Соуза Круз С.А.	41	5201	Общество с ограниченной ответственностью ТРК "Пирамида"
34	5246	Корея Тобакко энд Джинсен Корпорейшн	41	5235	Дабл ю Эн Би Эй Энтерпрайзес, ЛЛК
34	5247	Джэпэн Тобакко Инк.	41	5239	Дабл ю Эн Би Эй Энтерпрайзес, ЛЛК
34	5256	Бритиш Америкэн Тобакко (Брендз) Инк.	41	5270	Совместное Кыргызско-Британское предприятие "Достук-Трекинг" ЛТД
34	5268	Акционерное общество "Реemtсма Кыргызстан"	42	5163	Хилтон Интернешнл Ко.
34	5269	Акционерное общество "Реemtсма Кыргызстан"	42	5242	Частный предприниматель Пекин Всеволод Вадимович
35	5201	Общество с ограниченной ответственностью ТРК "Пирамида"	42	5270	Совместное Кыргызско-Британское предприятие "Достук-Трекинг" ЛТД
35	5210	Орика Австралия Пти Лтд			
35	5211	Орика Австралия Пти Лтд			
35	5212	Орика Австралия Пти Лтд			
35	5214	Флейшман-Хиллард Инк.			

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № I/2000
УКАЗАТЕЛИ

FG4W Нумерационный указатель свидетельств на товарные знаки,
которые зарегистрированы в Кыргызской Республике

№ свид.	Классы МКТУ	№ заявки
5161	5	982938.3
5162	5	982937.3
5163	42	982948.3
5164	22,23, 24, 25	982614.3
5165	34	982841.3
5166	30	982877.3
5167	34	983018.3
5168	5	983012.3
5169	5	983013.3
5170	5	983015.3
5171	34	982940.3
5172	5	983014.3
5173	29	982947.3
5174	5	983028.3
5175	5	983027.3
5176	30	983023.3
5177	9,16,37	983006.3
5178	5	983009.3
5179	5	983010.3
5180	5	983021.3
5181	5	983022.3
5182	30	983020.3
5183	30	983019.3

№ свид.	Классы МКТУ	№ заявки
5184	33	982944.3
5185	34	983016.3
5186	3,21	972187.3
5187	30	982875.3
5188	3, 5	982927.3
5189	30	982876.3
5190	21	982894.3
5191	21	983017.3
5192	16	983036.3
5193	12	983002.3
5194	8	982946.3
5195	5	983041.3
5196	29,30	983000.3
5197	30	983031.3
5198	5	983005.3
5199	16	983035.3
5200	30	983030.3
5201	30,35, 38, 41	983071.3
5202	34	983045.3
5203	9	983052.3
5204	5	983094.3
5205	30	983050.3
5206	12	983046.3

№ свид.	Классы МКТУ	№ заявки
5207	9	983053.3
5208	34	983121.3
5209	34	983120.3
5210	1,2,3, 9, 13, 17, 35, 39, 40	982736.3
5211	1,2,3, 9, 13, 17, 35, 39, 40	982735.3
5212	1,2,3, 9, 13, 17, 35, 39, 40	982734.3
5213	34	983123.3
5214	35	983026.3
5215	7, 9, 12	972416.3
5216	33	982561.3
5217	3	982858.3
5218	33	982567.3
5219	5	983058.3
5220	32	982560.3
5221	33	982568.3
5222	30	982989.3
5223	30	982990.3
5224	30	982991.3
5225	30	982992.3

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № I/2000
f
УКАЗАТЕЛИ

№ свид.	Классы МКТУ	№ заявки	№ свид.	Классы МКТУ	№ заявки	№ свид.	Классы МКТУ	№ заявки
5226	30	982993.3	5242	42	983051.3	5258	4	983096.3
5227	30	982994.3	5243	5	983097.3	5259	9	983042.3
5228	30	982995.3	5244	5	983106.3	5260	29, 30	982873.3
5229	30	982998.3	5245	3, 5	982928.3	5261	30	983109.3
5230	16	983101.3	5246	34	983075.3	5262	3, 5	983049.3
5231	29, 30, 32	982881.3	5247	34	983122.3	5263	3, 5	983048.3
5232	5	983077.3	5248	5	983092.3	5264	3, 5	983047.3
5233	34	983086.3	5249	3	983037.3	5265	21	983064.3
5234	34	983087.3	5250	9	983100.3	5266	3	982883.3
5235	41	983118.3	5251	7	983062.3	5267	3	983032.3
5236	34	983069.3	5252	30	983063.3	5268	34	983065.3
5237	32, 33	983054.3	5253	4, 37	983136.3	5269	34	983066.3
5238	34	983059.3	5254	25	983088.3	5270	16, 39, 41, 42	972400.3
5239	41	983129.3	5255	5	983078.3			
5240	5	983095.3	5256	34	983068.3			
5241	10	983082.3	5257	5	983085.3			

ЛИЦЕНЗИОННЫЕ ДОГОВОРА

QВ9У ЛИЦЕНЗИОННЫЕ ДОГОВОРА, ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫЕ В КЫРГЫЗПАТЕНТЕ

1. Исключительная лицензия о предоставлении права на использование товарных знаков, зарегистрированных в Международном Реестре товарных знаков ВОИС: ^UGG"(I3), № 644636 от 22 сентября 1995 г.; "GUCCI" (word), № 457952 от 16 декабря 1980 г.; "GUCCI, GUCCI" (shield), № 457953 от 16 декабря 1980 г.; "GG" (circle), № 567931 от 26 марта 1991 г., класс 9

Лицензиар Гуччо Гуччи С.П.А. (ИТ)

Лицензиат Сафило С.П.А. (ИТ)

2. Уступка товарного знака "WINSTON" and label design XXVI, свидетельство № 3447 от 28 июня 1996 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольдс Табакко Ко., корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

3. Уступка товарного знака "WINSTON" and label design VII color, свидетельство № 195 от 28 июня 1994 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольде Табакко Компани, корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

4. Уступка товарного знака "WINSTON", свидетельство № 194 от 28 июня 1994 г., кл. 34

Владелец Р. Дж. Рейнольдс Табакко Компани, корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

5. Уступка товарного знака "WINCHESTER", свидетельство № 193 от 28 июня 1994 г., кл. 34

Владелец Р. Дж. Рейнольдс Табакко Компани, корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

6. Уступка товарного знака "VANTAGE", свидетельство № 192 от 28 июня 1994 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольдс Табакко Компани, корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

7. Уступка товарного знака "SPECIAL 7", свидетельство № 3280 от 29 марта 1996 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольдс Табакко Ко., корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

8. Уступка товарного знака "SALEM", свидетельство № 191 от 28 июня 1994 г., кл. 34

**ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ЛИЦЕНЗИОННЫЕ ДОГОВОРА**

Владелец р дж_ Рейнольде Табакко Компани, корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

9. Уступка товарного знака "MIRAGE", свидетельство № 3118 от 28 февраля 1996 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольде Табакко Ко., корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

10. Уступка товарного знака "Magna" and label design I, свидетельство № 190 от 28 июня 1994 г., кл. 34

Владелец р дж_ Рейнольде Табакко Компани, корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

И. Уступка товарного знака "MAGIC", свидетельство № 3278 от 29 марта 1996 г., кя. 34

Владелец р дж Рейнольде Табакко Ко., корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

12. Уступка товарного знака "LONGWAY", свидетельство № 3117 от 28 февраля 1996 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольде Табакко Ко., корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

13. Уступка товарного знака "Gold Coast" and label design I color, свидетельство № 197 от 28 июня 1994 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольде Табакко Компани, корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

14. Уступка товарного знака "Flavor Seal" stylized with triangle device, свидетельство № 3114 от 28 февраля 1996 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольде Табакко Ко., корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

15. Уступка товарного знака "CLUB" and label design 1, свидетельство № 188 от 28 июня 1994 г., кл. 34

Владелец Р дж Рейнольде Табакко Компани, корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

16. Уступка товарного знака "EMPIRE", свидетельство № 3277 от 29 марта 1996 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольде Табакко Ко., корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Табакко Инк., Токио (JP)

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ЛИЦЕНЗИОННЫЕ ДОГОВОРА

17. Уступка товарного знака "CAVALIER", свидетельство № 3116 от 28 февраля 1996 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольде Тобакко Ко., корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Тобакко Инк., Токио (JP)

18. Уступка товарного знака "CAMEL" stylized with camel device, свидетельство № 187 от 28 июня 1994 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольде Тобакко Компани, корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Тобакко Инк., Токио (JP)

19. Уступка товарного знака "CAMEL", свидетельство № 186 от 28 июня 1994 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольде Тобакко Компани, корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Тобакко Инк., Токио (JP)

20. Уступка товарного знака "BROADWAY", свидетельство № 3244 от 29 марта 1996 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольде Тобакко Ко., корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Тобакко Инк., Токио (JP)

21. Уступка товарного знака "BLACK" and label design I color, свидетельство № 3276 от 29 марта 1996 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольде Тобакко Ко., корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Тобакко Инк., Токио (JP)

22. Уступка товарного знака "ASPEN", свидетельство № 3115 от 28 февраля 1996 г., кл. 34

Владелец р дж Рейнольде Тобакко Ко., корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник Джемэн Тобакко Инк., Токио (JP)

23. Уступка товарного знака "LAVA", свидетельство № 284 от 28 июня 1994 г., кл. 3

Владелец Блок Драг Компани, Инк., корпорация штата Нью-Джерси (US)

Правопреемник ДаблюД-40 Компани, корпорация штата Калифорния (US)

24. Уступка товарного знака "ESQUIRE", свидетельство № 2674 от 20 декабря 1995 г., кл. 16

Владелец Зс Херст Корпорейшн, штат Делавэр (US)

Правопреемник Херст Коммуникейшнз, Инк., корпорация штата Делавэр (US)

25. Уступка товарных знаков: "B.A.T." (device), св. № 82 от 22 марта 1994 г.; "CAPSTAN" (label), св. № 83 от 22 марта 1994 г.; "CONSUL" (word), св. № 84 от 22 марта 1994 г.; "Embassy" (label), св. № 85 от 22 марта 1994 г.; "Embassy Kings" (label), св. № 86 от 22 марта 1994 г.; "GOLD FLAKE" (label), св. № 87 от 22 марта 1994 г.; "JPS John Player Special" (label), св. № 88 от 22 марта 1994 г.; "JPS John Player Special Milds" (label), св. № 89 от 22 марта 1994 г.; "L & B Lambert & Butler" (label), св. № 90 от 22 марта 1994 г.; "Lambert & Butler" (label), св. № 91 от 22 марта 1994 г.; "Player's Navy

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000

ЛИЦЕНЗИОННЫЕ ДОГОВОРА

Cut" (label), св. № 93 от 22 марта 1994 г.; "Player's GOLD LEAF" (label), св. № 94 от 22 марта 1994 г.; "John Player GOLD LEAF" (label), св. № 95 от 22 марта 1994 г.; "Player's GOLD LEAF" (label), св. № 96 от 22 марта 1994 г.; "SPORTSMAN" (word), св. № 97 от 22 марта 1994 г.; "Three Castles Cigarette" (label), св. № 98 от 22 марта 1994 г.; "THREE CASTLES" (label), св. № 99 от 22 марта 1994 г.; "W. D. & H. O. Wills" (word), св. № 100 от 22 марта 1994 г.; "SILK CUT" (word), св. № 1502 от 14 ноября 1994 г.; "JPS" (word), св. № 2634 от 20 декабря 1995 г.; "PLAYERS GOLD LEAF" (word), св. № 2636 от 20 декабря 1995 г.; "BELMONT" (word), св. № 2680 от 20 декабря 1995 г.; "B.A.T." (device), св. № 2685 от 20 декабря 1995 г.; "EMBASSY" (word), св. № 2721 от 30 января 1996 г.; "SILK ROAD" (word), св. № 3297 от 29 марта 1996 г.; "CAPSTAN" (word), св. № 2637 от 20 декабря 1995 г.; "SILK CUT" (label), св. № 3109 от 28 февраля 1996 г.; "ДУМА" (word), св. № 2770 от 30 января 1996 г.; "СКИФ" (word), св. № 2771 от 30 января 1996 г.; "Козак" (word), св. № 2545 от 28 сентября 1995 г.; "Домино" (word), св. № 2772 от 30 января 1996 г.; "Отаман" (word), св. № 2544 от 28 сентября 1995 г.; "Край" (word), св. № 2773 от 30 января 1996 г.; "Кобза" (word), св. № 2774 от 30 января 1996 г.; "Глобус" (word), св. № 2775 от 30 января 1996 г.; "Рута" (word), св. № 2776 от 30 января 1996 г.; "София" (word), св. № 2777 от 30 января 1996 г.; "Бриз" (word), св. № 2778 от 30 января 1996 г.; "Полюс" (word), св. № 2554 от 28 сентября 1995 г.; "Дана" (word), св. № 2779 от 30 января 1996 г.; "Нарбут" (word), св. № 2780 от 30 января 1996 г.; "Оникс" (word), св. № 2781 от 30 января 1996 г.; "Диамант" (word), св. № 2535 от 28 сентября 1995 г.; "Прилуки" (word), св. № 2782 от 30 января 1996 г.; "Старый дукач" (word), св. № 2664 от 20 декабря 1995 г.; "Сирин" (word), св. № 2783 от 30 января 1996 г.; "Гетман" (word), св. № 2784 от 30 января 1996 г.; "Гурт" (word), св. № 2785 от 30 января 1996 г.; "Кречет" (word), св. № 2786 от 30 января 1996 г.; "Сич" (word), св. № 2787 от 30 января 1996 г.; "Horizon Cloud" (label), св. № 2558 от 28 сентября 1995 г.; "CAPSTAN" (label), св. № 2598 от 20 декабря 1995 г.; "Шёлковая дорога" (word), св. № 2650 от 20 декабря 1995 г.; "BRITISH-AMERICAN" (word), св. № 2971 от 30 января 1996 г.; "ЖИБЕК-ЖОЛУ" (word), св. № 3180 от 28 февраля 1996 г.; "RICHMOND" (label), св. № 3013 от 30 января 1996 г.; "POLO" (word), св. № 3295 от 29 марта 1996 г.; "JEANS" (word), св. № 3296 от 29 марта 1996 г.; "DERBY" (word), св. № 3408 от 30 апреля 1996 г.; "SARATON" (word), св. № 3426 от 30 апреля 1996 г.; "TURON" (word), св. № 3478 от 28 июня 1996 г.; "URGUT" (word), св. № 3479 от 28 июня 1996 г.; "ARK" (word), св. № 3480 от 28 июня 1996 г.; "KARVON" (word), св. № 3481 от 28 июня 1996 г.; "SARBON" (word), св. № 3482 от 28 июня 1996 г.; "SOS" (word), св. № 3483 от 28 июня 1996 г.; "КАРАВАН" (word), св. № 3616 от 30 августа 1996 г.; "KARAVAN" (word), св. № 3617 от 30 августа 1996 г.; "Embassy" (label), св. № 3767 от 27 декабря 1996 г.; "XON" (word), св. № 3788 от 27 декабря 1996 г.; "XON" (label), св. № 3992 от 30 сентября 1997 г.; "XON" (label), св. № 3993 от 30 сентября 1997 г.; "JOHN PLAYER GOLD LEAF" (word), св. № 4301 от 30 марта 1998 г.; "JOHN PLAYER GOLD LEAF" (label), св. № 4300 от 30 марта 1998 г.; "SARATON" (label), св. № 4360 от 30 апреля 1998 г.; "SARATON" (label), св. № 4361 от 30 апреля 1998 г.; класс 34

Владелец Бритиш-Америкэн Тобакко Компани Лимитед, Лондон (GB)

Правопреемник Бритиш Америкэн Тобэкко (Брэндз) Лимитид, Лондон (GB)

26. Уступка товарного знака "North star" with star device, свидетельство № 3342 от 29 марта 1996 г., кл. 34

Владелец р Дж Рейнольде Тобакко Ко., Северная Каролина (US)

Правопреемник Джепэн Тобакко Инк., Токио (JP)

27. Уступка товарного знака "H1-Q", свидетельство № 4130 от 30 декабря 1997 г., кл. 34

Владелец р Дж Рейнольде Тобакко Компани, штат Северная Каролина (US)

Правопреемник Джепэн Тобакко Инк., Токио (JP)

28. Уступка товарного знака "GOSUDAR", свидетельство № 3404 от 30 апреля 1996 г., кл. 34

Владелец р Дж Рейнольде Тобакко Ко., Северная Каролина (US)

Правопреемник Джепэн Тобакко Инк., Токио (JP)

ИЗВЕЩЕНИЯ

31.01.2000 г. открыт в Интернете Web-сайт Государственного агентства интеллектуальной собственности при Правительстве Кыргызской Республики (Кыргызпатент):

[http:// www.kyrgyzpatent.kg](http://www.kyrgyzpatent.kg)

E-mail: kyrgyzpatent@infotel.kg

В рамках проекта по созданию и поддержанию Web-страниц национальных патентных ведомств государств-участников Евразийской патентной Конвенции с 25.02. по 01.03. 2000 г. в Кыргызпатенте находились представители ЕАПВ - Дзигеленок П.И. и Печенин Я.М.

Обсуждались вопросы дальнейшего сотрудничества по информационным технологиям.

С целью пропаганды и содействия развитию потенциала изобретательства, технического творчества учащихся и молодежи, обмена опытом работы, знакомства с новыми технологиями, нетрадиционным использованием материалов, выявлению возможностей учащихся по созданию объектов интеллектуальной собственности в области технического и художественно-конструкторского творчества Государственным фондом интеллектуальной собственности при Кыргызпатенте с 22 по 24 марта 2000 г. проведен республиканский конкурс "Интеллектуалы XXI века".

В конкурсе приняли участие не только дети, но и их наставники. Было представлено около 400 экспонатов.

За особо интересные, оригинальные работы награждены специальными призами Кыргызпатента участники конкурса:

по номинации "Охрана окружающей среды" - Абдезов З. (комплекс работ), Ошская область; по номинации "Мелиорация и водное хозяйство" - Фурсов М. (комплекс работ), Иссык-Кульская область; по номинации "Приборостроение" - Шесгаков Р. "Универсальный преобразователь" ЦДТ Свердловского района; по номинации "Радиотехника" - Моношев А., г. Нарын. Также за интересные работы награждены свыше 50 учащихся и 10 руководителей кружков технического творчества.

.....

28 - 29 марта 2000 г. в г. Душанбе (Таджикистан) состоялось десятое заседание Межгосударственного совета по вопросам охраны промышленной собственности. На заседании заслушан отчет председателя о работе Совета за период с июля 1996 по 1999 гг. Также на заседании были обсуждены вопрос реформирования деятельности Совета и ряд других вопросов. Делегации Кыргызской Республики и Российской Федерации выразили особое мнение о необходимости включения в компетенцию Совета вопросы авторского права и смежных прав. Также Совет рассмотрел вопрос о проекте совместного регионального патентно-информационного продукта на оптическом диске CISPATENT и выразил единодушное мнение обеспечить подписание Соглашения об этом в сентябре 2000 г., а серийное производство начать с 2001 г. Совет провел выборы Председателя Совета и заместителя, ими соответственно стали полномочный представитель Республики Молдова Е.М. Сташков и полномочный представитель Республики Казахстан Т.Е. Каудыров.

29 - 30 марта 2000 г. в г. Душанбе (Таджикистан) состоялось девятое (третье внеочередное) заседание Административного Совета Евразийской патентной организации (АС ЕАПО). Вел заседание АС ЕАПО его председатель полномочный представитель Кыргызской Республики Р.О. Оморев.

На заседании рассматривались следующие вопросы: информация о проработке вопроса по созданию Академии Евразийской патентной организации, о праздновании 5-летнего юбилея ЕАПВ, о ходе работ по проекту доступа к Интернет и созданию Web-страниц для стран-членов Евразийской патентной конвенции.

**КОДИРОВАНИЕ ЗАГОЛОВКОВ БЮЛЛЕТЕНЯ
"ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК"**

Общие положения

Кодирование заголовков официального бюллетеня Кыргызпатента "Интеллектуалдык менчик" основано на использовании стандарта ВОИС ST.17 и применяется для повышения информационной ценности бюллетеней путем введения стандартных кодов для различных заголовков, помещаемых над сообщениями, публикуемыми в бюллетенях.

Введение кодов для идентификации различных заголовков позволит потребителю, не имеющему специальных знаний в области конкретных законодательств по промышленной собственности и не владеющему языком, на котором публикуются данные патентного бюллетеня, легче и быстрее отыскать информацию, представляющую для него интерес.

Определения:

"сообщение" включает библиографические данные и может содержать различные сочетания рефератов, пунктов формул, сведений о правовом статусе и т.д.;

"право на промышленную собственность" означает патент, предварительный патент на изобретение, промышленный образец, свидетельство на полезную модель, регистрацию товарного знака и знака обслуживания, наименование места происхождения товара;

"прошедшая экспертизу" и "не прошедшая экспертизу" относится к экспертизе по существу;

"публикация" используется для обозначения доступности соответствующего документа (его копий) для ознакомления общественности.

Элементы кодов

Коды составлены из четырех позиций "БУКВА - БУКВА - ЦИФРА - БУКВА", которые разделены, на две основные части:

Часть А: две буквы для идентификации:

- этапа в ходе процедуры подачи и экспертизы заявок;
- действия или решения, принятого после регистрации или выдачи охранного документа.

Часть В: цифра и буква для идентификации права промышленной собственности.

В свою очередь, части А и В конкретизируются соответствующими кодами. Так, этапы и действия, охваченные первой частью А, разбиты на отдельные категории, кодируемые как обобщающие заголовки двумя буквами, вторая из которых "Z".

В соответствии со стандартом ВОИС ST.17 предусмотрены следующие основные коды обобщающих заголовков:

(I) для этапов хода процедуры подачи и экспертизы заявки, включая выдачу охранного документа:

- AZ - Процедура подачи
- BZ - Публикация
- EZ - Поиск и экспертиза
- FZ - Процедура выдачи охранного документа
- GZ - Правовой статус, лицензия
- NZ - Исправления, изменения, прочее

(II) для действий и решений, принятых после выдачи или регистрации права промышленной собственности:

- KZ - Пошлины

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

- LZ - Ограничение права промышленной собственности
- MZ - Прекращение действия права промышленной собственности
- NZ - Продолжение или расширение права промышленной собственности
- PZ - Правовой статус
- QZ - Лицензии
- RZ - Решения, не подпадающие под другие коды
- SZ - Публичное раскрытие
- TZ - Исправления, изменения, прочее

Коды обобщающих заголовков в свою очередь разбиваются на элементы кодирования, конкретизирующие процедуры, действия и решения, предусмотренные обобщающими заголовками.

Перечень этих кодов, регламентируемый стандартом ВОИС ST.17, приведен в Приложении.

Вторая часть кодов заголовков - часть В, содержит:

(I) цифру для указания "статуса" заявки на право промышленной собственности;

(II) букву для указания вида права промышленной собственности.

В соответствии со стандартом:

Часть В(I): цифра для указания статуса заявки.

- 1 - заявка, по которой не было проведено ни поиска, ни экспертизы
- 2 - заявка, по которой был проведен поиск, но не было проведено экспертизы
- 3 - заявка, по которой была проведена экспертиза, но не было проведено поиска
- 4 - заявка, по которой были проведены и поиск, и экспертиза
- 9 - заявки, подпадающие под несколько вышеперечисленных категорий 1-4

Часть В (II): буква для указания права промышленной собственности

- A - Патент на изобретение
- B - Дополнительный патент
- C - Патент на усовершенствование
- D - Ввозной или сходный с ним патент
- E - Патент на растение
- F - Авторское свидетельство или сходный с ним вид права промышленной собственности
- G - Дополнительное авторское свидетельство или сходный с ним вид права промышленной собственности
- H - Свидетельство о полезности
- J - Дополнительное свидетельство о полезности
- X - Вид права промышленной собственности, подпадающий под категории A-J
- K - Полезная модель
- L - Промышленный образец, патент на промышленный образец
- Q - Промышленная модель, свидетельство на промышленную модель
- Y - Вид права промышленной собственности, не выделенный специально или подпадающий под несколько категорий A-Q

Поскольку в Кыргызской Республике право на изобретение и промышленный образец охраняется и удостоверяется, кроме патента, еще и предварительным патентом, то в указанный список Кыргызпатентом введены дополнения (подчеркнуто):

- A - Патент на изобретение, предварительный патент на изобретение
- K - Полезная модель, свидетельство на полезную модель
- L - Промышленный образец, патент на промышленный образец, предварительный патент на промышленный образец.

Вышеприведенные указания по стандарту ВОИС ST.17 не включают прав промышленной собственности на регистрацию товарного знака и наименования места происхождения товара. Поэтому Кыргызпатентом введены дополнительно следующие буквы для указаний прав на эти виды промышленной собственности:

- W - Товарный знак, свидетельство на товарный знак
- V - Наименование места происхождения товара, свидетельство на наименование места происхождения товара

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

Элементы кодирования, конкретизирующие части А и В настоящих кодов

- AZ - Процедура подачи
- AA - Подача
 - AB - Подача документов в отношении ранее поданной заявки, например, разделенной заявки
 - AC - Запрос о продлении, например, сроков
 - AD - Продление, например, сроков
 - AE - Восстановление просроченной или конфискованной заявки
 - AF - Международная заявка (заявка РСТ), для которой данная страна является указанным государством
 - AG - Европейская заявка, для которой данная страна является указанным государством
 - AH - Заявка на признание в соответствии с Соглашением стран-членов СЭВ о взаимном признании авторских свидетельств и иных охраняемых документов на изобретения
- BZ - Публикация
- B - Распространение посредством множественного тиражирования
 - BB - Посредством выкладки для свободного ознакомления или посредством предоставления копий по запросу
 - BC - Гриф секретности
 - BD - Снятие грифа секретности
 - BE - Вскрытие депонированного конверта (касается промышленных образцов или полезных моделей)
 - BF - Аннулирование более ранней публикации
- CZ - Протесты
- CA - Начато делопроизводство по протесту
 - CB - Начато делопроизводство по протесту против выдачи патента
 - CC - Отклонение протеста
 - CD - Заявка отклонена в результате протеста
 - CE - Заявка отозвана в результате протеста
 - CF - Возражение заявителя против вмешательства третьей стороны
 - CH - Прочие случаи возражений, не упомянутые выше
- DZ - Изменение описания изобретения или его формулы
- DA - Запрос о внесении изменений в описание или пункты формулы
 - DB - Отклонение запроса о внесении изменений в описание или пункты формулы
 - DC - Изменения к описанию или пунктам формулы приняты
- EZ - Поиск и экспертиза
- EA - Запрос о проведении документального поиска
 - EB - Запрос о проведении дополнительного поиска
 - EC - Составление отчета о документальном поиске
 - ED - Запрос о проведении отсроченной экспертизы
 - EE - Запрос о проведении экспертизы
 - EF - Запрос о проведении экспертизы объявлен недействительным

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

- FZ - Процедура выдачи охранного документа
FA - Заявка отозвана
FB - Отсрочка процедуры выдачи
FC - Отказ
FD - Заявка объявлена недействительной или просроченной, например, в результате неуплаты пошлины
FE - Часть заявки отозвана
FF - Предварительная выдача; предварительная регистрация
FG - Выдача, регистрация
FH - Признание в соответствии с Соглашением стран-членов СЭВ (см. АН)

- GZ - Правовой статус, лицензия
GA - Преобразование одного типа заявки на право промышленной собственности в другой
GB - Передача или уступка
GC - Возможность получения лицензии или предложение лицензии
GD - Лицензия выдана или зарегистрирована

- NZ - Исправления, изменения, прочее
NA - Указание имени изобретателя
NB - Внесение исправлений в имена
NC - Изменение имен
ND - Исправление адресов
NE - Изменение адресов
NF - Исправление дат
NG - Исправление классификаций
NH - Исправление или изменение общего характера
NK - Ошибки в официальных бюллетенях

Часть А (II): действия или решения, принимаемые после выдачи патентного документа или регистрации права промышленной собственности

- KZ - Пошлины
KA - Подлежат уплате пошлины за возобновление
KB - Пошлины за возобновление уплачены
KC - Пошлины за возобновление не уплачены

- LZ - Ограничение права промышленной собственности
LA - Получен запрос об ограничении права промышленной собственности
LB - Запрос об ограничении права промышленной собственности отклонен
LC - Признание пунктов формулы действительными
LD - Частичный отказ от притязаний
LE - Отсрочка действия права промышленной собственности

- MZ - Прекращение права промышленной собственности
MA - Отказ от права
MB - Просьба об аннулировании
MC - Аннулирование
MD - Начато рассмотрение протеста
ME - Начато рассмотрение заявления об отмене прав
MF - Право отменено в результате протеста или заявления об отмене
MG - Отмена права по другим причинам
MH - Отказ от права
MK - Истечение срока действия
ML - Аннулирование продления срока действия

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

MM - Аннулирование или прекращение вследствие неуплаты пошлины

MN - Отказ от возобновления

MP - Отказ в национальной охране

NZ - Продление или расширение права промышленной собственности

NA - Запрос о переиздании

NB - Удовлетворение запроса о переиздании

NC - Запрос о возобновлении или продлении срока действия

ND - Удовлетворение запроса о возобновлении или продлении срока

NE - Запрос о восстановлении утраченного права

NF - Восстановление утраченного права

NG - Право, сохраненное после рассмотренного протеста или заявления об отмене

NH - Аннулирование отказа о возобновлении

PZ - Правовой статус

PA - Преобразование одного вида права промышленной собственности в другой

PB - Право собственности заявлено или установлено

PC - Передача или переуступка

PD - Передача в общественное пользование

QZ - Лицензии

QA - Возможность получения лицензии или предложение лицензии

QB - Лицензия выдана или зарегистрирована

QC - Прекращение действия лицензии

RZ - Решения, не подпадающие под другие коды

RA - Запрос о рассмотрении заявления о нарушении прав

RB - Решение в связи с рассмотрением заявления о нарушении прав

RC - Поручительство

RD - Конфискация

RE - Решение, устанавливающее зависимость прав

RF - Отмена поручительства или зависимости

RH - Другие решения ведомства по промышленной собственности

RL - Действия или решения суда

SZ - Публичное раскрытие

SA - Гриф секретности

SB - Снятие грифа секретности

SC - Доступность копий документа, представляющего право промышленной собственности

TZ - Исправления, изменения, прочее

TA - Указание имени изобретателя

TB - Внесение исправлений в имена

TC - Изменение имен

TD - Исправление адресов

TE - Изменение адресов

TF - Исправление дат

TG - Исправление классификаций

TH - Исправление или изменение общего характера

TK - Ошибки в патентных бюллетенях

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, , № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

**МН1А Досрочное прекращение действия предварительных патентов
Кыргызской Республики на изобретения на основании
заявления патентообладателей**

Номер предварительного патента	Номер заявки	МПК	Дата прекращения действия
79	950127.1	5 C 04 B 40/02	16.01.1999
95	940112.1	5 B 28 B 5/00	30.12.1998
116	950293.1	6 A 61 K 31/485	21.12.1998
124	940111.1	6 E 04 B 5/08; B 28 B 3/00, 5/06	30.12.1998
131	950258.1	6 F 28 G 7/00; B 08 B 3/10, 7/00	14.07.1999
132	950259.1	6 F 28 G 7/00; B 08 B 3/10, 7/00	14.07.1999
139	950266.1	6 A 61 B 10/00	02.10.1998
178	950160.1	6 A 61 D 11/00	16.05.1999
189	970027.1	6 A 61 K 31/00	25.02.1999
194	960322.1	6 C 02 F 1/58	07.03.1999
205	960377.1	6 G 05 B 23/02	29.05.1999
235	970124.1	6 A 61 N 5/06	14.08.1999
260	970007.1	6 F 02 M 29/04	23.01.1999
275	970149.1	6 B 21 D 43/08	02.10.1999
278	970145.1	6 C 14 B 1/02, 1/46, 17/14	02.10.1999
279	970146.1	6 C 14 B 1/02, 1/46, 17/14	02.10.1999
280	970148.1	6 C 14 B 1/02, 17/02	02.10.1999
281	970147.1	6 C 14 B 1/02, 17/02	02.10.1999
285	970079.1	6 F 16 C 32/06	05.06.1999
286	970071.1	6 F 16 C 32/06	20.05.1999
290	970031.1	6 G 01 P 5/14, 5/16	27.02.1999
306	970077.1	6 B 23 Q 7/04	05.06.1999
309	960376.1	6 G 01 N 21/88	29.05.1998
310	970080.1	6 H 02 K 7/102	05.06.1999
315	970165.1	6 B 07 B 13/00	24.10.1999
321	970164.1	6 F 16 D 59/02; H 02 K 7/106	23.10.1999
328	970137.1	6 A 01 C 7/20	12.09.1999

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

**ММ1А Досрочное прекращение действия предварительных патентов
Кыргызской Республики на изобретения из-за
неуплаты пошлины за поддержание в силе**

Номер предварительного патента	Номер заявки	МПК	Дата прекращения действия
9	940004.1	5 А 61 К 33/16	25.01.1998
40	940043.1	5 А 61 К 33/00	22.06.1998
41	940066.1	5 А 61 С 19/04	15.08.1998
74	950121.1	5 А 23 С 23/00	10.02.1998
92	950176.1	5 А 61 В 17/00	13.06.1998
106	950221.1	6 F 04 F 7/02	17.08.1998
111	950178.1	6 А 23 G 3/00	27.06.1998
117	950241.1	6 А 61 К 35/78; С 07 D 307/32	24.08.1998
145	960370.1	6 А 61 В 10/00, 5/02	25.06.1998
150	960372.1	6 С 12 G 3/06	22.05.1998
154	950250.1	6 Б 21 В 43/25	06.09.1997
155	950251.1	6 Е 21 В 43/25	06.09.1997
158	960316.1	6 А 61 В 10/00	01.03.1998
161	960295.1	6 В 28 В 5/10	08.01.1998
162	960298.1	6 В 60 R 25/04	24.01.1998
173	960410.1	6 G 01 N 33/49	18.07.1998
184	960358.1	6 А 61 В 5/00	08.04.1998
187	960355.1	6 А 01 G 25/09	28.03.1998
192	960357.1	6 С 11 В 1/04, 1/10	08.04.1998
196	960379.1	6 С 12 G 3/06	03.06.1998
197	960308.1	6 Е 21 С 3/12	26.02.1998
198	960497.1	6 Е 02 D 27/34	16.07.1998
199	960386.1	6 F 15 В 13/02	22.05.1998
204	960360.1	6 G 05 D 9/02	16.04.1998
209	960383.1	6 А 61 В 17/00	05.06.1998
212	960391.1	6 А 61 К 35/20	26.06.1998
213	960394.1	6 А 61 К 35/78; С 13 К 11/00	02.07.1998

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, , № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

Номер предварительного патента	Номер заявки	МПК	Дата прекращения действия
219	960405.1	6 А 61 В 17/00	15.07.1998
220	960523.1	6 А 61 В 10/00	03.09.1998
221	960409.1	6 А 61 В 17/00	18.07.1998
224	960527.1	6 А 61 К 7/16	11.09.1998
225	960528.1	6 А 61 К 7/16	11.09.1998
226	960529.1	6 А 61 К 7/18, 7/26	11.09.1998
229	960540.1	6 А 61 К 33/00	18.09.1998
231	960538.1	6 А 61 К 35/00	18.09.1998
232	960530.1	6 А 61 К 35/78	11.09.1998
236	960551.1	6 В 65 Н 75/18	27.09.1998
238	960507.1	6 С 07 С 213/02	22.08.1998
239	960411.1	6 С 07 С 229/76	19.07.1998
241	960533.1	6 С 07 F 1/08; А 01 N 59/20	18.09.1998
242	960532.1	6 С 07 F 1/08; А 01 N 59/20	18.09.1998
243	960536.1	6 С 07 F 1/08; А 01 N 59/20	18.09.1998
244	960537.1	6 С 07 F 1/08; А 01 N 55/02	18.09.1998
245	960535.1	6 С 07 F 15/06; А 01 N 55/02	18.09.1998
246	960534.1	6 С 07 F 15/06; А 01 N 59/02	18.09.1998
247	950242.1	6 Е 02 В 13/00	11.09.1997
249	960457.1	6 G 01 V 1/00	25.07.1998
250	960490.1	6 G 01 V 1/00	13.08.1998
251	960458.1	6 G 01 V 9/00	25.07.1998
252	960552.1	6 H 02 H 3/08	27.09.1998
256	960503.1	6 А 61 В 17/34	14.08.1998
263	960359.1	6 А 01 G 25/02, 25/06	12.04.1998
272	950282.1	6 А 61 F 13/15	07.11.1997
276	960299.1	6 В 60 К 28/00	24.01.1998
291	960354.1	6 G 07 C 5/10	27.03.1998
319	960407.1	6 D 02 H 3/00, 13/12	11.07.1998

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, , № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

**МН4А Досрочное прекращение действия патентов
Кыргызской Республики на изобретения на основании
заявления патентообладателей**

Номер патента	Номер заявки	МПК	Дата прекращения действия
45	3332156/SU	3 C 07 C 149/20	01.04.1999
46	3812267/SU	4 C 07 C 149/20	01.04.1999
47	4614818/SU	5 H 02 K 37/00	01.08.1999
58	4356424/SU	5 C 07 D 473/04, 273/02	18.07.1999
60	4028204/SU	5 A 01 N 37/34; C 07 C 255/37; C 07 B 63/04	18.07.1999
62	4027666/SU	5 C 07 C 211/27, 209/24; A 61 K 31/135	18.07.1999
63	4027653/SU	5 C 07 C 211/27; A 61 K 31/135	18.07.1999
64	4028150/SU	5 C 07 C 255/00; C 07 B 57/00; A 01 N 53/00	18.07.1999
66	4015073/SU	5 C 07 C 211/08, 209/00; A 61 K 31/135	18.07.1999
74	4203547/SU	5 C 07 D 473/04, 271/06; A 61 K 31/52	19.07.1999
75	4355201/SU	5 C 07 D 473/06	18.07.1999
99	3956145/SU	5 B 61 B 12/12	26.07.1999
102	3882451/SU	5 A 23 C 19/068	26.07.1999
164	4356580/SU	6 A 61 K 31/135, 9/00	19.07.1999
166	950174.1	6 B 03 B 5/70	21.04.1999
178	940148.1	6 F 16 H 21/00; B 30 B 1/06	04.10.1995
216	940147.1	6 D 06 P 5/20; B 41 M 5/03, 5/08	01.08.1999
222	960424.1	6 A 61 K 39/02	27.06.1999
250	940195.1	6 H 04 M 17/00	22.12.1999

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, , № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

**ММ4А Досрочное прекращение действия патентов
Кыргызской Республики на изобретения из-за неуплаты
пошлины за поддержание в силе патентов**

Номер патента	Номер заявки	МПК	Дата прекращения действия
21	4831191/SU	5 A 24 B 13/02	13.09.1994
22	5030902/SU	5 E 21 B 43/00	03.05.1994
39	5050377/SU	5 B 23 P 19/02; B 21 F 45/00, 1/00	11.07.1998
40	5023032/SU	5 H 01 R 43/04; H 02 G1/12	11.07.1998
41	5050395/SU	5 B 23 P 19/02	11.07.1998
43	4653723/SU	5 B 21 J 7/16	15.07.1998
53	4600331/SU	5 D 06 F 7/06	31.10.1994
54	4417254/SU	5 A 61 J 9/04	31.10.1994
55	4434454/SU	5 F 04 F 1/00	31.10.1994
56	4028528/SU	5 C 07 D 461/00	18.07.1998
59	4356340/SU	5 F 24 F 1/02; F 24 F 3/147	18.07.1998
109	940110.1	5 B 28 B 3/06	30.12.1998
129	4936907/SU	5 B 28 B 5/08	30.12.1998
187	950247.1	6 B 65 G 5/00	30.08.1997
188	950244.1	6 B 65 G 5/00	28.08.1997
191	950300.1	6 E 21 B 43/20	11.09.1997
195	950248.1	6 E 21 B 43/00	06.09.1997
196	950245.1	6 E 21 B 43/00, 43/20	28.08.1997
197	950246.1	6 E 21 B 43/00, 43/24	28.08.1997
204	950249.1	6 E 21 B 28/00	06.09.1997
220	4937936/SU	6 A 01 D 46/08; A 01 M 21/04; A 01 G 7/00	14.04.1997
225	3740818/SU	6 A 24 B 1/06	27.05.1997

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, , № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

ND4W Продление срока регистрации товарного знака

Номер свидетельства	Владелец товарного знака	Дата, до кото- рой продлен <u>срок действия</u>
70	Дзе Америкэн Тобако Компани	07.02.2010
109	Питер Джексон (Оверсиз) ЛТД	09.02.2010
119	Дзе Америкэн Тобако Компани	19.02.2010
195	Р. Дж.Рейнольдс Тобако Компани	06.02.2010
199	Уорлдуайд Бренде Инк.	21.01.2010
228	Нокселл Корпорейшн	02.04.2010
258	Нокселл Корпорейшн	02.04.2010
262	Проктер энд Гэмбл АГ	30.07.2010
263	Проктер энд Гэмбл Тюкетим Маллари Санайи АС	23.01.2010
284	Дзе Проктер энд Гэмбл Компани	23.03.2010
321	Такеда Кемикал Индастриз ЛТД	28.03.2010
322	Такеда Кемикал Индастриз ЛТД	28.02.2010
33.1	Сумитомо Кемикал Ко., ЛТД	12.03.2010
350.	Сумитомо Кемикал Ко., ЛТД	04.02.2010
351	Такеда Кемикал Индастриз ЛТД	28.02.2010
373	Уолверайн Уорлд Уайд, Инк.	22.02.2010
481	Глаксо Труп ЛТД	14.02.2010
517	Эсприт Интернешенал	17.05.2010
519	Сони Мьюзик Энтертейнмент Инк.	17.12.2009
522	Юнайтид Дистиллере ПЛК (также торгующая как Александер Гордон энд Ко.)	10.07.2009
548	Филлипс Петролеум Ко.	08.05.2010
550	Риджио Тобако Корпорейшн Лимитед	26.11.2010
635	Литтон Системе, Инк.	08.02.2010

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, №1/2000*
ИЗВЕЩЕНИЯ

Номер свидетельства	Владелец товарного знака	Дата, до кото- рой продлен срок действия
685	Хенкель Коммандитгезелльшафт ауф Акциен	19.06.2010
701	Аутборд Мэрин Корпорейшн	20.09.2009
702	Аутборд Мэрин Корпорейшн	04.01.2010
704	Аутборд Мэрин Корпорейшн	20.09.2009
727	Оскар Майер Фудс Корпорейшн	05.12.2010
728	Оскар Майер Фудс Корпорейшн	05.12.2010
731	Крафт Дженерал Фудс, Инк.	26.10.2010
732	Крафт Дженерал Фудс, Инк.	26.10.2010
733	Крафт Дженерал Фудс, Инк.	26.10.2010
738	Крафт Дженерал Фудс, Инк.	26.10.2010
739	Крафт Дженерал Фудс, Инк.	26.10.2010
744	Крафт Дженерал Фудс, Инк.	09.11.2010
746	Крафт Дженерал Фудс, Инк.	26.10.2010
747	Крафт Дженерал Фудс, Инк.	26.10.2010
774	Дзе Проктер энд Гэмбл Компани	18.09.2010
786	Атлантик Рекординг Корпорейшн	10.10.2010
787	Атлантик Рекординг Корпорейшн	10.10.2010
860	Чэмпсион Продактс Инк.	31.01.2010
865	Кабусики Кайся Хаттори Сейко (также торгующая как Хаттори Сейко Ко., ЛТД)	27.02.2010
916	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
917	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
918	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
919	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
920	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
930	Канон Кабусики Кайся	15.05.2010

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

Номер свидетельства	Владелец товарного знака	Дата, до ко-рой продл срок дейст!
935	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
936	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
937	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
939	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
945	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
947	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
948	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
949	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
950	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
951	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
952	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
953	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
954	Канон Кабусики Кайся	19.01.2010
1 157	Руссель-Юклаф СА	26.02.2010
1182	Дж.Д.Сиарл энд Ко.	24.07.2010
1241	Президент Энтерпрайз Корп.	30.05.2010
1254	ДК Комикс Инк.	12.11.2010
1263	Томсон Консьюмер Электронике, Инк.	22.02.2010
1287	Армор Ол Продактс Корпорейшн	11.04.2010
1358	Биофарма, СА	20.03.2010
1394	Биохеми ГмбХ	19.12.2010
1401	Арцнаймиттельверк Дрезден ГмбХ	20.08.2010
1423	Арцнаймиттельверк Дрезден ГмбХ	08.02.2010
1456	Плейтекс Аппарел, Инк.	25.01.2010
1577	Хо Пар Бразерс Интернешнл ЛТД	21.12.2009

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, , № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

Номер свидетельства	Владелец товарного знака	Дата, до кото- рой продлен срок действия
1578	Хо Пар Бразерс Интернешенал ЛТД	21.12.2009
1711	Дженерал Электрик Ко.	27.03.2010
1716	Дженерал Электрик Ко.	15.01.2010
1719	Дженерал Электрик Ко.	12.05.2010
1722	Колгейт-Палмолив Ко.	08.02.2010
1727	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	27.11.2010
1728	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	03.10.2010
1729	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	27.11.2010
1730	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	26.10.2010
1731	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	29.05.2010
1733	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	29.05.2010
1735	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	29.05.2010
1737	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	27.11.2010
1738	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	03.10.2010
1739	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	29.05.2010
1741	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	29.05.2010
1744	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	29.05.2010
1746	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	27.11.2010
1749	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	30.11.2010
1750	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	03.10.2010
1752	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	27.11.2010
1753	С.К.Джонсон энд Сан, Инк.	03.10.2010
1798	Байер АГ	18.02.2010
1801	Байер АГ	18.02.2010
1816	Байер АГ	01.06.2010

**ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ**

Номер свидетельства	Владелец товарного знака	Дата, до которой продлен срок действия
1817	Байер ДГ	01.06.2010
1835	Байер АГ	29.12.2010
1836	Байер АГ	18.02.2010
1946	Плейбой Энтерпрайзис, Инк.	01.02.2010
1949	Плейбой Энтерпрайзис, Инк.	01.02.2010
1950	Плейбой Энтерпрайзис, Инк.	01.02.2010
2109	МСИ Коммьюникейшнс Корпорейшн	24.11.2009
2123	Дзе Кока-Кола Компани	25.01.2010
2124	Дзе Кока-Кола Компани	25.01.2010
2136	Дзе Кока-Кола Компани	25.01.2010
2137	Дзе Кока-Кола Компани	25.01.2010
2325	Декшн Груп ПЛК	28.06.2010
2443	Бэсс Паблик ЛТД Ко.	17.04.2010
2444	Бэсс Паблик ЛТД Ко.	17.04.2010

**МН4W Аннулирование регистрации товарных знаков
по заявлению владельца**

Номер свидетельства регистрации	Владелец товарного знака	Дата аннулирования
141	Браун энд Уилльямсон Табакко Корпорейшн (экспорт) Лимитед	05.01.2000
0277	Дзе Проктер энд Гембл Компани	05.01.2000
602	Пицца Хат, Инк., Канзас (US)	27.05.1998

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

**МС4W Аннулирование регистрации товарных знаков
за неуплату пошлины**

Номер свидетельства	Владелец товарного знака	Дата аннулирования
50	Байерсдорф АГ	24.08.1999
52	Байерсдорф АГ	24.08.1999
55	Байерсдорф АГ	24.08.1999
56	Байерсдорф АГ	24.08.1999
57	Байерсдорф АГ	24.08.1999
58	Байерсдорф АГ	24.08.1999
59	Байерсдорф АГ	24.08.1999
170	Государственное акционерное общество "Кыргызский камвольно-суконный комбинат	22.01.1998
176	Акционерное общество "Салкын"	29.10.1998
296	Сумитомо Кемикал Ко., ЛТД	31.03.1999
313	Сумитомо Кемикал Ко., ЛТД	16.10.1999
455	Мицубиси Рейон Ко., ЛТД	19.09.1998
640	Чолпон-Атинский молочный комбинат	29.05.1998
664	Хенкель Коммандитгезельшафт ауф Акцииен	19.09.1998
684	Хенкель Коммандитгезельшафт ауф Акцииен	11.12.1998
696	Акционерное общество "Нур"	16.12.1998
793	Уорнер Коммьюникейшнз Инк.	10.02.1999
838	Клюэтт, Пибоди энд Ко., Инк.	03.03.1999
842	УЕА Интернешнл Инк.	13.03.1999
843	УЕА Интернешнл Инк.	03.03.1999
850	Денио Кабусики Кайся (также торгующая как Денио Ко., ЛТД)	31.08.1998
881	Хиноин Дьедисер Эс Ведесети Термекек Дьяра РТ	26.07.1999
887	Хиноин Дьедисер Эс Ведесети Термекек Дьяра РТ	14.04.1998
1131	ППГ Индастриз, Инк.	30.09.1998
1146	Руссель-Юклаф	28.04.1998
1176	МАДАГ Машинен-унд Аппаратебау Дитикон АГ	29.08.1999
1216	Франческо Чинзано энд К.я СПА	15.02.1998

ИНТЕЛЛЕКТУАЛДЫК МЕНЧИК, , № 1/2000
ИЗВЕЩЕНИЯ

Номер свидетельства	Владелец товарного знака	Дата аннулирования
1219	Франческо Чинзано энд К.я СПА	05.04.1998
1324	Далли-Верке Мойрер+Виртц ГмбХ унд Ко. КГ	09.10.1999
1328	Бишкекский мясокомсервный комбинат	07.04.1999
1414	Арцнайmittelверк Дрезден ГмбХ	25.06.1999
1462	Кали-Хеми Фарма ГмбХ	27.09.1998
1471	Рихтер Гедеон Ведесети Дьяр РТ	04.07.1998
1559	С.А.Р.Л. Кристиан Диор	19.07.1998
1561	Акционерное общество открытого типа "ЯВА-ТАБАК"	23.09.1999
1562	Акционерное общество открытого типа "ЯВА-ТАБАК"	23.09.1999
1563	Акционерное общество открытого типа "ЯВА-ТАБАК"	19.06.1999
1564	Акционерное общество открытого типа "ЯВА-ТАБАК"	21.06.1999
1876	Акционерное общество открытого типа "Ликийский автобусный завод"	29.06.1999
1917	Зюсштоффертрибсгезелльшафт мбХ	17.11.1998
2049	Мерк энд Ко.	20.03.1999
2052	Мерк энд Ко.	20.03.1999
2058	Мерк энд Ко.	20.03.1999
2065	Мерк энд Ко.	13.04.1998
2073	Мерк энд Ко.	20.03.1999
2195	Е.Р. Сквибб энд Санз, Инк.	16.01.1999
2200	Динерс Клаб Интернешнл ЛТД	21.06.1998
2300	Семперит Текнише Продукте, ГмбХ	17.05.1999
2360	Бассани Тицино СПА	29.01.1998
2414	Дж. энд П. Коутс, ЛТД	18.07.1998
2431	Дзе Хаус оф Бленд АБ	26.05.1999
2518	Фасит Актиболаг	10.01.1998
2530	И.Д.Г.Коммьюникейшнс Инк.	12.02.1998

ПРОГРАММНЫЕ ПРОДУКТЫ

Публикация сведений о программных продуктах, зарегистрированных в Государственных реестрах программ для ЭВМ, баз данных и топологий интегральных микросхем Кыргызской Республики

ПРОГРАММЫ ДЛЯ ЭВМ

Номер свидетельства	19
Регистрационный номер заявки	990019.6
Дата поступления заявки	19.11.1999
Автор(ы)	Комаров А.В., Хаперский Ю.Г., Тепляшин Д.А., Пасько О.Б.
Правообладатель	Комаров А.В., Хаперский Ю.Г., Тепляшин Д.А., Пасько О.Б.
Программа	«ViMap» - электронная оболочка схемы города

Аннотация

Электронная оболочка схемы города «ViMap» представляет собой эффективное средство представления информации о городе Бишкеке. Эта программа включает в себя схему Бишкека, описание его улиц и номеров домов на них, а также информацию о фирмах, достопримечательностях и крупных объектах города, в том числе районов и регионов.

В программе имеется подробная база данных по фирмам, предприятиям и организациям города.

Предполагается, что программа должна помочь конечному пользователю проще ориентироваться в пределах города, предоставлять сервис для поиска фирм, улиц, районов города и других объектов.

В качестве конечных пользователей рассматриваются физические или юридические лица, проживающие на территории Бишкека или занимающиеся производственной, торговой или иной деятельностью в пределах города.

Функциональные возможности программы включают в себя: простой и интуитивно понятный интерес; широкие сервисные возможности для поиска улиц, фирм, регионов и районов города; удобную систему просмотра схемы города с возможностью детализации ее отдельных частей.

Также возможна доработка программы с дальнейшим расширением ее возможностей

Тип ЭВМ	IBM PC 486 DX и выше, 16Mb - ОЗУ , 120 Mb HD, видеоплата 1Mb SVGA и больше
Язык	Object Pascal, Среда Delphi 4.3
ОС	Microsoft Windows-95, Microsoft Windows-98
Объем программы	100 Mb

ОБЪЯВЛЕНИЯ

Государственное агентство интеллектуальной собственности при Правительстве Кыргызской Республики (Кыргызпатент) продолжает прием заявок на третий Республиканский конкурс "На лучшие работы в области изобретательской деятельности" за период с 1999 по 2000 гг.

Победители конкурса награждаются дипломами, грамотами и денежными премиями.

Срок подачи документов на участие в конкурсе продлен до 1 ноября 2000 г. Заявки принимаются от юридических и физических лиц.

С условиями участия в конкурсе можно ознакомиться в Кыргызпатенте по адресу:

720049, г. Бишкек, 11 мкр., дом 10/1,

тел. 51-08-15, 51-08-10.

Заявки направлять с пометкой "на конкурс".

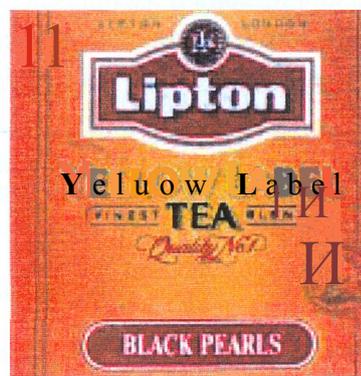
ЦВЕТНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ (Знака)

Используемый способ воспроизведения (изображения) знака не позволяет точно изобразить знак со всеми нюансами (оттенками)

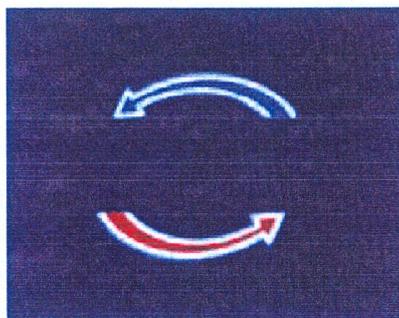
5187



5197



5188



5200



5196



5201



ТЪ:Т^РА;1|ИШамПДьяИЯ
ПИРАМИЕНА

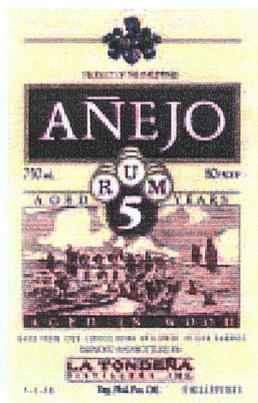
5202



5221



5218



5245



5220



5249



5253



5264



5262



5268



5263



5269



Регистрационное свидетельство № 171
выдано Министерством юстиции Кыргызской Республики

Редакционная коллегия:

Председатель - директор Кыргызпатента -
Оморов Р.О.
Заместитель председателя - 1-й зам. директора
Кыргызпатента - Токоев А.Т.
Заместитель председателя - зам. директора
Кыргызпатента - Жаңыл Абдылдабек кызы

Члены редакционной коллегии:

Арипов С.К., Баклыкова Л.А., Ибраимов И.А.,
Исабаева З.Б., Кадыралиева К.О., Саргалдако-
ва Ж.З., Сопуева А.А., Отунчиев Ж.О., Хми-
левская Л.Г., Чекиров А.Ч., Шатманов Т.Ш.

Ответственный за выпуск - Арипов С.К.

Исполнители:

Абышева А.А., Казакбаева А.М., Ногай С.А.,
Идинова Ж.А.
Аманов М. - переводчик

Подписано в печать 4.04.2000 г. Тираж 150 экз.
Заказ № 49. Объем - 12.7 уч.-изд. л.

г. Бишкек, 11 мкр., 10/1
Тел.: 51-08-10, 51-08-18

Отпечатано в инновационном центре
"Табылга" при Кыргызпатенте

Редакциялык коллегия:

Төрагасы - Кыргызпатенттин директору -
Оморов Р.О.
Тораканын орун басары - Кыргызпатенттин ди-
ректорунун биринчи орун басары - Токоев А.Т.
Тораканын орун басары - Кыргызпатенттин дирек-
торунун орун басары - Жаңыл Абдылдабек кызы

Редакциялык коллегиянын мүчөлөрү:

Арипов С.К., Баклыкова Л.А., Ибраимов И.А.,
Исабаева З.Б., Кадыралиева К.О., Саргалдако-
ва Ж.З., Сопуева А.А., Отунчиев Ж.О., Хми-
левская Л.Г., Чекиров А.Ч., Шатманов Т.Ш.

Чыгышына жооптуу - Арипов С.К.

Аткаруучулар:

Абышева А.А., Казакбаева А.М., Ногай С.А.,
Идинова Ж.А.
Аманов М. - котормочу

Басууга кол коюлду 4.04.2000-ж. Тираж 150 даана.
Заказ № 49. Көлөмү - 12.7 эсеп басма табагы

Бишкек ш., 11 кпчи район 10/1
Тел.: 51-08-10, 51-08-18

Кыргызпатент алдыдагы "Табылга"
инновациялык борборунда басышган

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦАМ

- (10) - номер охранного документа СССР
- (11) - номер охранного документа
- (12) - вид документа на естественном языке
- (13) - код вида документа
- (15) - дата регистрации
- (17) - длительность охраны
- (19) - код страны публикации
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - иная дата приоритета, включая дату демонстрации на выставке
- (24) - дата начала действия охранного документа
- (31) - номер заявки, на основании которой испрашивается конвенционный приоритет
- (32) - дата конвенционного приоритета
- (33) - код страны конвенционного приоритета
- (45) - дата публикации
- (51) - индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название промышленного образца
- (55) - репродукция промышленного образца (рисунок, фотография)
- (57) - перечень существенных признаков
- (62) - номер и дата поступления первоначальной заявки, из которой выделена настоящая заявка
- (71) - заявителей), код страны
- (72) - автор(ы), код страны
- (73) - патентовладелец(ы), код страны
- (74) - патентный поверенный
- (75) - автор(ы) промышленного образца, который(е) является(ются) также заявителем(ями), код страны
- (76) - автор(ы) промышленного образца, который(е) является(ются) также заявителем(ями) и патентовладельцем(ами), код страны

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ

- (11) - номер свидетельства
- (12) - вид документа на естественном языке
- (13) - код вида документа
- (19) - код страны публикации
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - иная дата приоритета, включая дату демонстрации на выставке
- (31) - номер заявки, на основании которой испрашивается конвенционный приоритет
- (32) - дата конвенционного приоритета
- (46) - дата публикации
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации (МПК)
- (54) - название полезной модели
- (55) - указание на то, что знак является коллективным
- (56) - ссылки на источники информации, принятые во внимание при экспертизе
- (57) - формула полезной модели
- (62) - номер и дата поступления первоначальной заявки, из которой выделена настоящая заявка
- (71) - заявитель(и), код страны
- (72) - автор(ы) полезной модели, код страны
- (73) - владелец(ы) свидетельства
- (74) - патентный поверенный
- (75) - автор(ы) полезной модели, который(е) является(ются) также заявителем(ями), код страны
- (76) - автор(ы) полезной модели, который(е) является(ются) также заявителем(ями) и владельцем(ами) свидетельства, код страны
- (86) - регистрационные данные заявки РСТ: регистрационный номер даты подачи
- (89) - номер документа и код страны происхождения в соответствии с Соглашением о взаимном признании охранных документов

**ӨНӨР ЖАЙ ҮЛГҮСҮНҮН ТИЕШЕЛҮҮ БИБЛИОГРАФИЯЛЫК
МААЛЫМАТГАРДЫ БИРДЕЙЛЕШТИРҮҮ ҮЧҮН ЭЛ АРАЛЫК КОДДОР**

- (10) - СССРдин коргоо документтин номери
- (J I) - коргоо документации помори
- (12) - табш'ый тилдеги документган турү
- (13) - документтин түрүнүн коду
- (15) - катгалган күнү
- (17) - коргоонуп узактыгы
- (19) - жарыяланган олконун коду
- (21) - отүимөгүн катгоо номери
- (22) - отүимө берилген күнү
- (23) - коргозмогө корсотулгон күндү кошкондо приоритеттин башка күнү
- (24) - коргоо документации аракети баллапган күн
- (31) - конвенциялык приоритет™ суратуунуп нешзиндеги отүнмөтүп номери
- (32) - конвенциялык приоритеттин номери
- (33) - конвенциялык приоритеттин олкосүнүн коду
- (45) - жарыялашан күнү
- (51) - Өнөр жай үлгүлөрүнүн эл аралык классификациясынын (ЭУЭК-МКПО) индекси (индекстери)
- (54) - өнөр жай үлгүсүнүн аталышы
- (55) - өнөр жай үлгүсүнүн репродукциясы (сүротү, фотографиясы)
- (57) - олуттуу белгилеринин тизмеси
- (62) - ушул өгүнмө болуп алынган алгачкы отүнмөтүп номери жана келип түшкөн күнү
- (71) - отүпмө ээси (ээлери), олконун коду
- (72) - автору (авторлору), олконун коду
- (73) - патент ээси (ээлери), олконун коду
- (74) - патенттик ишенимдүү окүл
- (75) - ошондой эле отүнмө ээси (ээлери) болуп саналган (саналышкан) өнөр жай үлгүсүнүн автору (авторлору)
- (76) - ошондой эле отүимө ээси (ээлери) жана патент ээси (ээлери), болуп саналган (саналышкан) өнөр жай үлгүсүнүн автору (авторлору)

**ПАЙДАЛУУ МОДЕЛДЕРГЕ ТИЕШЕЛҮҮ БИБЛИОГРАФИЯЛЫК
МААЛЫМАТГАРДЫ БИРДЕЙЛЕШТИРҮҮ ҮЧҮН ЭЛ АРАЛЫК КОДДОР**

- (11) - күбөлүктүн номери
- (12) - габигыт тилдети документтин түрү
- (13) - документтин түрүнүн коду
- (19) - жарыялаган олконун коду
- (21) - отүнмөтүп катгоо номери
- (22) - отүнмө берилген күнү
- (23) - коргозмогө корсотулгон күнүн кошкондо приоритеттин башка күнү
- (31) - конвенциялык приоритеттин суратууга негиз болгон отүнмөгүн номери
- (32) - конвенциялык приоритеттин-1 номери
- (33) - конвенциялык приоритеттин олкосүнүн коду
- (45) - жарыялаган күнү
- (51) - Эл аралык патенттик классификациянын (ЭПК-МПК) индекси (индекстери)
- (54) - пайдалуу моделдин аталышы
- (55) - белги жамааттык болуп саналаарына корсотмо
- (56) - экспертиза негизде коңулго алынуучу маалыматтын булактарына шилтемелер
- (57) - пайдалуу моделдин формуласы
- (62) - ушул отүнмө болуп алынган алгачкы отүимөгүн номери жана келип түшкөн күнү
- (71) - отүпмө ээси (ээлери), олконун коду
- (72) - пайдалуу моделдин автору (авторлору), олконун коду
- (73) - күбөлүктүн ээси (ээлери)
- (74) - патенттик ишенимдүү окүл
- (75) - ошондой эле отүнмө ээси (ээлери) болуп саналган (саналышкан) пайдалуу моделдин автору (авторлору)
- (76) - ошондой эле күбөлүктүн отүимө ээси (ээлери) жана ээси (ээлери) болуп саналган (саналышкан) пайдалуу моделдин автору (авторлору)
- (86) - РСТтин отүнмөсүнүн катгоо маалыматтары: отүнмө берилген күндүп катгоо номери
- (89) - документтин номери жана Коргоо документтеринин өз ара таануу жонундогү келишимге ылайык келип чыгуу олкосүнүн коду

**Өлкөлөрдүн, (ЖМОТ аралык уюмдардын жаңа башка административдик бирдиктердин коддору
(ВОИСтин стандарттары ST.3)**

**Коды государств, других административных единиц и межправительственных организаций
(Стандарт ВОИС ST.3)**

AD	Андорра	D1	Джибути
AE	Объединенные Арабские Эмираты	DK	Дания
AF	Афганистан	DM	Доминика
AG	Антигуа и Барбуда	DO	Доминиканская республика
AI	Ангилья	DZ	Алжир
AL	Албания	EA	Евразийское патентное ведомство (EAPIV)
AM	Армения	EC	Эквадор
AN	Нидерландские Антильские	EE	Эстония
AO	Ангола	EG	Египет
AP	Африканская региональная организа- ция промышленной собственности (ARIPO)	EH	Западная Сахара
AR	Аргентина	EM	Ведомство по гармонизации на внут- реннем рынке (товарные знаки и про- мышленные образцы) (OHIM)
AS	Американские Самоа	EP	Европейское патентное ведомство (EPIV)
AT	Австрия	ER	Эритрея
AU	Австралия	ES	Испания
AW	Аруба	ET	Эфиопия
AZ	Азербайджан	EI	Финляндия
BA	Босния и Герцеговина	FJ	Фиджи
BB	Барбадос	FK	Фолклендские острова (Мальшны)
BD	Бангладеш	FM	Микронезия (Федеральные штаты)
BE	Бельгия	FO	Фарерские острова
BF	Буркина Фасо	FR	Франция
BG	Болгария	GA	Габон
BH	Бахрейн	GB	Великобритания
BI	Бурунди	GD	Гренада
BJ	Бенин	GE	Грузия
BM	Бермудские острова	GH	Гана
BN	Бруней Даруссалам	GI	Гибралтар
BO	Боливия	GL	Гренландия
BR	Бразилия	GM	Гамбия
BS	Багамские острова	GN	Гвинея
BT	Бутан	GQ	Экваториальная Гвинея
BV	Буве Остров	GR	Греция
BW	Ботсвана	GS	Южная Джорджия и Южные Сандвиче- вы Острова
BX	Ведомство Бенилюкс по товарным зна- кам (BBM) и Ведомство Бенилюкс по промышленным образцам (BBDM)	GT	Гватемала
BY	Беларусь	GW	Гвинея-Биссау
BZ	Белиз	GY	Гайана
CA	Канада	HK	Гонконг
CF	Центральная Африканская республика	HN	Гондурас
CG	Конго	HR	Хорватия
CH	Швейцария	HT	Гаити
CI	Кот Дивуар	HU	Венгрия
CK	Остров Кука	IB	Международное бюро Всемирной ор- ганизации интеллектуальной собствен- ности (ВОИС)
CL	Чили	ID	Индонезия
CM	Камерун	IE	Ирландия
CN	Китай	IL	Израиль
CO	Колумбия	IN	Индия
CR	Коста-Рика	IQ	Ирак
CU	Куба	IR	Иран (Исламская республика)
CV	Кап Верде	IS	Исландия
CY	Кипр		
CZ	Чешская республика		
DE	Германия		

IT	Италия	PH	Филлипины
JM	Ямайка	PK	Пакистан
JO	Иордания	PL	Польша
JP	Япония	PT	Португалия
KE	Кения	PW	Палау
KG	Кыргызстан	PY	Парагвай
KH	Камбоджа	QA	Катар
KI	Кирибати	RO	Румыния
KM	Коморы	RU	Российская Федерация
KN	Сент Китс и Невис	RW	Раунда
KR	Корейская народно-демократическая республика	SA	Саудовская Аравия
KR	Республика Корея	SB	Соломоновы острова
KW	Кувейт	SC	Сейшельские острова
KY	Кайманские острова	SD	Судан
KZ	Казахстан	SE	Швеция
LA	Лаос	SG	Сингапур
LB	Ливан	SH	Остров святой Елены
LC	Сент-Люсия	SI	Словения
LI	Лихтенштейн	SK	Словакия
LK	Шри-Ланка	SL	Сьерра Леоне
LR	Либерия	SM	Сан Марино
LS	Лесото	SN	Синегал
LT	Литва	SO	Сомали
LU	Люксембург	SR	Суринам
LV	Латвия	ST	Сао Томе и Принсипе
LY	Ливия	SV	Эль Сальвадор
MA	Марокко	SY	Сирия
MC	Монако	SZ	Свазиленд
MD	Республика Молдова	TC	Турецкие и Кайкосские острова
MG	Мадагаскар	TD	Чад
MH	Маршалловы Острова	TG	Того
MK	Македония, Республика бывшей Югославии	TH	Таиланд
ML	Мали	TJ	Таджикистан
MM	Мьянма	TM	Туркменистан
MN	Монголия	TN	Тунис
MO	Макао	TO	Тонга
MP	Северные Марианские Острова	TP	Восточный Тимор
MR	Мавритания	TR	Турция
MS	Монтсеррат	TT	Тринидад и Тобаго
MT	Мальта	TV	Тувалу
MU	Маврикий	TW	Тайвань, провинция Китая
MV	Мальдивы	TZ	Объединенная республика Танзания
MW	Малави	UA	Украина
MX	Мексика	UG	Уганда
MY	Малайзия	US	Соединенные штаты Америки
MZ	Мозамбик	UY	Уругвай
NA	Намибия	UZ	Узбекистан
NE	Нигер	VA	Ватикан
NG	Нигерия	VC	Сен Винсент и Гренадины
NI	Никарагуа	VE	Венесуэла
NL	Нидерланды	VG	Виргинские острова (Британские)
NO	Норвегия	VN	Вьетнам
NP	Непал	VU	Вануату
NR	Науру	WO	Всемирная Организация Интеллектуальной Собственности (ВОИС) (Международное бюро)
NZ	Новая Зеландия	WS	Самоа
OA	Африканская организация интеллектуальной собственности(ОАРО)	YE	Йемен
OM	Оман	YU	Югославия
PA	Панама	ZA	Южная Африка
PE	Перу	ZM	Замбия
PG	Папуа Новая Гвинея	ZR	Заир
		ZW	Зимбабве